

Table of Contents

MCE_P1R44F-020-ALGI: Connessioni	3
1. Informazioni	3
1.1 Release	3
Specificazioni	3
2. Hardware e collegamenti	4
2.1 Strumento C1-R44	4
2.1.1 Alimentazione	5
2.1.2 Connettività	5
2.1.3 Ingressi digitali	6
3. Assistenza	10
Riparazione	10
Spedizione	10

MCE_P1R44F-020-ALGI: Connessioni

1. Informazioni

1.1 Release

 Quality in Electronic Manufacturing			
Documento:	mce_p1r44f-020-ALGI		
Descrizione:	Manuale delle connessioni elettriche p1r44f-020-ALGI		
Redattore:	Andrea Zarantonello		
Approvatore	Giuliano Tognon		
Link:	https://wiki.qem.it/doku.php/strumenti/qmoveplus/c1r44/p1r44f-020/mce_p1r44f-020-algi		
Lingua:	Italiano		
Release documento	Descrizione	Note	Data
01	Nuovo manuale		28/03/2024

Specificazioni

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta della QEM.

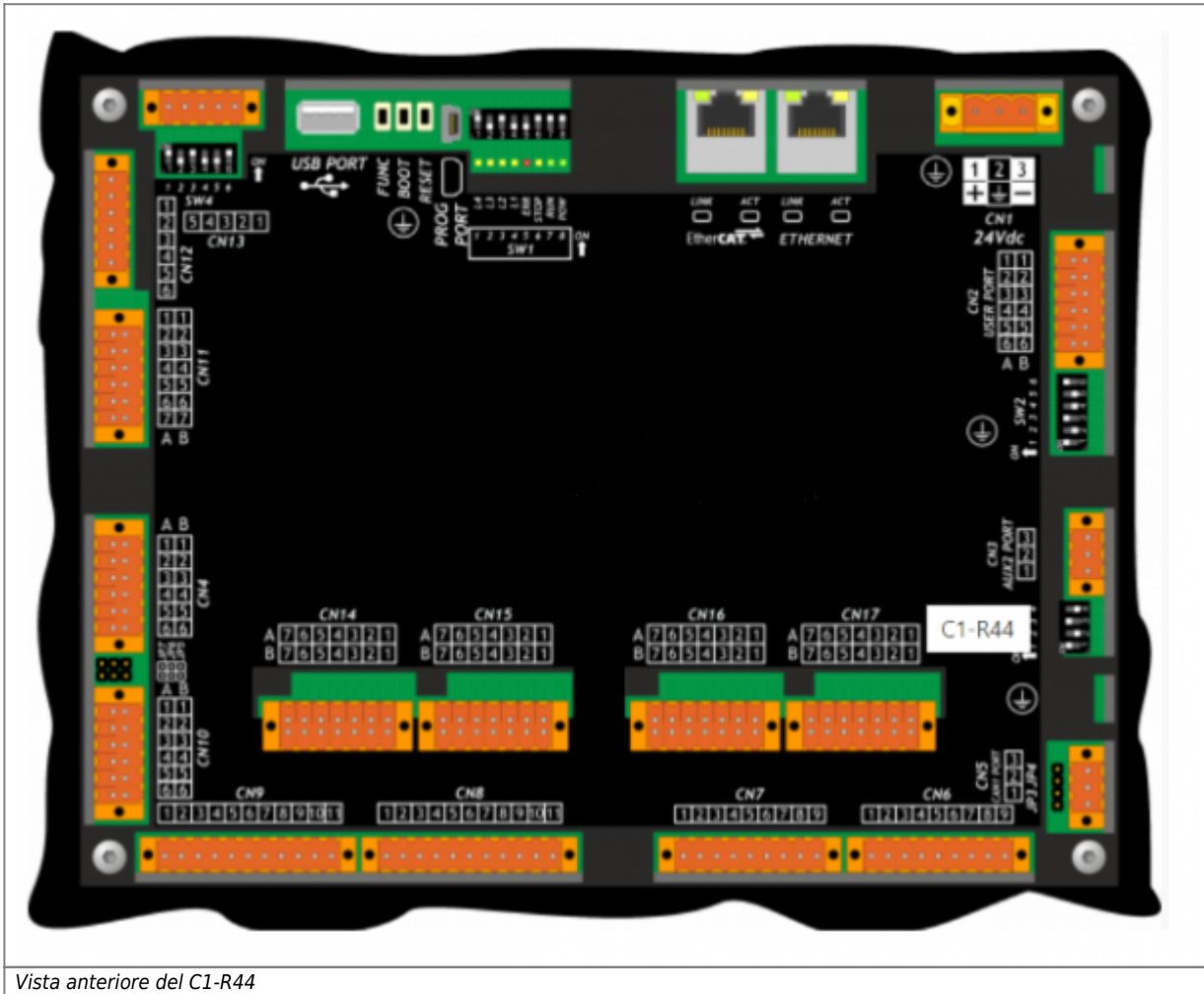
QEM non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. QEM non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento.

Marchi registrati :

- QEM® è un marchio registrato.

2. Hardware e collegamenti

2.1 Strumento C1-R44

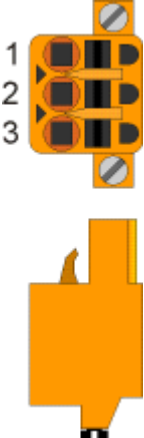


Vista anteriore del C1-R44

2.1.1 Alimentazione

2.1.1.1 CN1

Lo strumento dovrà essere alimentato a 24Vdc, prevedere un fusibile esterno in serie al conduttore positivo +24Volt.

	PIN	ID	DESCRIZIONE
	1	+24V	Positivo Alimentazione +24Vdc
	2	PE	Terra-PE
	3	0V	Comune Alimentazione 0Vdc

2.1.2 Connettività

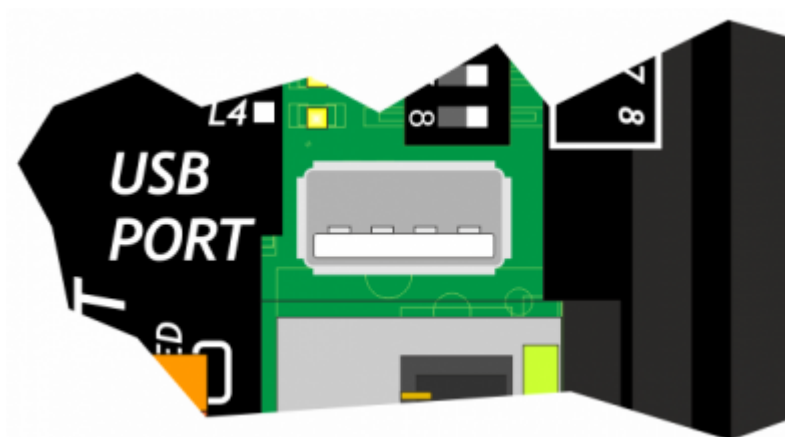
2.1.2.1 PROG PORT (USB mini-B)

PROG PORT	Descrizione
	Seriale utilizzata per il trasferimento e il debugging del programma applicativo nella CPU. Da utilizzare solamente con l'ausilio degli accessori IQ009 o IQ013.

2.1.2.2 ETHERNET port

ETHERNET PORT	Descrizione
	Connettore RJ45. LED: * LINK: led verde = cavo collegato (il led acceso indica che il cavo è connesso ad entrambi i capi) * DATA: led giallo = scambio dati (il led lampeggiante indica lo scambio dati tra i dispositivi collegati)

2.1.2.3 USB



2.1.2.4 Selettore baud-rate di PROG PORT e USER PORT

SW 1		Dip	Impostazione dei DIP				Funzione
1 2 3 4 5 6 7 8 OFF ON	1	OFF	Baud-rate 57600				Selezione velocità di trasmissione PROG PORT
		ON	Baud-rate 115200				
	2	OFF	Baud-rate 57600				Selezione velocità di trasmissione USER PORT
		ON	Baud-rate 115200				
	3	OFF	Utilizzabile anche dai device SERCOM e MODBUS				Selezione modo di funzionamento PROG PORT
		ON	Non utilizzabile dai device SERCOM e MODBUS				
	4	OFF	ON	OFF	ON	Velocità di trasmissione CANbus (CanOpen)	
		ON	OFF	ON	ON		
	5	Baud-rate 125KB/S	Baud-rate 250KB/S	Baud-rate 500KB/S	Baud-rate 1MB/S	Selezione dispositivo media esterno nelle funzioni di sistema	
		OFF	MMC/SD				
	6	ON	USB			Riservato per uso interno. Lasciare OFF	
	8	OFF	PROG PORT normale				Seleziona la USER PORT come PROG PORT
		ON	PROG PORT sul connettore della USER PORT				

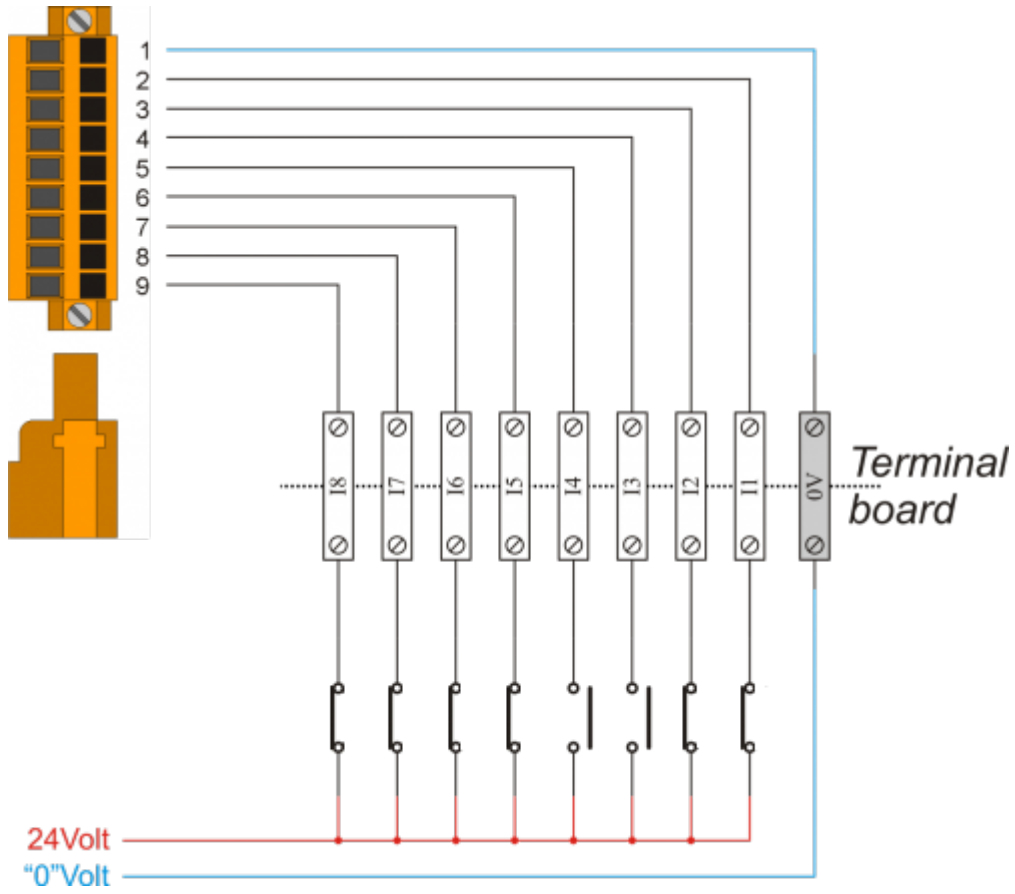
2.1.3 Ingressi digitali

S = Stato	A = Azione	ID
NO = Normalmente Aperto	I = Impulsivo	ID = Software
NC = Normalmente Chiuso	C = Continuo	

2.1.3.1 C1-R44: CN7

CN 7	Pin	ID	Descrizione	S	A
	1	0V	0 Volt (comune ingressi I1 ÷ I8)		
	2	I1	Selettore automatico/manuale	-	NC C
	3	I2	FC MAX	-	
	4	I3	FC MIN	-	NC C
	5	I4	Comando taglio con tranciante	-	
	6	I5	FC tranciante alto	-	NC C
	7	I6	Pressione Acqua	-	
	8	I7	Abilitazione impulso di zero per preset	-	
	9	I8	Azion. OK	-	

2.1.3.1.1 Esempio di collegamento



2.1.3.2 C1-R44: CN6

CN 6	Pin	ID	Descrizione		S	A
	1	0V	0 Volt (comune ingressi I9 ÷ I16)			
	2	I9	Sensore di zero Ponte master	-	NO	I
	3	I10	Sensore presenza Lastra	Fine Rulliere		
	4	I11		Inizio Nastro		
	5	I12	Sensore abrasivo consumato	-	NC	C
	6	I13	Emergenza	-		
	7	I14	Feedback circuito lubrificazione in pressione			
	8	I15	ON Consenso esterno	-	NC	C
	9	I16	Abilitazione ausiliari	-		

3. Assistenza

Per poterti fornire un servizio rapido, al minimo costo, abbiamo bisogno del tuo aiuto.

	
Segui tutte le istruzioni fornite nel manuale MIMAT	Se il problema persiste, compila il "Modulo richiesta assistenza" nella pagina Contatti del sito www.qem.it. I nostri tecnici otterranno gli elementi essenziali per comprendere il tuo problema.

Riparazione

Per poterVi fornire un servizio efficiente, Vi preghiamo di leggere e attenerVi alle indicazioni qui [riportate](#)

Spedizione

Si consiglia di imballare lo strumento con materiali in grado di assorbire eventuali cadute.

		
Utilizzare l'imballo originale: deve proteggere lo strumento durante il trasporto.	Allega: 1. Una descrizione dell'anomalia; 2. Parte dello schema elettrico in cui è inserito lo strumento 3. Programmazione dello strumento (setup, quote di lavoro, parametri...).	Una descrizione approfondita del problema ci consentirà di identificare e risolvere rapidamente il tuo problema. Un accurato imballaggio eviterà ulteriori inconvenienti.

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - <https://wiki.qem.it/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.