# **Sommario**

APPENDICE A: FC Asse X con Strumento MC235.09	
Informazioni	3
Release	
Specificazioni	3
Descrizione	
Schema di collegamento	
Caricamento di una commessa	

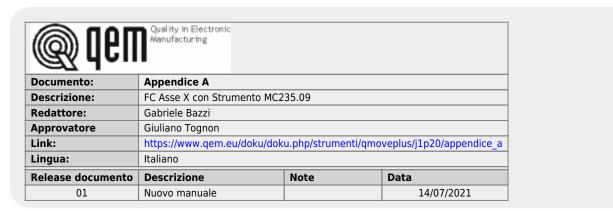
APPENDICE A: FC ASSE X CON Strumento MC235.09	

## **APPENDICE A: FC Asse X con Strumento MC235.09**

#### Informazioni

#### Release

Il presente documento è valido integralmente salvo errori od omissioni.



#### **Specificazioni**

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta della QEM.

QEM non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. QEM non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento.

#### Marchi registrati :

• QEM® è un marchio registrato.

## **Descrizione**

La applicazione **P1P20F - 018** gestisce una fresa a 3 assi per il taglio della pietra (assi Z e Y controllati, asse X su fine corsa, oppure è possibile utilizzare lo strumento MC235.09 https://www.qemservice.it/Download/Doc/Tec/MC235/MUIMC23509\_IT.pdf, per variare i finecorsa sx e dx dell'Asse X, eseguendo la funzione di autoapprendimento).

# Schema di collegamento

Per abilitare questa funzione, è necessario settare a 1 il parametro generico Abilita comunicazione remota.



### Caricamento di una commessa

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - https://wiki.qem.it/
Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.