
Sommario

P1P20FX20 - 001 : Connessioni	3
Informazioni	4
Release	4
Specificazioni	4
Descrizione	5
Hardware e collegamenti	5
Scheda base	5
Alimentatore	5
Connettività	5
J1-P20-FX20	6
Lista I/O	7
Diagnostica	9
Diagnostica ingressi digitali	10
Diagnostica uscite digitali	11
Diagnostica dei conteggi	12
Diagnostica degli ingressi e uscite digitali	13
Diagnostica della rete canbus	14
Informazioni di sistema	15
Assistenza	16
Riparazione	16
Spedizione	16

~~BOZZA~~

P1P20FX20 - 001 : Connessioni

- [Informazioni](#)
- [Descrizione](#)
- [Hardware e collegamenti](#)
- [Assistenza](#)

Informazioni

Release

Il presente documento è valido integralmente salvo errori od omissioni.

Release	Descrizione	Data
1.0	Nuovo manuale.	19/11/13

Specificazioni

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta della QEM.

QEM non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. QEM non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento.

Marchi registrati :

- QEM® è un marchio registrato.
- Microsoft® e MS-DOS® sono marchi registrati e Windows® è un marchio della Microsoft Corporation.

Descrizione

La applicazione **P1P20FX20 - 001**, installata nell'hardware *Qmove J1-P20-FX20*, è un controllore per macchine levigatrici/levigabordi per il marmo aventi un massimo di 24 teste, con la possibilità di controllare l'avviamento in cascata dei motori delle teste e l'eventuale spostamento-basculante del ponte. Per ogni testa di lavorazione è possibile introdurre una quota di anticipo/ritardo di lavorazione rispetto all'inizio del pezzo ed un anticipo/ritardo rispetto alla fine del pezzo. I parametri che determinano il modo di funzionamento sono accessibili solo all'installatore mediante l'introduzione di una password.

Hardware e collegamenti

Scheda base

Alimentatore

Lo strumento dovrà essere alimentato a 24Vdc. Non sarà previsto nessun fusibile interno.

Connettività

Saranno previste in "versione standard", nr. 2 seriali:

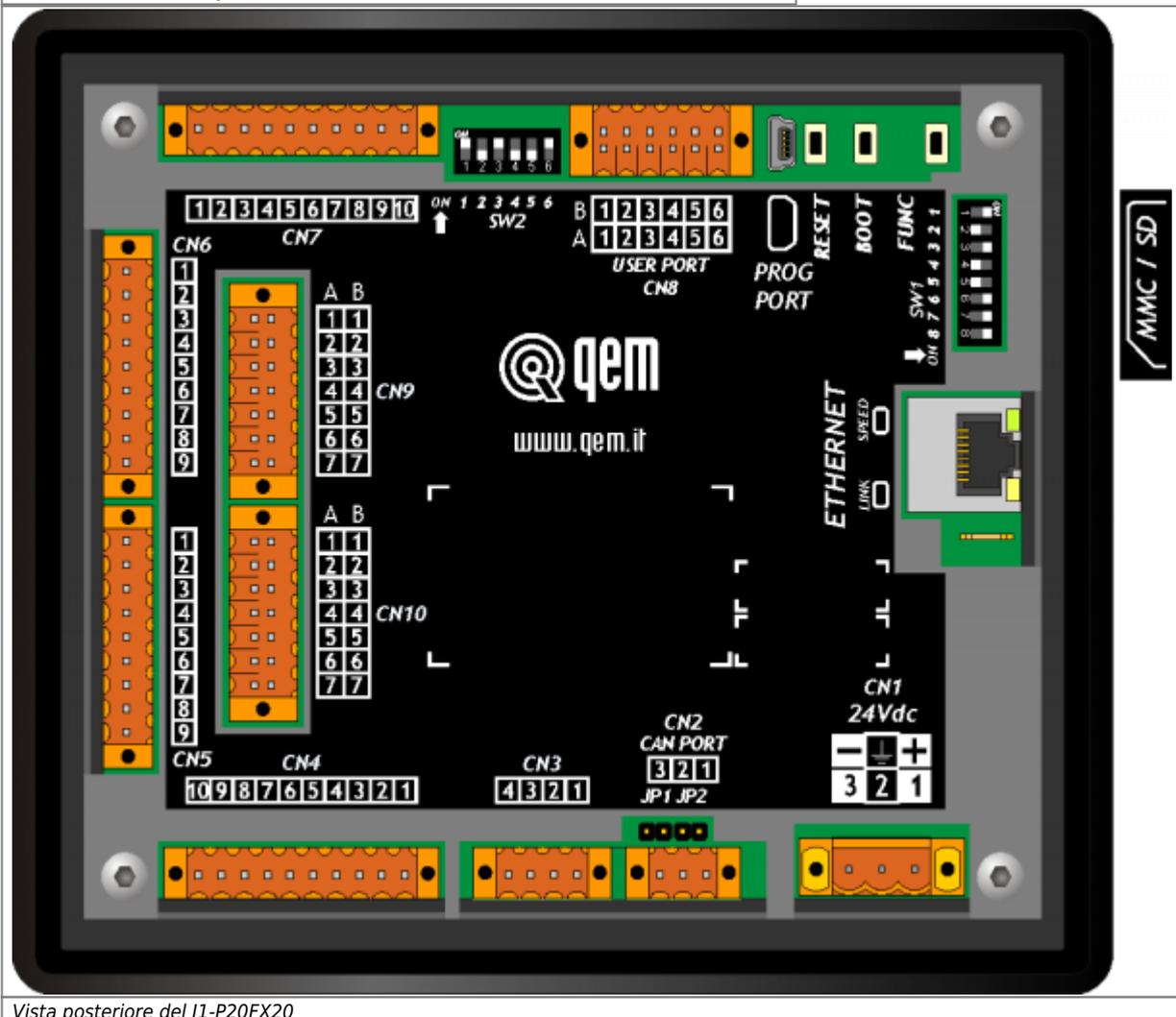
- PORTA PROG → Seriale con standard logico TTL per programmazione.
- PORTA USER → Seriale multistandard (RS232, RS422, RS485).
- PORTA CAN → "bus di campo" tipo Canbus.

Nr. 1 Porta MMC per salvataggio/caricamento dati da memoria esterna.

J1-P20-FX20



Film standard QEM del J1-P20FX20



Vista posteriore del J1-P20FX20

Lista I/O

In questo capitolo elenchiamo tutti gli I/O utilizzati e divisi per connettore. Per una descrizione più dettagliata di alcuni degli I/O elencati, vedere nei capitoli successivi dove viene descritto ogni singolo connettore.

Ingressi digitali (n. 16)

NOME	DESCRIZIONE	MORSETTO	HARDWARE
I1	Abilitazione Generale	CN6	J1P20-FX20
I2	Selettore Funzionamento (Attivazione teste/Avviamento motori)		
I3	Start motori		
I4	Reset pezzi in lavorazione		
I5	Start nastro trasportatore		
I6	<i>Riserva</i>		
I7	<i>Riserva</i>		
I8	<i>Riserva</i>		
I9	Sensore Presenza Pezzo	CN5	
I10	Sensore 1 Correzione pezzo		
I11	Sensore 2 Correzione pezzo		
I12	Allarme inverter		
I13	Finecorsa "Quota massima Ponte"		
I14	Finecorsa "Quota minima Ponte"		
I15	Finecorsa "Rallentamento Quota massima Ponte"		
I16	Finecorsa "Rallentamento Quota minima Ponte"		

Uscite digitali (n. 8)

NOME	DESCRIZIONE	MORSETTO	HARDWARE
O1	Discesa Testa Levigatrice 1	CN7	J1P20-FX20
O2	Discesa Testa Levigatrice 2		
O3	Discesa Testa Levigatrice 3		
O4	Discesa Testa Levigatrice 4		
O5	Discesa Testa Levigatrice 5		
O6	Discesa Testa Levigatrice 6		
O7	Discesa Testa Levigatrice 7		
O8	Discesa Testa Levigatrice 8		
O9	Discesa Testa Levigatrice 9	CN4	
O10	Discesa Testa Levigatrice 10		
O11	Discesa Testa Levigatrice 11		
O12	Discesa Testa Levigatrice 12		
O13	Discesa Testa Levigatrice 13		
O14	Discesa Testa Levigatrice 14		
O15	Discesa Testa Levigatrice 15		
O16	Discesa Testa Levigatrice 16		

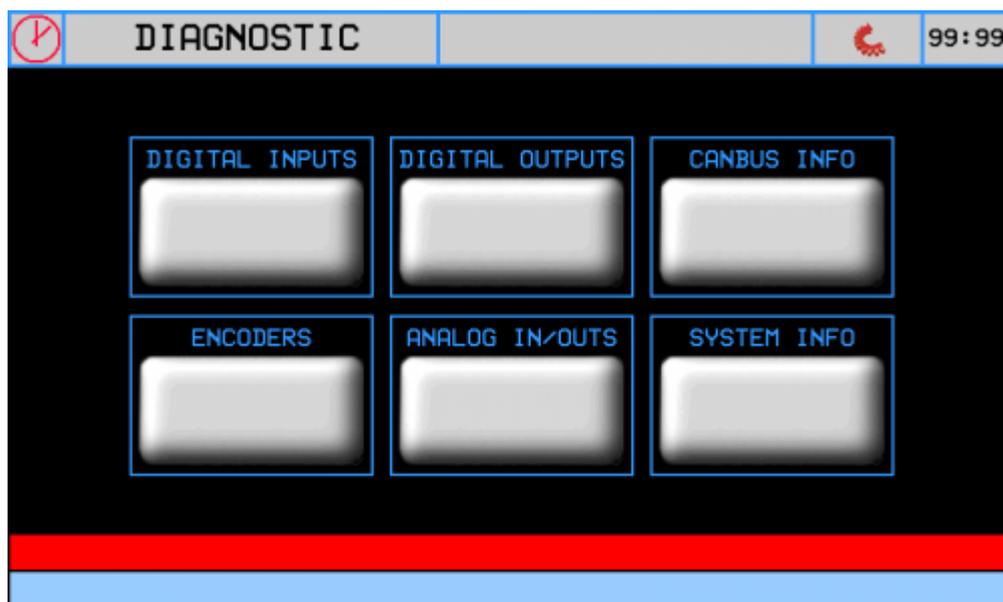
<i>O17 -> Discesa Testa Levigatrice 17</i>
<i>O18 -> Discesa Testa Levigatrice 18</i>
<i>O19 -> Discesa Testa Levigatrice 19</i>
<i>O20 -> Discesa Testa Levigatrice 20</i>
<i>O21 -> Attivazione teste / Avviamento motori</i>
<i>O22 -> Fine avviamento motori</i>
<i>O23 -> Allarme pezzi</i>
<i>O24 -> Soffiatore</i>

Ingressi di conteggio bidirezionali (n° 2)

Nome	Descrizione	Connettore	Hardware
PHA1 PHB1	Fasi encoder nastro trasportatore	CN9	J1P20-FX20
PHZ1	Riserva		
PHA2	Riserva		
PHB2	Riserva		
PHZ2	Riserva		

Diagnostica

Premendo il tasto a video di accesso alla sezione di diagnostica delle risorse hardware in ingresso e uscita al sistema viene visualizzato il seguente menù.

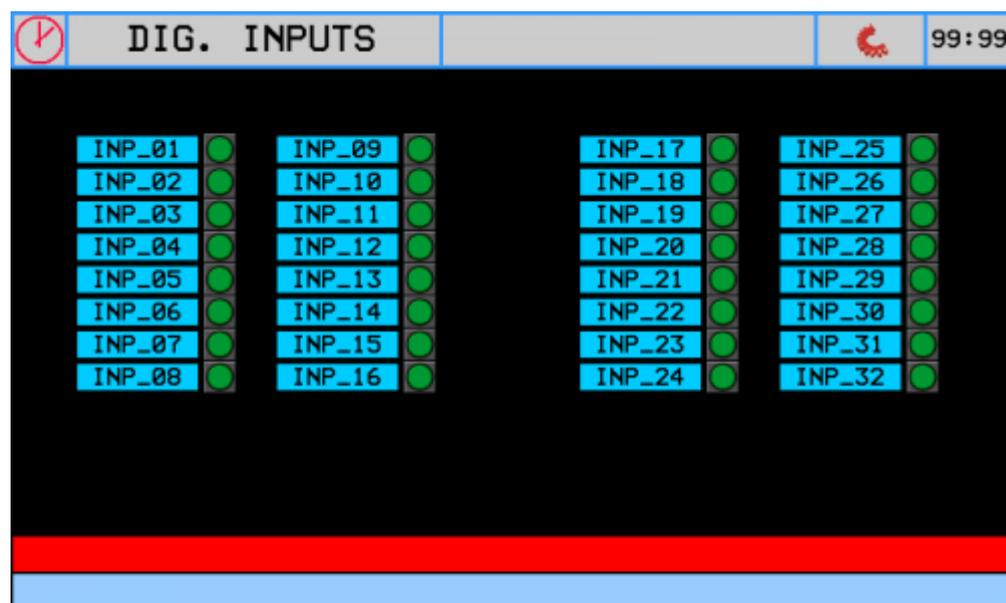


Da questa schermata è possibile accedere alle varie sezioni di diagnostica presenti:

- Diagnostica degli ingressi digitali
- Diagnostica delle uscite digitali
- Diagnostica dei conteggi
- Diagnostica degli ingressi e uscite analogici
- Diagnostica della rete canbus
- Informazioni di sistema

Diagnostica ingressi digitali

Premendo il tasto relativo agli ingressi digitali si accede alla seguente schermata, ove è visualizzato lo stato di ciascun ingresso presente nell'hardware utilizzato.

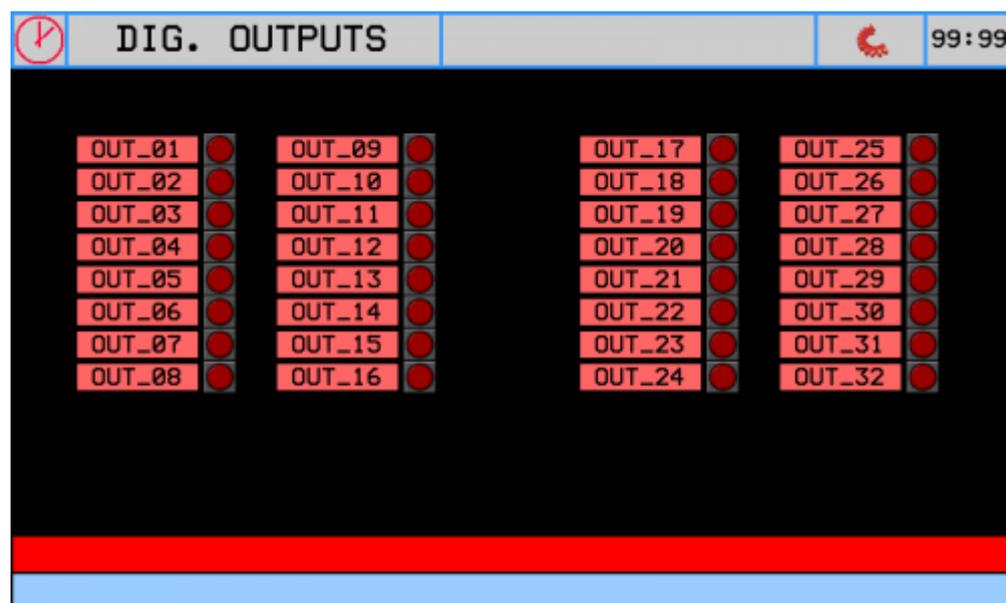


Con valori allineati al default avremo i seguenti significati:

ID	Descrizione
INP_01	Abilitazione Generale
INP_02	Selettore Funzionamento (Attivazione teste/Avviamento motori)
INP_03	Start motori
INP_04	Reset pezzi in lavorazione
INP_05	Start nastro trasportatore
INP_06	<i>Riserva</i>
INP_07	<i>Riserva</i>
INP_08	<i>Riserva</i>
INP_09	Sensore Presenza Pezzo
INP_10	Sensore 1 Correzione pezzo
INP_11	Sensore 2 Correzione pezzo
INP_12	Allarme inverter
INP_13	Finecorsa "Quota massima Ponte"
INP_14	Finecorsa "Quota minima Ponte"
INP_15	Finecorsa "Rallentamento Quota massima Ponte"
INP_16	Finecorsa "Rallentamento Quota minima Ponte"

Diagnostica uscite digitali

Premendo il tasto relativo alle uscite digitali si accede alla seguente schermata, ove è visualizzato lo stato di ciascuna uscita presente nell'hardware utilizzato.



ID	Descrizione
OUT_01	Discesa Testa Levigatrice 1
OUT_02	Discesa Testa Levigatrice 2
OUT_03	Discesa Testa Levigatrice 3
OUT_04	Discesa Testa Levigatrice 4
OUT_05	Discesa Testa Levigatrice 5
OUT_06	Discesa Testa Levigatrice 6
OUT_07	Discesa Testa Levigatrice 7
OUT_08	Discesa Testa Levigatrice 8
OUT_09	Discesa Testa Levigatrice 9
OUT_10	Discesa Testa Levigatrice 10
OUT_11	Discesa Testa Levigatrice 11
OUT_12	Discesa Testa Levigatrice 12
OUT_13	Discesa Testa Levigatrice 13
OUT_14	Discesa Testa Levigatrice 14
OUT_15	Discesa Testa Levigatrice 15
OUT_16	Discesa Testa Levigatrice 16

Diagnostica dei conteggi

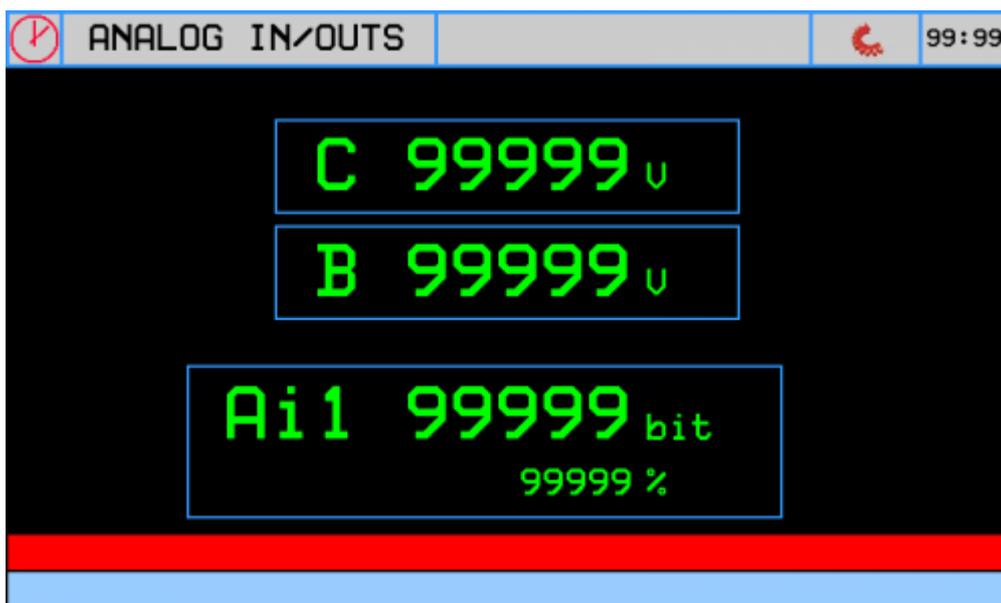
Premendo il tasto relativo ai conteggi si accede alla seguente schermata.



Il led Z_INP rappresenta lo stato dell'ingresso Z (impulso di zero).

Diagnostica degli ingressi e uscite digitali

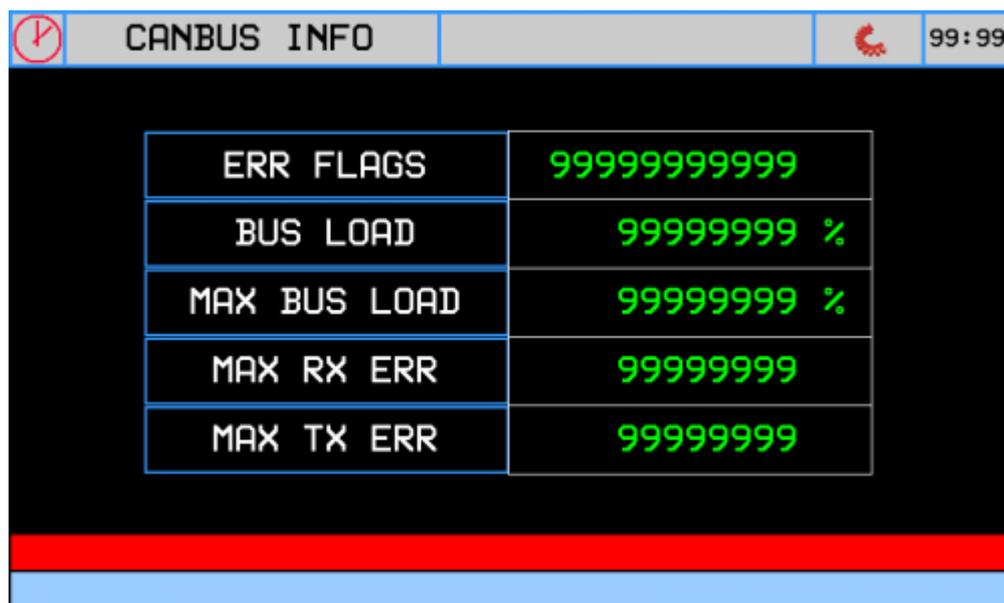
Premendo il tasto relativo agli ingressi e uscite digitali si accede alla seguente schermata.



Le uscite analogiche sono espresse in Volt, l'ingresso analogico ha la doppia visualizzazione in bit e in percentuale.

Diagnostica della rete canbus

Premendo il tasto relativo alla rete canbus si accede alla seguente schermata.

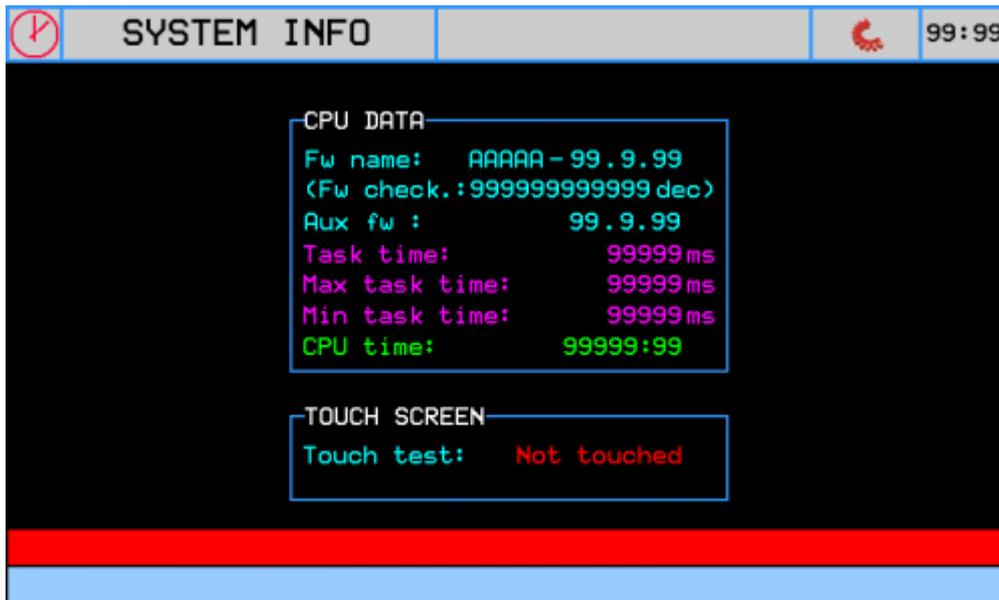


ERR FLAGS	9999999999
BUS LOAD	99999999 %
MAX BUS LOAD	99999999 %
MAX RX ERR	99999999
MAX TX ERR	99999999

Sono qui riportati i dati sulla bontà di linea della rete canbus.

Informazioni di sistema

Premendo il tasto relativo alle informazioni di sistema si accede alla seguente schermata.



- **Fw name** : firmware presente nello strumento e checksum relativo;
- **Aux fw** : firmware del controllore esterno di supporto;
- **Task time** : tempo medio del ciclo della CPU con indicazioni sul **Tempo Massimo** e il **Tempo Minimo** di scansione;
- **CPU time** : tempo totale da quando la CPU è nello stato di RUN (hh:mm)
- **Touch screen** : rilevazione di tocco sullo schermo

Assistenza

Per poterti fornire un servizio rapido, al minimo costo, abbiamo bisogno del tuo aiuto.

	
<p>Segui tutte le istruzioni fornite nel manuale MIMAT</p>	<p>Se il problema persiste, compila il "Modulo richiesta assistenza" nella pagina Contatti del sito www.qem.it. I nostri tecnici otterranno gli elementi essenziali per comprendere il tuo problema.</p>

Riparazione

Per poterVi fornire un servizio efficiente, Vi preghiamo di leggere e attenerVi alle indicazioni qui [riportate](#)

Spedizione

Si consiglia di imballare lo strumento con materiali in grado di assorbire eventuali cadute.

		
<p>Utilizzare l'imballo originale: deve proteggere lo strumento durante il trasporto.</p>	<p>Allega:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Una descrizione dell'anomalia; 2. Parte dello schema elettrico in cui è inserito lo strumento 3. Programmazione dello strumento (setup, quote di lavoro, parametri...). 	<p>Una descrizione approfondita del problema ci consentirà di identificare e risolvere rapidamente il tuo problema. Un accurato imballaggio eviterà ulteriori inconvenienti.</p>

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - <https://wiki.qem.it/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.