

## Índice

<b>DW22ChLength</b> .....	3
<b>IMPLEMENTAZIONE</b> .....	3
Errore .....	3



## DW22ChLength

**D** = Device(CAMMING, CAMMING2, CAMMING3)

**W** = Funzioni di Scrittura

La funzione DW22ChLength è intimamente legata con la funzione DC2xFlyCut o DC3xFlyCut (dove  $x > 0$ ) e viene utilizzata nelle applicazioni di taglio al volo. Essa serve per eseguire al volo il cambio di lunghezza del pezzo da tagliare. Per fare questo occorre passare, come argomenti della funzione, gli array calcolati dalla funzione DC2xFlyCut o DC3xFlyCut che deve essere richiamata prima di questa perché esegua il calcolo con la nuova lunghezza. La funzione contiene delle istruzioni di Wait al suo interno che bloccano l'esecuzione del task in cui è inserita. E' pertanto consigliabile inserire la funzione in un task che non ha la necessità di essere eseguito interamente ad ogni scansione di programma.

## IMPLEMENTAZIONE

### DW22ChLength (cmCamma, CodeG, CodeM, CodeQm, CodeQs, ChExecut, Errore)

Parametri:

IN/OUT	TIPO VARIABILE	NOME DI ESEMPIO	DIM	
IN	CAMMING / CAMMING2 / CAMMING3	cmCamma	-	Tipo di device a cui si può applicare la funzione
IN	ARRSYS	CodeG	W/L	Array contenente Code G calcolato
IN	ARRSYS	CodeM	W/L	Array contenente Code M calcolato
IN	ARRSYS	CodeQm	L	Array contenente Spazio Master calcolato
IN	ARRSYS	CodeQs	L	Array contenente Spazio slave calcolato
OUT	GLOBAL	ChExecut	F	Flag (a toggle) di avvenuto cambio camma
OUT	SYSTEM	Errore	B/L	Var di errore nella scrittura camma

### Errore

Una volta richiamata la funzione se ci sono degli errori la variabile di errore assume determinati valori, il significato di tali valori corrisponde alla variabile errcode del device.

### Esempi

#### 1° Esempio

```

MAIN:
  IF gfCambioLun
    gfCambioLun = 0
    DC21FlyCut (TipoStart, LunPez, VriferM, VmaxS, TaccS, TdecS, TmAttHome, TmAttFTag, TmTaglio, TmAssest, TmExtraSp,
    ExtraSpaz, CodeG, CodeM, CodeQm, CodeQs, Error, NumSett, LunMin, SpazioRitM, SpazioRitS)
    IF NOT Error
      DW22ChLength (cmCamma, CodeG, CodeM, CodeQm, CodeQs, ChExecut, Errore)
    ENDIF
  ENDIF
;...

```

#### 2° Esempio

```

MAIN:
  IF gfCambioLun
    gfCambioLun = 0
    DC31FlyCut (LunPez, VriferM, VmaxS, TaccS, TdecS, TmAttHome, TmAttFTag, TmTaglio, TmAssest, TmExtraSp, ExtraSpaz,
    CodeG, CodeM, CodeQm, CodeQs, Error, NumSett, LunMin, SpazioRitM, SpazioRitS)
    IF NOT Error
      DW22ChLength (cmCamma, CodeG, CodeM, CodeQm, CodeQs, ChExecut, Errore)
    ENDIF
  ENDIF
;...

```

### Note

- Questa funzione calcola sempre la camma suddividendola in 12 settori.
- Come settore di taglio viene mantenuto il numero 3.

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - <https://wiki.qem.it/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.