
Sommario

P1P20FH20 - 001 : Connessioni	3
Informazioni	4
Release	4
Specificazioni	4
Descrizione	5
Hardware e collegamenti	5
Scheda base	5
Alimentatore	5
Connettività	5
J1-P20-FH20	6
Lista I/O	7
Diagnostica	9
Diagnostica ingressi digitali	10
Diagnostica uscite digitali	11
Diagnostica dei conteggi	12
Diagnostica degli ingressi e uscite analogici	13
Informazioni di sistema	14
Assistenza	15
Riparazione	15
Spedizione	15

~~BOZZA~~

P1P20FH20 - 001 : Connessioni

- [Informazioni](#)
- [Descrizione](#)
- [Hardware e collegamenti](#)
- [Assistenza](#)

Informazioni

Release

Il presente documento è valido integralmente salvo errori od omissioni.

Release	Descrizione	Data
1.0	Nuovo manuale.	13/12/13

Specificazioni

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta della QEM.

QEM non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. QEM non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento.

Marchi registrati :

- QEM® è un marchio registrato.
- Microsoft® e MS-DOS® sono marchi registrati e Windows® è un marchio della Microsoft Corporation.

Descrizione

La applicazione **P1P20FH20 - 001**, installata nell'hardware *Qmove J1-P20-FH20*, è un controllore per macchine levigatrici/levigabordi per il marmo aventi un massimo di 21 teste, con la possibilità di controllare l'avviamento in cascata dei motori delle teste e l'eventuale spostamento-basculante del ponte. Per ogni testa di lavorazione è possibile introdurre una quota di anticipo/ritardo di lavorazione rispetto all'inizio del pezzo ed un anticipo/ritardo rispetto alla fine del pezzo. I parametri che determinano il modo di funzionamento sono accessibili solo all'installatore mediante l'introduzione di una password.

Hardware e collegamenti

Scheda base

Alimentatore

Alimentazione a 24Vdc. Il fusibile dovrà essere previsto esterno.

Connettività

- PORTA PROG → Seriale RS232 livello logico TTL .Utilizzata per la programmazione con cavo IQ009. 



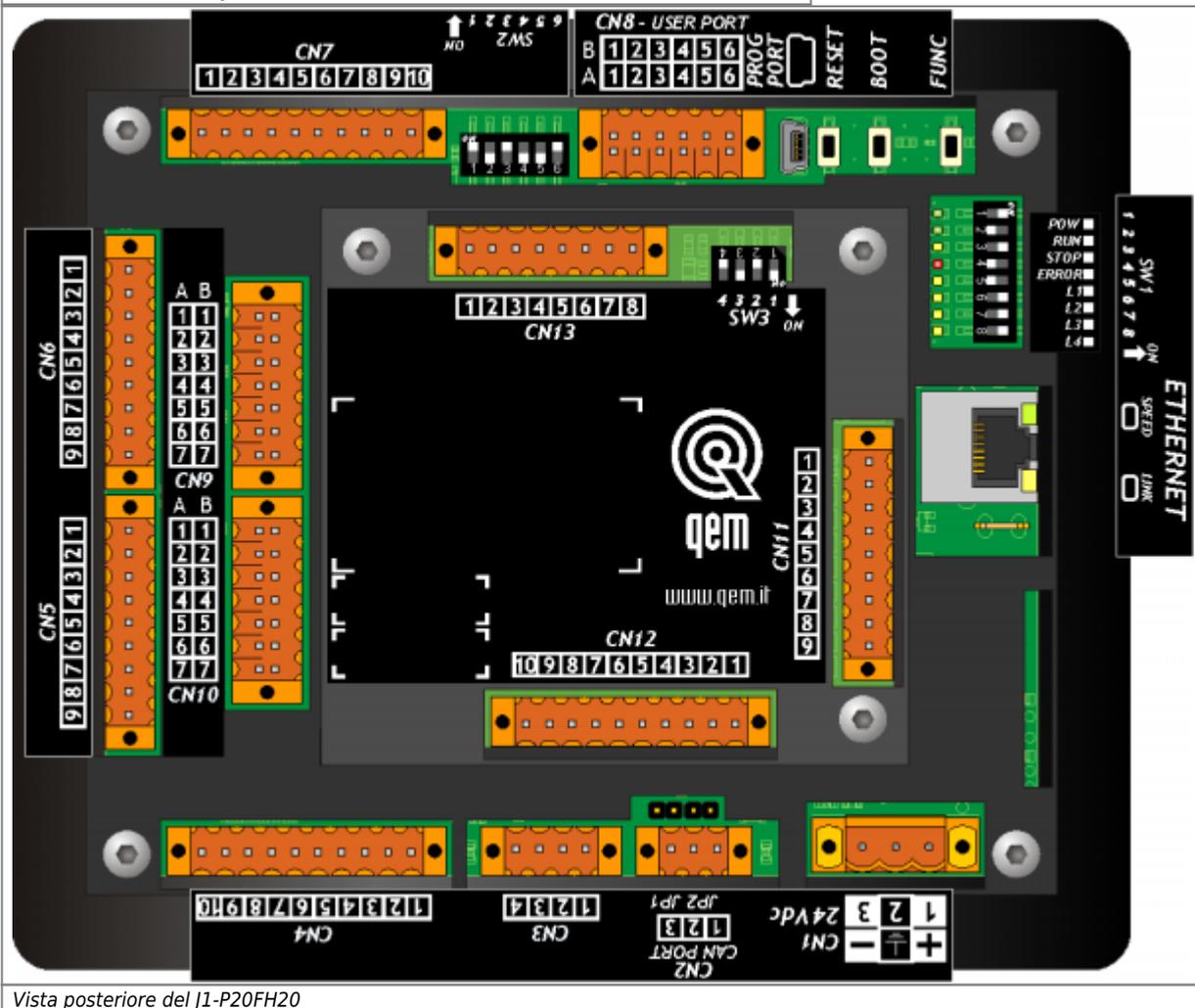
- PORTA USER → Seriale multistandard (RS232, RS422, RS485).
- PORTA CAN → “bus di campo” tipo Canbus.

Nr. 1 Porta MMC per salvataggio/caricamento dati da memoria esterna.

J1-P20-FH20



Film standard QEM del J1-P20FH20



Vista posteriore del J1-P20FH20

Lista I/O

In questo capitolo elenchiamo tutti gli I/O utilizzati e divisi per connettore. Per una descrizione più dettagliata di alcuni degli I/O elencati, vedere nei capitoli successivi dove viene descritto ogni singolo connettore.

Ingressi digitali (n. 24)

NOME	DESCRIZIONE	MORSETTO	HARDWARE
I1	Abilitazione Generale	CN6	J1P20-FH20
I2	Selettore Funzionamento (Attivazione teste/Avviamento motori)		
I3	Start motori		
I4	Ausiliari abilitati		
I5	Start nastro trasportatore		
I6	Catena dei termici		
I7	Carter aperti		
I8	Pressostato		
I9	Sensore Presenza Pezzo	CN5	
I10	Sensore 1 Correzione pezzo		
I11	Sensore 2 Correzione pezzo		
I12	Allarme inverter		
I13	Finecorsa "Quota massima Ponte"		
I14	Finecorsa "Quota minima Ponte"		
I15	Finecorsa "Rallentamento Quota massima Ponte"		
I16	Finecorsa "Rallentamento Quota minima Ponte"		
I17	Reset pezzi in lavorazione	CN11	
I18	Comando spostamento ponte alla quota di cambio abrasivo		
I19-I24	<i>Riserva</i>		

Ingressi di conteggio bidirezionali (n° 2)

Nome	Descrizione	Connettore	Hardware
PHA1 PHB1	Fasi encoder nastro trasportatore	CN9	J1P20-FH20
PHZ1	<i>Riserva</i>		
PHA2	<i>Riserva</i>		
PHB2	<i>Riserva</i>		
PHZ2	<i>Riserva</i>		

Ingressi analogici (n° 2)

Nome	Descrizione	Connettore	Hardware
AI01	Variatore di velocità nastro.	CN13	J1P20-FH20
AI02	<i>Riserva</i>		

Uscite digitali (n. 24)

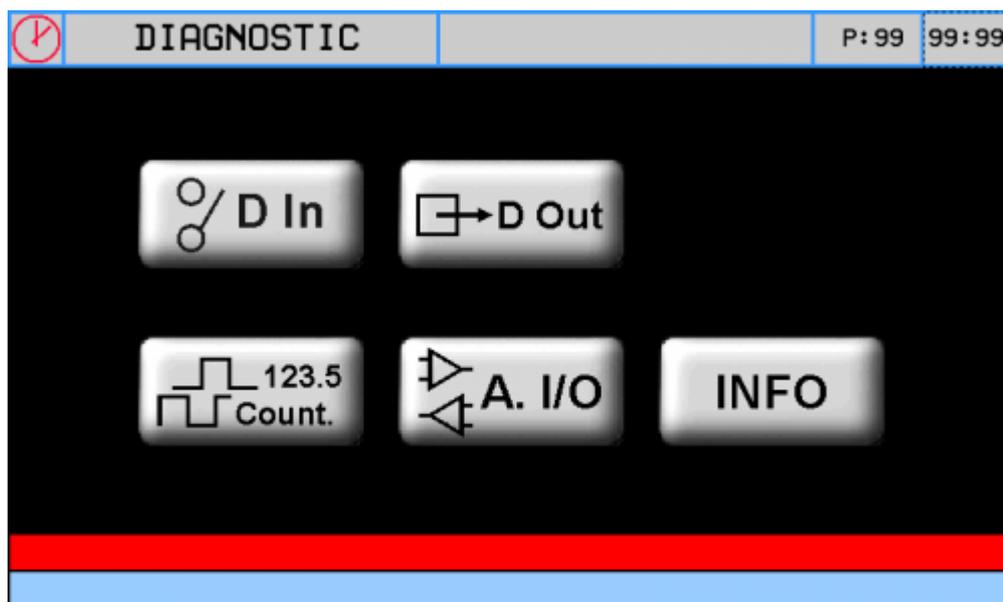
NOME	DESCRIZIONE	MORSETTO	HARDWARE
O1	Discesa Testa 1	CN7	J1P20-FH20
O2	Discesa Testa 2		
O3	Discesa Testa 3		
O4	Discesa Testa 4		
O5	Discesa Testa 5		
O6	Discesa Testa 6		
O7	Discesa Testa 7		
O8	Discesa Testa 8		
O9	Discesa Testa 9	CN4	
O10	Discesa Testa 10		
O11	Discesa Testa 11		
O12	Discesa Testa 12		
O13	Discesa Testa 13		
O14	Discesa Testa 14		
O15	Discesa Testa 15		
O16	Discesa Testa 16		
O17	Discesa Testa 17	CN12	
O18	Discesa Testa 18		
O19	Discesa Testa 19		
O20	Discesa Testa 20		
O21	Discesa Testa 21		
O22	Avviamento motori		
O23	Fine avviamento motori		
O24	Allarme pezzi		

Uscite analogiche (n° 2)

Nome	Descrizione	Connettore	Hardware
AO01	Riferimento "+/-10V" per il nastro trasportatore.	CN3	J1P20-FH20
AO02	Riferimento "+/-10V" per il ponte.		

Diagnostica

Premendo il tasto a video di accesso alla sezione di diagnostica delle risorse hardware in ingresso e uscita al sistema viene visualizzato il seguente menù.

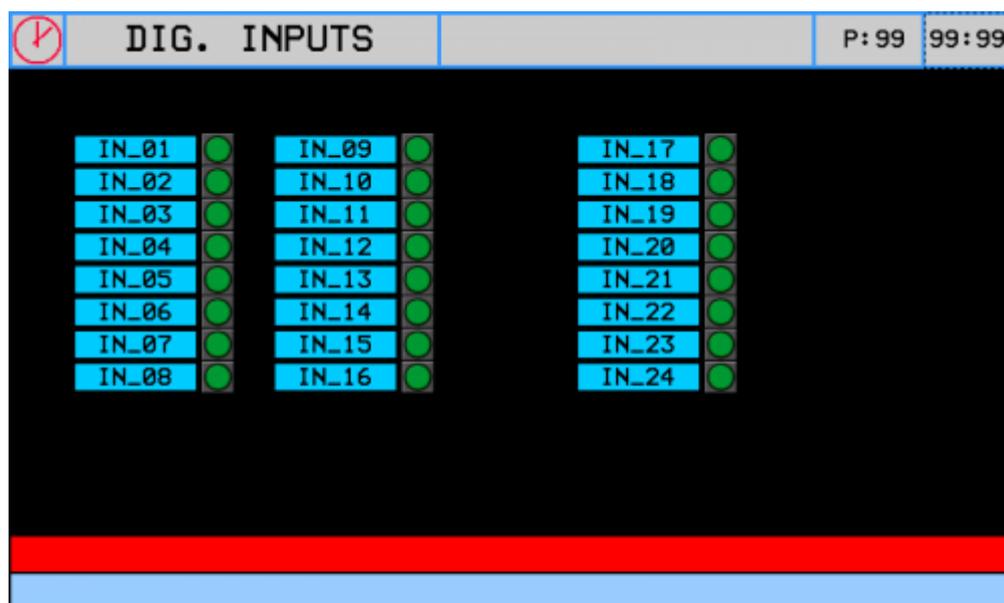


Da questa schermata è possibile accedere alle varie sezioni di diagnostica presenti:

- Diagnostica degli ingressi digitali
- Diagnostica delle uscite digitali
- Diagnostica dei conteggi
- Diagnostica degli ingressi e uscite analogici
- Informazioni di sistema

Diagnostica ingressi digitali

Premendo il tasto relativo agli ingressi digitali si accede alla seguente schermata, ove è visualizzato lo stato di ciascun ingresso presente nell'hardware utilizzato.

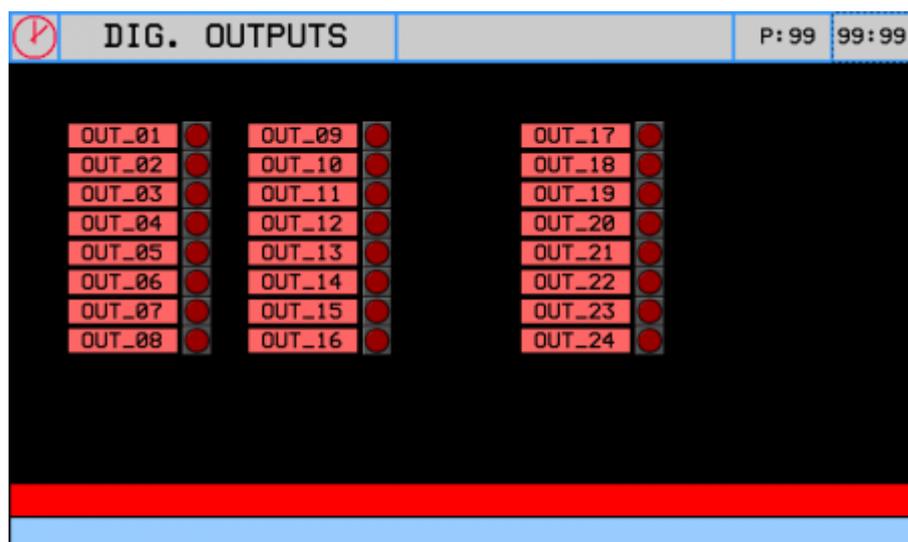


Con valori allineati al default avremo i seguenti significati:

ID	Descrizione
INP_01	Abilitazione Generale
INP_02	Selettore Funzionamento (Attivazione teste/Avviamento motori)
INP_03	Start motori
INP_04	Ausiliari abilitati
INP_05	Start nastro trasportatore
INP_06	Catena dei termici
INP_07	Carter aperti
INP_08	Pressostato
INP_09	Sensore Presenza Pezzo
INP_10	Sensore 1 Correzione pezzo
INP_11	Sensore 2 Correzione pezzo
INP_12	Allarme inverter
INP_13	Finecorsa "Quota massima Ponte"
INP_14	Finecorsa "Quota minima Ponte"
INP_15	Finecorsa "Rallentamento Quota massima Ponte"
INP_16	Finecorsa "Rallentamento Quota minima Ponte"
INP_17	Reset pezzi in lavorazione
INP_18	Comando spostamento ponte alla quota di cambio abrasivo

Diagnostica uscite digitali

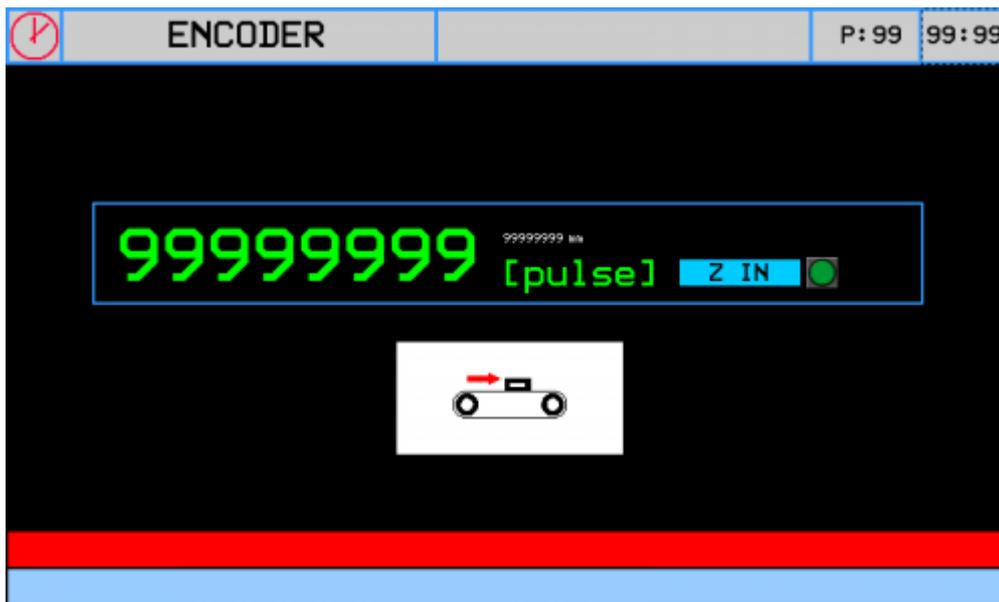
Premendo il tasto relativo alle uscite digitali si accede alla seguente schermata, ove è visualizzato lo stato di ciascuna uscita presente nell'hardware utilizzato.



ID	Descrizione
OUT_01	Discesa Testa 1
OUT_02	Discesa Testa 2
OUT_03	Discesa Testa 3
OUT_04	Discesa Testa 4
OUT_05	Discesa Testa 5
OUT_06	Discesa Testa 6
OUT_07	Discesa Testa 7
OUT_08	Discesa Testa 8
OUT_09	Discesa Testa 9
OUT_10	Discesa Testa 10
OUT_11	Discesa Testa 11
OUT_12	Discesa Testa 12
OUT_13	Discesa Testa 13
OUT_14	Discesa Testa 14
OUT_15	Discesa Testa 15
OUT_16	Discesa Testa 16
OUT_17	Discesa Testa 17
OUT_18	Discesa Testa 18
OUT_19	Discesa Testa 19
OUT_20	Discesa Testa 20
OUT_21	Discesa Testa 21
OUT_22	Avviamento motori
OUT_23	Fine avviamento motori
OUT_24	Allarme pezzi

Diagnostica dei conteggi

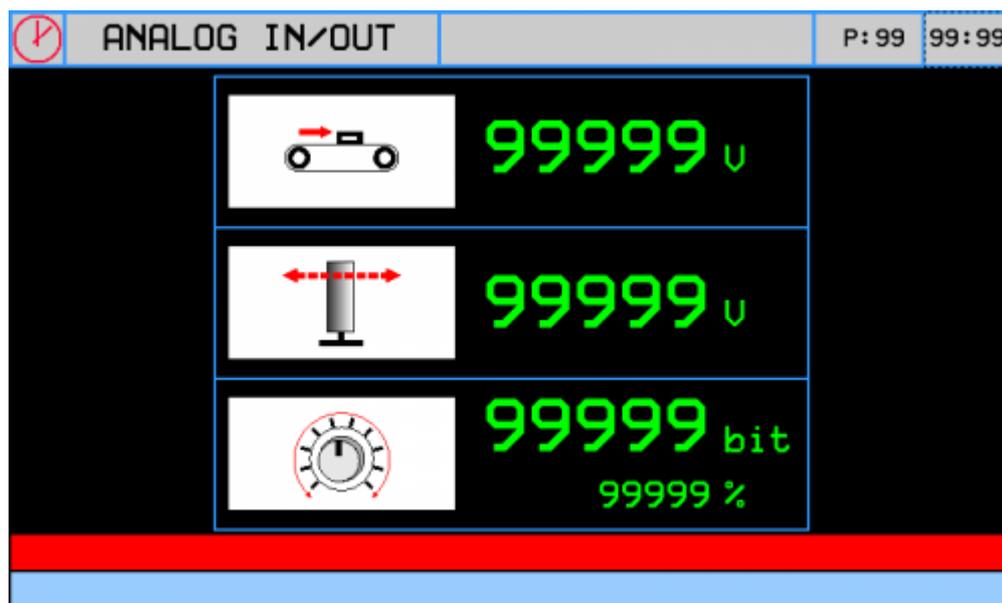
Premendo il tasto relativo ai conteggi si accede alla seguente schermata.



Il led Z_INP rappresenta lo stato dell'ingresso Z (impulso di zero).

Diagnostica degli ingressi e uscite analogici

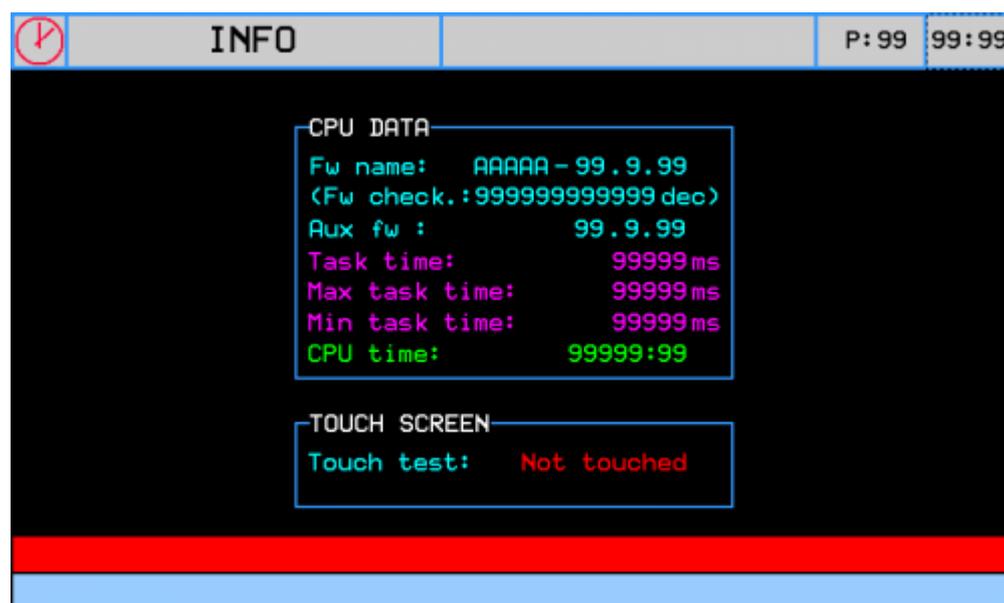
Premendo il tasto relativo agli ingressi e uscite digitali si accede alla seguente schermata.



Le uscite analogiche sono espresse in Volt, l'ingresso analogico ha la doppia visualizzazione in bit e in percentuale.

Informazioni di sistema

Premendo il tasto relativo alle informazioni di sistema si accede alla seguente schermata.



- **Fw name** : firmware presente nello strumento e checksum relativo;
- **Aux fw** : firmware del controllore esterno di supporto;
- **Task time** : tempo medio del ciclo della CPU con indicazioni sul **Tempo Massimo** e il **Tempo Minimo** di scansione;
- **CPU time** : tempo totale da quando la CPU è nello stato di RUN (hh:mm)
- **Touch screen** : rilevazione di tocco sullo schermo

Assistenza

Per poterti fornire un servizio rapido, al minimo costo, abbiamo bisogno del tuo aiuto.

	
<p>Segui tutte le istruzioni fornite nel manuale MIMAT</p>	<p>Se il problema persiste, compila il "Modulo richiesta assistenza" nella pagina Contatti del sito www.qem.it. I nostri tecnici otterranno gli elementi essenziali per comprendere il tuo problema.</p>

Riparazione

Per poterVi fornire un servizio efficiente, Vi preghiamo di leggere e attenerVi alle indicazioni qui [riportate](#)

Spedizione

Si consiglia di imballare lo strumento con materiali in grado di assorbire eventuali cadute.

		
<p>Utilizzare l'imballo originale: deve proteggere lo strumento durante il trasporto.</p>	<p>Allega:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Una descrizione dell'anomalia; 2. Parte dello schema elettrico in cui è inserito lo strumento 3. Programmazione dello strumento (setup, quote di lavoro, parametri...). 	<p>Una descrizione approfondita del problema ci consentirà di identificare e risolvere rapidamente il tuo problema. Un accurato imballaggio eviterà ulteriori inconvenienti.</p>

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - <https://wiki.qem.it/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.