

Sommario

AN025 - Procedura di aggiornamento applicativo con MMC/SD su R401	3
Premessa	4
Procedura	4

AN025 - Procedura di aggiornamento applicativo con MMC/SD su R401**PRELIMINARY**Quality in Electronic
Manufacturing

Documento:	AN025		
Descrizione:	Procedura di aggiornamento applicativo con MMC su R401		
Redattore:	Omar Sbalchiero		
Approvatore:	Gabriele Bazzi		
Link:	http://www.qem.eu/doku/doku.php/appnote/an025		
Lingua:	Italiano		
Release documento	Descrizione	Note	Data
01	Nuovo manuale		13/02/2015

Premessa

Prima di passare all'aggiornamento dell'applicativo da MMC ci sono alcune premesse da rispettare:

- La MMC deve essere formattata con un filesystem tipo FAT12, FAT16 o FAT32;
- Prima di copiare i files nella MMC è consigliato eseguirne una formattazione.
- Il file dev'essere nominato come: applic.bin

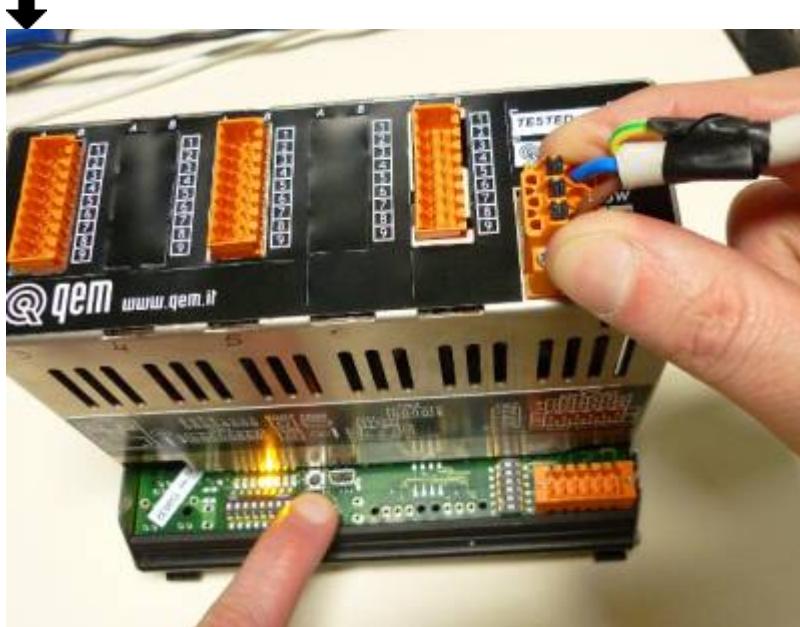
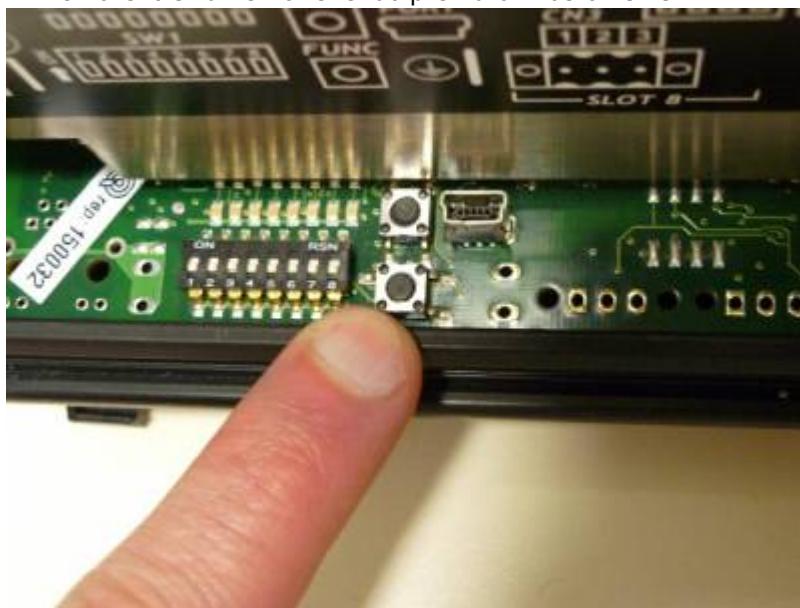
Procedura

1. Formattare la MMC/SD
2. Inserire i file nella MMC/SD
3. Inserire la MMC/SD nel PLC

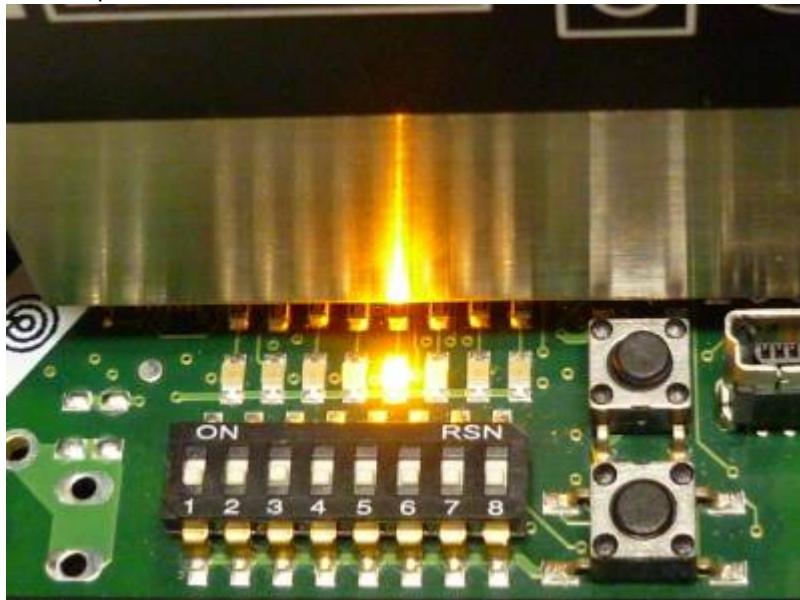




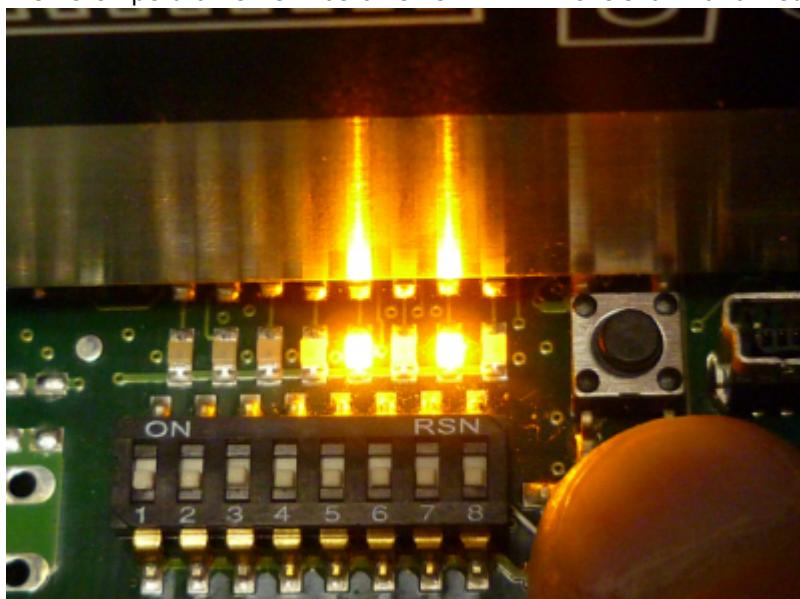
4. Alimentare lo strumento tenendo premuto il tasto FUNC



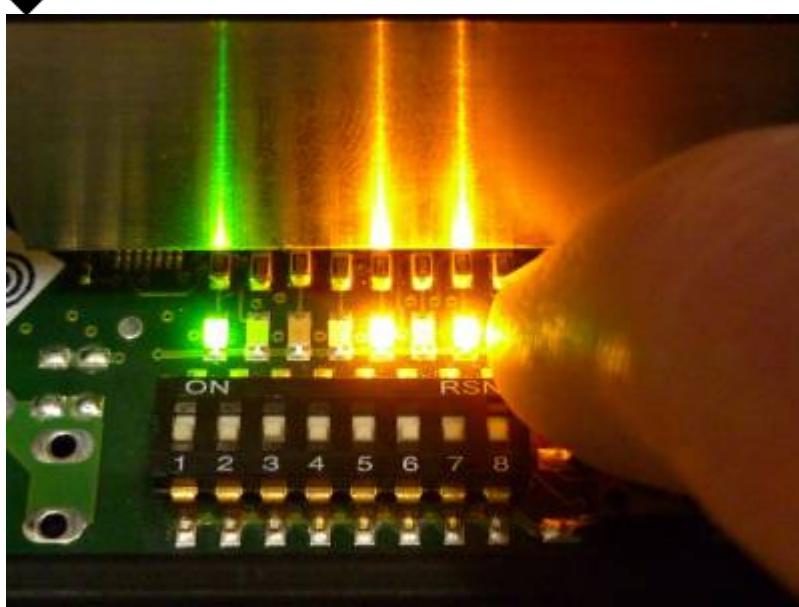
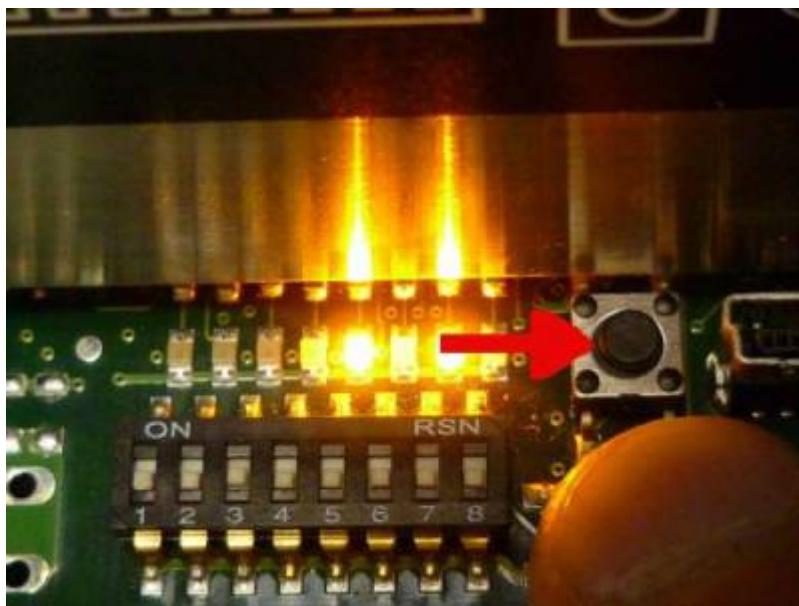
5. Tenere premuto il tasto FUNC  finché si attiva il LED L1 fisso



6. Premere ripetutamente il tasto FUNC  finché si attivano i led L1 e L3 contemporaneamente



7. Premere il tasto BOOT  per attivare la procedura



8. Attendere circa 3 minuti fino alla disattivazione dei led L1 e L3 e all'attivazione dei led POWER e RUN fissi
9. Spegnere. Togliere la MMC/SD. Riaccendere lo strumento

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - <http://wiki.qem.it/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.