

Sommario

SISTEMA QMOVE	3
----------------------------	----------

SISTEMA QMOVE


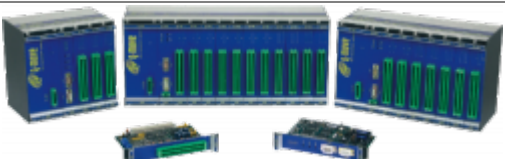
Serie di prodotti programmabili orientata principalmente alle applicazioni di Motion Control multiasse, dotata di un sistema operativo real time multitasking programmabile tramite ambienti di sviluppo gratuiti, progettati e realizzati dalla QEM. I punti di forza del sistema QMOVE sono:

- Flessibilità e robustezza dell'hardware (Special Class nei test EMC).
- Oltre il concetto di PLC (superandolo nella gestione degli assi).
- Oltre il concetto di CNC (superandolo per semplicità d'uso).
- Controlla ogni tipo di asse indipendente o multiplexato.
- Potente sistema operativo real-time multitasking.
- Versioni personalizzabili, sia nell'hardware che nel software.

Il linguaggio di programmazione, denominato "QCL" (QEM Control Language) è nato appositamente per la programmazione del sistema QMOVE:

- Semplice ed intuitivo.
- Facilità d'uso (simile al linguaggio BASIC).
- Orientato verso l'automazione industriale grazie alle istruzioni appositamente studiate per il controllo assi.
- Utilizzo di oggetti software, chiamati "device", residenti nel sistema operativo e pronti all'uso, dedicati alla gestione in "real time" di assi ed I/O.
- Utilizzo di "Funzioni QCL" (parti di programma già pronte all'uso), che devono solamente essere parametrizzate per essere utilizzate.
- Software "modulare" che permette di riutilizzare consistenti parti di programma
- per lo sviluppo di applicativi diversi.

Per programmare i prodotti della famiglia QMOVE+ si utilizzano gli stessi ambienti di sviluppo della famiglia **Qmove** (**Qview** e **Qpaint**)

Qmove compatto (C1) 	Qmove integrato (J1) 
Qmove modulare (Q1) 	Espansioni (SP1-SC1-MX4-MW4-CFB) 

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - <https://wiki.qem.it/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.