

## Sommario

<b>MCE_P1P20FF20 - 001 : Connessioni</b>	3
<b>1. Descrizione</b>	3
<b>2. Release</b>	3
Specificazioni	3
<b>3. Indice</b>	4
<b>4. Strumento (J1-P20-FF20)</b>	5
<b>4.1 Hardware</b>	5
<b>5. Alimentazione</b>	7
<b>6. Ingressi</b>	7
<b>6.1 Ingressi digitali</b>	7
<b>6.2 Ingressi di conteggio</b>	8
<b>7. Uscite</b>	9
<b>7.1 Uscite digitali</b>	9
<b>7.2 Uscite analogiche</b>	9
<b>8. Diagnostica</b>	10
<b>8.1 Diagnostica ingressi digitali</b>	11
<b>8.2 Diagnostica uscite digitali</b>	12
<b>8.3 Diagnostica dei conteggi</b>	13
<b>8.4 Diagnostica degli ingressi e uscite analogiche</b>	13
<b>8.5 Informazioni di sistema</b>	14
<b>9. Assistenza</b>	15
<b>Riparazione</b>	15
<b>Spedizione</b>	15




## MCE\_P1P20FF20 - 001 : Connessioni

### 1. Descrizione

La applicazione **P1P20FF20 - 001**, installata nell'hardware *Qmove J1-P20-FF20*, è un controllore per il posizionamento di due assi analogici. I parametri che determinano il modo di funzionamento sono accessibili solo all'installatore mediante l'introduzione di una password.

### 2. Release

			
<b>Documento:</b>	<b>mce_p1p20ff20-001</b>		
<b>Descrizione:</b>	Manuale delle connessioni elettriche p1p20ff20-001		
<b>Redattore:</b>	Gabriele Bazzi		
<b>Approvatore</b>	Gabriele Bazzi		
<b>Link:</b>	<a href="http://www.qem.eu/doku/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p20/mdu_p1p20ff20-001/connessioni">http://www.qem.eu/doku/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p20/mdu_p1p20ff20-001/connessioni</a>		
<b>Lingua:</b>	Italiano		
Release documento	Descrizione	Note	Data
01	Nuovo manuale		13/12/2013
02	Aggiornamento impaginazione		24/01/2018
03	Aggiunte uscite U10-U11-U12		13/04/2018

### Specificazioni

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta della QEM.

QEM non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. QEM non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento.

Marchi registrati :

- QEM® è un marchio registrato.
- Microsoft® e MS-DOS® sono marchi registrati e Windows® è un marchio della Microsoft Corporation.

### 3. Indice

- **Strumento (J1-P20-FF20)**
- **Hardware**
- **Alimentazione**
- **Ingressi**

- Ingressi digitali
- Ingressi di conteggio

#### 5. **Uscite**

- Uscite digitali
- Uscite analogiche

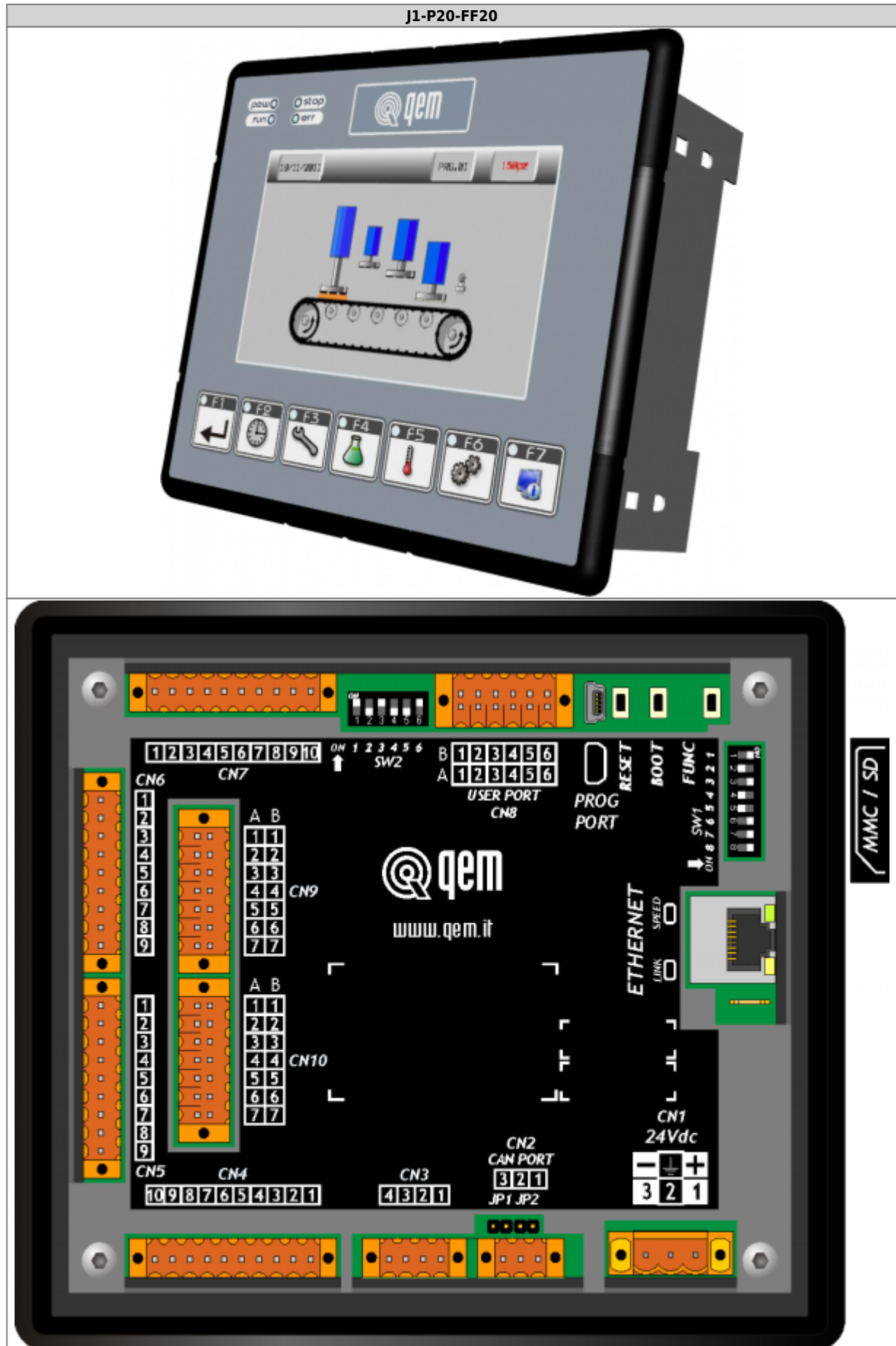
#### 6. **Diagnostica**


- Diagnostica ingressi digitali
- Diagnostica uscite digitali
- Diagnostica dei conteggi
- Diagnostica degli ingressi e uscite analogiche
- Informazioni di sistema

#### 7. **Assistenza**

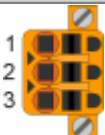

### 3. 4. Strumento (J1-P20-FF20)

#### 4.1 Hardware



J1-P20-FF20	
	<a href="#">J1-P20-Fx</a> :Manuale di Installazione e Manutenzione



### 3. 5. Alimentazione

NOME	DESCRIZIONE	CONNETTORE.MORSETTO	HARDWARE
+24V	Positivo Alimentazione <b>+24V</b>	 1 2 3	CN1.1
PE	Terra-PE		CN1.2
0V	Comune Alimentazione <b>0V</b>		CN1.3
			J1-P20-FF20

## 6. Ingressi

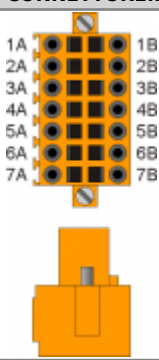
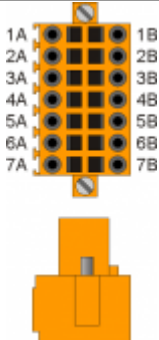
### 6.1 Ingressi digitali

- NO = Normalmente aperto
- NC = Normalmente chiuso
- I = Impulsivo
- C = Continuo

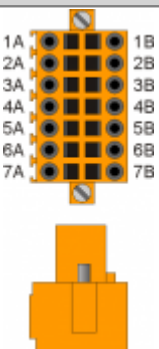
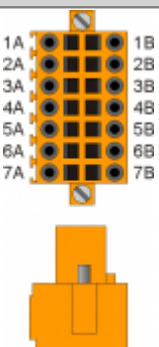
NOME	DESCRIZIONE	FUNZIONAMENTO			CONNETTORE.MORSETTO	HARDWARE
0V	Comune (0V) degli ingressi digitali				 1 2 3 4 5 6 7 8 9	CN6.1
I1	Driver asse X ok	NO	C			CN6.2
I2	Driver asse Y ok	NO	C			CN6.3
I3	EMERGENZA	NC	C			CN6.4
I4	Start posizionamento asse X	NO	I			CN6.5
I5	Start posizionamento asse Y	NO	I			CN6.6
I6	Stop asse X	NO	I			CN6.7
I7	Stop asse Y	NO	I			CN6.8
I8	Posizionamento quota Home asse X	NO	I			CN6.9
						J1-P20-FF20
NOME	DESCRIZIONE	FUNZIONAMENTO			CONNETTORE.MORSETTO	HARDWARE
0V	Comune (0V) degli ingressi digitali				 1 2 3 4 5 6 7 8 9	CN5.1
I9	Posizionamento quota Home asse Y	NO	I			CN5.2
I10	Sensore azzeramento asse X	NO	I			CN5.3
I11	Sensore azzeramento asse Y	NO	I			CN5.4
I12	Finecorsa avanti asse X	NC	C			CN5.5
I13	Finecorsa indietro asse X	NC	C			CN5.6
I14	Finecorsa avanti asse X	NC	C			CN5.7
I15	Finecorsa indietro asse X	NC	C			CN5.8
I16	n.u.	-	-			CN5.9
						J1-P20-FF20

### 3. 6.2 Ingressi di conteggio

Per Encoder tipo "Push Pull-PNP"

NOME	DESCRIZIONE	CONNETTORE.MORSETTO	HARDWARE	
+24V	Uscita +24Vdc		CN9.1A	J1-P20-FF20
PHA1	Asse X - Fase A		CN9.2A	
PHB1	Asse X - Fase B		CN9.3A	
Z1	Asse X - Z		CN9.4A	
n	Connettere al pin 5B		CN9.5A	
n	Connettere al pin 6B		CN9.6A	
0V n	Comune ingressi <b>0V</b> Connettere al pin 7B		CN9.7A	
NOME	DESCRIZIONE	CONNETTORE.MORSETTO	HARDWARE	
+24V	Uscita +24Vdc		CN10.1A	J1-P20-FF20
PHA2	Asse Y - Fase A		CN10.2A	
PHB2	Asse Y - Fase B		CN10.3A	
Z2	Asse Y - Z		CN10.4A	
n	Connettere al pin 5B		CN10.5A	
n	Connettere al pin 6B		CN10.6A	
0V n	Comune ingressi <b>0V</b> Connettere al pin 7B		CN10.7A	

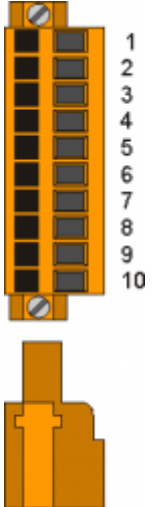
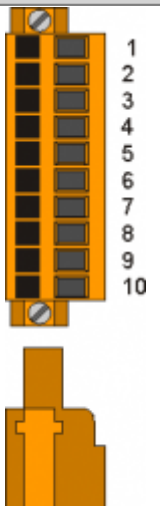
Per Encoder tipo "Line Driver"

NOME	DESCRIZIONE	CONNETTORE.MORSETTO		HARDWARE
+24V	Uscita +24Vdc		CN9.1B	J1-P20-FF20
PHA1+	Asse X - Fase A+		CN9.2B	
PHB1+	Asse X - Fase B+		CN9.3B	
Z1+	Asse X - Z+		CN9.4B	
PHA1-	Asse X - Fase A-		CN9.5B	
PHB1-	Asse X - Fase B-		CN9.6B	
Z1-	Asse X - Z-		CN9.7B	
0V	Comune ingressi <b>0V</b>		CN9.7A	
NOME	DESCRIZIONE	CONNETTORE.MORSETTO		HARDWARE
+24V	Uscita +24Vdc		CN10.1B	J1-P20-FF20
PHA2+	Asse Y - Fase A+		CN10.2B	
PHB2+	Asse Y - Fase B+.		CN10.3B	
Z2+	Asse Y - Z+		CN10.4B	
PHA2-	Asse Y - Fase A-		CN10.5B	
PHB2-	Asse Y - Fase B-		CN10.6B	
Z2-	Asse Y - Z-		CN10.7B	
0V	Comune ingressi <b>0V</b>		CN10.7A	

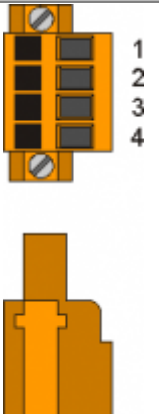


### 3. 7. Uscite

#### 7.1 Uscite digitali

NOME	DESCRIZIONE	FUNZIONAMENTO		CONNETTORE.MORSETTO	HARDWARE	
V+	Ingresso (+24V) alimentazione uscite O1-O8				J1-P20-FF20	
O1	Asse X in tolleranza	X	-			CN7.1
O2	Asse Y in tolleranza	X	-			CN7.2
O3	Abilitazione driver asse X	C	-			CN7.3
O4	Abilitazione driver asse Y	C	-			CN7.4
O5	Macchina in allarme	C	-			CN7.5
O6	Ciclo automatico asse X attivo	C	-			CN7.6
O7	Ciclo automatico asse Y attivo	C	-			CN7.7
O8	Asse X in posizione Home	X	-			CN7.8
V-	Ingresso (0V) alimentazione uscite O1-O8					CN7.9
				CN7.10		
NOME	DESCRIZIONE	FUNZIONAMENTO		CONNETTORE.MORSETTO	HARDWARE	
V+	Ingresso (+24V) alimentazione uscite O9-O16				J1-P20-FF20	
O9	Asse Y in posizione Home	-	-			CN4.1
O10	Fine posizionamento	-	-			CN4.2
O11	Fine passo	-	-			CN4.3
O12	Fine programma	-	-			CN4.4
O13	n.u.	-	-			CN4.5
O14	n.u.	-	-			CN4.6
O15	n.u.	-	-			CN4.7
O16	n.u.	-	-			CN4.8
V-	Ingresso (0V) alimentazione uscite O9-O16					CN4.9
				CN4.10		

#### 7.2 Uscite analogiche

NOME	DESCRIZIONE	CONNETTORE.MORSETTO	HARDWARE
GA0	Comune delle uscite analogiche "0 Volt"		J1-P20-FF20
AO1	Uscita analogica Asse X		
AO2	Uscita analogica Asse Y		
GA0	Comune delle uscite analogiche "0 Volt"		

### 3. 8. Diagnostica

Premendo il tasto a video di accesso alla sezione di diagnostica delle risorse hardware in ingresso e uscita al sistema viene visualizzato il seguente menù.



Da questa schermata è possibile accedere alle varie sezioni di diagnostica presenti:

- Diagnostica degli ingressi digitali
- Diagnostica delle uscite digitali
- Diagnostica dei conteggi
- Diagnostica degli ingressi e uscite analogiche
- Informazioni di sistema

### 3. 8.1 Diagnostica ingressi digitali

Premendo il tasto relativo agli ingressi digitali si accede alla seguente schermata, ove è visualizzato lo stato di ciascun ingresso presente nell'hardware utilizzato.



Con valori allineati al default avremo i seguenti significati:

ID	Descrizione
INP_01	Driver asse X ok
INP_02	Driver asse Y ok
INP_03	Emergenza
INP_04	Start posizionamento asse X
INP_05	Start posizionamento asse Y
INP_06	Stop asse X
INP_07	Stop asse Y
INP_08	Posizionamento quota Home asse X
INP_09	Posizionamento quota Home asse Y
INP_10	Sensore azzeramento asse X
INP_11	Sensore azzeramento asse Y
INP_12	Finecorsa avanti asse X
INP_13	Finecorsa indietro asse X
INP_14	Finecorsa avanti asse Y
INP_15	Finecorsa indietro asse Y
INP_16	Riserva

### 3. 8.2 Diagnostica uscite digitali

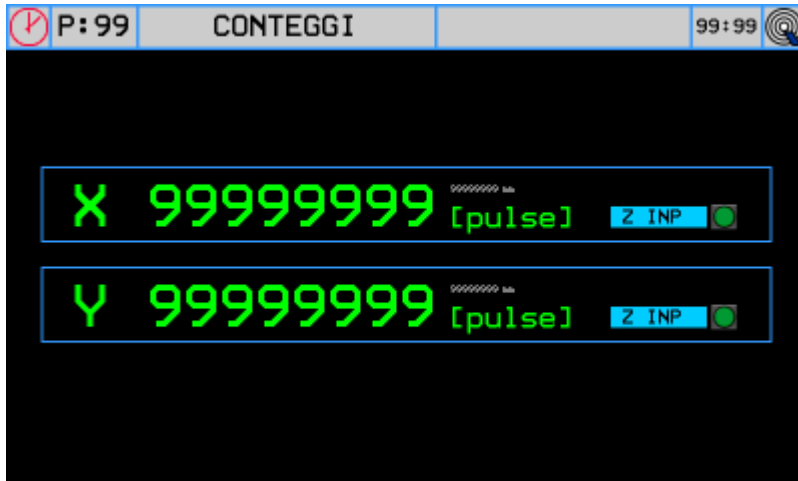
Premendo il tasto relativo alle uscite digitali si accede alla seguente schermata, ove è visualizzato lo stato di ciascuna uscita presente nell'hardware utilizzato.



ID	Descrizione
OUT_01	Asse X in tolleranza
OUT_02	Asse Y in tolleranza
OUT_03	Abilitazione driver asse X
OUT_04	Abilitazione driver asse Y
OUT_05	Macchina in allarme
OUT_06	Ciclo automatico asse X attivo
OUT_07	Ciclo automatico asse Y attivo
OUT_08	Asse X in posizione Home
OUT_09	Asse Y in posizione Home
OUT_10	Fine posizionamento
OUT_11	Fine passo
OUT_12	Fine programma
OUT_13	<i>Riserva</i>
OUT_14	<i>Riserva</i>
OUT_15	<i>Riserva</i>
OUT_16	<i>Riserva</i>

### 3. 8.3 Diagnostica dei conteggi

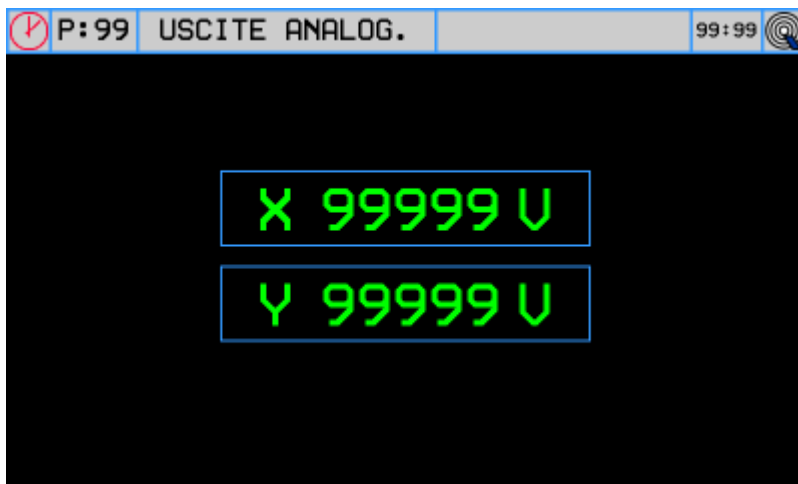
Premendo il tasto relativo ai conteggi si accede alla seguente schermata.



Il led Z\_INP rappresenta lo stato dell'ingresso Z (impulso di zero).

### 8.4 Diagnostica degli ingressi e uscite analogiche

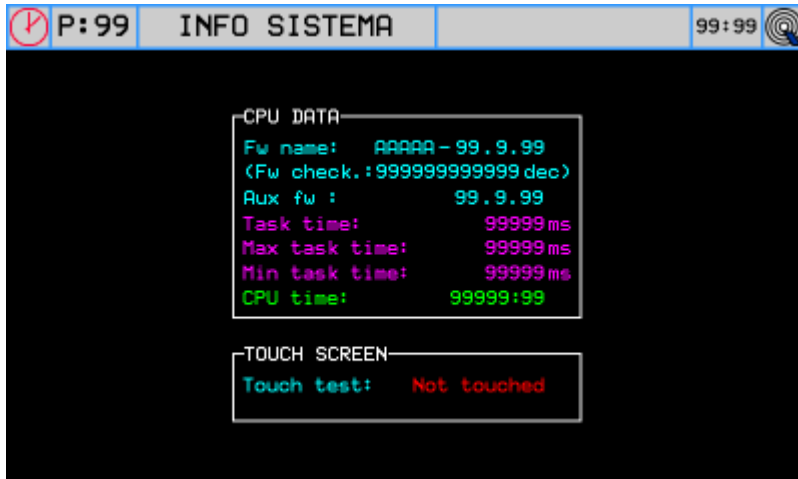
Premendo il tasto relativo agli ingressi e uscite digitali si accede alla seguente schermata.



Le uscite analogiche sono espresse in Volt.

### 3. 8.5 Informazioni di sistema



Premendo il tasto relativo alle informazioni di sistema si accede alla seguente schermata.



- **Fw name** : firmware presente nello strumento e checksum relativo;
- **Aux fw** : firmware del controllore esterno di supporto;
- **Task time** : tempo medio del ciclo della CPU con indicazioni sul **Tempo Massimo** e il **Tempo Minimo** di scansione;
- **CPU time** : tempo totale da quando la CPU è nello stato di RUN (hh:mm)
- **Touch screen** : rilevazione di tocco sullo schermo

### 3. 9. Assistenza

Per poterti fornire un servizio rapido, al minimo costo, abbiamo bisogno del tuo aiuto.




	
<p>Segui tutte le istruzioni fornite nel manuale <a href="#">MIMAT</a></p>	<p>Se il problema persiste, compila il "Modulo richiesta assistenza" nella pagina <a href="#">Contatti</a> del sito <a href="http://www.qem.it">www.qem.it</a>. I nostri tecnici otterranno gli elementi essenziali per comprendere il tuo problema.</p>

### Riparazione

Per poterVi fornire un servizio efficiente, Vi preghiamo di leggere e attenerVi alle indicazioni qui [riportate](#)

### Spedizione

Si consiglia di imballare lo strumento con materiali in grado di assorbire eventuali cadute.

		
<p>Utilizzare l'imballo originale: deve proteggere lo strumento durante il trasporto.</p>	<p>Allega: 1. Una descrizione dell'anomalia; 2. Parte dello schema elettrico in cui è inserito lo strumento 3. Programmazione dello strumento (setup, quote di lavoro, parametri...).</p>	<p>Una descrizione approfondita del problema ci consentirà di identificare e risolvere rapidamente il tuo problema. Un accurato imballaggio eviterà ulteriori inconvenienti.</p>

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - <https://wiki.qem.it/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.