

Sommario

AN035 - Utilizzo dei moduli Seneca Z-4RTD2 con un 1P44F	3
Premessa	4
Connessioni elettriche	4
Esempio software	4
Note	6

AN035 - Utilizzo dei moduli Seneca Z-4RTD2 con un 1P44FQuality in Electronic
Manufacturing

Documento:	AN042		
Descrizione:	Utilizzo dei moduli Seneca Z-4RTD2 con un 1P44F		
Redattore:	Andrea Zarantonello		
Approvatore	Giuliano Tognon		
Link:	https://www.qem.eu/doku/doku.php/appnote/an042		
Lingua:	Italiano		
Release documento	Descrizione	Note	Data
01	Nuovo documento		31/10/2023

Premessa

Il modulo Seneca Z-4RTD2 legge il valore di temperatura di massimo 4 termocoppie e rende disponibile i dati attraverso un protocollo Modbus RTU mediante seriale RS485. Lo scopo del presente documento è quello di illustrare le connessioni elettriche e un esempio software per leggere i valori di temperatura con uno strumento 1P44F. L'esempio è facilmente utilizzabile con gli altri prodotti della serie Qmove+.

Dal link

<https://www.seneca.it/linee-di-prodotto/acquisizione-dati-e-automazione/sistemi-io-modbus-rtu/moduli-io-analogici/z-4rtd2/> è possibile scaricare i manuali relativi al Z-4RTD2

Connessioni elettriche

Attraverso i DIP-SWITCH impostare nel modulo Seneca la seguente configurazione:

- Baudrate 57600 (PIN 1-2 ON)
- Address 1 (PIN 8 ON)
- 485 terminator ON (PIN 10 ON)

Attraverso i DIP-SWITCH SW3 dello strumento 1P44F impostare polarizzazione e terminazione attivi:

- DIP 1 → ON
- DIP-2 → ON
- DIP-3 → ON
- DIP-4 → OFF

Connettere un cavo a tre conduttori tra CN3 del 1P44F e il modulo Seneca. La connessione deve avvenire nel seguente modo:

Pin 1 di CN3 ↔ Pin 4 Seneca
 Pin 2 di CN3 ↔ Pin 5 Seneca
 Pin 3 di CN3 ↔ Pin 6 Seneca

Esempio software

Scaricare nel prodotto 1P44F l'esempio nominato "MODBUS_MASTER_SERIAL_EXAMPLE" presente alla fine della pagina: [modbusmaster10.](#)

Potrebbe essere necessario:

- Modificare il nome e la versione della CPU nel file di configurazione del progetto QView-6
- Modificare l'indirizzo della porta di comunicazione del device MODBUS. La porta AUX del 1P44F (connettore CN3) usate per questo esempio è nominata **2**. Per questo la definizione del device sarà:

INTDEVICE	Hmi	MMIO2	2	2	2
	DevModbus	MODBUS			

- Modificare il Target nel progetto QPaint-6 (Menu Progetto → Configurazione del Target)

Una volta avviata l'applicazione andare nella pagina **Configuration** e impostare i campi relativi alla SLAVE-1 come da figura:



Dalla pagina **Configuration** premiamo il tasto **PAGE 2** e impostiamo i valori relativi a **PROC. 1** come da immagine.



Ora andiamo nella pagina **Process Values** e premiamo il bottone **PREPARE** e successivamente **PROCESS ON**. Nella pagina devono comparire i valori delle temperature come da immagine:



Come verifica è possibile andare nella pagina **Statistics**. Si devono incrementare solo i contatori relativi ai messaggi **OK** relativi a General e SLAVE 1.



Note

In questo esempio sono state eseguite solo le letture delle temperature. Verificare con la documentazione del costruttore del modulo di misura se sono presenti altri registri di configurazione (per esempio per impostare il modello della termocoppia). In questo caso il modello di comunicazione resta invariato e valido.

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - <https://wiki.qem.it/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.