## Sommario

AN035 - Utilizzo dei moduli Seneca Z-4TC con un 1P44F	. 3
Premessa	. 4
Connessioni elettrichie	. 4
Esempio software	. 4
Note	. 6

# AN035 - Utilizzo dei moduli Seneca Z-4TC con un 1P44F

<b>Q</b> qen	Quality in Electronic Manufacturing		
Documento:	AN030		
Descrizione:	Utilizzo dei moduli Sen	eca Z-4TC c	on un 1P44F
Redattore:	Giuliano Tognon		
Approvatore	Gabriele Bazzi		
Link:	http://www.qem.eu/dok	ku/doku.php	/appnote/an035
Lingua:	Italiano		
Release documento	Descrizione	Note	Data
01	Nuovo documento		08/06/2020

#### Premessa

Il modulo Seneca Z-4TC legge il valore di temperatura di massimo 4 termocoppie e rende disponibile i dati attraverso un protocollo Modbus RTU mediante seriale RS485. Lo scopo del presente documento è quello di illustrare le connessioni elettrichie e un esempio software per leggere i valori di temperatura con uno strumento 1P44F. L'esempio è facilmente utilizzabile con gli altri prodotti della serie Qmove+.

### **Connessioni elettrichie**

Attraverso i DIP-SWITCH impostare nel modulo Seneca la seguente configurazione:

- Baudrate 57600
- Address 1
- 485 terminator ON

Attraverso i DIP-SWITCH SW3 dello strumento 1P44F impostare polarizzazione e terminazione attivi:

- DIP  $1 \rightarrow ON$
- DIP-2 → ON
- DIP-3 → ON
- DIP-4  $\rightarrow$  OFF

Connettere un cavo a tre conduttori tra CN3 del 1P44F e il modulo Seneca. La connessione deve avvenire nel seguente modo:

Pin 1 di CN3 ↔ Pin 4 Seneca Pin 2 di CN3 ↔ Pin 5 Seneca Pin 3 di CN3 ↔ Pin 6 Seneca

### Esempio software

Scaricare nel prodotto 1P44F l'esempio nominato "MODBUS\_MASTER\_SERIAL\_EXAMPLE" presente alla fine della pagina: modbusmaster10.

Potrebbe essere necessario:

- Modificare il nome e la versione della CPU nel file di configurazione del progetto QView-6
- Modificare l'indirizzo della porta di comunicazione del device MODBUS. La porta AUX del 1P44F (connettore CN3) usate per questo esempio è nominata **2**. Per questo la definizione del device sarà:

• Modificare il Target nel progetto QPaint-6 (Menu Progetto → Configurazione del Target)

2

Una volta avviata l'applicazione andare nella pagina **Configuration** e impostare i campi relativi alla SLAVE-1 come da figura:

	ID	BAUDRATE	STOP BITS
SLAVE 1	: 1	57600	1
SLAVE 2	. 0	0	1
SLAVE 3	. 0	0	1
	PARITY	TIMEOUT	ADDR OFFSET
SLAVE 1	NONE	500	0
SLAVE 2	E ODD	0	0
SLAVE 3	NONE	0	0
PREPI	ARE STO	DP P	PAGE 2
	OTOTE + DEC	TU	MENU

Dalla pagina **Configuration** premiamo il tasto **PAGE 2** e impostiamo i valori relativi a **PROC. 1** come da immagine.

DODU		SLAVE	ADDR	NUM	OPTIONS	VALU
PARAM	1:	0	0	0	0	and the second second
PARAM	2:	0	0	0	0	
PARAM	3:	0	0	0	0	
PROCESS	TABL	3				
		SLAVE	ADDR	NUM	TYPE	OFFSE
PROC.	1:	1	13	4	3	1
PROC.	2:	0	0	0	??	0
PROC.	3:	0	0	0	??	0
PRE	PAR	E ST	OP			AGE 1
PRE	PAR	E ST	OP			PAGE 1

Ora andiamo nella pagina **Process Values** e premiamo il bottone **PREPARE** e successivamente **PROCESS ON**. Nella pagina devono comparire i valori delle temperature come da immagine:

AN035 - Utilizzo dei moduli Seneca Z-4TC con un 1P44F



Come verifica è possibile andare nella pagina **Statistics**. Si devono incrementare solo i contatori relativi ai messaggi **OK** relativi a General e SLAVE 1.



#### Note

In questo esempio sono state eseguite solo le letture delle temperature. Verificare con la documentazione del costruttore del modulo di misura se sono presenti altri registri di configurazione (per esempio per impostare il modello della termocoppia). In questo caso il modello di comunicazione resta invariato e valido.

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - https://wiki.qem.it/ Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.