


Sommario

MCE_P1P20F - 003 : Connessioni	3
1. Release	3
1.1 Specificazioni	3
2. Hardware e collegamenti	4
2.1 Pannello Operatore + Espansione	4
2.2 Alimentazione	5
2.3 Connettività	5
2.3.1 ETHERNET port	5
2.3.2 CANbus PORT	5
2.4 Ingressi digitali	6
2.4.1 CN6	6
2.4.2 CN5	7
2.5 Uscite digitali	8
2.5.1 CN7	8
2.5.2 CN4	9
2.6 Ingressi di conteggio bidirezionali	10
2.6.1 CN9	10
2.6.2 CN10	15
2.7 Uscite analogiche	20
2.7.1 CN3	20
2.8 Espansione RMC-1SC01E1/DP1/24Vdc (1° modulo)	21
2.8.1 Alimentazione	21
2.8.2 Connettività	21
2.8.3 Uscite digitali	23
2.9 Espansione RMC-1SC01E1/DP1/24Vdc (2° modulo)	25
2.9.1 Alimentazione	25
2.9.2 Connettività	25
2.9.3 Uscite digitali	27
3. Assistenza	29
Riparazione	29
Spedizione	29

MCE_P1P20F - 003 : Connessioni

1. Release

			
Documento:	mce_p1p20f-003		
Descrizione:	Manuale delle connessioni elettriche p1p20f-003		
Redattore:	Omar Sbalchiero		
Approvatore	Gabriele Bazzi		
Link:	http://www.qem.eu/doku/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p20/p1p20f-003/mce_p1p20f-003		
Lingua:	Italiano		
Release documento	Descrizione	Note	Data
01	Nuovo manuale		14/02/2017
02	Inserite nuove tabelle e connettori degli I/O e conteggi		15/07/2020

1.1 Specificazioni

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta della QEM.

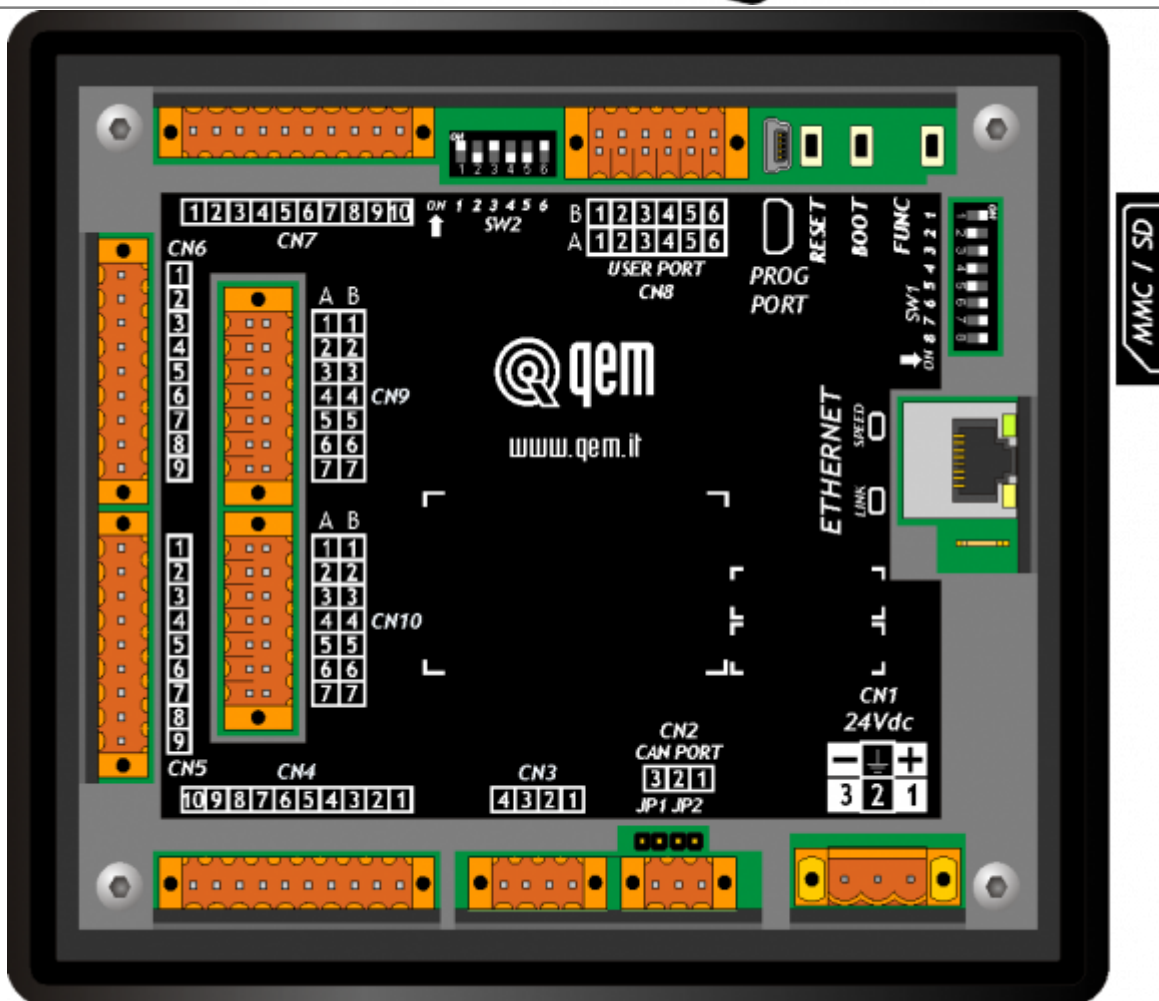
QEM non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. QEM non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento.

Marchi registrati :

- QEM® è un marchio registrato.

2. Hardware e collegamenti

2.1 Pannello Operatore + Espansione



MIMJ1P20Fx_BASE: Manuale di Installazione e Manutenzione

2.2 Alimentazione

Lo strumento dovrà essere alimentato a 24Vdc, prevedere un fusibile esterno in serie al conduttore positivo +24Volt.

	PIN	ID	DESCRIZIONE
	1	+24V	Positivo Alimentazione +24Vdc
	2	PE	Terra-PE
	3	0V	Comune Alimentazione 0Vdc

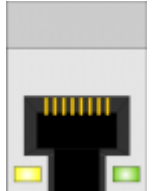
2.3 Connettività

Nr. 1 PORTA PROG → Seriale con standard logico TTL per programmazione

Nr. 1 PORTA ETHERNET

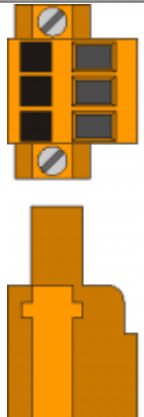
Nr. 1 Porta CAN per il collegamento a moduli I/O esterni

2.3.1 ETHERNET port

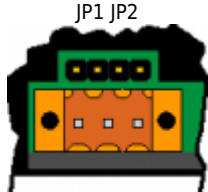
ETHERNET PORT	Descrizione
	Connettore RJ45. LED: * LINK: led verde = cavo collegato (il led acceso indica che il cavo è connesso ad entrambi i capi) * DATA: led giallo = scambio dati (il led lampeggiante indica lo scambio dati tra i dispositivi collegati)

2.3.2 CANbus PORT

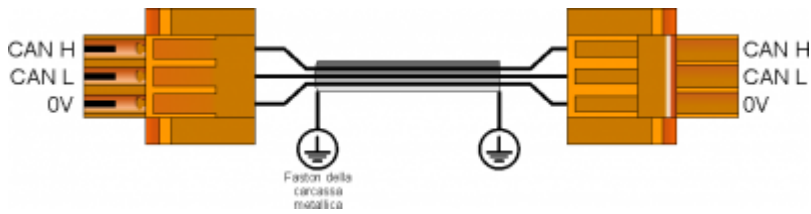
2.3.2.1 CN2

	Morsetto	Simbolo	Descrizione
	1	CAN H	Terminale CAN H
	2	CAN L	Terminale CAN L
	3	0V	Comune CAN

2.3.2.1.1 Settaggio resistenze di terminazione

	Nome jumper	Impostazione	Funzione
	JP1	INSERITO	Terminazione CAN attivata
	JP2		

2.3.2.1.2 Esempio di collegamento del cavo



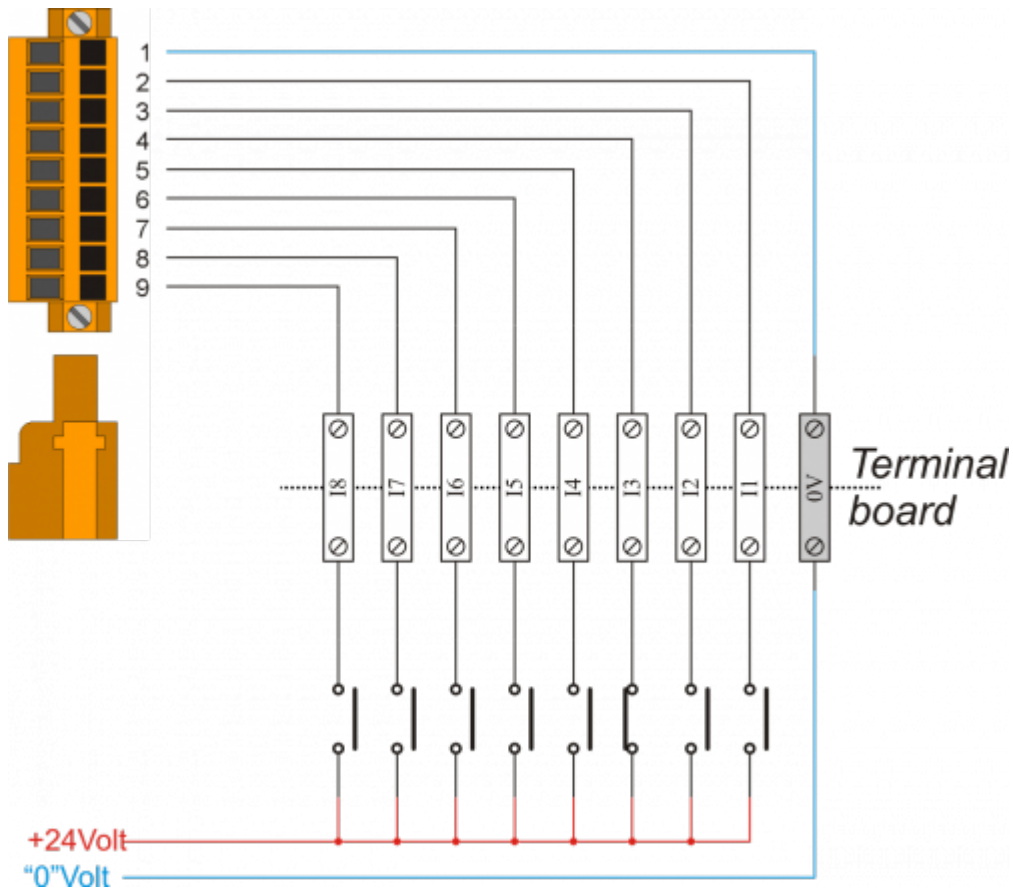
2.4 Ingressi digitali

S = Stato	A = Azione	ID
NO = Normalmente Aperto	I = Impulsivo	ID = Software
NC = Normalmente Chiuso	C = Continuo	


2.4.1 CN6

	PIN	ID	DESCRIZIONE	S	A	
	1	0V	Comune degli ingressi digitali - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1)			
	2	I1	START	-	NO	I
	3	I2	STOP	-		
	4	I3	Abilitazione azionamento	Attiva/disattiva la reazione di spazio	NC	C
	5	I4	Restart	Riavvia il programma dal primo passo	NO	I
	6	I5	Manuale/automatico	ON = Automatico OFF = Manuale		C
	7	I6	Avanti manuale	Jog avanti		I
	8	I7	Indietro manuale	Jog indietro		I
	9	I8	Reset allarme	-		

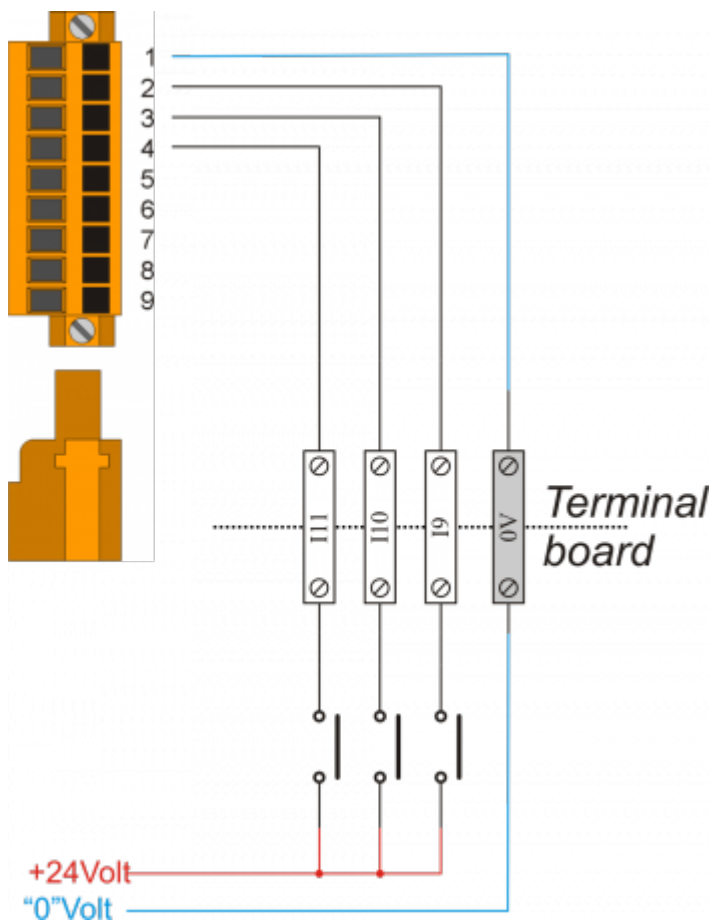
2.4.1.1 Esempio di collegamento



2.4.2 CN5

	PIN	ID	DESCRIZIONE	S	A	
	1	0V	Comune degli ingressi digitali - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1)			
	2	I9	Blocco conteggi	Blocca i conteggi di misura e di test		
	3	I10	Camma sincronismo pressa	Comanda il posizionamento asse.	NO	I
	4	I11	Start dopo interruzione	-		
	5	I12	n.u.	Libero	-	-
	6	I13	n.u.	Libero	-	-
	7	I14	n.u.	Libero	-	-
	8	I15	n.u.	Libero	-	-
	9	I16	n.u.	Libero	-	-

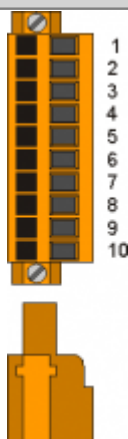
2.4.2.1 Esempio di collegamento



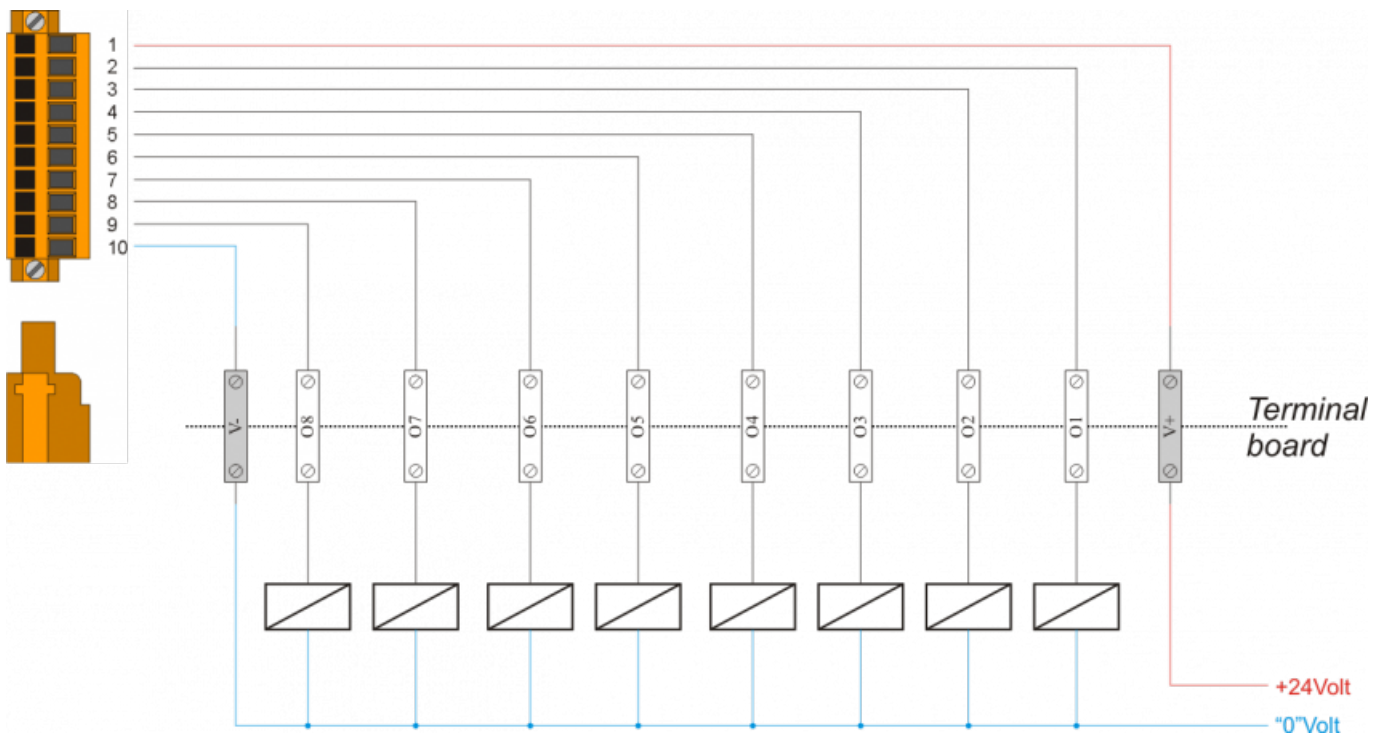
2.5 Uscite digitali

S = Stato	ID
OFF = Spento	ID = Software
ON = Acceso	

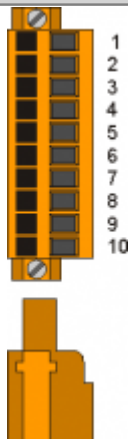
2.5.1 CN7

	PIN	ID	DESCRIZIONE	S	
	1	V+	Ingresso alimentazione uscite O1÷O8 (12÷28Vdc)		
	2	O1	Testa T1		
	3	O2	Testa T2		
	4	O3	Testa T3		
	5	O4	Testa T4		
	6	O5	Testa T5		
	7	O6	Fine lavorazione	Attiva per 0,3 s a fine del ciclo di lavorazione teste	
	8	O7	Fine programma	Attiva per 0,3 s a fine del programma di lavoro	
	9	O8	Allarme	Si disattiva con allarme	ON
	10	V-	Ingresso alimentazione uscite (0Vdc)		

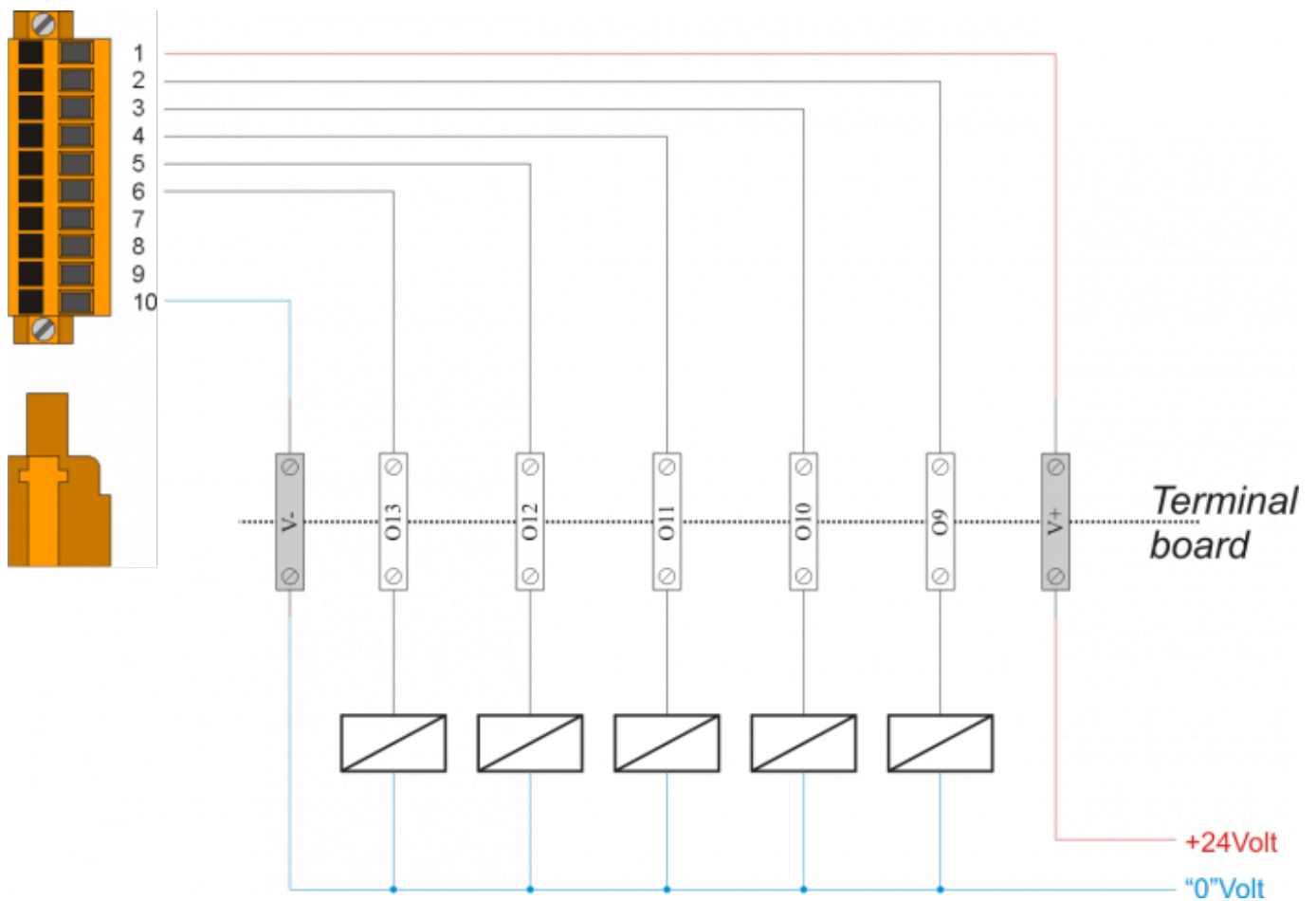
2.5.1.1 Esempio di collegamento



2.5.2 CN4

	PIN	ID	DESCRIZIONE	S	
	1	V+	Ingresso alimentazione uscite O9÷O16 (12÷28Vdc)		
	2	O9	Testa T6		
	3	O10	Testa T7		
	4	O11	Tolleranza	OFF	
	5	O12	Errore sincronismo		
	6	O13	Consenso rotazione pressa		
	7	O14	n.u.	Libera	-
	8	O15	n.u.	Libera	-
	9	O16	n.u.	Libera	-
	10	V-	Ingresso alimentazione uscite (0Vdc)		

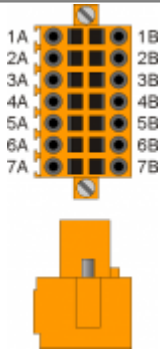
2.5.2.1 Esempio di collegamento



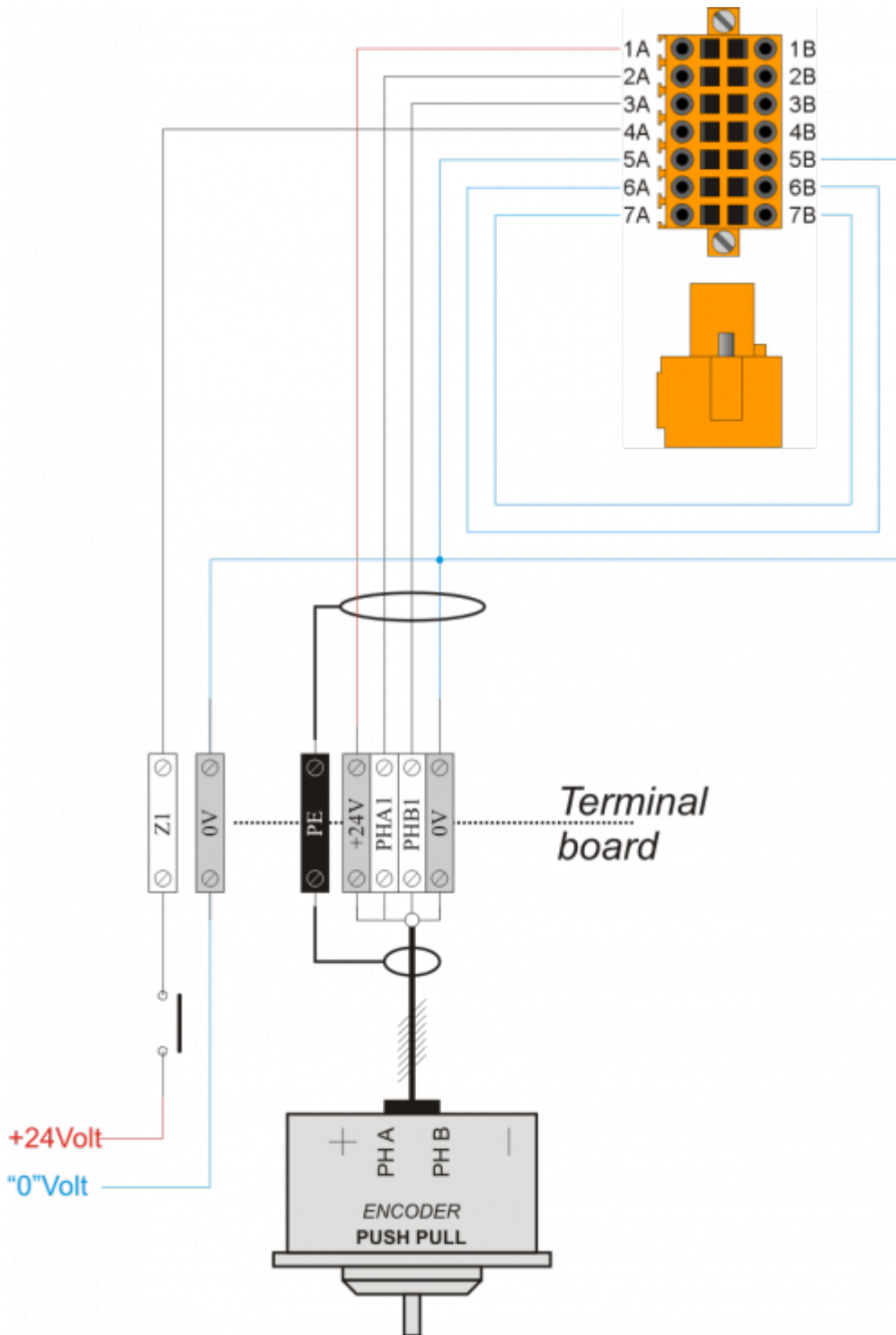
2.6 Ingressi di conteggio bidirezionali

2.6.1 CN9

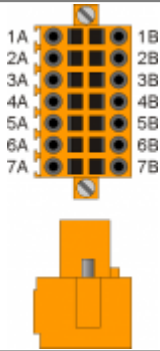
2.6.1.1 Per Encoder tipo "Push Pull-PNP"

	PIN	ID	DESCRIZIONE		
	1A	+24V	Alimentazione encoder	Asse	
	2A	CNT1A	Fase A		
	3A	CNT1B	Fase B		
	4A	Z1	PMS pressa		
	5A	0V	n		Comune degli ingressi di conteggio - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1) Connettere al PIN 5B
	6A				Connettere al PIN 6B
	7A				Connettere al PIN 7B

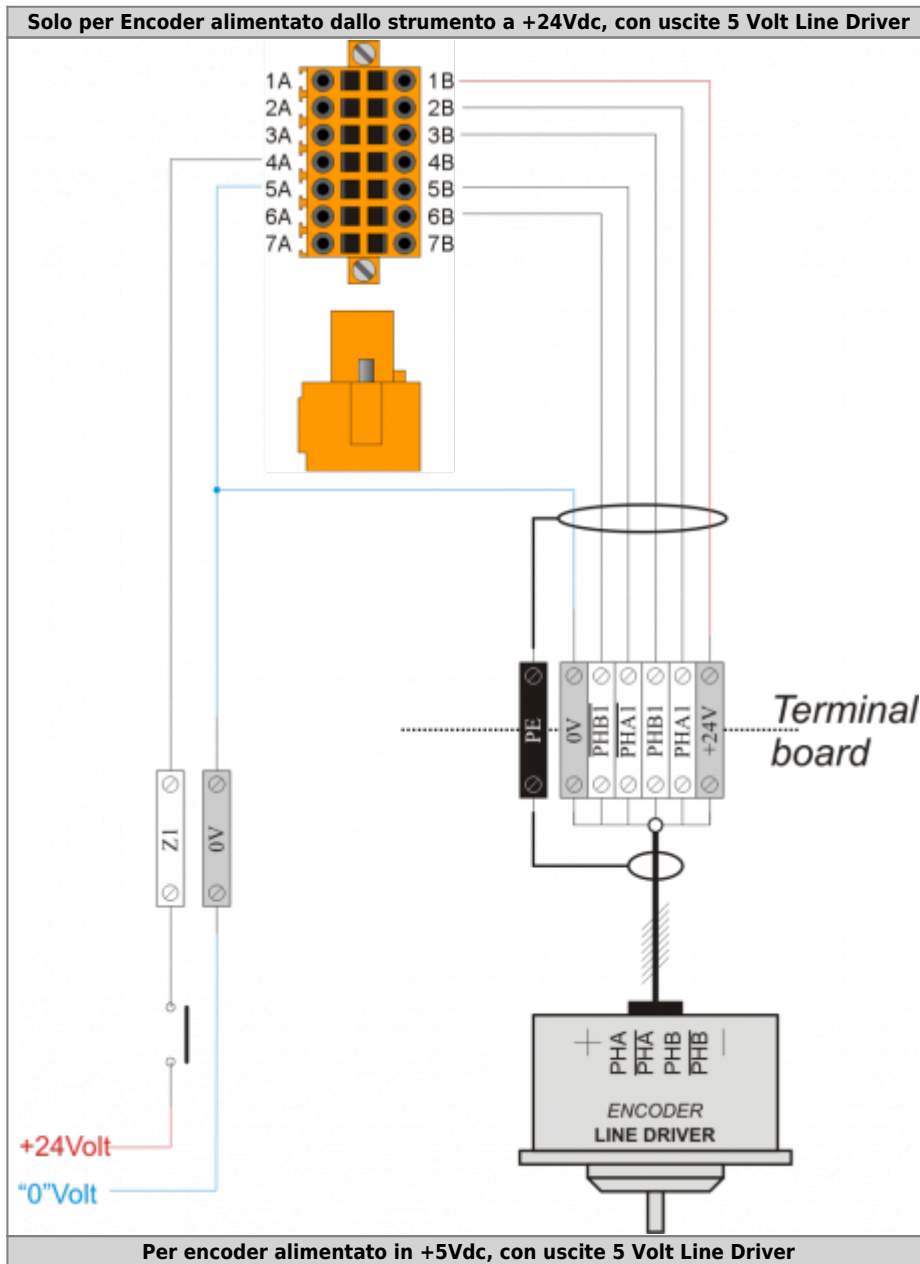
2.6.1.1.1 Esempio di collegamento



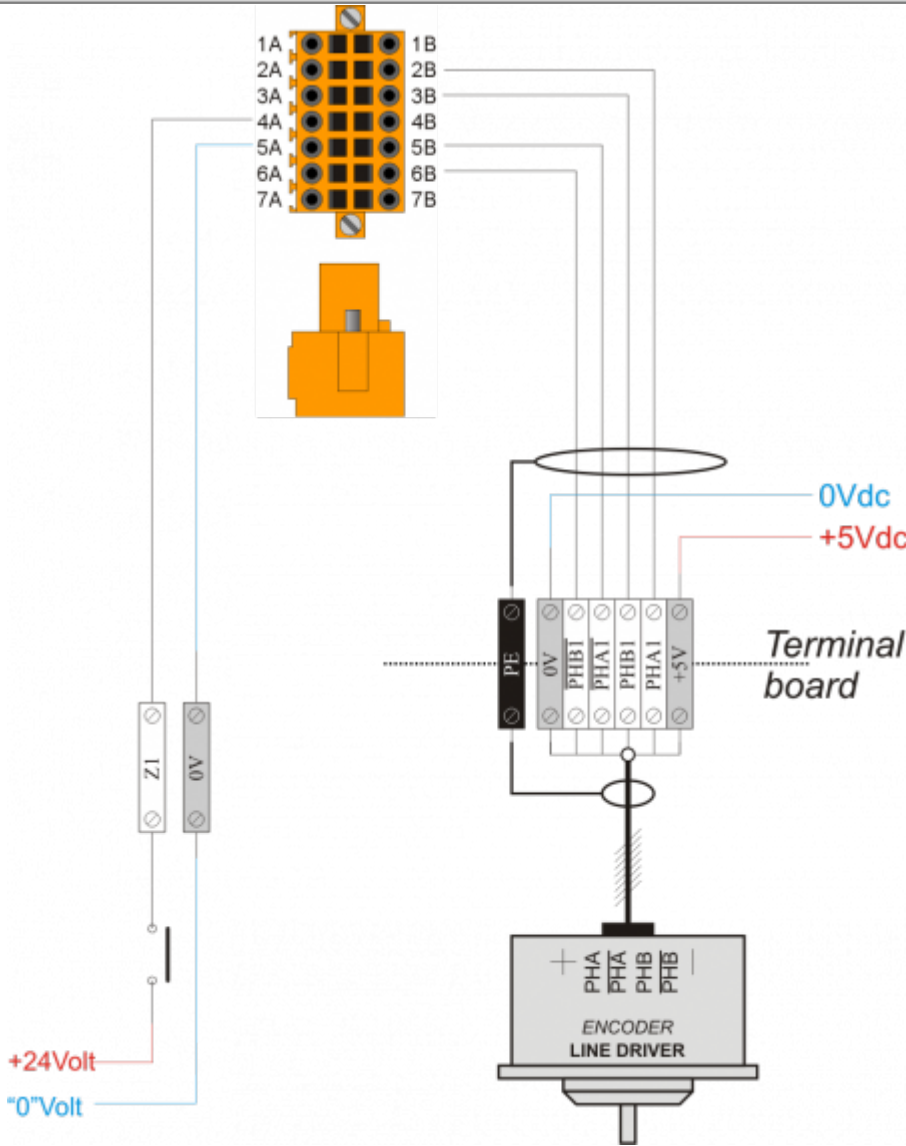
2.6.1.2 Per Encoder tipo "Line Driver"

	PIN	ID	DESCRIZIONE	
	1B	+24V	Alimentazione encoder	Asse
	2B	CNT1A+	Fase A+	
	3B	CNT1B+	Fase B+	
	4B	Z1+	n.u.	
	5B	CNT1A-	Fase A-	
	6B	CNT1B-	Fase B-	
	7B	Z1-	n.u.	

2.6.1.2.1 Esempi di collegamento

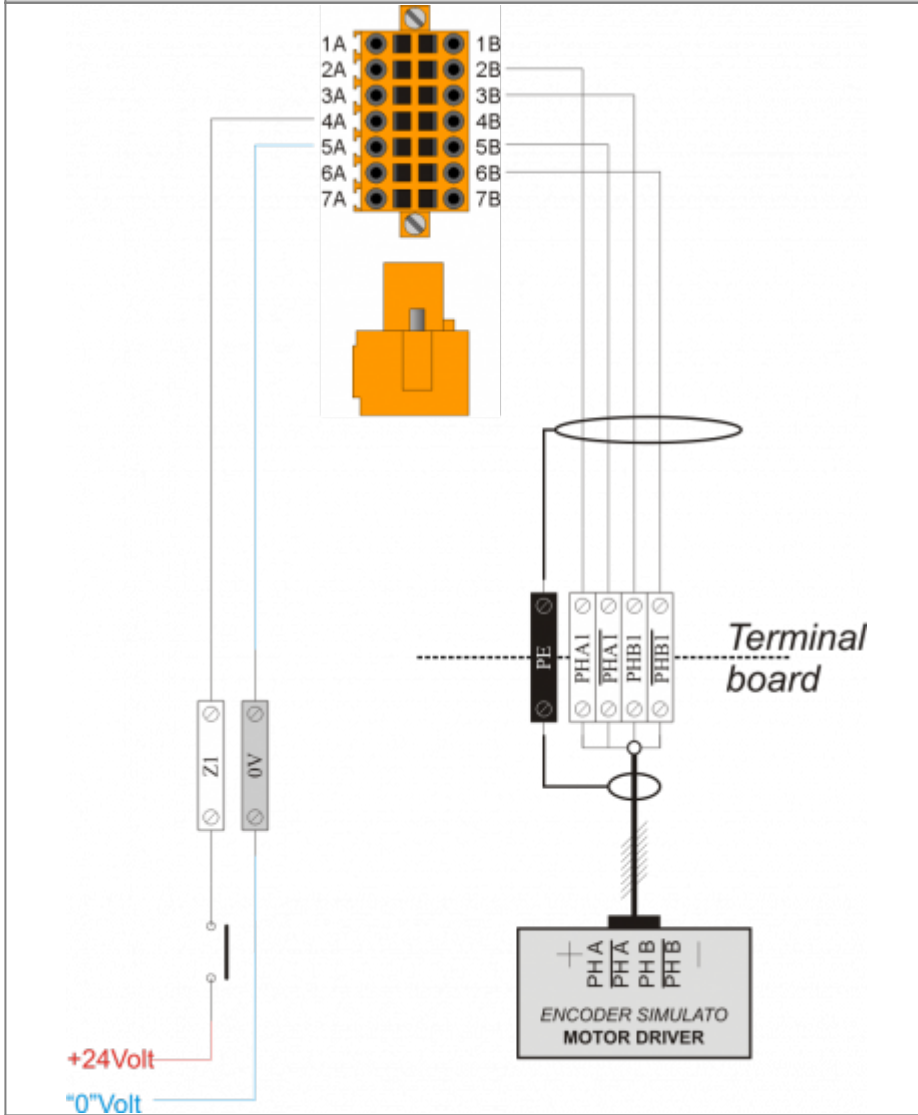


Solo per Encoder alimentato dallo strumento a +24Vdc, con uscite 5 Volt Line Driver



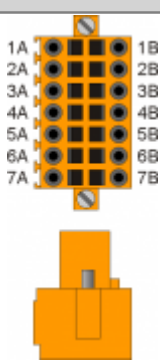
Per uscite da encoder simulato 5 Volt Line Driver

Solo per Encoder alimentato dallo strumento a +24Vdc, con uscite 5 Volt Line Driver

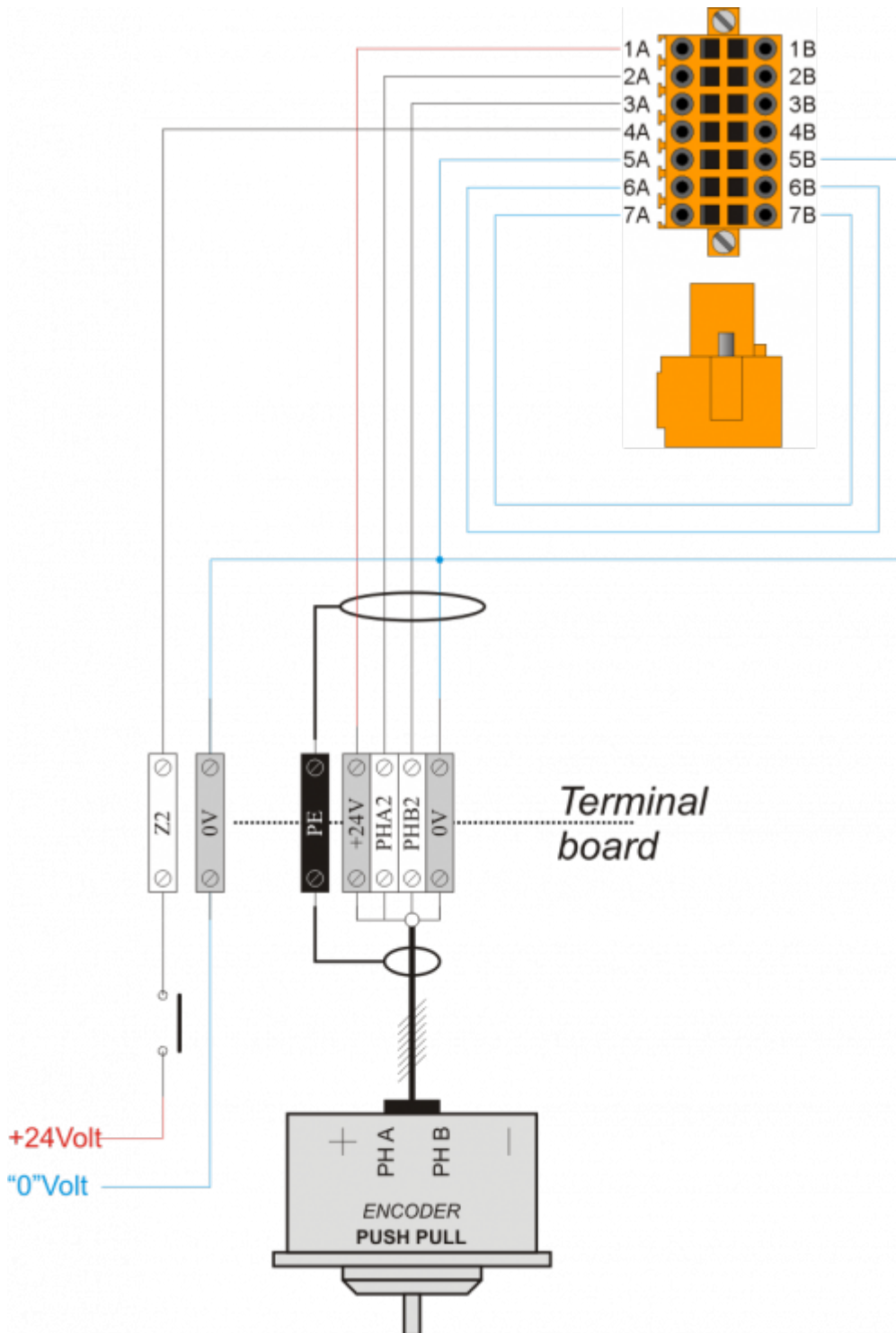


2.6.2 CN10

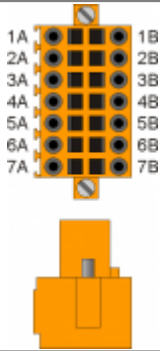
2.6.2.1 Per Encoder tipo "Push Pull-PNP"

	PIN	ID	DESCRIZIONE		
	1A	+24V	Alimentazione encoder	Conteggio di test	
	2A	CNT2A	Fase A		
	3A	CNT2B	Fase B		
	4A	Z2	Azzeramento conteggi		
	5A	0V	n		Comune degli ingressi di conteggio - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1) Connettere al PIN 5B
	6A				Connettere al PIN 6B
	7A				Connettere al PIN 7B

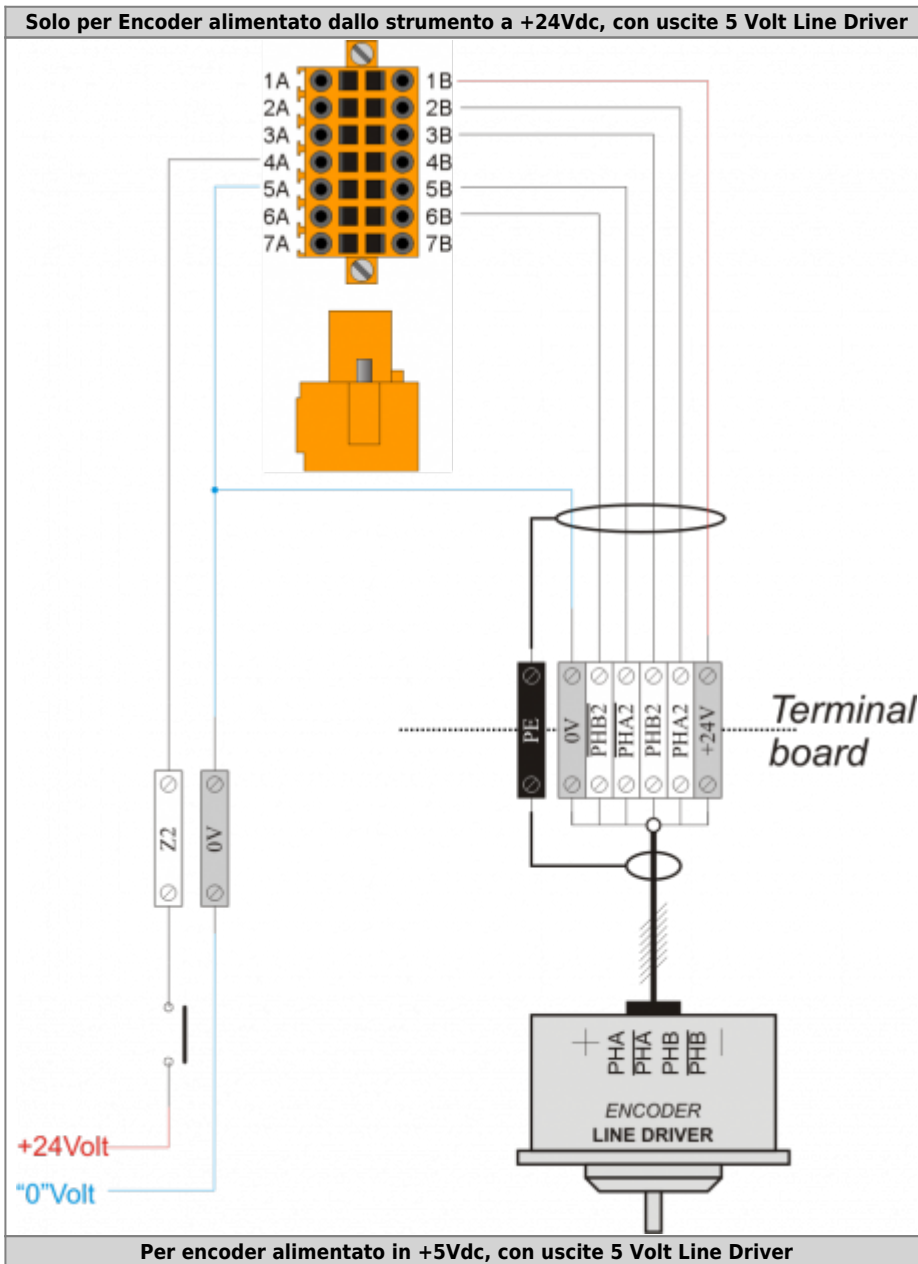
2.6.2.1.1 Esempio di collegamento



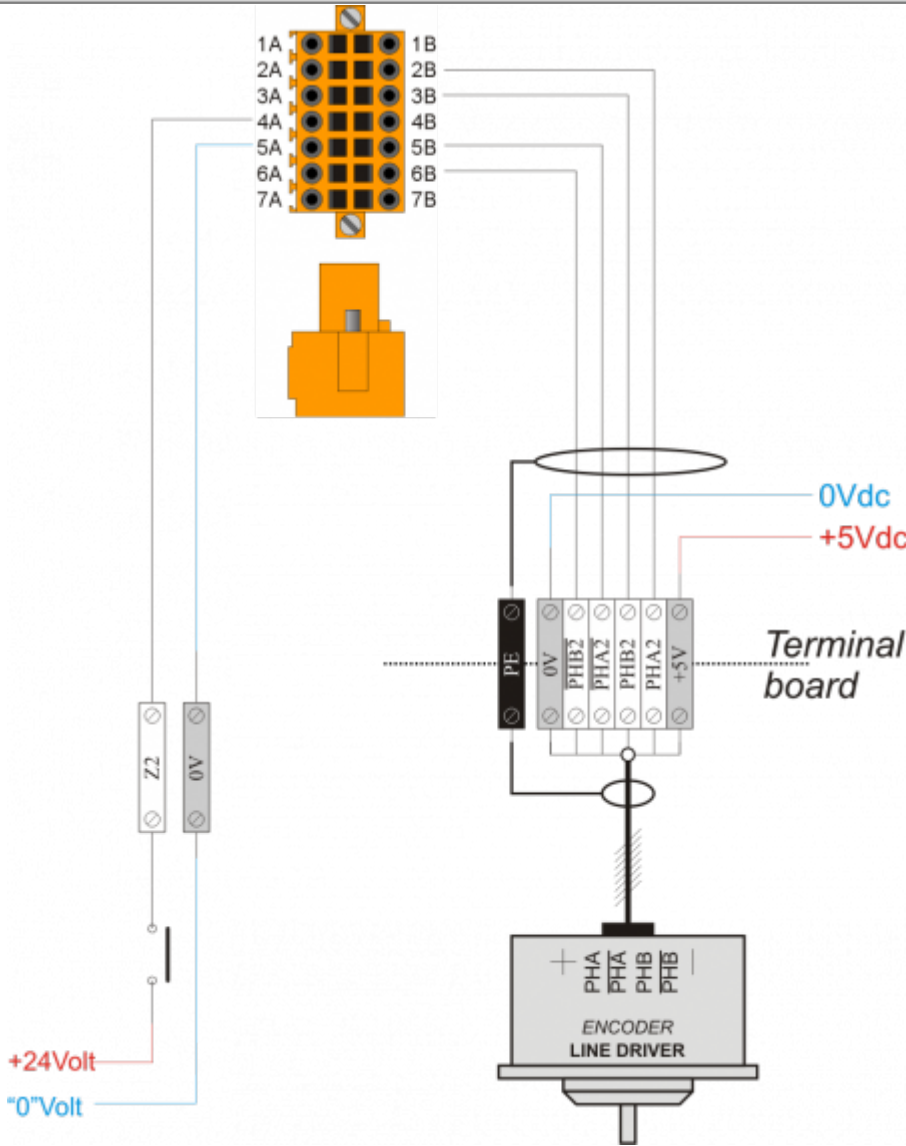
2.6.2.2 Per Encoder tipo "Line Driver"

	PIN	ID	DESCRIZIONE	
	1B	+24V	Alimentazione encoder	Conteggio di test
	2B	CNT2A+	Fase A+	
	3B	CNT2B+	Fase B+	
	4B	Z2+	n.u.	
	5B	CNT2A-	Fase A-	
	6B	CNT2B-	Fase B-	
	7B	Z2-	n.u.	

2.6.2.2.1 Esempi di collegamento

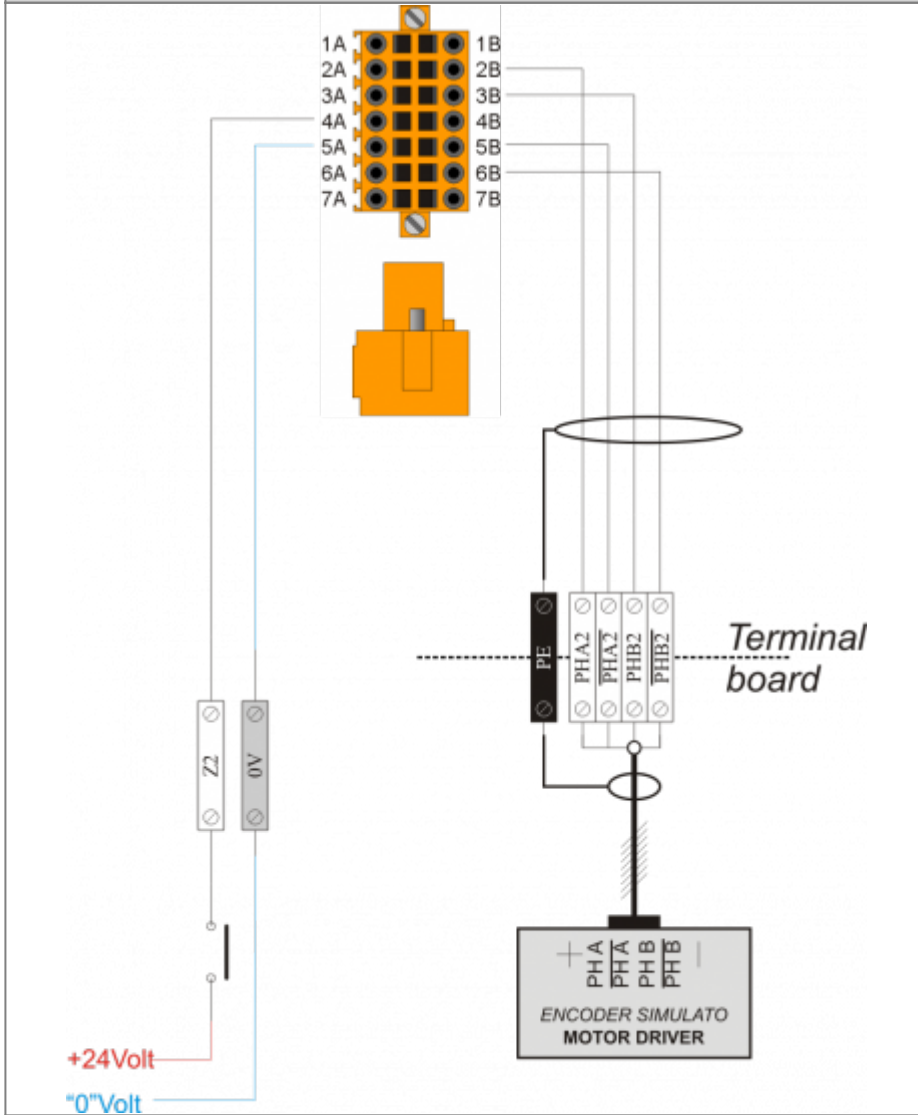


Solo per Encoder alimentato dallo strumento a +24Vdc, con uscite 5 Volt Line Driver





Per uscite da encoder simulato 5 Volt Line Driver

Solo per Encoder alimentato dallo strumento a +24Vdc, con uscite 5 Volt Line Driver

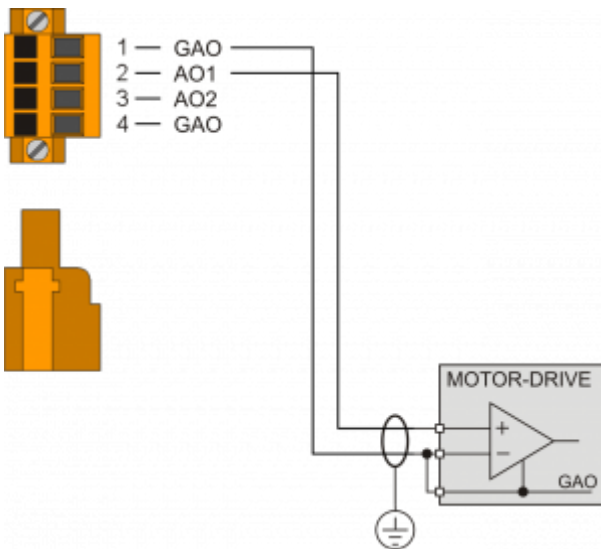


2.7 Uscite analogiche

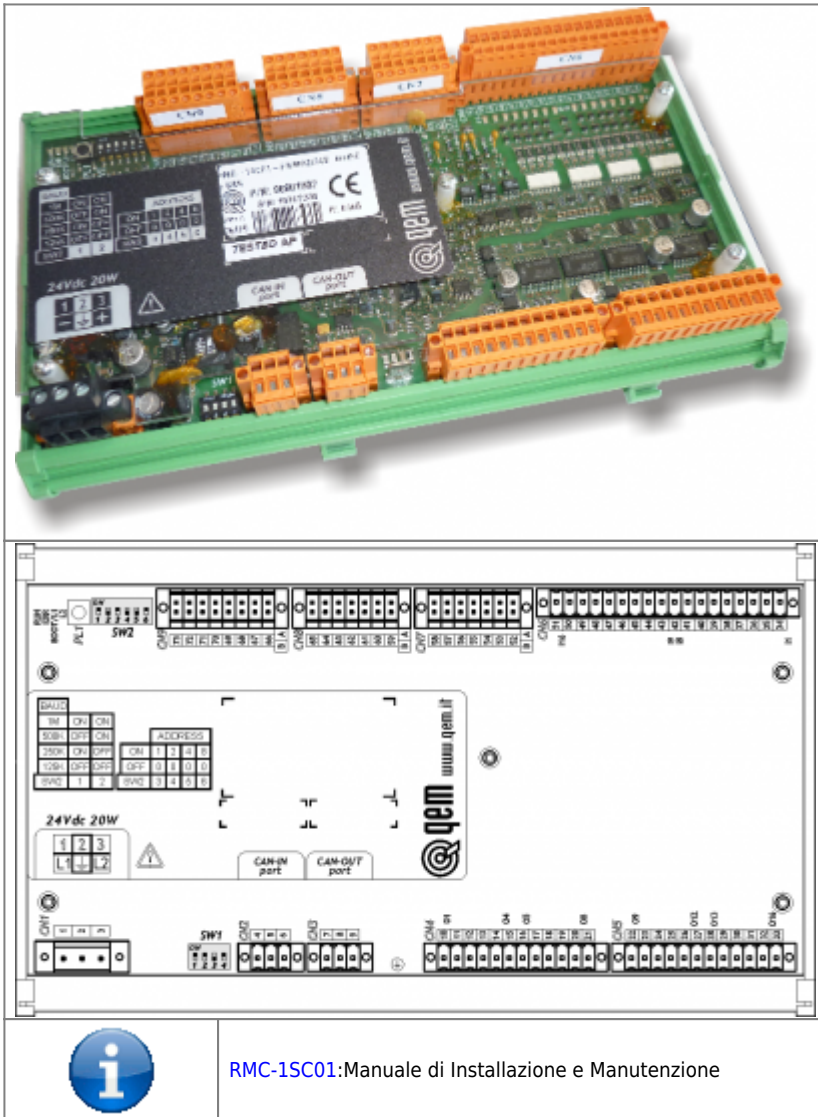
2.7.1 CN3

	PIN	ID	DESCRIZIONE
	1	GAO	Comune uscite analogiche
	2	AO1	Uscita +/-10V per comando azionamento
	3	AO2	n.u.
	4	GAO	n.u.

2.7.1.1 Esempio di collegamento



2.8 Espansione RMC-1SC01E1/DP1/24Vdc (1° modulo)

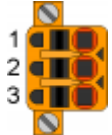

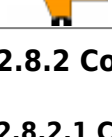


[RMC-1SC01:Manuale di Installazione e Manutenzione](#)

2.8.1 Alimentazione

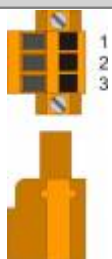
2.8.1.1 CN1

Lo strumento dovrà essere alimentato a 24Vdc, prevedere un fusibile esterno in serie al conduttore positivo +24Volt.

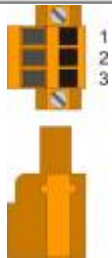
	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE
	1 (1)	0V	Comune Alimentazione 0V
	2 (2)	PE	Terra-PE
	3 (3)	+24V	Ingresso Positivo Alimentazione +24V

2.8.2 Connettività

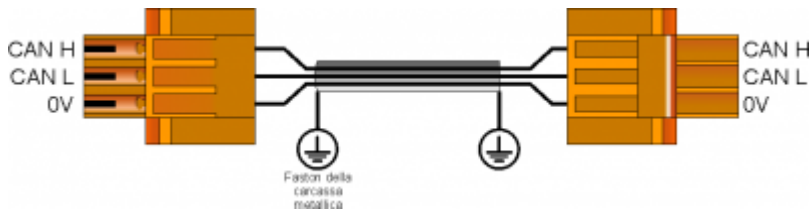
2.8.2.1 CN2

	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE
	1 (4)	0V	Comune CAN
	2 (5)	CAN_L	Comunicazione CAN segnale low
	3 (6)	CAN_H	Comunicazione CAN segnale high


2.8.2.2 CN3

	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE
	1 (7)	0V	Comune CAN
	2 (8)	CAN_L	Comunicazione CAN segnale low
	3 (9)	CAN_H	Comunicazione CAN segnale high

2.8.2.2.1 Esempio di collegamento



2.8.2.2.2 Settaggio resistenze di terminazione

SW1	Nr. Dip	Impostazione dei DIP	Funzione
	1	/	Nessuna
	2	/	
	3	OFF ¹⁾	Resistenze non inserite
	4	OFF ²⁾	

¹⁾ Impostare a ON se si utilizza un solo modulo

²⁾ Impostare a ON se si utilizza un solo modulo

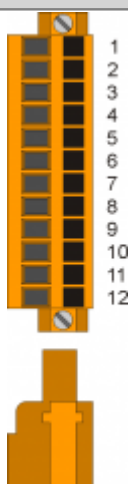
2.8.2.2.3 Settaggio velocità e indirizzo

SW2		Nr. DIP	Funzione
1	Selezione della velocità di trasmissione del Canbus	1	ON
		2	ON
		Baud-Rate	1Mb
2-6	Selezione dell'indirizzo del modulo Canbus slave	3	ON
		4	OFF
		5	OFF
		6	OFF
		ID	1

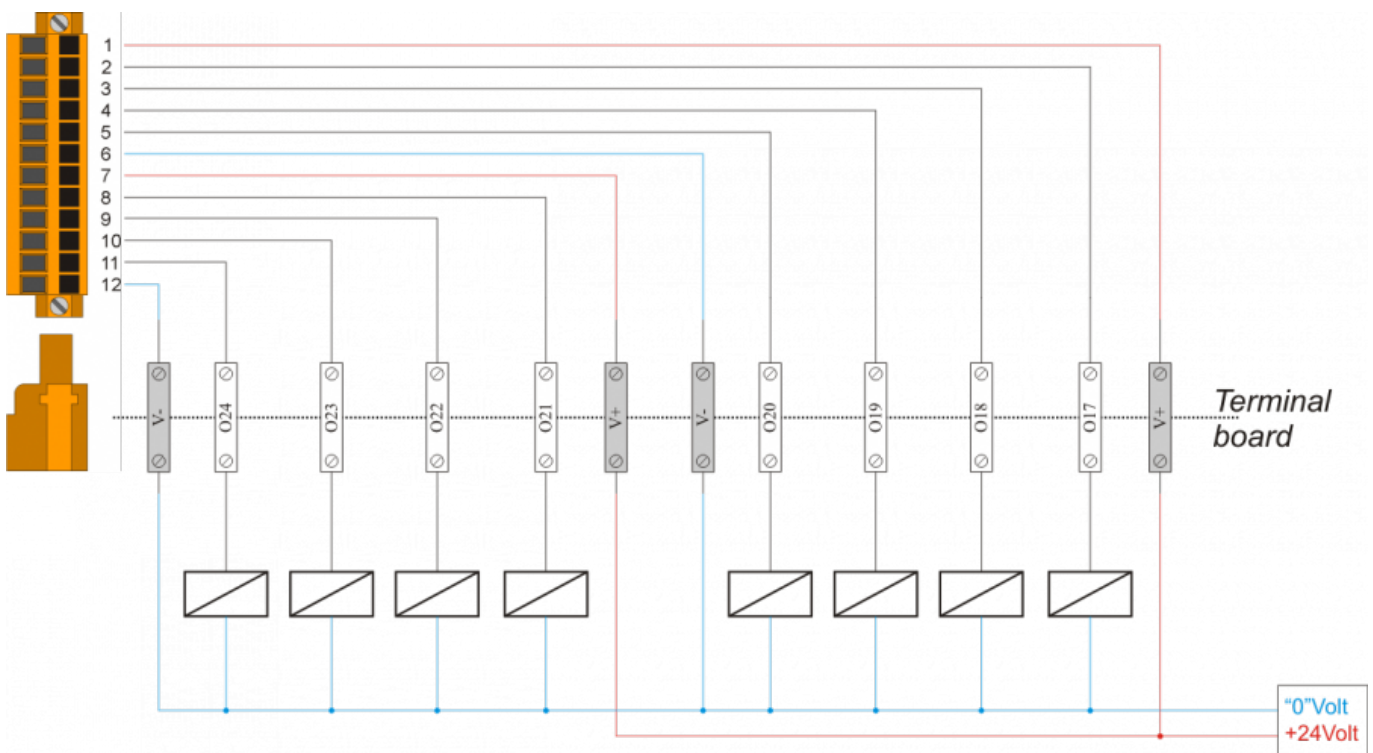
2.8.3 Uscite digitali

S = Stato	ID
OFF = Spento	ID = Software
ON = Accesso	


2.8.3.1 CN4

	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE	S
	1 (10)	V+	Ingresso alimentazione uscite O33÷O36 (12÷28V dc)	OFF
	2 (11)	O17	Utensile 01	
	3 (12)	O18	Utensile 02	
	4 (13)	O19	Utensile 03	
	5 (14)	O20	Utensile 04	OFF
	6 (15)	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)	
	7 (16)	V+	Ingresso alimentazione uscite O37÷O40 (12÷28V dc)	
	8 (17)	O21	Utensile 05	
	9 (18)	O22	Utensile 06	OFF
	10 (19)	O23	Utensile 07	
	11 (20)	O24	Utensile 08	
	12 (21)	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)	

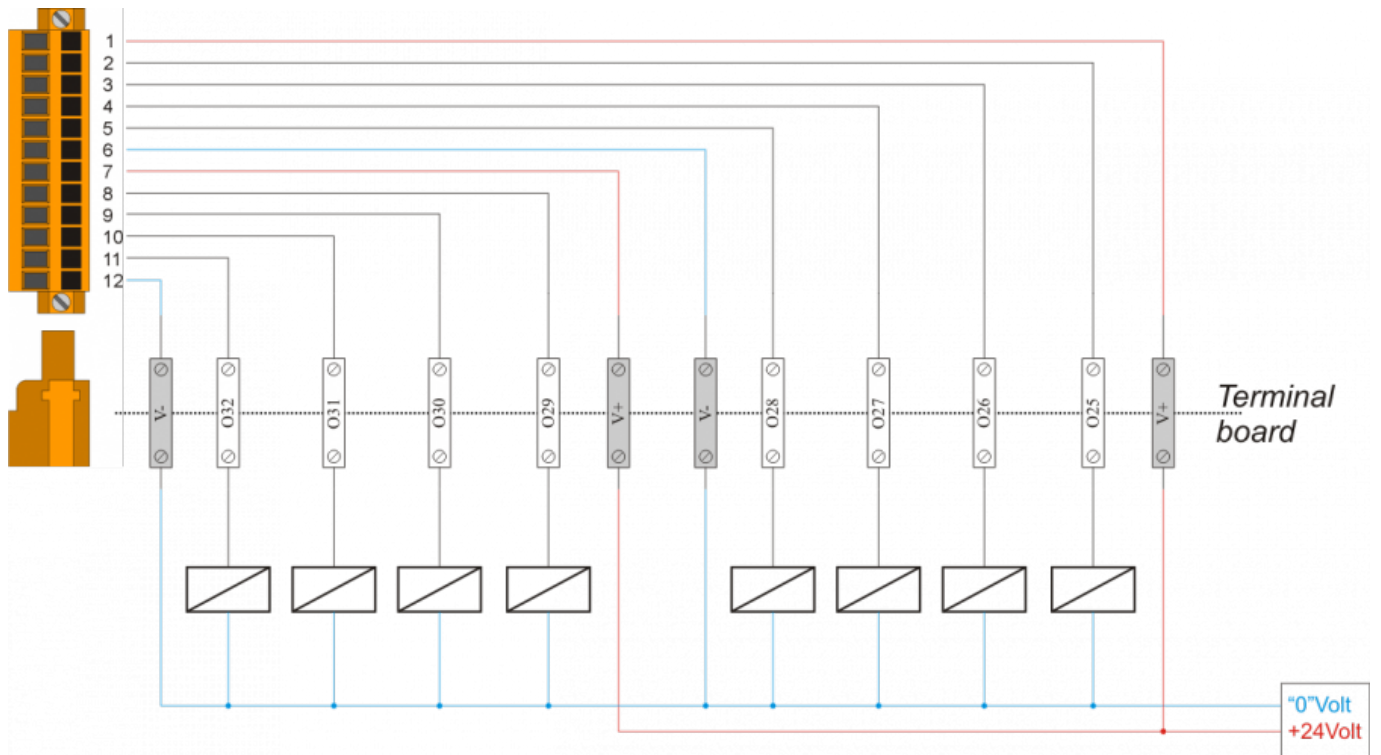
2.8.3.1.1 Esempio di collegamento



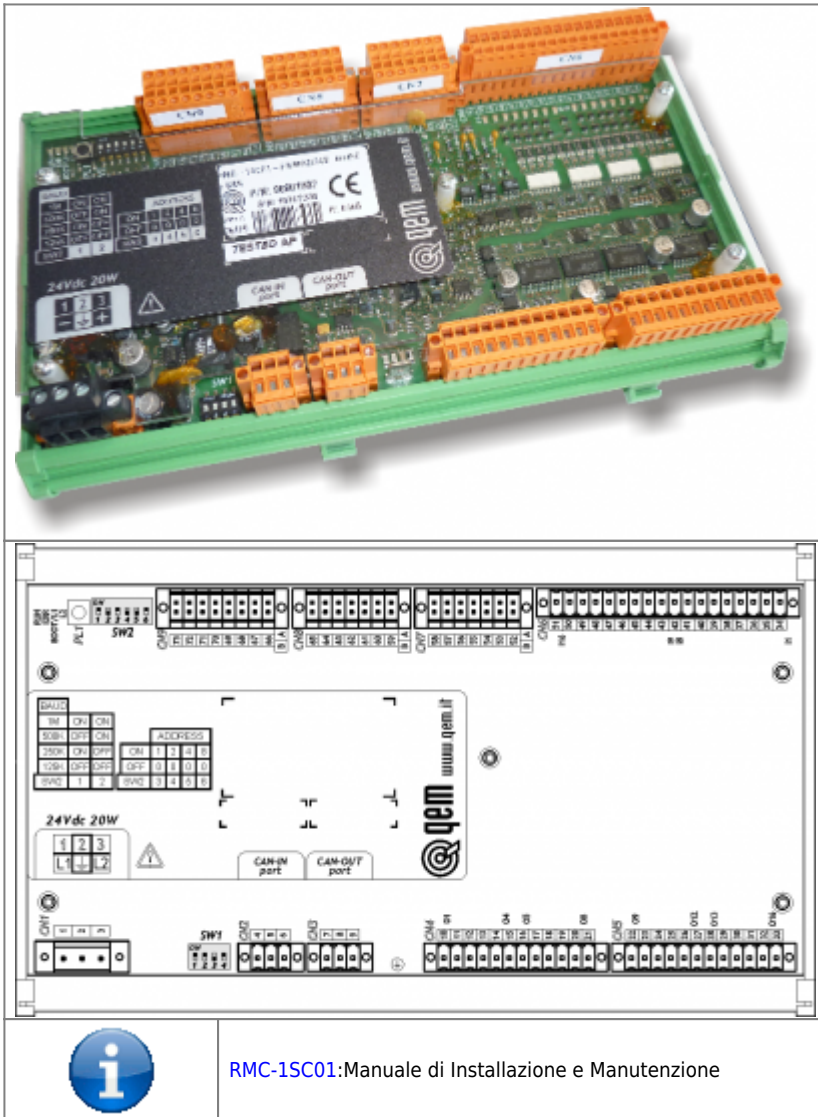
2.8.3.2 CN5

CN5	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE	S
	1 (22)	V+	Ingresso alimentazione uscite O41÷O44 (12÷28V dc)	OFF
	2 (23)	O25	Utensile 09	
	3 (24)	O26	Utensile 10	
	4 (25)	O27	Utensile 11	
	5 (26)	O28	Utensile 12	
	6 (27)	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)	
	7 (28)	V+	Ingresso alimentazione uscite O45÷O48 (12÷28V dc)	OFF
	8 (29)	O29	Utensile 13	
	9 (30)	O30	Utensile 14	
	10 (31)	O31	Utensile 15	
	11 (32)	O32	Utensile 16	
	12 (33)	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)	

2.8.3.2.1 Esempio di collegamento



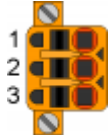

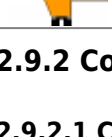
2.9 Espansione RMC-1SC01E1/DP1/24Vdc (2° modulo)



2.9.1 Alimentazione

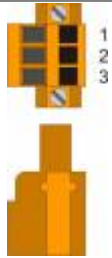
2.9.1.1 CN1

Lo strumento dovrà essere alimentato a 24Vdc, prevedere un fusibile esterno in serie al conduttore positivo +24Volt.

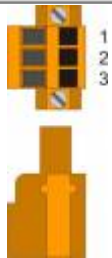
	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE
	1 (1)	0V	Comune Alimentazione 0V
	2 (2)	PE	Terra-PE
	3 (3)	+24V	Ingresso Positivo Alimentazione +24V

2.9.2 Connettività

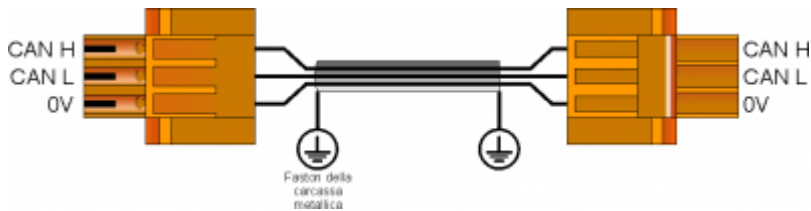
2.9.2.1 CN2

	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE
	1 (4)	0V	Comune CAN
	2 (5)	CAN_L	Comunicazione CAN segnale low
	3 (6)	CAN_H	Comunicazione CAN segnale high

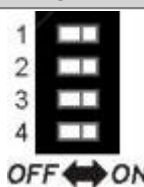
2.9.2.2 CN3

	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE
	1 (7)	0V	Comune CAN
	2 (8)	CAN_L	Comunicazione CAN segnale low
	3 (9)	CAN_H	Comunicazione CAN segnale high

2.9.2.2.1 Esempio di collegamento



2.9.2.2.2 Settaggio resistenze di terminazione

SW1	Nr. Dip	Impostazione dei DIP	Funzione
	1	/	Nessuna
	2	/	
	3	ON	Resistenze inserite
	4	ON	

OFF ↔ ON

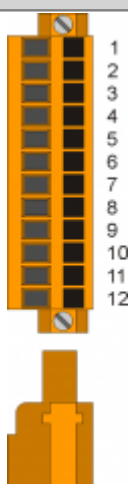
2.9.2.2.3 Settaggio velocità e indirizzo

SW2		Nr. DIP	Funzione
1	Selezione della velocità di trasmissione del Canbus	1	ON
		2	ON
		Baud-Rate	1Mb
2-6	Selezione dell'indirizzo del modulo Canbus slave	3	OFF
		4	ON
		5	OFF
		6	OFF
		ID	2

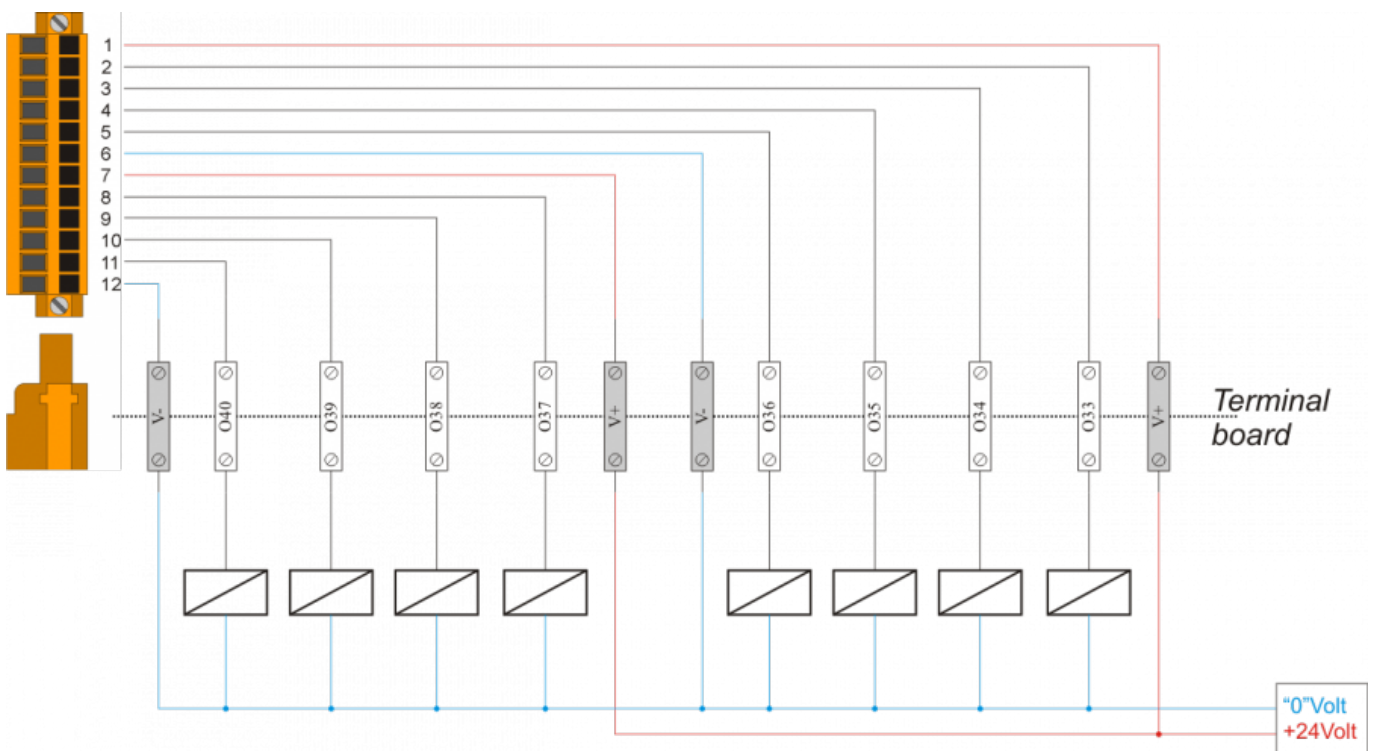
2.9.3 Uscite digitali

S = Stato	ID
OFF = Spento	ID = Software
ON = Accesso	


2.9.3.1 CN4

	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE	S
	1 (10)	V+	Ingresso alimentazione uscite O33÷O36 (12÷28V dc)	OFF
	2 (11)	O33	Utensile 17	
	3 (12)	O34	Utensile 18	
	4 (13)	O35	Utensile 19	
	5 (14)	O36	Utensile 20	
	6 (15)	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)	
	7 (16)	V+	Ingresso alimentazione uscite O37÷O40 (12÷28V dc)	OFF
	8 (17)	O37	Utensile 21	
	9 (18)	O38	Utensile 22	
	10 (19)	O39	Utensile 23	
	11 (20)	O40	Utensile 24	
	12 (21)	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)	

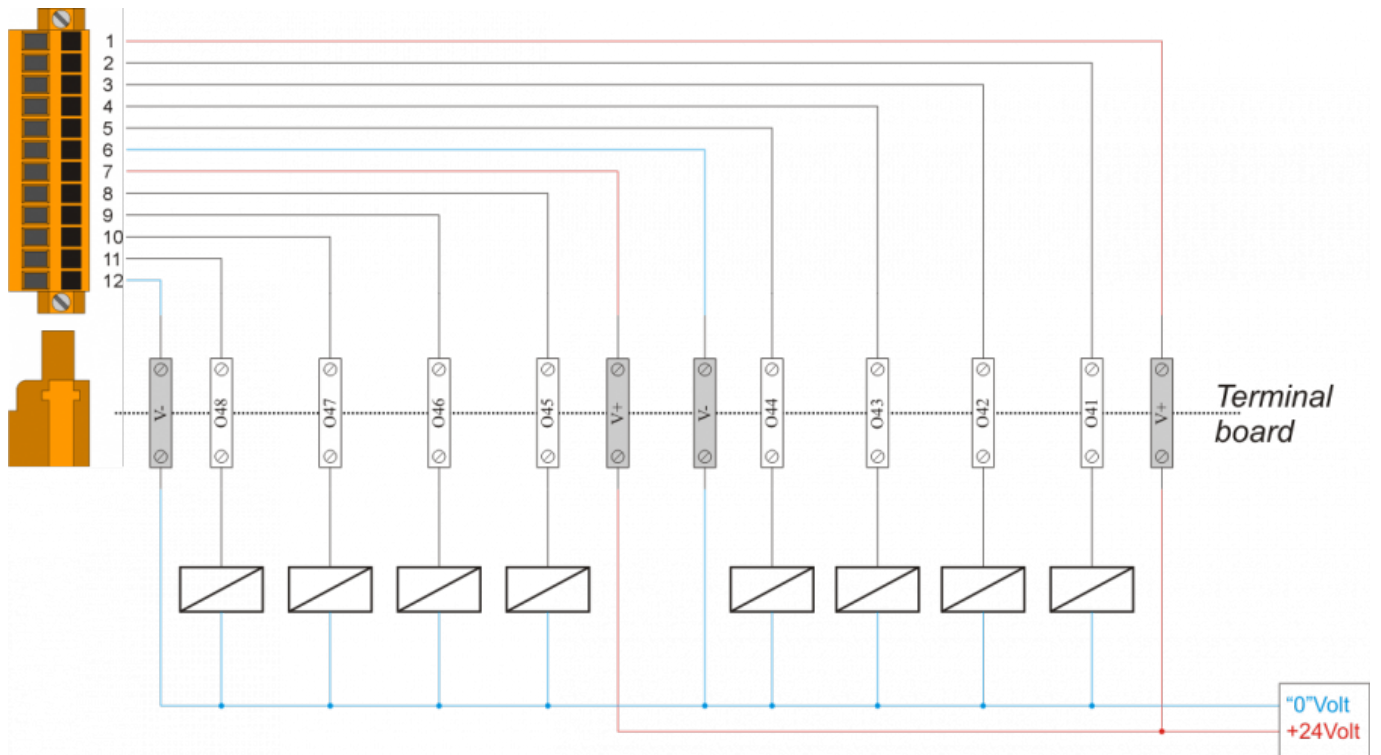
2.9.3.1.1 Esempio di collegamento



2.9.3.2 CN5



CN5	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE	S
	1 (22)	V+	Ingresso alimentazione uscite O41÷O44 (12÷28V dc)	OFF
	2 (23)	O41	Utensile 25	
	3 (24)	O42	Utensile 26	
	4 (25)	O43	Utensile 27	
	5 (26)	O44	Utensile 28	
	6 (27)	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)	OFF
	7 (28)	V+	Ingresso alimentazione uscite O45÷O48 (12÷28V dc)	
	8 (29)	O45	Utensile 29	
	9 (30)	O46	Utensile 30	
	10 (31)	O47	Utensile 31	
	11 (32)	O48	Utensile 32	
	12 (33)	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)	

2.9.3.2.1 Esempio di collegamento



3. Assistenza

Per poterti fornire un servizio rapido, al minimo costo, abbiamo bisogno del tuo aiuto.




	
<p>Segui tutte le istruzioni fornite nel manuale MIMAT</p>	<p>Se il problema persiste, compila il "Modulo richiesta assistenza" nella pagina Contatti del sito www.qem.it. I nostri tecnici otterranno gli elementi essenziali per comprendere il tuo problema.</p>

Riparazione

Per poterVi fornire un servizio efficiente, Vi preghiamo di leggere e attenerVi alle indicazioni qui [riportate](#)

Spedizione

Si consiglia di imballare lo strumento con materiali in grado di assorbire eventuali cadute.

		
<p>Utilizzare l'imballo originale: deve proteggere lo strumento durante il trasporto.</p>	<p>Allega:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Una descrizione dell'anomalia; 2. Parte dello schema elettrico in cui è inserito lo strumento 3. Programmazione dello strumento (setup, quote di lavoro, parametri...). 	<p>Una descrizione approfondita del problema ci consentirà di identificare e risolvere rapidamente il tuo problema. Un accurato imballaggio eviterà ulteriori inconvenienti.</p>

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - <https://wiki.qem.it/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.