

Sommario

P1P20FC10 - 001 : Funzionamento	3
Informazioni	4
Release	4
Specificazioni	4
Descrizione	5
Convenzioni adottate	5
Tasti funzione	5
Logo	5
Pagina principali	6
Parametri macchina	7
Diagnostica	7
Diagnostica ingressi digitali	7
Diagnostica uscite digitali	8
Diagnostica uscite analogiche	9
Diagnostica ingressi encoders	10
Messaggi di allarme	11
Programmi di lavoro	12
Modifica programma di lavoro	12
SETUP	13
Assistenza	13
Riparazione	13
Spedizione	13

P1P20FC10 - 001 : Funzionamento

- **Informazioni**
- **Descrizione**
- **Funzionamento**
 - Convenzioni adottate
 - Tasti funzione
 - Barra comune
 - Logo
 - Pagina principale
 - Parametri macchina
 - Diagnostica
 - Allarmi
 - Programmi di lavoro

4. **Assistenza**

▪ Informazioni

Release

Il presente documento è valido integralmente salvo errori od omissioni.

Release	Descrizione	Data
1.0	Nuovo manuale.	30/10/13

Specificazioni

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta della QEM.

QEM non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. QEM non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento.

Marchi registrati :

- QEM® è un marchio registrato.
- Microsoft® e MS-DOS® sono marchi registrati e Windows® è un marchio della Microsoft Corporation.

• Descrizione

La applicazione **P1P20FC10 - 001**, installata nell'hardware *Qmove J1-P20-FC10*, è realizzata per controllare tavoli di lavoro per pasticceria. Di seguito riportiamo le caratteristiche principali del software **P1P20FC10 - 001**.

Convenzioni adottate

Le convenzioni adottate per tutta l'interfaccia operatore sono:

- I valori con colore giallo e sfondo scuro sono modificabili dall'operatore. Per modificarli è sufficiente toccarli e usare la tastiera numerica per l'inserimento del valore.
- Alcuni parametri possono essere specificati tramite l'impostazione di una parola oppure di un'icona. In questo

caso viene usato il tasto  per selezionare una delle opzioni.

Nel resto del documento le aree di tocco del touch screen verranno chiamate "tasti".

Tasti funzione

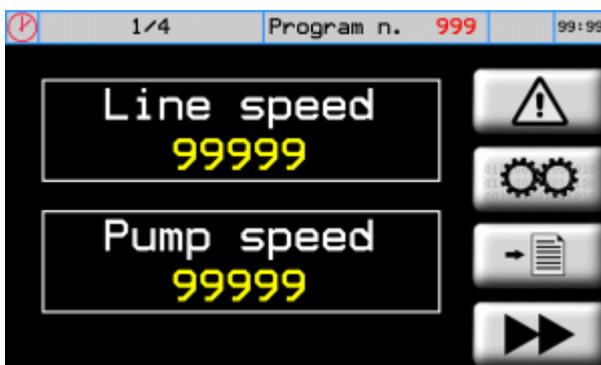
Tasto	Led	Funzione
	<i>da definire</i>	<i>da definire</i>
	<i>da definire</i>	<i>da definire</i>
	<i>da definire</i>	<i>da definire</i>
	<i>da definire</i>	<i>da definire</i>
	<i>da definire</i>	<i>da definire</i>
	<i>da definire</i>	<i>da definire</i>
	<i>da definire</i>	<i>da definire</i>

Logo



E' la prima pagina visualizzata all'accensione. Riporta il codice del software da comunicare al fornitore in caso di richiesta di assistenza. Questa pagina viene visualizzata in attesa dell'attivazione dell'ingresso di abilitazione (Ausiliari OK). Nel caso si volesse proseguire senza attendere l'abilitazione si deve premere il tasto  per due secondi.

Pagina principali



Ci sono 4 pagine principali. E' possibile passare da una pagina all'altra con i tasti  e .

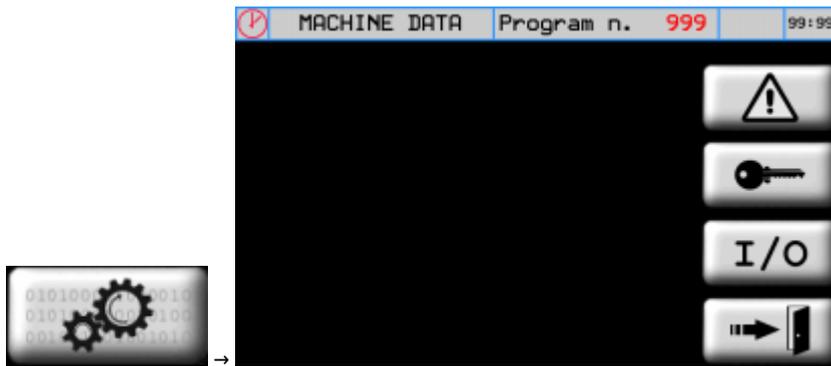
Da queste pagine è possibile usare i seguenti tasti

	Accesso alla lista degli allarmi presenti.
	Accesso alla pagina dei dati macchina.
	Accesso alla programmazione e richiamo dei programmi di lavoro.



Attualmente è utilizzata solamente la prima della 4 pagine principali per visualizzare la velocità della linea e della pompa.

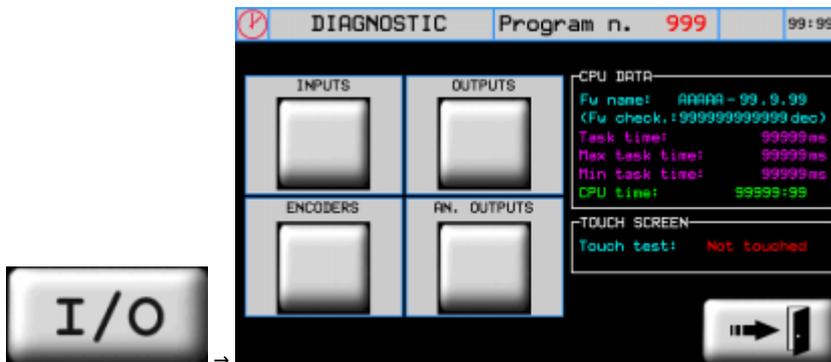
• Parametri macchina



Questa pagina è riservata all'inserimento di parametri accessibili all'operatore per il settaggio del funzionamento della macchina senza la necessità di inserire una password.

	Accesso ai dati riservati.
	Accesso alle pagine per la diagnostica degli ingressi e uscite.

Diagnostica



Da questa schermata è possibile accedere alle varie sezioni di diagnostica presenti:

- Diagnostica degli ingressi digitali (INPUTS)
- Diagnostica delle uscite digitali (OUTPUTS)
- Diagnostica degli ingressi encoders (ENCODERS)
- Diagnostica delle uscite analogiche (USCITE AN.)

Inoltre sono presenti alcune informazioni riguardanti:

- **Fw name** : firmware presente nello strumento e checksum relativo;
- **Task time** : tempo medio del ciclo della CPU con indicazioni sul **Tempo Massimo** e il **Tempo Minimo** di scansione;
- **CPU time** : tempo totale da quando la CPU è nello stato di RUN (hh:mm)
- **Touch screen** : rilevazione di tocco sullo schermo

Diagnostica ingressi digitali

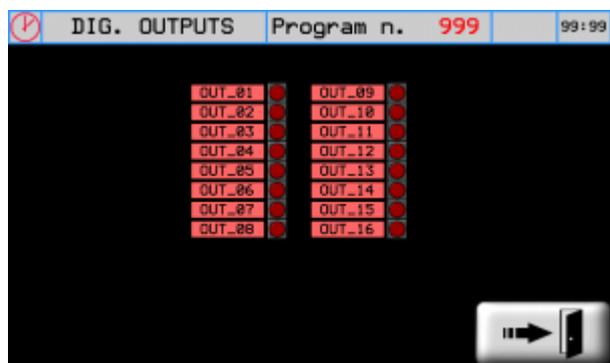
Premendo il tasto "INPUTS" si accede alla seguente schermata, ove è visualizzato lo stato di ciascun ingresso digitale.



ID	Descrizione
INP_01	Emergenza (N.O. - continuo) / Abilitazione ok (N.C. - continuo)
INP_02	Fault motori (N.O. - continuo)
INP_03	Ripristino (N.C. - continuo)
INP_04	Start (N.C. - impulsivo)
INP_05	Stop (N.O. - impulsivo)
INP_06	Camma ghigliottina
INP_07	ON - OFF ghigliottina
INP_08	Camma stampo
INP_09	ON - OFF Pompa
INP_10	ON da Valle
INP_11	<i>non utilizzato</i>
INP_12	<i>non utilizzato</i>
INP_13	<i>non utilizzato</i>
INP_14	<i>non utilizzato</i>
INP_15	<i>non utilizzato</i>
INP_16	<i>non utilizzato</i>

Diagnostica uscite digitali

Premendo il tasto "OUTPUTS" si accede alla seguente schermata, ove è visualizzato lo stato di ciascuna uscita digitale:



ID	Descrizione
OUT_01	HL Marcia
OUT_02	KM Marcia
OUT_03	KM Ghigliottina
OUT_04	Inverter dosata
OUT_05	Inverter risucchio
OUT_06	YV Spandauer
OUT_07	<i>Non utilizzata</i>
OUT_08	<i>Non utilizzata</i>
OUT_09	<i>Non utilizzata</i>
OUT_10	<i>Non utilizzata</i>
OUT_11	<i>Non utilizzata</i>
OUT_12	<i>Non utilizzata</i>
OUT_13	<i>Non utilizzata</i>
OUT_14	<i>Non utilizzata</i>
OUT_15	<i>Non utilizzata</i>
OUT_16	<i>Non utilizzata</i>

Diagnostica uscite analogiche

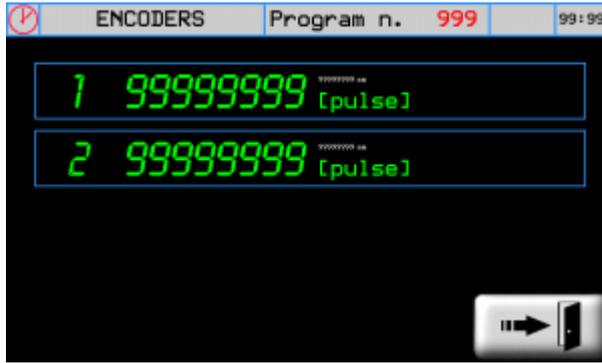
Premendo il tasto "USCITE AN." si accede alla seguente schermata, ove sono visualizzate le uscite analogiche con il relativo valore espresso in decimi di Volt.



- X = Nastro
- Y = Pompa

- **Diagnostica ingressi encoders**

Premendo il tasto "ECNODERS" si accede alla seguente schermata, ove sono visualizzate i conteggi letti tramite gli ingressi encoders.



- 1 = Ghigliottina
- 2 = Pompa

• Messaggi di allarme

Messaggio	Causa
Message 001	Ingresso INP_01 non attivo, l'abilitazione non è attiva.
Message 002	Ingresso INP_02 non attivo, fault motore.
Message 003	<i>Da definire</i>
...	...



I messaggi "Message 00n" possono essere facilmente personalizzati per descrivere meglio all'operatore la causa dell'allarme.

I messaggi di allarme vengono visualizzati nella seguente pagina:

Idx	date	hour	num	par1	par2
1->	99/99/9999	99:99	999	99999	99999
2->	99/99/9999	99:99	999	99999	99999
3->	99/99/9999	99:99	999	99999	99999

ATTIVI 99



Con il tasto  è possibile cancellare i messaggi presenti e quindi ripristinare il funzionamento della macchina. Se alcune cause di allarme sono ancora presenti i messaggi di allarme riappariranno ancora.

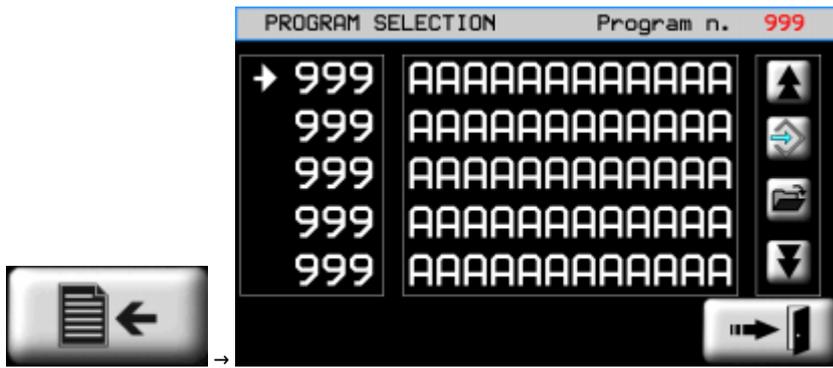
E' possibile accedere ad una pagina che memorizza lo storico degli ultimi 60 messaggi di allarme con la data e l'ora in cui sono accaduti premendo il tasto :

Idx	date	hour	num	par1	par2
1->	99/99/9999	99:99	999	99999	99999
2->	99/99/9999	99:99	999	99999	99999
3->	99/99/9999	99:99	999	99999	99999

99/99

E' possibile cancellare completamente tutto lo storico degli allarmi tenendo premuto per 3 secondi il tasto .

• **Programmi di lavoro**



Premendo il tasto raffigurato si accede alla lista dei programmi di lavoro memorizzati. Per selezionare uno dei programmi elencati si deve toccare la riga corrispondente.

	Per scorrere l'elenco dei programmi. Ogni pagina può visualizzare solo 5 programmi alla volta.
	Sceglie il programma selezionato come programma da eseguire
	Apre il programma selezionato per modificarlo.

Modifica programma di lavoro



Toccare il nome del programma per modificarlo e utilizzare la tastiera che apparirà. Una volta completato l'inserimento / modifica dei parametri si deve uscire con il tasto . Verrà chiesto se salvare il programma oppure no:



• **SETUP**



→ (password 462)



ID Parametro	U.m.	Range	Default	Descrizione
PG-01	-	-	1	Measure Ghigliottina. Spazio corrispondente agli impulsi dichiarati nel parametro *Pulse Ghigliottina*. PG-02 - - 1 Pulse Ghigliottina. Impulsi corrispondenti alla misura dichiarata nel parametro *Measure Ghigliottina*.
PG-03	-	-	1	Measure Pompa. Spazio corrispondente agli impulsi dichiarati nel parametro *Pulse Pompa*. PG-04 - - 1 Pulse Pompa. Impulsi corrispondenti alla misura dichiarata nel parametro *Measure Pompa*.
PG-05	-	-	1	non usato
PG-06	-	-	1	non usato
PG-07	-	-	1000	Massima velocità del nastro (corrispondente a 10 V in uscita analogica)
PG-08	-	-	0-1	Lingua utilizzata. 0: inglese, 1: italiano.
PG-09	-	-	0-1	Buzzer. Feedback audio dell'interfaccia operatore. 0: attivo, 1: disattivo.

In uscita dalla pagina viene chiesto se salvare la parametrizzazione inserita oppure no.

Una volta entrati nell'area di setup tramite la password "462", è possibile




toccare l'icona a forma di lucchetto. Il lucchetto si apre e per tutto il giorno sarà possibile entrare nell'area di setup senza inserire ogni volta la password. Per riabilitare la password si deve toccare nuovamente l'icona.

Assistenza

Per poterti fornire un servizio rapido, al minimo costo, abbiamo bisogno del tuo aiuto.

<p>Segui tutte le istruzioni fornite nel manuale MIMAT</p>	<p>Se il problema persiste, compila il "Modulo richiesta assistenza" nella pagina Contatti del sito www.qem.it. I nostri tecnici otterranno gli elementi essenziali per comprendere il tuo problema.</p>

Riparazione

Per poterVi fornire un servizio efficiente, Vi preghiamo di leggere e attenerVi alle indicazioni qui [riportate](#)

Spedizione

Si consiglia di imballare lo strumento con materiali in grado di assorbire eventuali cadute.

		
<p>Utilizzare l'imballo originale: deve proteggere lo strumento durante il trasporto.</p>	<p>Allega: 1. Una descrizione dell'anomalia; 2. Parte dello schema elettrico in cui è inserito lo strumento 3. Programmazione dello strumento (setup, quote di lavoro, parametri...).</p>	<p>Una descrizione approfondita del problema ci consentirà di identificare e risolvere rapidamente il tuo problema. Un accurato imballaggio eviterà ulteriori inconvenienti.</p>

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - <https://wiki.qem.it/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.