目录

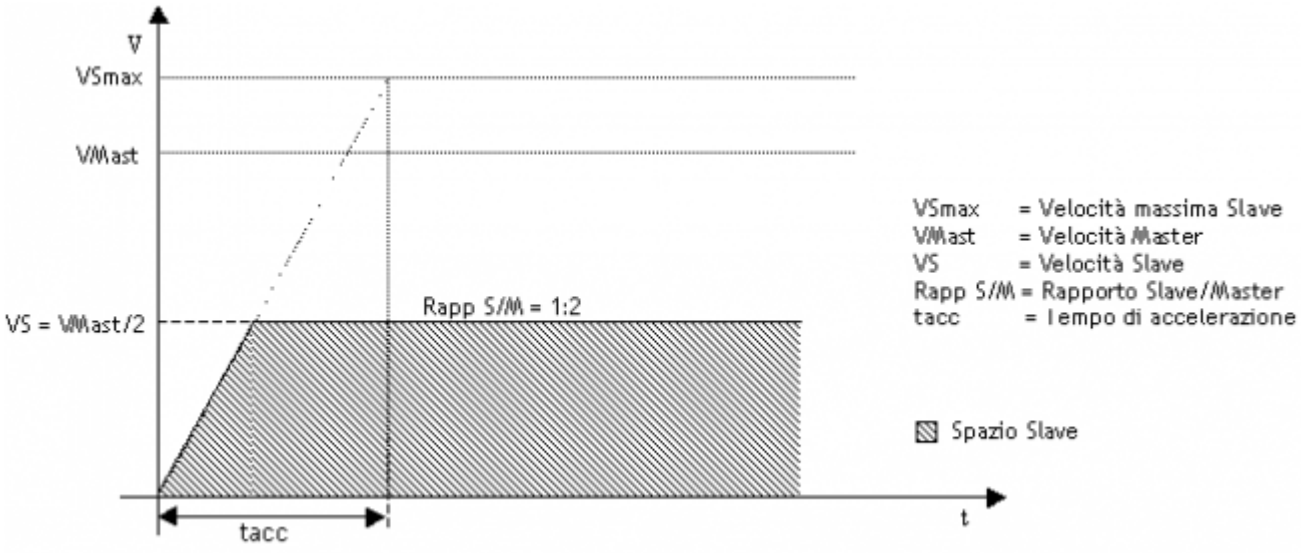
DC10ElGear 3
IMPLEMENTAZIONE 3
Errore 3

DC10ElGear

D = *Device(CAMMING2, CAMMING3)*

C = *Funzioni di Calcolo*

Lo scopo della funzione DC10ElGear è quello di calcolare i settori di una camma elettronica per la gestione di uno slave di un Albero Elettrico.
L'albero elettrico è un sistema che lega un asse Slave ad un asse Master tramite un rapporto di sincronismo impostabile.
Di seguito viene rappresentato un grafico che illustra l'andamento dello Slave rispetto al Master. Il punto zero del grafico rappresenta il momento in cui viene dato il comando di STARTCAM allo Slave. Il rapporto impostato nel grafico di esempio è di 1:2 (aslParam[1] = 500)
N.B.: Il tratto segnato come “tacc” può non esserci nel caso si imposti il tempo di accelerazione a zero. Con tempo di accelerazione a zero la partenza dello Slave è a “gradino”, cioè raggiunge in 'tempo zero' la velocità del Master.



IMPLEMENTAZIONE

DC10ElGear (aslParam, codeG, codeM, codeQm, codeQs, codeQma, codeQsa,Errore)

Parametri:

IN/OUT	TIPO VARIABILE	NOME DI ESEMPIO	DIM	
IN	ARRSYS	aslParam [1]	L	Rapporto di sincronismo Slave/Master (1000=1:1) (possibilità di variazione minima dell'1‰)
IN	ARRSYS	aslParam [2]	L	Velocità massima Slave (UM/sec) [1÷999999]
IN	ARRSYS	aslParam [3]	L	Tempo di accelerazione Slave per portarsi da zero a velocità max. Impostando 0 si ha la partenza a “gradino”. (s/100) [1÷999999]
IN	ARRSYS	aslParam [4]	L	Velocità Master di riferimento, utilizzata per il calcolo delle accelerazioni (UM/sec) [1÷999999]
IN	ARRSYS	aslParam [5]	L	Parametro “measure” del device utilizzato [1÷999999]
IN	ARRSYS	aslParam [6]	L	Parametro “pulse” del device utilizzato [1÷999999]
OUT	ARRSYS	CodeG	L	Array contenente Code G calcolato (40 elementi) (OUT)
OUT	ARRSYS	CodeM	L	Array contenente Code M calcolato (40 elementi) (OUT)
OUT	ARRSYS	CodeQm	L	Array contenente CodeQm calcolato (40 elementi) (OUT)
OUT	ARRSYS	CodeQs	L	Array contenente CodeQs calcolato (40 elementi) (OUT)
OUT	ARRSYS	CodeQma	L	Array contenente CodeQma (40 elementi) (OUT)
OUT	ARRSYS	CodeQsa	L	Array contenente CodeQsa (40 elementi) (OUT)
OUT	SYSTEM	Errore	B	Var di errore intervenuto (OUT)

Errore

Una volta richiamata la funzione la variabile di errore assume determinati valori, il significato di tali valori è riassunto di seguito:
0: calcolo eseguito senza errori
1: Rapporto di sincronismo uguale a 0
2: Velocità massima Slave minore o uguale a 0
3: Velocità Master minore o uguale a 0

4: Parametro “measure” minore o uguale a 0
5: Velocità Slave calcolata superiore alla velocità Slave massima

Esempio

Nell'esempio si vuole calcolare la camma per l'albero elettrico quando il flag gfCalcElGear va 1. La scrittura sulla camma avviene mediante la funzione DW20WrCam.

```
MAIN:
     IF gfCalcElGear
          gfCalcElGear = 0

          aslParam[1] = 2000    ;Rapporto Slave/Master (2:1)
          aslParam[2] = 4000    ;Velocità massima Slave
          aslParam[3] = 0   ;Tempo di accelerazione Slave (0=disabilitata:partenza senza rampe)
          aslParam[4] = 1500    ;Velocità Master di riferimento
          aslParam[5] = 1000    ;Parametro "measure" del device
          aslParam[6] = 4000    ;Parametro "pulse" del device

          DC10ElGear (aslParam, codeG, codeM, codeQm, codeQs, codeQma, codeQsa,Errore)
          IF NOT Errore
               SettIniz = 1
               NumSet = 4

               DW20WrCam(cmCamma,CodeG,CodeM,CodeQm,CodeQs,CodeQma,CodeQsa,SettIniz,SettFine,NumSet,Errore)
          ENDIF
     ENDIF
```

Note di funzionamento

- Il rapporto di sincronismo (aslParam[1]) può essere impostato anche negativo, in tal caso lo Slave segue il rapporto di sincronismo impostato ma andando nella direzione di indietro
- Il tempo di accelerazione impostato serve per decidere la rampa con cui lo Slave, al momento del comando di aggancio in camma (STARTCAM), deve agganciarsi in sincronismo con il Master. Se il tempo è impostato a zero lo Slave fa un gradino per raggiungere immediatamente la velocità del Master
- Il numero di settori utilizzati è sempre 4
- Nel caso si voglia cambiare “al volo” il rapporto di sincronismo, questo è possibile farlo solo utilizzando la funzione **DC10ChGear**

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - https://wiki.qem.it/
Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.