

Sommario

DC10DoubleFlyC	3
<i>IMPLEMENTAZIONE</i>	3
Errore	3

DC10DoubleFlyC

D = Device(camming2, camming3, camming4)

C = Funzioni di Calcolo

La funzione DC10DoubleFlyC esegue i calcoli e aggiorna dinamicamente i settori della camma, per poter eseguire un secondo taglio durante il taglio al volo (taglio di prelievo pezzo campione). I parametri da passare alla funzione sono : la lunghezza del pezzo "campione" e lo spazio del carro (slave) dopo il primo taglio, entro il quale si vuole concludere il secondo taglio.

La funzione può essere utilizzata solo nel caso si sia utilizzata la funzione DC1xFlyCut o DC2xFlyCut per la costruzione della camma deputata a gestire il taglio al volo.

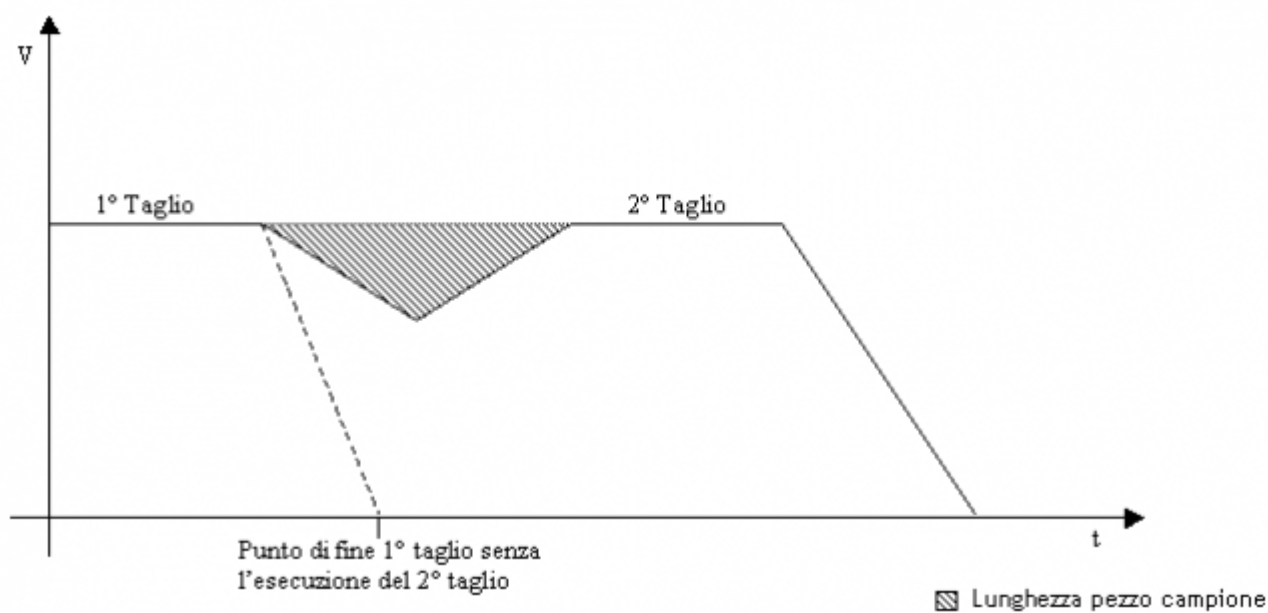
Nel caso il taglio non sia fisicamente possibile con i parametri impostati, la funzione restituisce sul parametro "Error" il tipo di errore intervenuto.

IMPLEMENTAZIONE

DC10DoubFlyC(Cam, Param, SpazioSMin, Error)

Parametri:

IN/OUT	TIPO VARIABILE	NOME DI ESEMPIO	DIM
IN	CAMMING2 CAMMING3 CAMMING4	Cam	Nome del device utilizzato
IN	ARRSYS	Param[1]	L Lunghezza del pezzo campione (UM)
IN	ARRSYS	Param[2]	L Spazio Slave (del carro) dopo il 1° taglio per eseguire il 2° taglio (UM)
OUT	SYSTEM	SpazioSMin	L Spazio minimo occorrente per eseguire il 2° taglio(UM)
OUT	SYSTEM	Errore	B Variabile di errore camma



Errore

Una volta richiamata la funzione se ci sono degli errori la variabile di errore assume determinati valori, il significato di tali valori è riassunto di seguito:

0: Nessun errore

1: Parametro "maxvel" del device uguale a 0

2: Parametro "Lunghezza del pezzo campione" uguale a 0

3: Parametro "Spazio Slave 2° taglio" uguale a 0

4: Risoluzione device non corretta

5: Spazio necessario al taglio superiore a quello impostato (spazio minimo necessario riportato su "SpazioSMin")

Esempio di utilizzo

Un esempio di utilizzo della funzione è il seguente:

```
;...  
Param[1] = 2000 ;Lunghezza del pezzo campione (UM)  
Param[2] = 10000 ;Spazio per 2° taglio (UM)  
DC10DoubFlyC(Cam, Param, SpazioSMin, Error)  
;...
```

Note di funzionamento

- Questa funzione deve essere utilizzata solo se la camma è stata creata con la funzione dc1xFlyCut o dc2xFlyCut.
- Il secondo taglio viene effettuato in modo analogo al primo, tenendo quindi conto di tutti i tempi di assestamento o di extravelocità impostati sul primo.
- La funzione blocca il task in cui è inserita fintantochè non ha completato il secondo taglio, è necessario perciò che non sia inserita in un task che deve essere eseguito ad ogni giro logico. Si consiglia, eventualmente, di creare un nuovo task apposito.

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - <https://wiki.qem.it/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.