

## Sommario

<b>MCE _ P1P20F - 005 : Connessioni</b>	3
<b>1. Informazioni</b>	3
<b>1.1 Release</b>	3
<b>1.2 Specificazioni</b>	3
<b>2. Descrizione</b>	4
<b>3. Hardware e collegamenti</b>	4
<b>3.1 Pannello operatore</b>	4
<b>3.2 Alimentazione</b>	6
<b>3.3 Connettività</b>	6
3.3.1 PROG PORT (USB mini-B)	6
3.3.2 ETHERNET port	6
<b>3.4 Ingressi digitali</b>	6
3.4.1 CN6	6
3.4.2 CN5	7
<b>3.5 Uscite digitali</b>	9
3.5.1 CN7	9
3.5.2 CN4	11
3.5.3 CN12	12
<b>3.6 Ingressi di conteggio bidirezionali</b>	13
3.6.1 CN9	13
3.6.2 CN10	18
<b>3.7 Ingressi analogici</b>	23
3.7.1 CN13	23
<b>3.8 Uscite analogiche</b>	25
3.8.1 CN3	25
<b>4. Assistenza</b>	26
<b>Riparazione</b>	26
<b>Spedizione</b>	26




# MCE \_ P1P20F - 005 : Conessioni

## 1. Informazioni

### 1.1 Release

Il presente documento è valido integralmente salvo errori od omissioni.

			
<b>Documento:</b>	<b>mce_p1p20f-005</b>		
<b>Descrizione:</b>	Manuale delle connessioni elettriche p1p20f-005		
<b>Redattore:</b>	Michele Sandri		
<b>Approvatore</b>	Gabriele Bazzi		
<b>Link:</b>	<a href="http://www.qem.eu/doku/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p20/p1p20f-005/mce_p1p20f-005">http://www.qem.eu/doku/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p20/p1p20f-005/mce_p1p20f-005</a>		
<b>Lingua:</b>	Italiano		
Release documento	Descrizione	Note	Data
01	Nuovo manuale		20/04/2017
02	Nuova impaginazione		15/10/2020

### 1.2 Specificazioni

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta della QEM.

QEM non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. QEM non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento.

Marchi registrati :

- QEM® è un marchio registrato.
- Microsoft® e MS-DOS® sono marchi registrati e Windows® è un marchio della Microsoft Corporation.

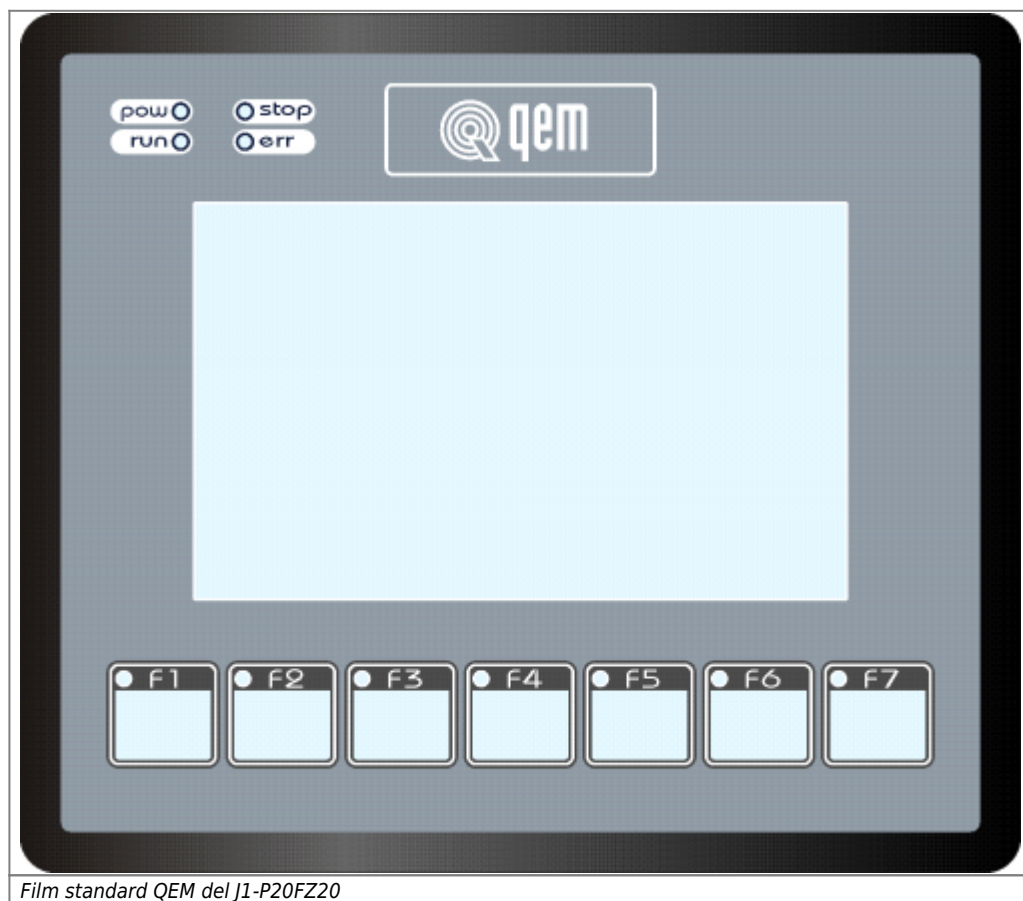
## 2. Descrizione

Il software **P1P20F - 005**, controlla l'automazione di una **taglierina automatica standard per film plastico** con 1 asse avanzatore e in opzione, 1 asse per la gestione delle camme.

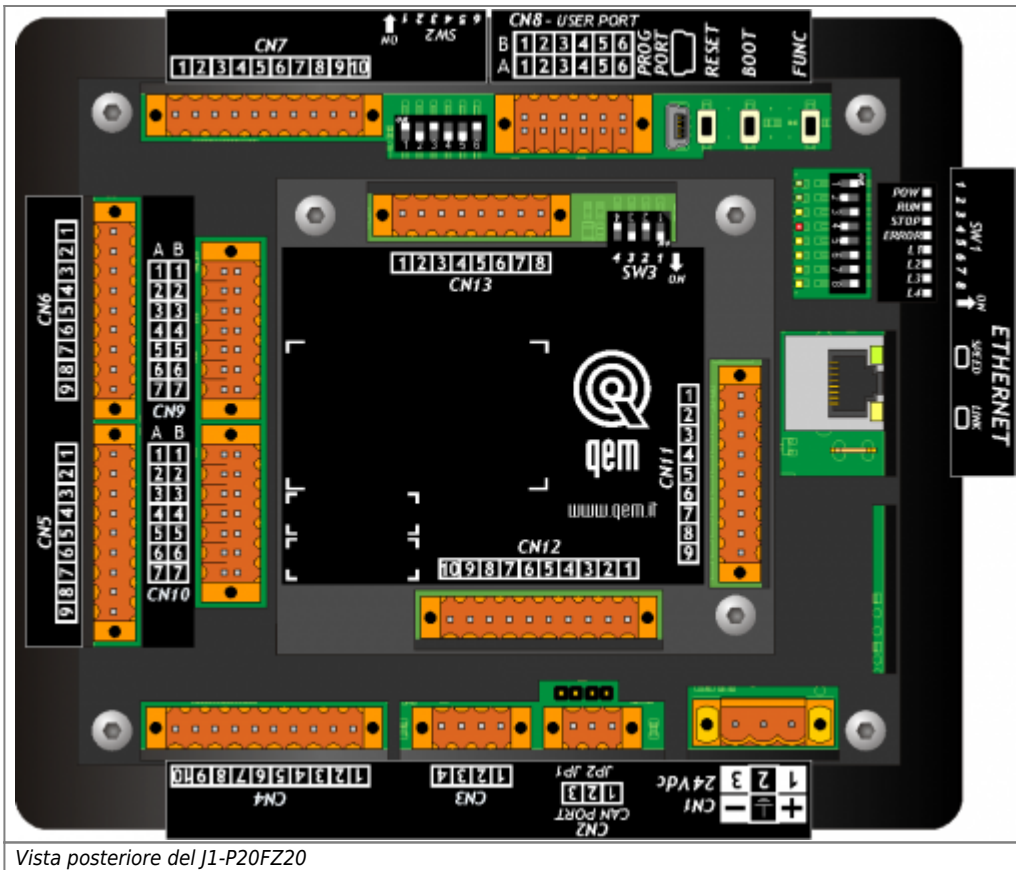


## 3. Hardware e collegamenti

### 3.1 Pannello operatore



Film standard QEM del J1-P20FZ20



Vista posteriore del J1-P20FZ20

## 3.2 Alimentazione

Lo strumento dovrà essere alimentato a 24Vdc. Prevedere un fusibile esterno in serie al conduttore positivo +24Volt.


	PIN	ID	DESCRIZIONE
	1	+24V	Positivo Alimentazione <b>+24Vdc</b>
	2	PE	Terra-PE
	3	0V	Comune Alimentazione <b>0Vdc</b>

## 3.3 Connettività


Nr. 1 PORTA PROG → Seriale con standard logico TTL per programmazione

Nr. 1 PORTA ETHERNET

### 3.3.1 PROG PORT (USB mini-B)

PROG PORT	Descrizione
	<p>Seriale utilizzata per il trasferimento e l'aggiornamento del firmware Da utilizzare solamente con l'ausilio degli accessori <a href="#">IQ009</a> o <a href="#">IQ013</a>.</p>


### 3.3.2 ETHERNET port

ETHERNET PORT	Descrizione
	<p>Connettore RJ45.</p> <p>LED:            * LINK: led verde = cavo collegato (il led acceso indica che il cavo è connesso ad entrambi i capi)            * DATA: led giallo = scambio dati (il led lampeggiante indica lo scambio dati tra i dispositivi collegati)</p>

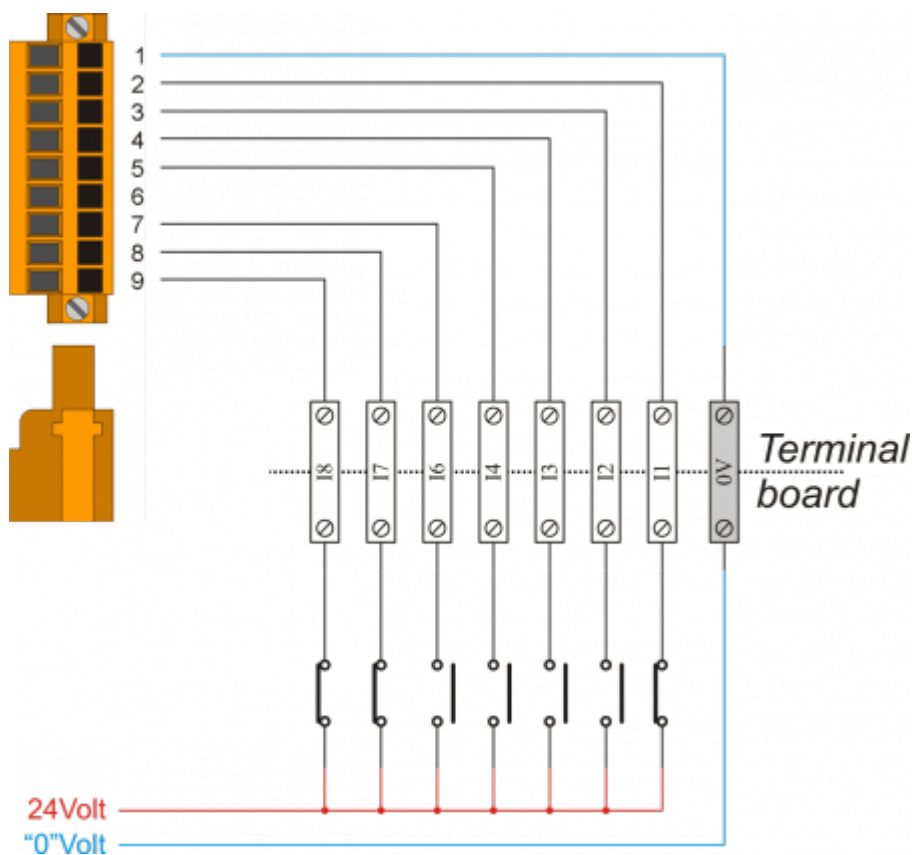
## 3.4 Ingressi digitali

S = Stato	A = Azione	ID
NO = Normalmente Aperto	I = Impulsivo	ID = Software
NC = Normalmente Chiuso	C = Continuo	

### 3.4.1 CN6

	PIN	ID	DESCRIZIONE	S	A	
	1	0V	Comune degli ingressi digitali - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1)			
	2	I1	Emergenza	-	NC	
	3	I2	Manuale / Automatico	OFF = manuale ON = automatico	NO	C
	4	I3	Start / Stop	OFF = stop ON = start		
	5	I4	Stop	Stop movimento	NO	I
	6	I5	n.u.	-	-	-
	7	I6	Restart	-	NO	I
	8	I7	Fine bobina	Film non presente	NC	C
	9	I8	Fault drive WEB	Allarme azionamento		

### 3.4.1.1 Esempio di collegamento



### 3.4.2 CN5

PIN	ID	DESCRIZIONE	S	A
-----	----	-------------	---	---

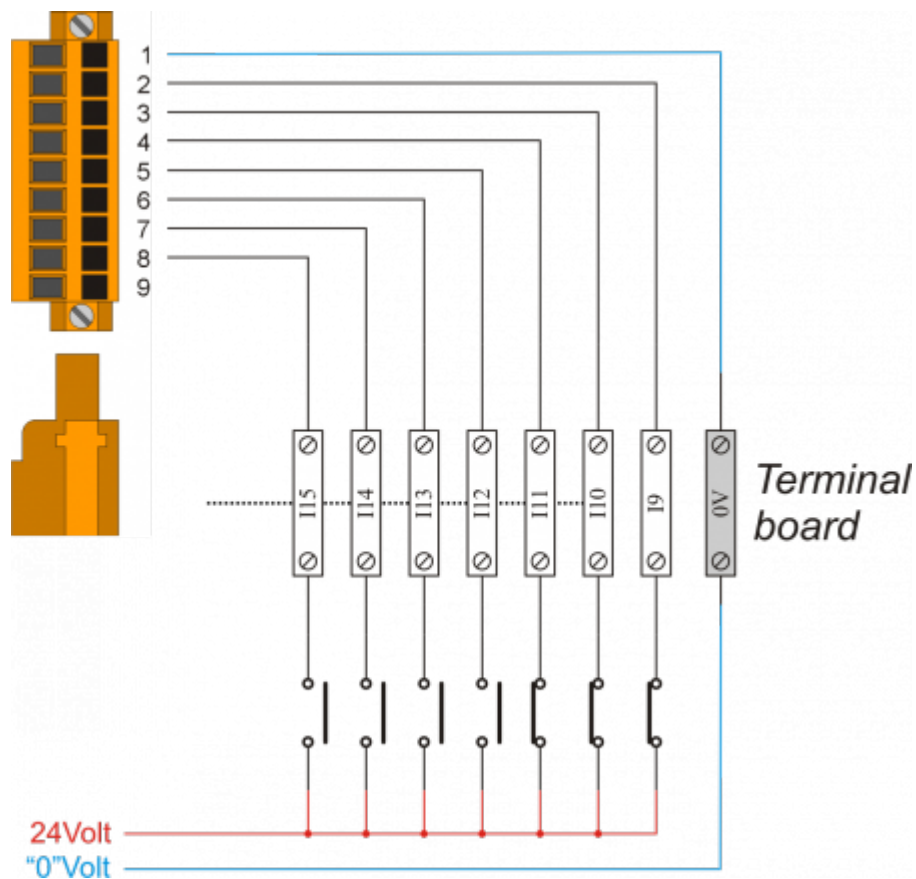
	PIN	ID	DESCRIZIONE	S	A
	1	0V	Comune degli ingressi digitali - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1)		
	2	I9	<b>Fault drive Camme</b>	-	
	3	I10	<b>Termico WEB</b>	NC	C
	4	I11	<b>Termico Camme</b>		
	5	I12	<b>Freno motore Camme</b>	NO	C
	6	I13	<b>Barre antistatiche</b>		
	7	I14	<b>Anti-jam</b>		
	8	I15	<b>Blocco Contapezzi</b>		
	9	I16	n.u.	-	-



Gli ingressi del **CN11** non sono utilizzati.



### 3.4.2.1 Esempio di collegamento



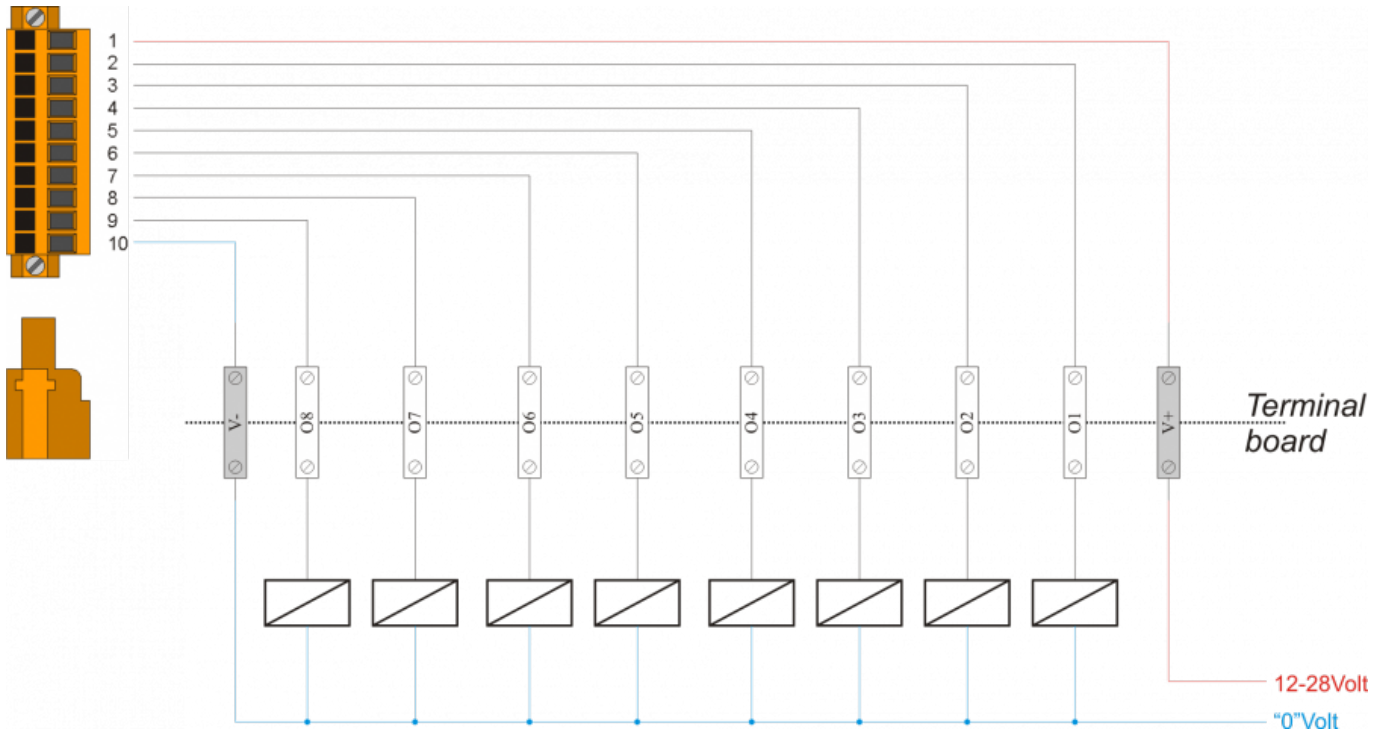
## 3.5 Uscite digitali

S = Stato	ID
OFF = Spento	ID = Software
ON = Acceso	

### 3.5.1 CN7

	PIN	ID	DESCRIZIONE	S
	1	V+	Ingresso alimentazione uscite O1÷O8 (12÷28Vdc)	
	2	O1	<b>Posizionamento in tolleranza</b>	OFF
	3	O2	<b>Fine passo</b>	
	4	O3	<b>Fine programma</b>	
	5	O4	<b>Stop non avvenuto</b>	
	6	O5	<b>Abilitazione drive WEB</b>	ON
	7	O6	<b>Abilitazione Camme</b>	OFF
	8	O7	<b>Soffio aria 01</b>	
	9	O8	<b>Soffio aria 02</b>	
	10	V-	Ingresso alimentazione uscite (0Vdc)	

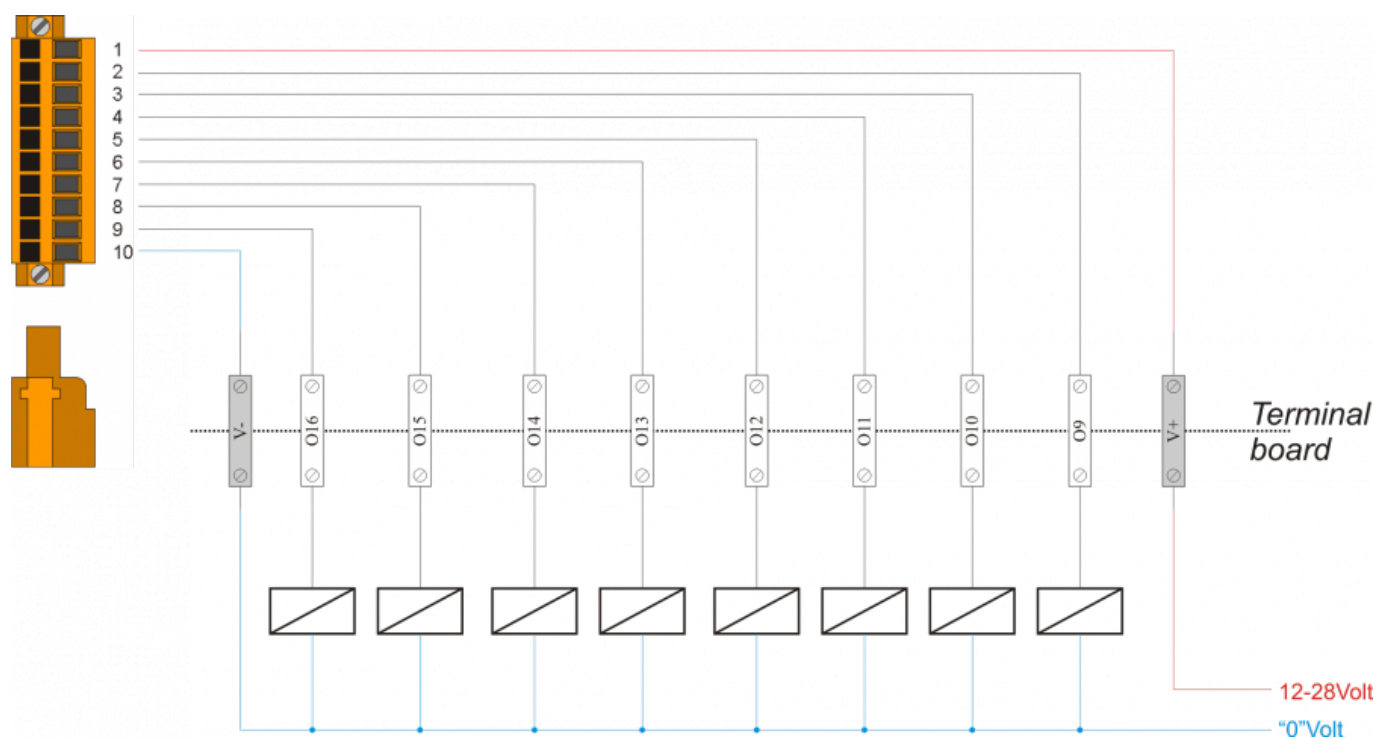
#### 3.5.1.1 Esempio di collegamento



### 3.5.2 CN4

	PIN	ID	DESCRIZIONE	S
	1	V+	Ingresso alimentazione uscite O9÷O16 (12÷28Vdc)	OFF
	2	O9	Accessorio veloce	
	3	O10	Barre antistatiche	
	4	O11	Anti-jam	
	5	O12	Accessorio 05	
	6	O13	Accessorio 06	
	7	O14	Accessorio 07	
	8	O15	Saldatore 01	
	9	O16	Saldatore 02	
	10	V-	Ingresso alimentazione uscite (0Vdc)	

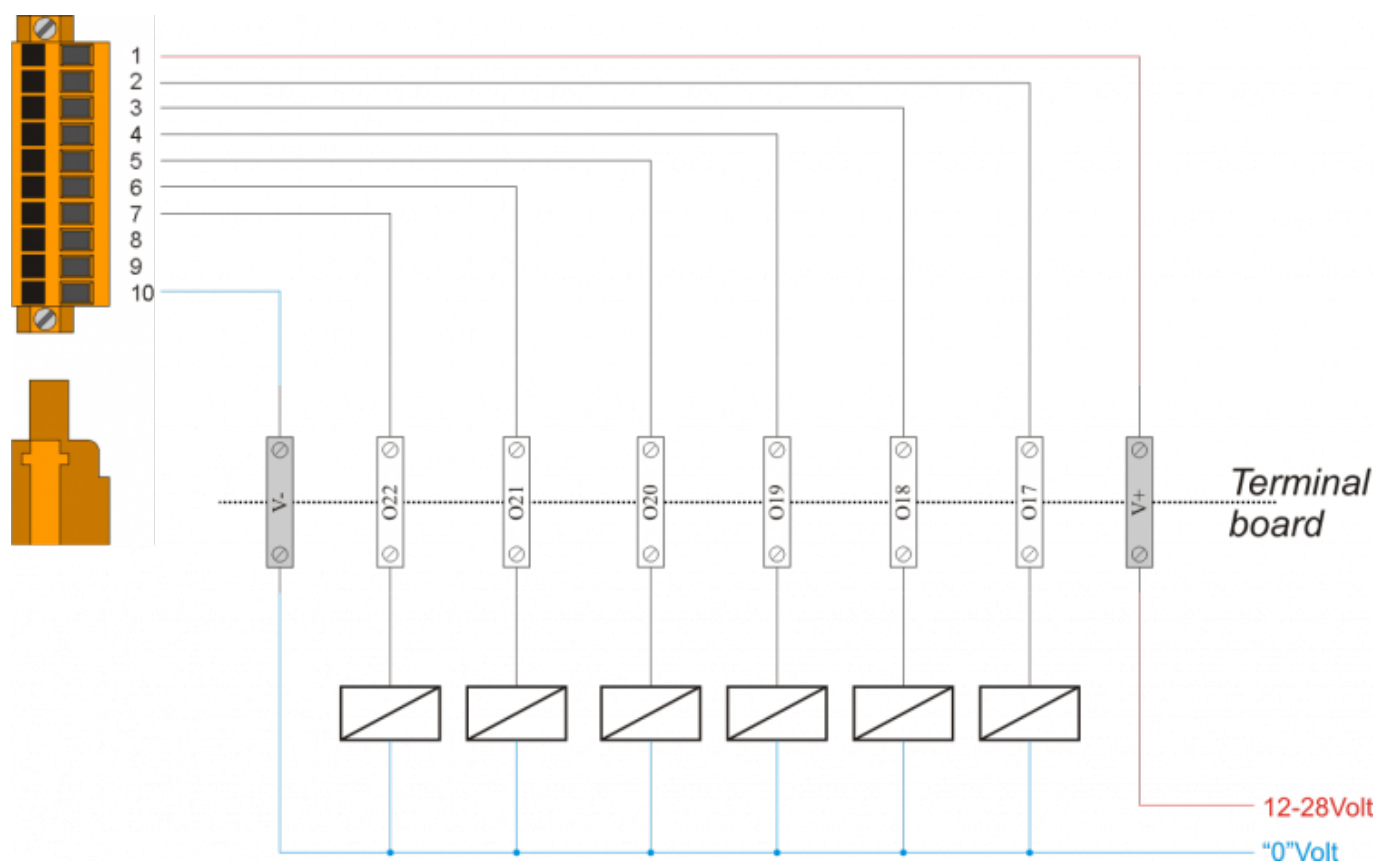
#### 3.5.2.1 Esempio di collegamento



### 3.5.3 CN12

	PIN	ID	DESCRIZIONE	S
1	V+		Ingresso alimentazione uscite O17÷O24 (12÷28Vdc)	
2	O17		<b>Macchina OK</b>	ON
3	O18		<b>Lampada rossa</b>	OFF
4	O19		<b>Lampada verde</b>	
5	O20		<b>Lampada gialla</b>	
6	O21		<b>Segnale acustico</b>	
7	O22		<b>Freno motore Camme</b> <b>OFF = freno attivo</b>	ON
8	O23		n.u.	-
9	O24		n.u.	-
10	V-		Ingresso alimentazione uscite (0Vdc)	

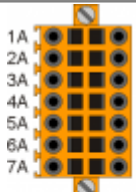
#### 3.5.3.1 Esempio di collegamento



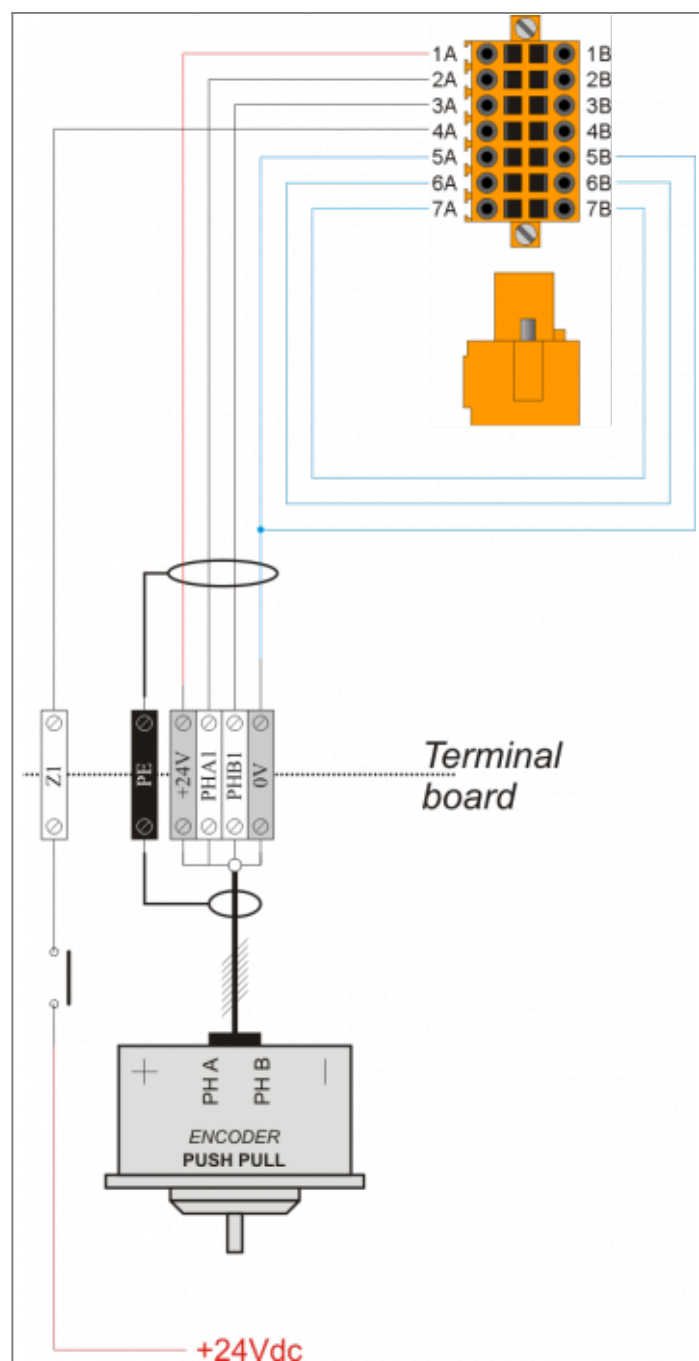
## 3.6 Ingressi di conteggio bidirezionali

### 3.6.1 CN9

#### 3.6.1.1 Per Encoder tipo "Push Pull"

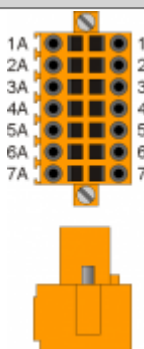
	PIN		ID		DESCRIZIONE	
	1A	1B	1A	+24V	Alimentazione encoder	<b>Asse Camme</b>
	2A	2B	2A	PHA1	<b>Fase A</b>	
	3A	3B	3A	PHB1	<b>Fase B</b>	
	4A	4B	4A	Z1	<b>Sensore azzeramento asse Camme</b>	
	5A	5B	0V	n	Comune degli ingressi di conteggio - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1) Connettere al PIN 5B	
	6A	6B			Connettere al PIN 6B	
	7A	7B			Connettere al PIN 7B	

##### 3.6.1.1.1 Esempio di collegamento

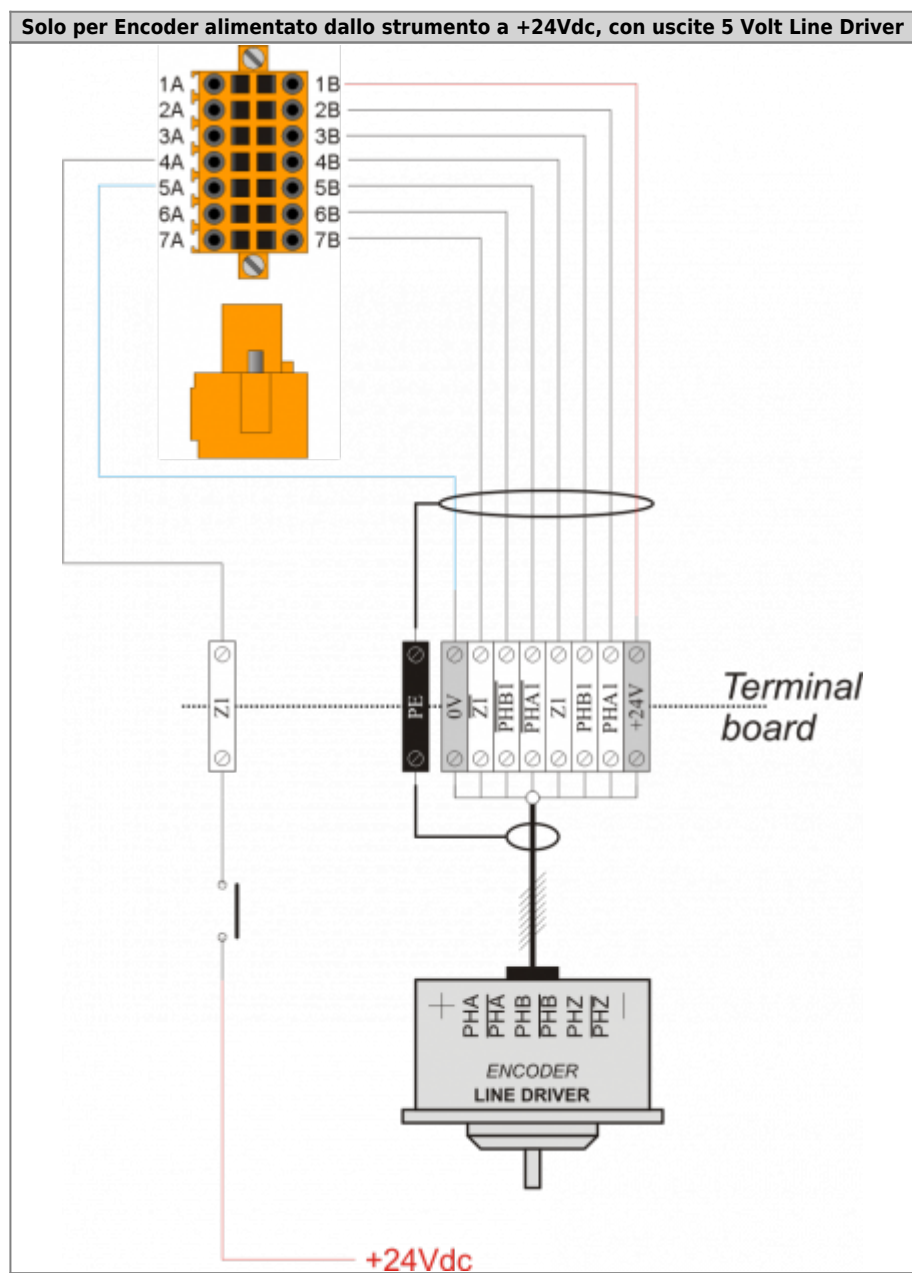


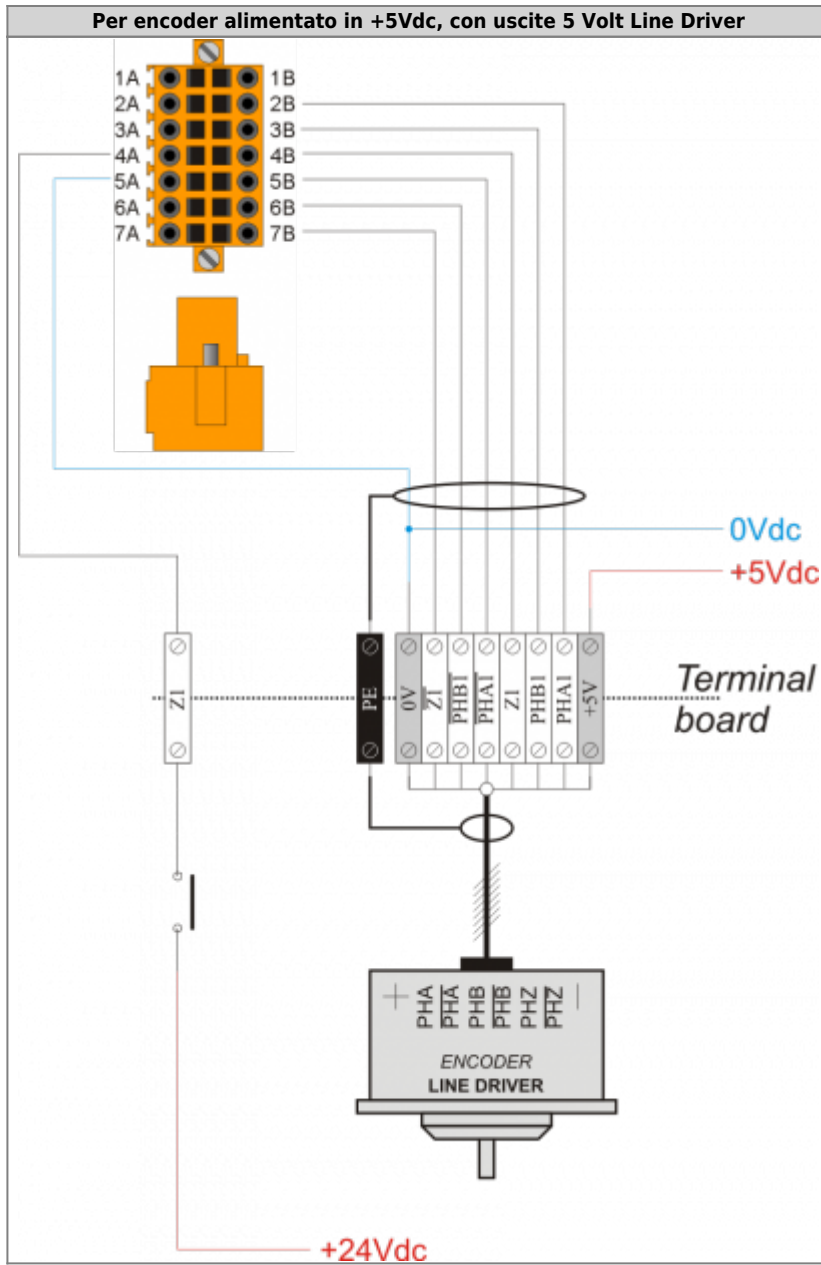


### 3.6.1.2 Per Encoder tipo "Line Driver"

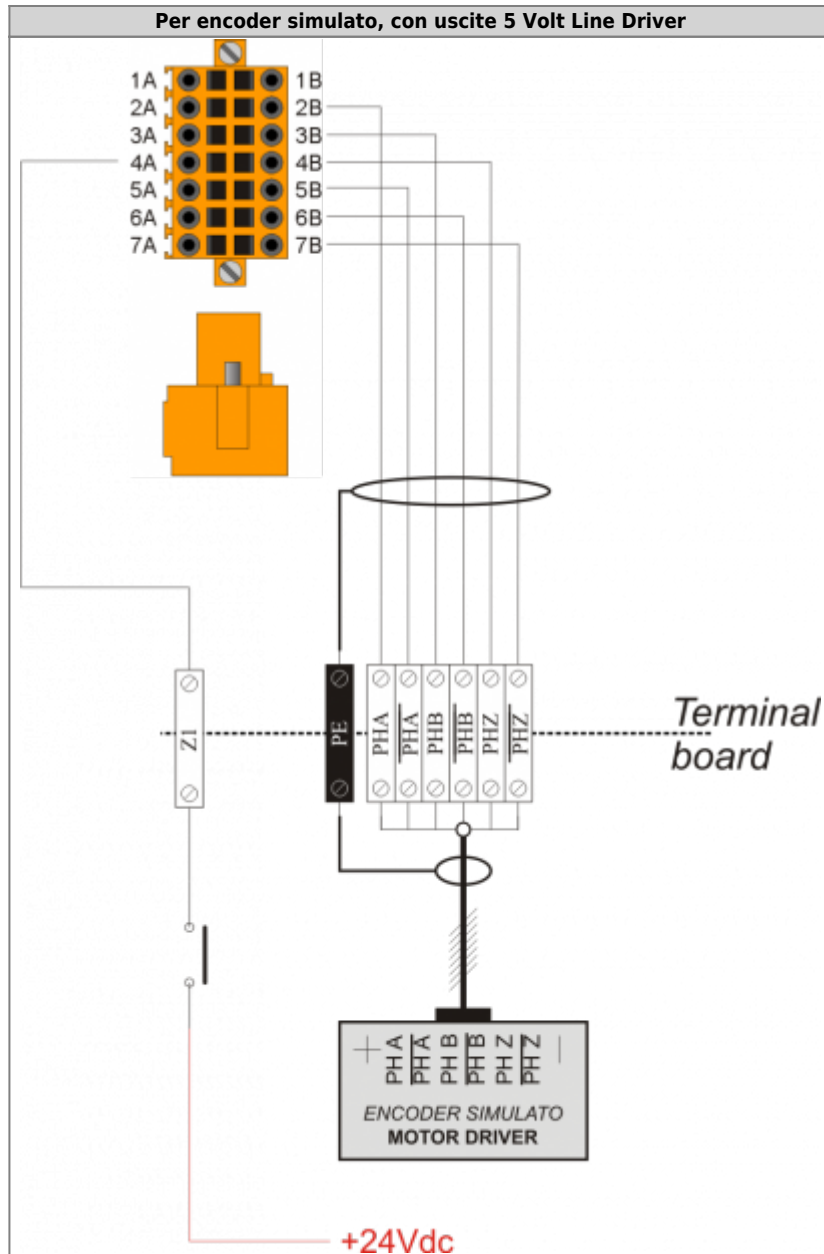
	PIN	ID	DESCRIZIONE	
	1B	+24V	Alimentazione encoder	Asse Camme
	2B	PHA1+	<b>Fase A+</b>	
	3B	PHB1+	<b>Fase B+</b>	
	4B	Z1+	n.u.	
	5B	PHA1-	<b>Fase A-</b>	
	6B	PHB1-	<b>Fase B-</b>	
	7B	Z1-	n.u.	
	-			
	4A	Z1	<b>Sensore azzeramento asse Camme</b>	

#### 3.6.1.2.1 Esempi di collegamento



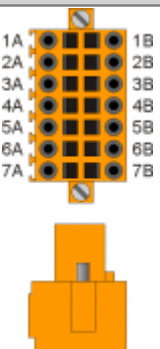




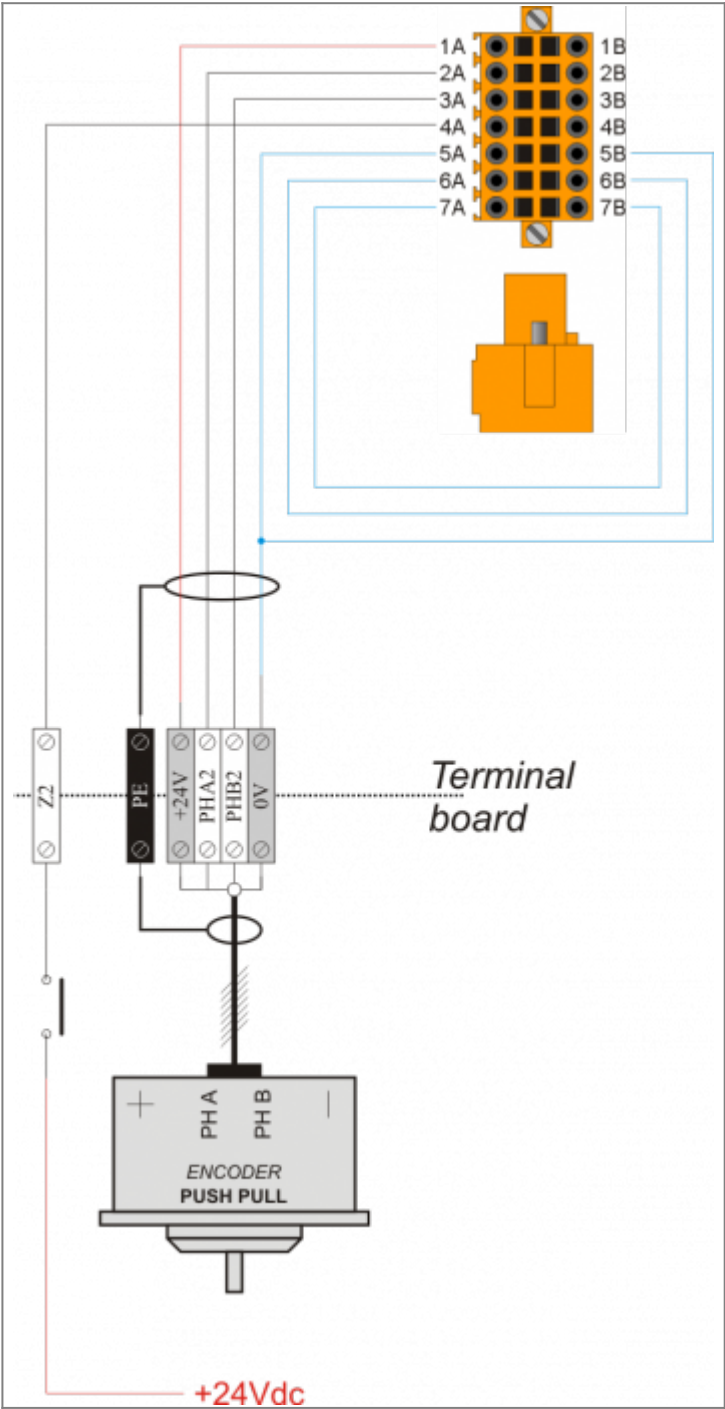


## 3.6.2 CN10

### 3.6.2.1 Per Encoder tipo "Push Pull"

		PIN	ID	DESCRIZIONE	Asse WEB
	1A	1A	+24V	Alimentazione encoder	
	2A	2A	PHA2	<b>Fase A</b>	
	3A	3A	PHB2	<b>Fase B</b>	
	4A	4A	Z2	<b>Fotocellula</b>	
	5A	0V	n	Comune degli ingressi di conteggio - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1) Connettere al PIN 5B	
	6A			Connettere al PIN 6B	
	7A			Connettere al PIN 7B	

3.6.2.1.1 Esempio di collegamento

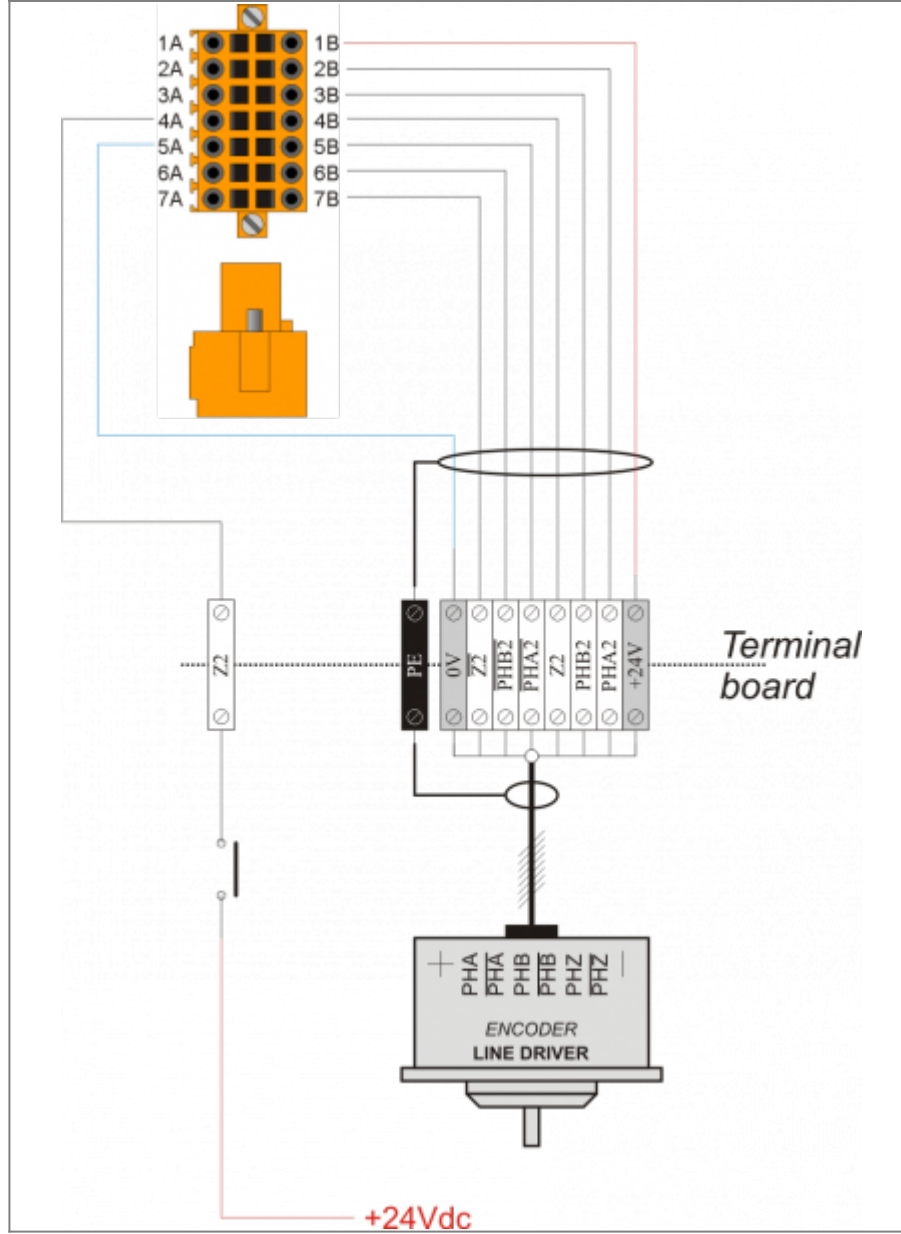


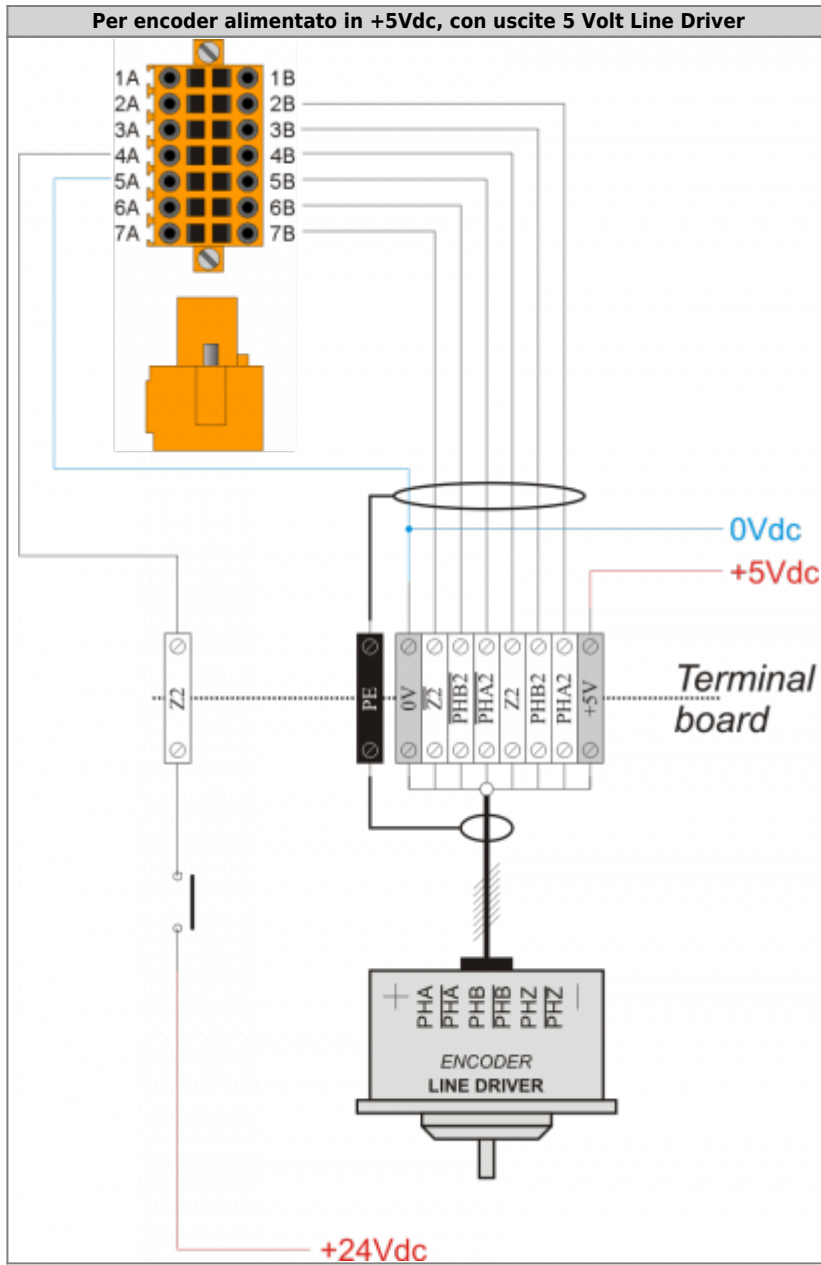
3.6.2.2 Per Encoder tipo "Line Driver"

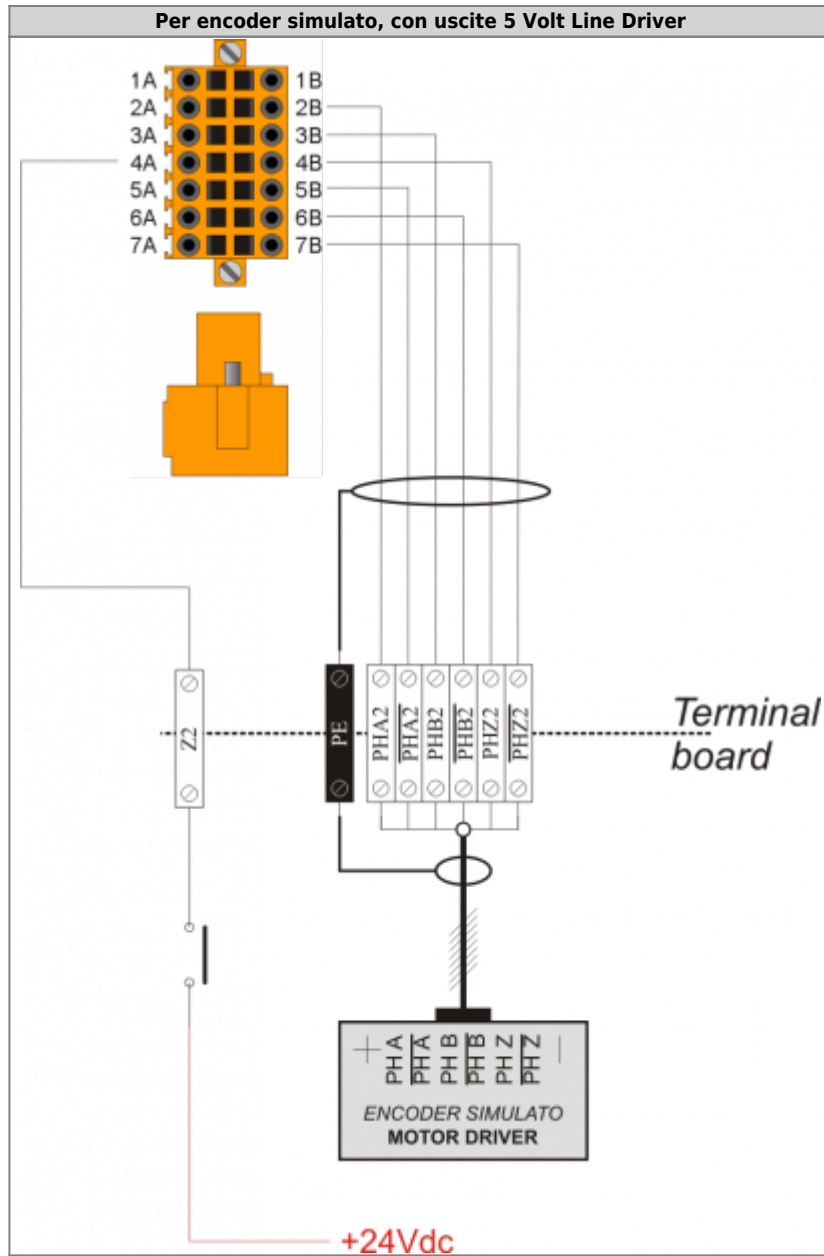
PIN	ID	DESCRIZIONE	
1B	+24V	Alimentazione encoder	Ponte
2B	PHA2+	Fase A+	
3B	PHB2+	Fase B+	
4B	Z2+	n.u.	
5B	PHA2-	Fase A-	
6B	PHB2-	Fase B-	
7B	Z2-	n.u.	
-			
4A	Z2	Fotocellula	

## 3.6.2.2.1 Esempi di collegamento

Solo per Encoder alimentato dallo strumento a +24Vdc, con uscite 5 Volt Line Driver













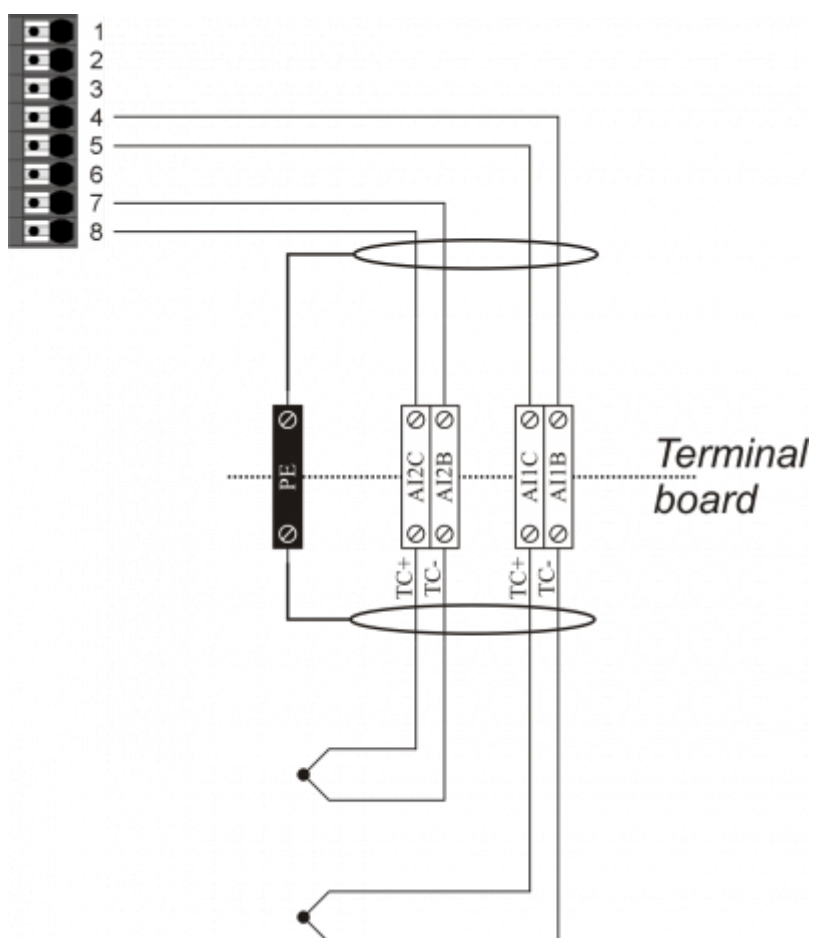


## 3.7 Ingressi analogici

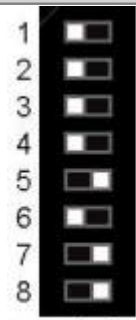
### 3.7.1 CN13

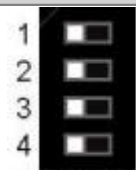
		PIN	ID	DESCRIZIONE	
	1	1	GAI	Comune ingressi analogici	
	2	2	VREF	-	
	3	3	AI1A	-	
	4	4	AI1B	TC1-	Termocoppia saldatore 01
	5	5	AI1C	TC1+	
	6	6	AI2A	-	
	7	7	AI2B	TC2-	Termocoppia saldatore 02
	8	8	AI2C	TC2+	

#### 3.7.1.1 Esempio di collegamento



### 3.7.1.2 Settaggio degli ingressi analogici


SW4		Num. Dip	Set
	1	1	OFF
	2	2	OFF
	3	3	OFF
	4	4	OFF
	5	5	ON
	6	6	OFF
	7	7	ON
	8	8	ON

SW3		Num. Dip	Set
	1	1	OFF
	2	2	OFF
	3	3	OFF
	4	4	OFF

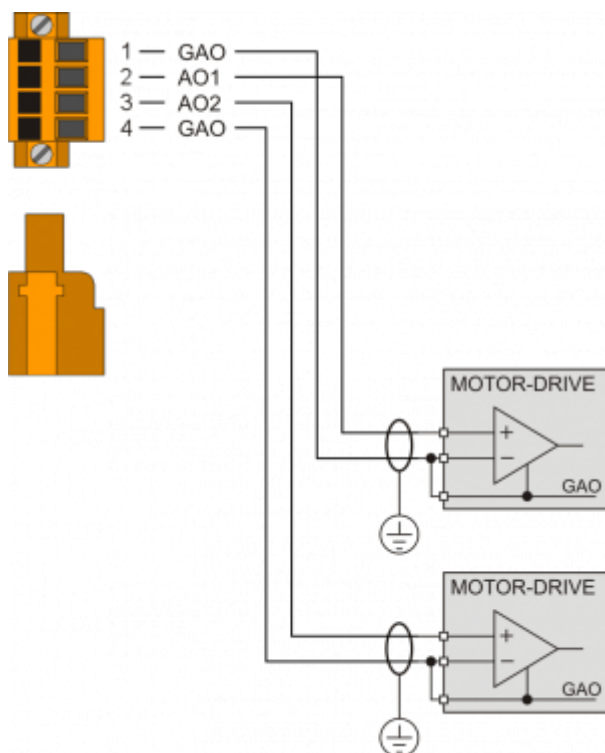


## 3.8 Uscite analogiche

### 3.8.1 CN3



		PIN	ID	DESCRIZIONE	
	1	GAO	Comune uscite analogiche		
	2	AO1	<b>Uscita 0-10V</b>	Comando azionamento	Asse Camme
	3	AO2			Asse WEB
	4	GAO	Comune uscite analogiche.		

#### 3.8.1.1 Esempio di collegamento



## 4. Assistenza

Per poterti fornire un servizio rapido, al minimo costo, abbiamo bisogno del tuo aiuto.




	
<p>Segui tutte le istruzioni fornite nel manuale <a href="#">MIMAT</a></p>	<p>Se il problema persiste, compila il "Modulo richiesta assistenza" nella pagina <a href="#">Contatti</a> del sito <a href="http://www.qem.it">www.qem.it</a>. I nostri tecnici otterranno gli elementi essenziali per comprendere il tuo problema.</p>

## Riparazione

Per poterVi fornire un servizio efficiente, Vi preghiamo di leggere e attenerVi alle indicazioni qui [riportate](#)

## Spedizione

Si consiglia di imballare lo strumento con materiali in grado di assorbire eventuali cadute.

		
<p>Utilizzare l'imballo originale: deve proteggere lo strumento durante il trasporto.</p>	<p>Allega:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Una descrizione dell'anomalia;</li> <li>2. Parte dello schema elettrico in cui è inserito lo strumento</li> <li>3. Programmazione dello strumento (setup, quote di lavoro, parametri...).</li> </ol>	<p>Una descrizione approfondita del problema ci consentirà di identificare e risolvere rapidamente il tuo problema. Un accurato imballaggio eviterà ulteriori inconvenienti.</p>

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - <https://wiki.qem.it/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.