Inhaltsverzeichnis

MCE_P1R44F-020-ALGI: Connessioni	3
1. Informazioni	3
1.1 Release	3
1.1 Release	3
2. Hardware e collegamenti	4
2.1 Strumento C1-R44	4
2.1.1 Alimentazione	5
2.1.2 Connettività	
2.1.3 Ingressi digitali	7
2.1.4 Uscite digitali	8
2.1.5 Ingressi di conteggio bidirezionali	g
2.1.6 Uscite analogiche	17
3. Assistenza	18
Riparazione	18
Spedizione	18

MCE_P1R44F-020-ALGI: Connessioni

MCE_P1R44F-020-ALGI: Connessioni

1. Informazioni

1.1 Release



Specificazioni

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta della QEM.

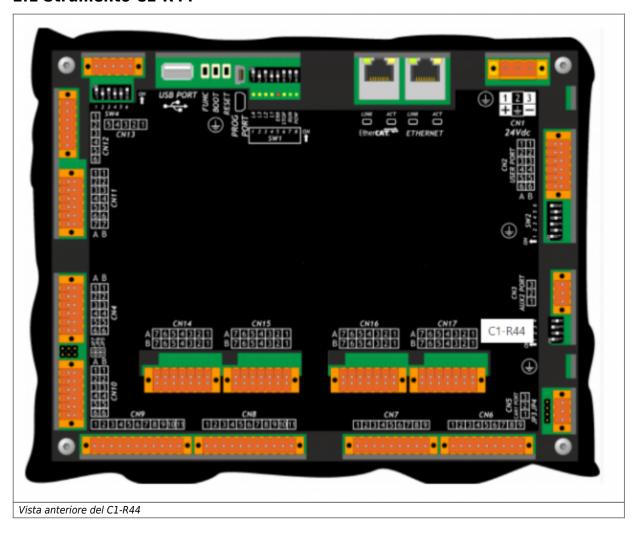
QEM non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. QEM non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento.

Marchi registrati:

• QEM® è un marchio registrato.

2. Hardware e collegamenti

2.1 Strumento C1-R44



2.1.1 Alimentazione

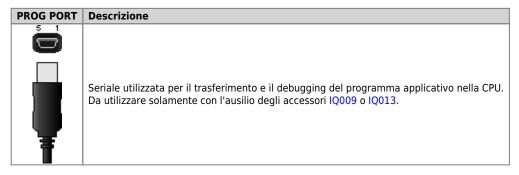
2.1.1.1 CN1

Lo strumento dovrà essere alimentato a 24Vdc, prevedere un fusibile esterno in serie al conduttore positivo +24Volt.

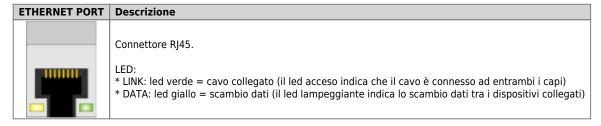
	PIN	ID	DESCRIZIONE
1 2 3	1	+24V	Positivo Alimentazione +24Vdc
	2	PE	Terra-PE
	3	0V	Comune Alimentazione 0Vdc

2.1.2 Connettività

2.1.2.1 PROG PORT (USB mini-B)



2.1.2.2 ETHERNET port



2.1.2.3 USB



2.1.2.4 Selettore baud-rate di PROG PORT e USER PORT

	SW 1	Dip	Impostazi	one dei DIP			Funzione	
1			OFF	Baud-rate 5760	0		Selezione velocità di trasmissione PROG PORT	
1		1	ON	Baud-rate 1152	00		Selezione velocità di trasmissione PROG PORT	
2		2	OFF	Baud-rate 5760	0		Selezione velocità di trasmissione USER PORT	
_	_	2	ON	Baud-rate 1152	00		Selezione velocità di trasmissione OSER PORT	
3		3	OFF	Utilizzabile anch	ne dai device SI	ERCOM e MODBUS	Selezione modo di funzionamento PROG PORT	
1			ON	Non utilizzabile	dai device SER	COM e MODBUS	Selezione modo di funzionamento PROG PORT	
7	_	4	OFF	ON	OFF	ON		
5			OFF	OFF	ON	ON	Velocità di trasmissione CANbus (CanOpen)	
6		5	Baud-rate 125KB/S	Baud-rate 250KB/S	Baud-rate 500KB/S	Baud-rate 1MB/S	Velocità di trasmissione extrodis (camopen)	
7		6	OFF	MMC/SD	=	=	Selezione dispositivo media esterno nelle funzioni	
0	_	ON USB				di sistema		
8		7 Riservato per uso interno. Lasciare OFF						
0.5	E 4 ON	8	OFF	PROG PORT nor	male	<u> </u>	Seleziona la USER PORT come PROG PORT	
Ur	L A ON	l °	ON	PROG PORT sul	connettore dell	a USER PORT	Seleziona la OSEN FONT COME PROG FORT	

2.1.3 Ingressi digitali

	S = Stato	A = Azione	
Ì	NO = Normalmente Aperto	I = Impulsivo	ID - Coffware
Ì	NC = Normalmente Chiuso	C = Continuo	ID = Software

2.1.3.1 C1-R44: CN7

CN 7		Pin	ID	Descrizione
	1	1	0V	0 Volt (comune ingressi I1 ÷ I8)
	2	2	11	Selettore automatico/manuale
	4 5	3	12	FC MAX
	6 7	4	13	FC MIN
	8 9	5	14	Comando taglio con tranciante
		6	15	FC tranciante alto
		7	16	Pressione Acqua
		8	17	Abilitazione impulso di zero per preset
		9	18	Azion. OK

2.1.4 Uscite digitali

S = Stato	ID	
OFF = Spento	ID = Software	
ON = Acceso	ID = Software	

2.1.4.1 C1-R44: CN9 (Out +24 Volt, 500 mA)

CN 9		Pin	ID	Descrizione		S
0	1	1	V+	+ 24 Volt (comune uscite 01 ÷ 04)		
	2	2	01	Taglio tranciante	-	
	4	3	02	Stato di home	-	055
	5 6	4	03	Stato di ciclo automatico	-	OFF
	7 8	5	04	Conteggio per lubrif. tranciante	-	
	9 10	6	V+	+24 Volt (comune uscite 05 ÷ 08)		
	11	7	05	Fine conteggio pezzi	-	
		8	06	Stato di preset OK	-	OFF
		9	07	Azion. OK	-	
		10	08	Richiesta di arresto ciclo	-	ON
		11	0V	0 Volt (comune uscite 01 ÷ 08)		

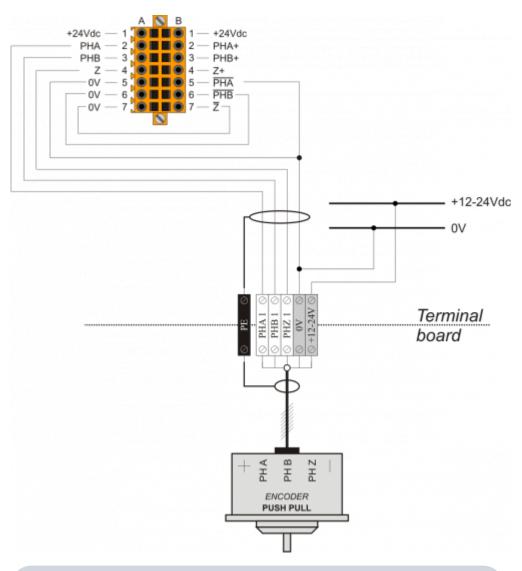
2.1.5 Ingressi di conteggio bidirezionali

2.1.5.1 Per encoder tipo "Push Pull" alimentato a 12-24V

2.1.5.1.1 C1-R44: CN14

CN 14 (Push Pull) PIN ID			DESCR	IZIONE	COMMENTI
1A 1B 2B	1B	+24V IN	Input +24 Volt		
3A 3B 4B 4B 5B	1A	+24V OUT	Output +24 Volt		Alimentazione encoder
6A 6B 7B	2A	PHA1	Fase A		-
	ЗА	PHB1	Fase B		-
	4A	Z1	Fase Z		-
1A 1B 2B 3A 4B 5B 6A 6B 7A 7B	5A 6A 7A	0V n 0V n 0V n	Connettere al PIN 5B Connettere al PIN 6B Connettere al PIN 7B	Conteggio Master	Comune degli ingressi di conteggio. Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1)

2.1.5.1.2 Esempio di collegamento

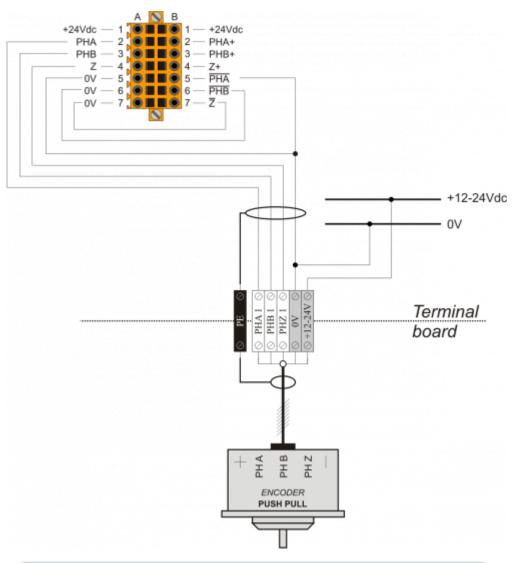




2.1.5.1.3 C1-R44: CN15

CN15 (Push Pull) PIN ID			DESCR	IZIONE	COMMENTI
1A 1B 2B	1B	+24V IN	Input +24 Volt		-
3A 3B 4B 5B	1A	+24V OUT	Output +24 Volt		Alimentazione encoder
6A 6B 7B	2A	PHA2	Fase A		-
	3A	PHB2	Fase B		-
	4A	-	-		-
1A 1B 2B 3A 3B 4A 5A 6B 7A 7B	5A 6A 7A	0V n 0V n	Connettere al PIN 5B Connettere al PIN 6B Connettere al PIN 7B	Conteggio Slave	Comune degli ingressi di conteggio. Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1)

2.1.5.1.4 Esempio di collegamento



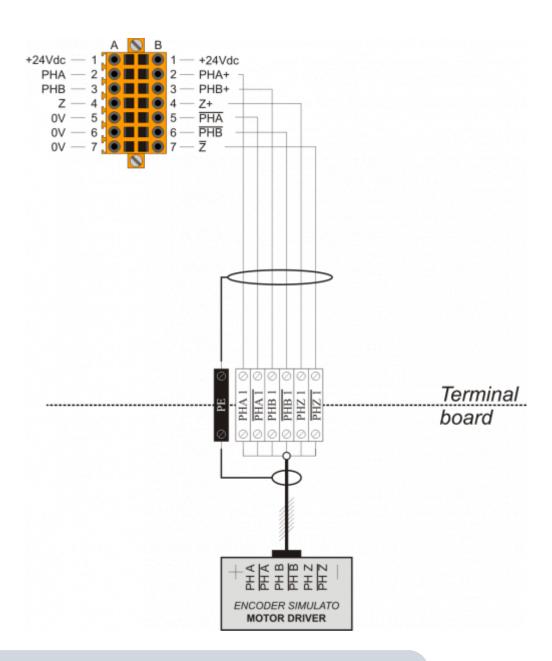


2.1.5.2 Per Encoder tipo "Line Driver simulato 5 Volt"

2.1.5.2.1 C1R44: CN14

CN 14 (Line Driver 24 Volt)	PIN	ID	DESCRIZIONE	
1A 1B 2B 3B 3B	1B	+24V IN	Input +24 Volt	
4A 4B 5B 6B 7A 7B	1A	+24V OUT	Alimentazione encoder	
	2A	PHA1	Fase A+	
	ЗА	PHB1	Fase B+	Conteggio Master
1A 1B 2B 3A 3B 3B	4A	-	-	Conteggio Master
4A	5B	PHA1-	Fase A-	
N	6B	PHB1-	Fase B-	
	7B	-	-	

2.1.5.2.2 Esempio di collegamento

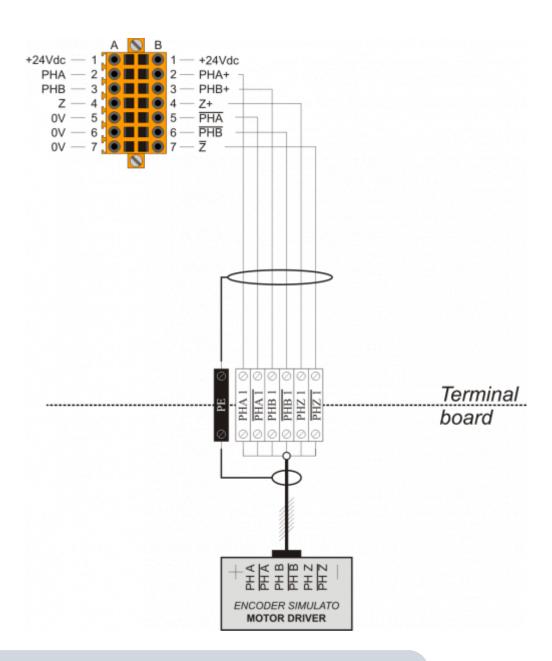




2.1.5.2.3 C1R44: CN15

CN15 (Line Driver 24 Volt)	PIN	ID	DESCRIZIONE	
1A 1B 2B 3B 3B	1B	+24V IN	Input +24 Volt	
4A 4B 5B 6B 7B	1A	+24V OUT	Alimentazione encoder	
	2A	PHA2	Fase A+	
Co.	3A	PHB2	Fase B+	Conteggio Slave
1A 1B 2B 3B 3B	4A	-	-	Conteggio Siave
4A	5B	PHA2-	Fase A-	
8	6B	PHB2-	Fase B-	
	7B	-	-	

2.1.5.2.4 Esempio di collegamento



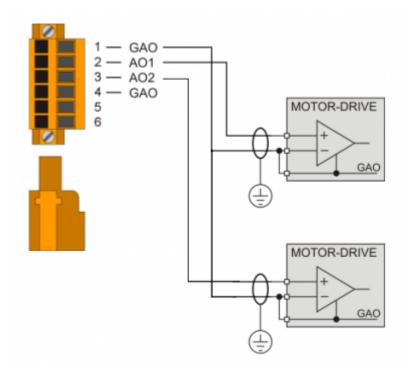


2.1.6 Uscite analogiche

2.1.6.1 C1-R44: CN12

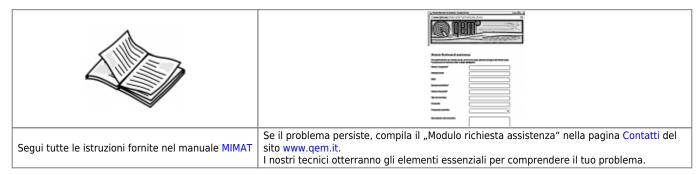
CN 12		Pin	ID	Descrizione
	1 2 3 4 5 6	1	GA01	Comune uscite analogiche AO1÷AO2
		2	A01	-
		3	AO2	Slave: comando +/- 10 Volt
		4	GA02	Comune uscite analogiche AO3÷AO4
		5	AO3	-
		6	A04	n.u.

2.1.6.1.1 Esempio di collegamento



3. Assistenza

Per poterti fornire un servizio rapido, al minimo costo, abbiamo bisogno del tuo aiuto.

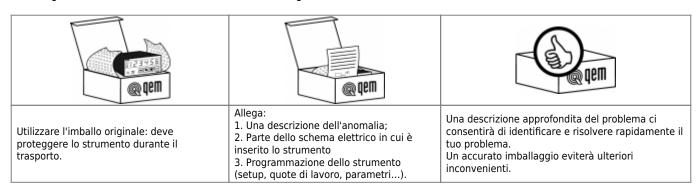


Riparazione

Per poterVi fornire un servizio efficente, Vi preghiamo di leggere e attenerVi alle indicazioni qui riportate

Spedizione

Si consiglia di imballare lo strumento con materiali in grado di assorbire eventuali cadute.



Documento generato automaticamente da Qem Wiki - https://wiki.qem.it/

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.