

Table of Contents

| | |
|--|---|
| AN025 - Procedura di aggiornamento applicativo con MMC/SD su R401 | 3 |
| <i>Premessa</i> | 4 |
| <i>Procedura</i> | 4 |

AN025 - Procedura di aggiornamento applicativo con MMC/SD su R401**PRELIMINARY**Quality in Electronic
Manufacturing

| | | | |
|--------------------------|---|-------------|-------------|
| Documento: | AN025 | | |
| Descrizione: | Procedura di aggiornamento applicativo con MMC su R401 | | |
| Redattore: | Omar Sbalchiero | | |
| Approvatore | Gabriele Bazzi | | |
| Link: | http://www.qem.eu/doku/doku.php/appnote/an025 | | |
| Lingua: | Italiano | | |
| Release documento | Descrizione | Note | Data |
| 01 | Nuovo manuale | | 13/02/2015 |

Premessa

Prima di passare all'aggiornamento dell'applicativo da MMC ci sono alcune premesse da rispettare:

- La MMC deve essere formattata con un filesystem tipo FAT12, FAT16 o FAT32;
- Prima di copiare i files nella MMC è consigliato eseguirne una formattazione.
- Il file dev'essere nominato come: `appli.c.bin`

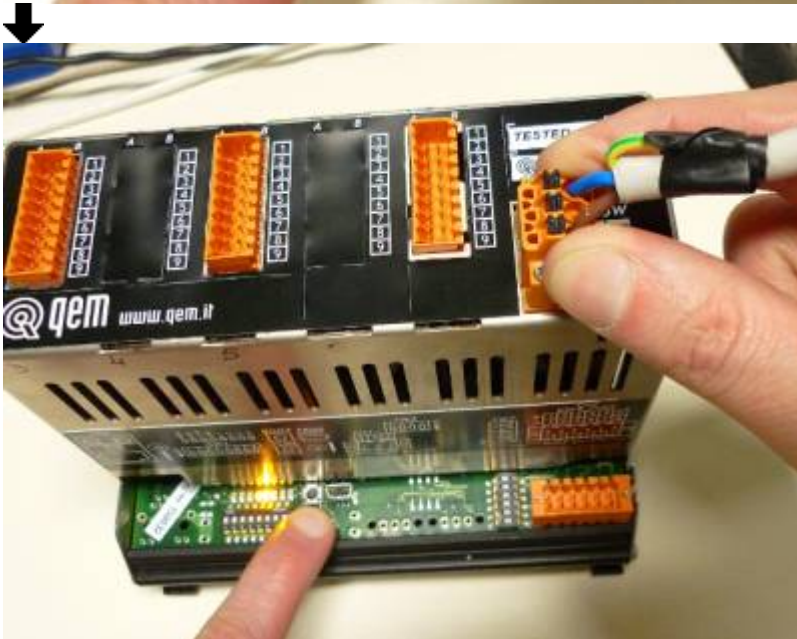
Procedura

1. Formattare la MMC/SD
2. Inserire i file nella MMC/SD
3. Inserire la MMC/SD nel PLC

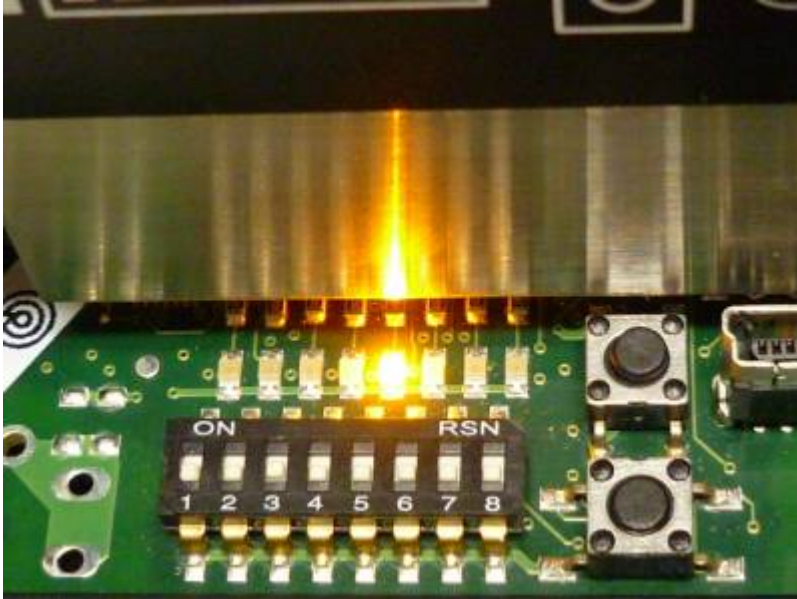





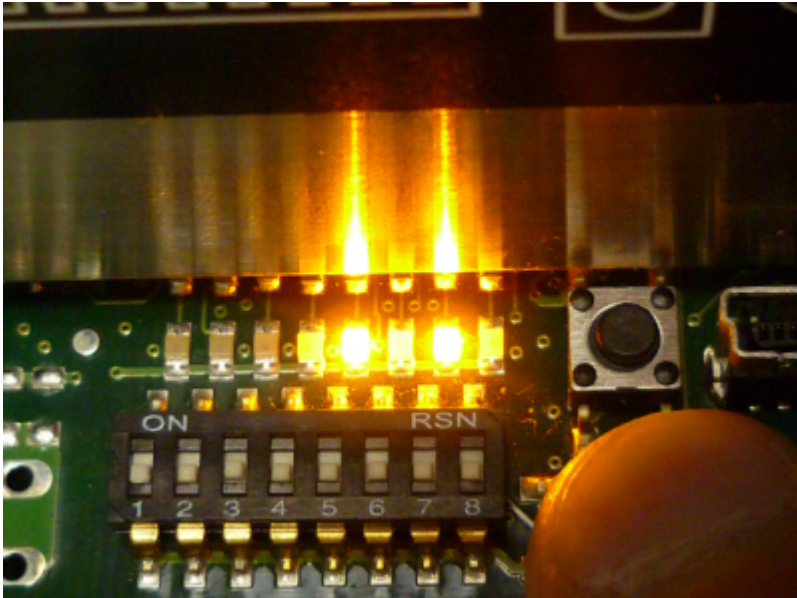
4. Alimentare lo strumento tenendo premuto il tasto FUNC



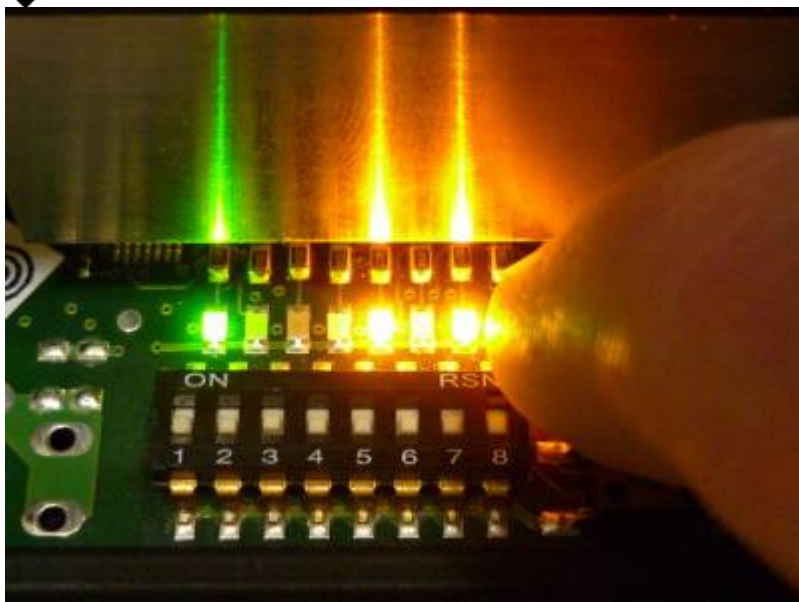
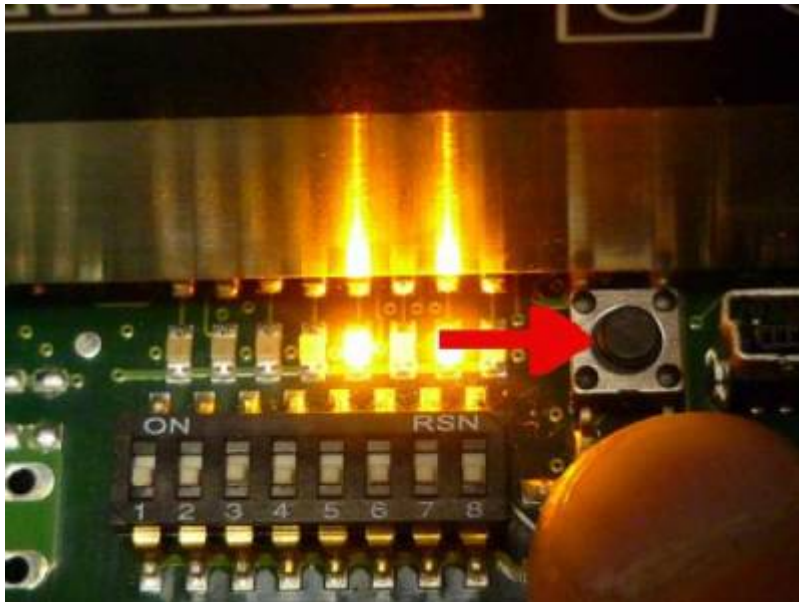
5. Tenere premuto il tasto FUNC  finché si attiva il LED L1 fisso



6. Premere ripetutamente il tasto FUNC  finché si attivano i led L1 e L3 contemporaneamente



7. Premere il tasto BOOT  per attivare la procedura



8. Attendere circa 3 minuti fino alla disattivazione dei led L1 e L3 e all'attivazione dei led POWER e RUN fissi
9. Spegnere. Togliere la MMC/SD. Riaccendere lo strumento

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - <https://wiki.qem.it/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.