

Sommario

| | |
|--|----|
| MCE_P1P20F - 005 : Conessioni | 3 |
| 1. Informazioni | 3 |
| 1.1 Release | 3 |
| 1.2 Specificazioni | 3 |
| 2. Descrizione | 4 |
| 3. Hardware e collegamenti | 4 |
| 3.1 Pannello operatore | 4 |
| 3.2 Alimentazione | 6 |
| 3.3 Connettività | 6 |
| 3.3.1 PROG PORT (USB mini-B) | 6 |
| 3.3.2 ETHERNET port | 6 |
| 3.4 Ingressi digitali | 6 |
| 3.4.1 CN6 | 6 |
| 3.4.2 CN5 | 7 |
| 3.5 Uscite digitali | 9 |
| 3.5.1 CN7 | 9 |
| 3.5.2 CN4 | 11 |
| 3.5.3 CN12 | 12 |
| 3.6 Ingressi di conteggio bidirezionali | 13 |
| 3.6.1 CN9 | 13 |
| 3.6.2 CN10 | 16 |
| 3.7 Ingressi analogici | 19 |
| 3.7.1 CN13 | 19 |
| 3.8 Ingresso analogico 1 per PT100 e ingresso 2 per termocoppie | 21 |
| 3.9 Uscite analogiche | 23 |
| 3.9.1 CN3 | 23 |
| 4. Assistenza | 24 |
| Riparazione | 24 |
| Spedizione | 24 |

MCE _ P1P20F - 005 : Connessioni

1. Informazioni

1.1 Release

Il presente documento è valido integralmente salvo errori od omissioni.

|  | | | |
|---|---|------|------------|
| Documento: | mce_p1p20f-005 | | |
| Descrizione: | Manuale delle connessioni elettriche p1p20f-005 | | |
| Redattore: | Michele Sandri | | |
| Approvatore | Gabriele Bazzi | | |
| Link: | http://www.qem.eu/doku/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p20/p1p20f-005/mce_p1p20f-005 | | |
| Lingua: | Italiano | | |
| Release documento | Descrizione | Note | Data |
| 01 | Nuovo manuale | | 20/04/2017 |
| 02 | Nuova impaginazione | | 15/10/2020 |

1.2 Specificazioni

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta della QEM.

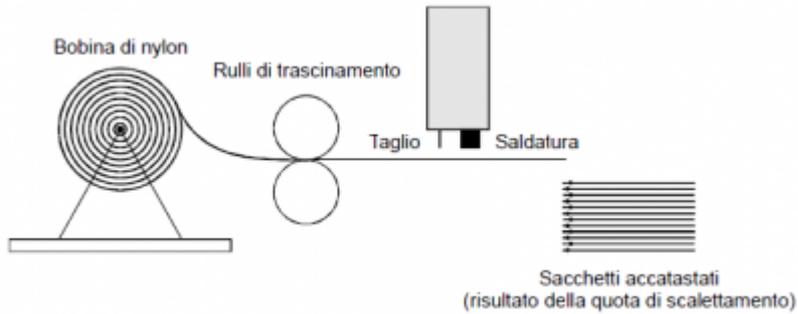
QEM non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. QEM non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento.

Marchi registrati :

- QEM® è un marchio registrato.
- Microsoft® e MS-DOS® sono marchi registrati e Windows® è un marchio della Microsoft Corporation.

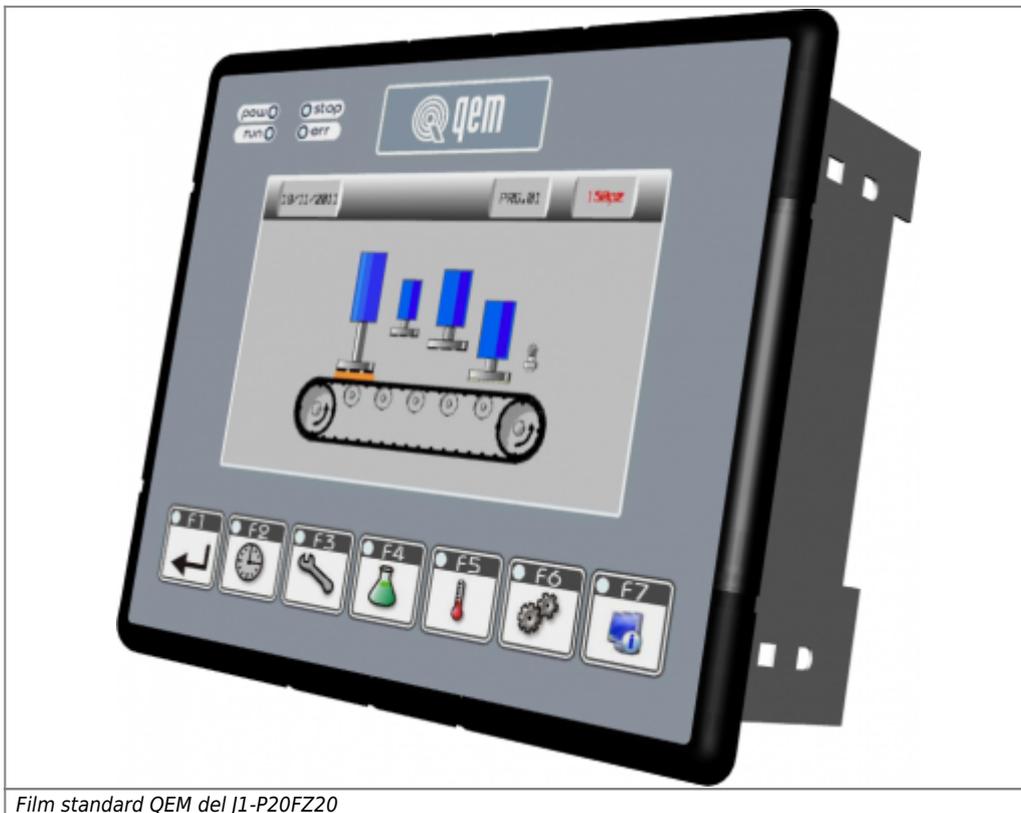
2. Descrizione

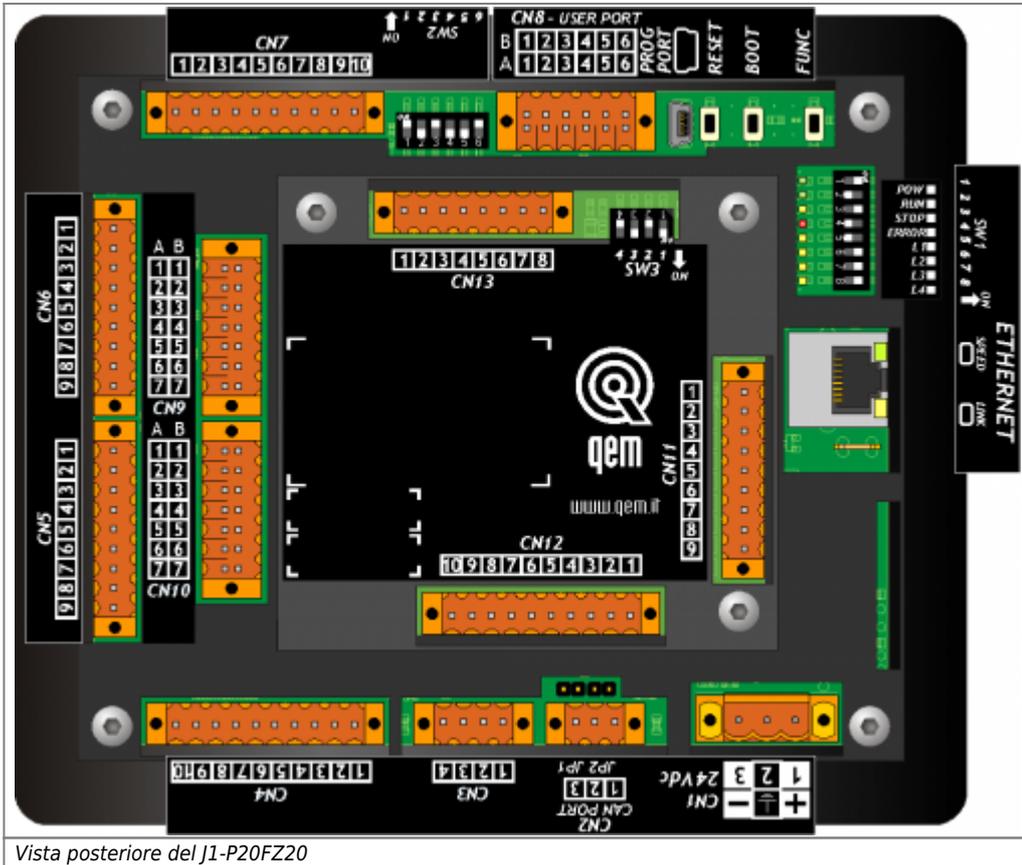
Il software **P1P20F - 005**, controlla l'automazione di una **taglierina automatica standard per film plastico** con 1 asse avanzatore e in opzione, 1 asse per la gestione delle camme.



3. Hardware e collegamenti

3.1 Pannello operatore

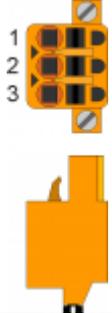




Vista posteriore del J1-P20FZ20

3.2 Alimentazione

Lo strumento dovrà essere alimentato a 24Vdc. Prevedere un fusibile esterno in serie al conduttore positivo +24Volt.

| | PIN | ID | DESCRIZIONE |
|---|-----|------|--------------------------------------|
|  | 1 | +24V | Positivo Alimentazione +24Vdc |
| | 2 | PE | Terra-PE |
| | 3 | 0V | Comune Alimentazione 0Vdc |

3.3 Connettività

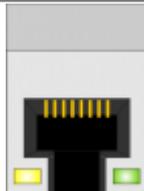
Nr. 1 PORTA PROG → Seriale con standard logico TTL per programmazione

Nr. 1 PORTA ETHERNET

3.3.1 PROG PORT (USB mini-B)

| PROG PORT | Descrizione |
|--|--|
|  | <p>Seriale utilizzata per il trasferimento e l'aggiornamento del firmware Da utilizzare solamente con l'ausilio degli accessori IQ009 o IQ013.</p> |

3.3.2 ETHERNET port

| ETHERNET PORT | Descrizione |
|---|--|
|  | <p>Connettore RJ45.</p> <p>LED: * LINK: led verde = cavo collegato (il led acceso indica che il cavo è connesso ad entrambi i capi) * DATA: led giallo = scambio dati (il led lampeggiante indica lo scambio dati tra i dispositivi collegati)</p> |

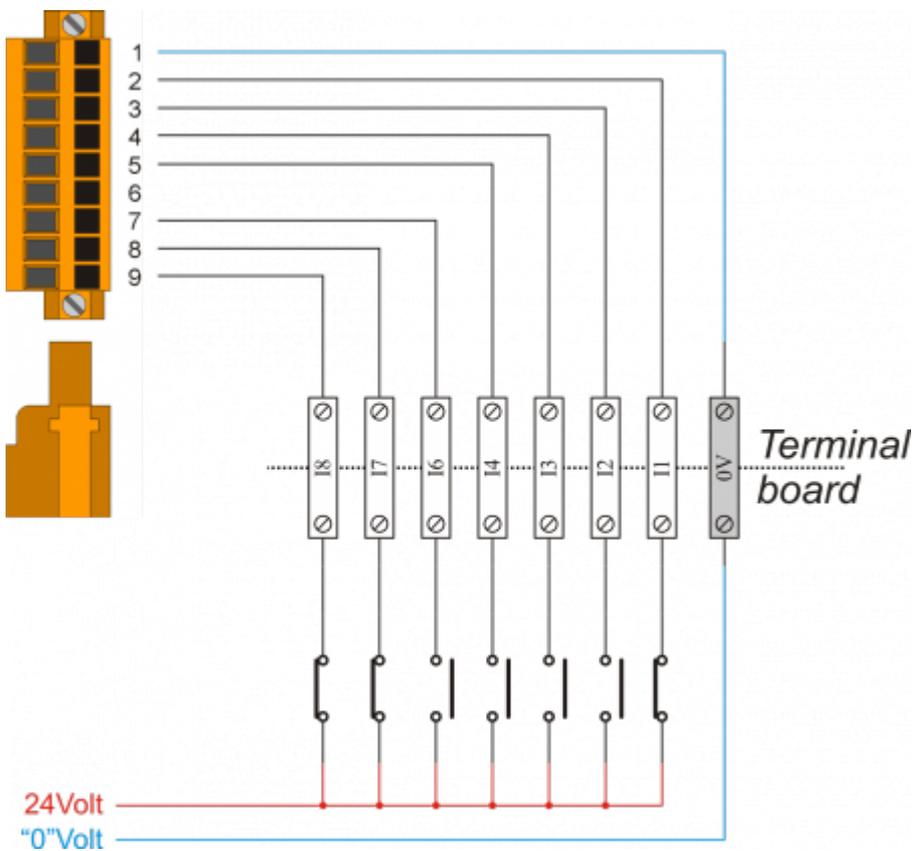
3.4 Ingressi digitali

| S = Stato | A = Azione | ID |
|-------------------------|---------------|---------------|
| NO = Normalmente Aperto | I = Impulsivo | ID = Software |
| NC = Normalmente Chiuso | C = Continuo | |

3.4.1 CN6

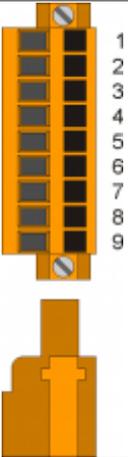
| | PIN | ID | DESCRIZIONE | S | A | |
|---|-----|----|--|--|----|---|
|  | 1 | 0V | Comune degli ingressi digitali - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1) | | | |
| | 2 | I1 | Emergenza | - | NC | |
| | 3 | I2 | Manuale / Automatico | OFF = manuale ON = automatico | NO | C |
| | 4 | I3 | Start / Stop | OFF = stop ON = start | | |
| | 5 | I4 | Stop | Stop movimento | NO | I |
| | 6 | I5 | n.u. | - | - | - |
| | 7 | I6 | Restart | - | NO | I |
| | 8 | I7 | Fine bobina | Film non presente | NC | C |
| | 9 | I8 | Fault drive WEB | Allarme azionamento | | |

3.4.1.1 Esempio di collegamento



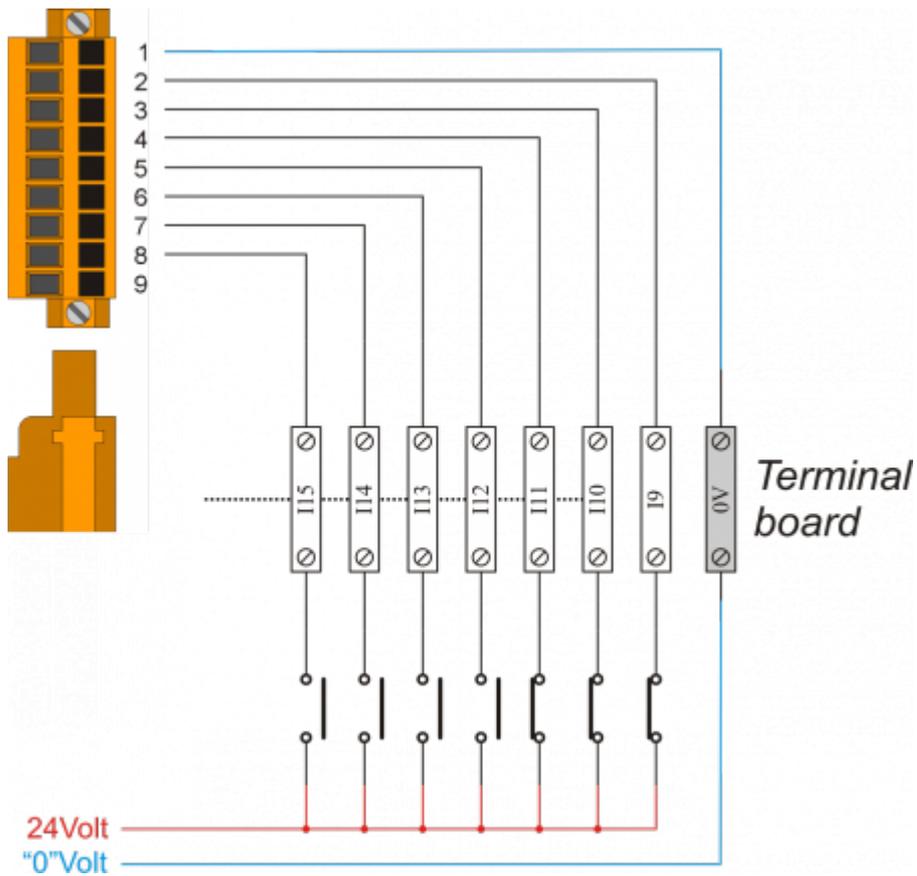
3.4.2 CN5

| PIN | ID | DESCRIZIONE | S | A |
|-----|----|-------------|---|---|
|-----|----|-------------|---|---|

| | PIN | ID | DESCRIZIONE | S | A | |
|---|-----|-----|--|---|----|---|
|  | 1 | 0V | Comune degli ingressi digitali - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1) | | | |
| | 2 | I9 | Fault drive Camme | - | | |
| | 3 | I10 | Termico WEB | - | NC | C |
| | 4 | I11 | Termico Camme | - | | |
| | 5 | I12 | Freno motore Camme | - | | |
| | 6 | I13 | Barre antistatiche | - | | |
| | 7 | I14 | Anti-jam | - | NO | C |
| | 8 | I15 | Blocco Contapezzi | - | | |
| | 9 | I16 | n.u. | - | - | - |

Tutti gli ingressi del **CN11** sono designati come **RISERVA**.

3.4.2.1 Esempio di collegamento



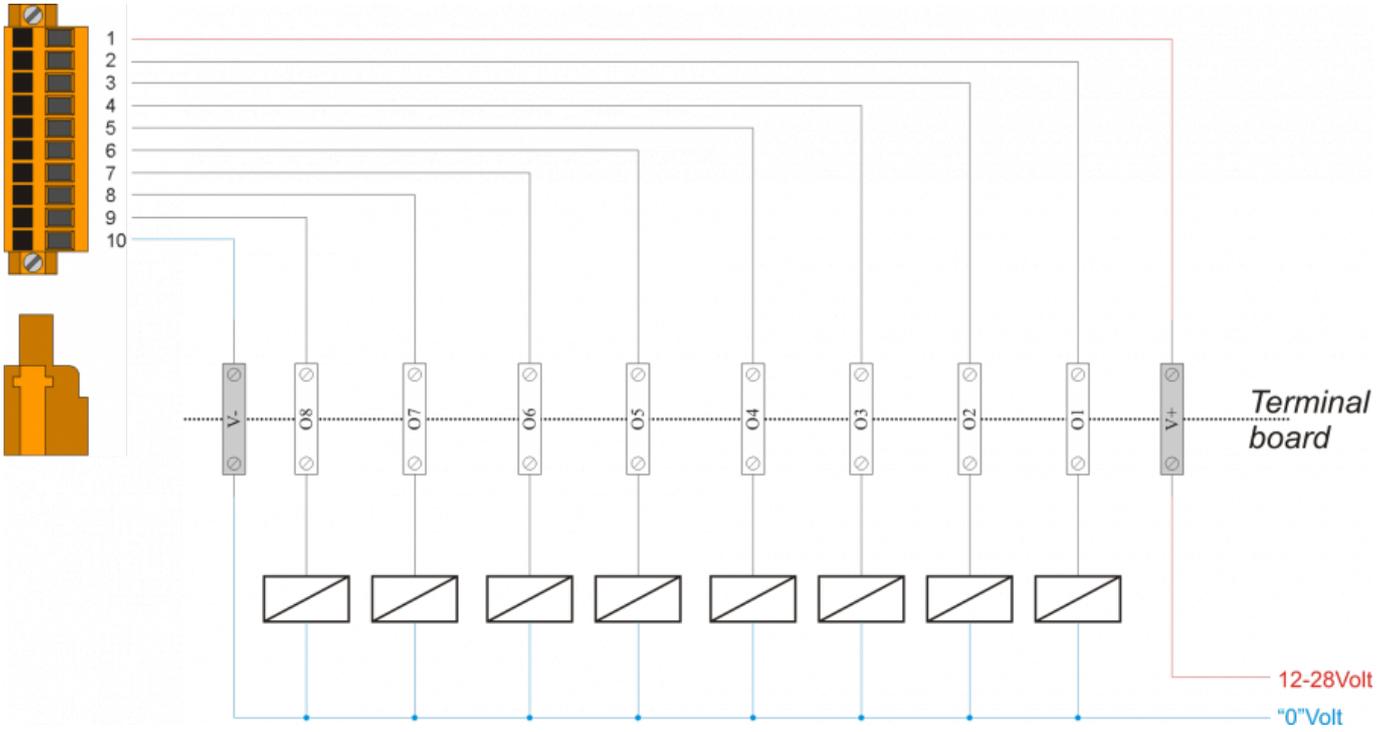
3.5 Uscite digitali

| S = Stato | ID |
|--------------|---------------|
| OFF = Spento | ID = Software |
| ON = Acceso | |

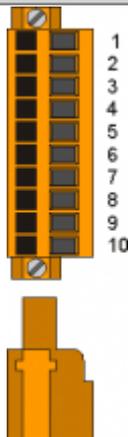
3.5.1 CN7

| PIN | ID | DESCRIZIONE | S |
|-----|----|--|-----|
| 1 | V+ | Ingresso alimentazione uscite O1÷O8 (12÷28Vdc) | |
| 2 | O1 | Posizionamento in tolleranza | OFF |
| 3 | O2 | Fine passo | |
| 4 | O3 | Fine programma | |
| 5 | O4 | Stop non avvenuto | |
| 6 | O5 | Abilitazione drive WEB | |
| 7 | O6 | Abilitazione Camme | OFF |
| 8 | O7 | Soffio aria 01 | |
| 9 | O8 | Soffio aria 02 | |
| 10 | V- | Ingresso alimentazione uscite (0Vdc) | |

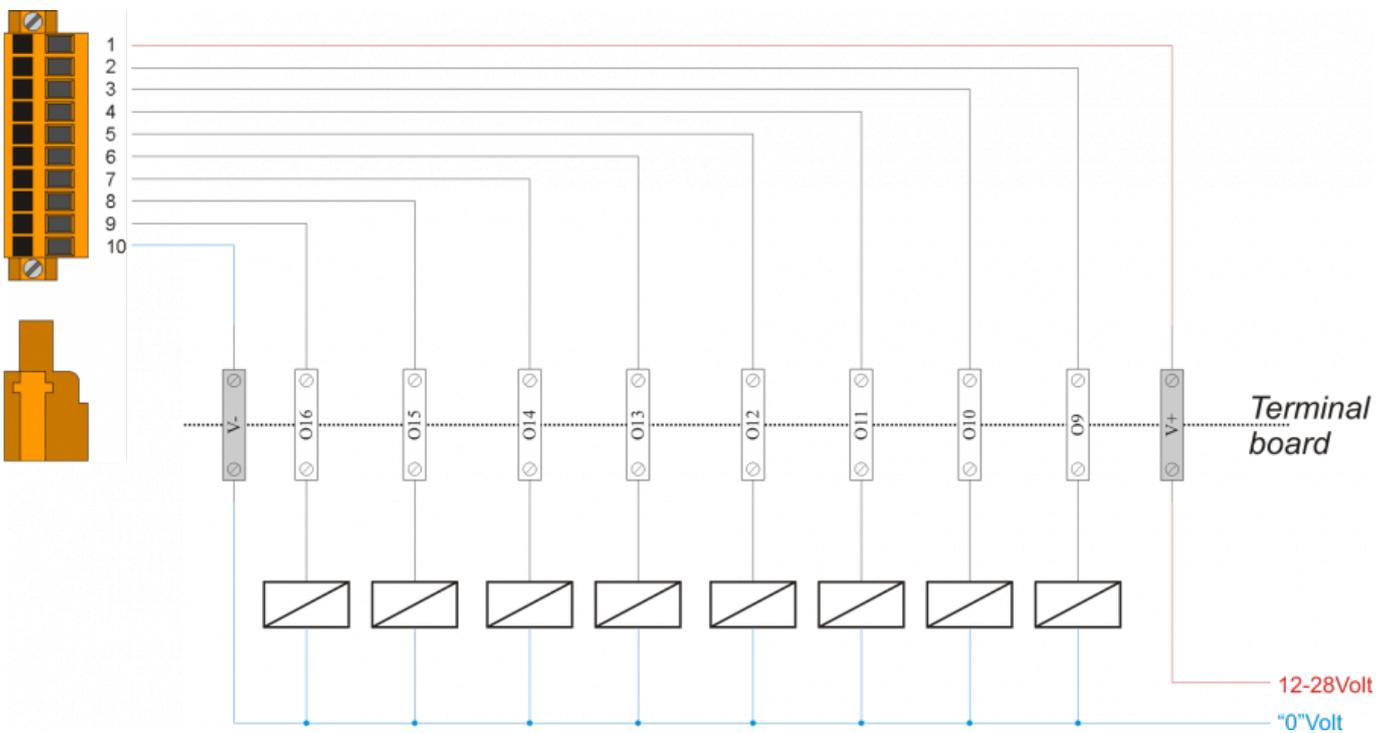
3.5.1.1 Esempio di collegamento



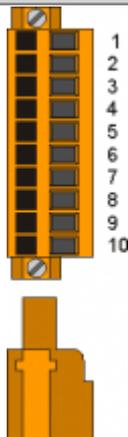
3.5.2 CN4

| | PIN | ID | DESCRIZIONE | S |
|---|-----|-----|---|-----|
|  | 1 | V+ | Ingresso alimentazione uscite O9÷O16 (12÷28Vdc) | OFF |
| | 2 | O9 | Accessorio veloce | |
| | 3 | O10 | Barre antistatiche | |
| | 4 | O11 | Anti-jam | |
| | 5 | O12 | Accessorio 05 | |
| | 6 | O13 | Accessorio 06 | |
| | 7 | O14 | Accessorio 07 | |
| | 8 | O15 | Saldatore 01 | |
| | 9 | O16 | Saldatore 02 | |
| | 10 | V- | Ingresso alimentazione uscite (0Vdc) | |

3.5.2.1 Esempio di collegamento



3.5.3 CN12

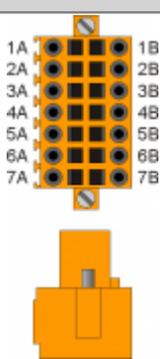
| | PIN | ID | DESCRIZIONE | S | |
|---|-----|-----|--|--------------------------------------|----|
|  | 1 | V+ | Ingresso alimentazione uscite O17÷O24 (12÷28Vdc) | | |
| | 2 | O17 | Macchina OK | ON | |
| | 3 | O18 | Lampada rossa | OFF | |
| | 4 | O19 | Lampada verde | | |
| | 5 | O20 | Lampada gialla | | |
| | 5 | O21 | Segnale acustico | | |
| | 6 | O22 | Freno motore Camme | OFF = freno attivo | ON |
| | 7 | O23 | n.u. | | - |
| | 7 | O24 | n.u. | | - |
| | 10 | V- | | Ingresso alimentazione uscite (0Vdc) | |

3.5.3.1 Esempio di collegamento

3.6 Ingressi di conteggio bidirezionali

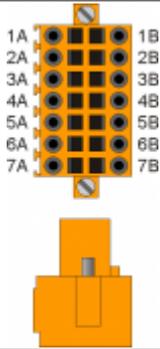
3.6.1 CN9

3.6.1.1 Per Encoder tipo "Push Pull"

| | PIN | ID | DESCRIZIONE | | |
|---|-----|------|---------------------------------------|-------------------|--|
|  | 1A | +24V | Alimentazione encoder | Asse Camme | |
| | 2A | PHA1 | Fase A | | |
| | 3A | PHB1 | Fase B | | |
| | 4A | Z1 | Sensore azzeramento asse Camme | | |
| | 5A | 0V | n | | Comune degli ingressi di conteggio - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1) Connettere al PIN 5B |
| | 6A | | | | Connettere al PIN 6B |
| | 7A | | | | Connettere al PIN 7B |

3.6.1.1.1 Esempio di collegamento

3.6.1.2 Per Encoder tipo "Line Driver"

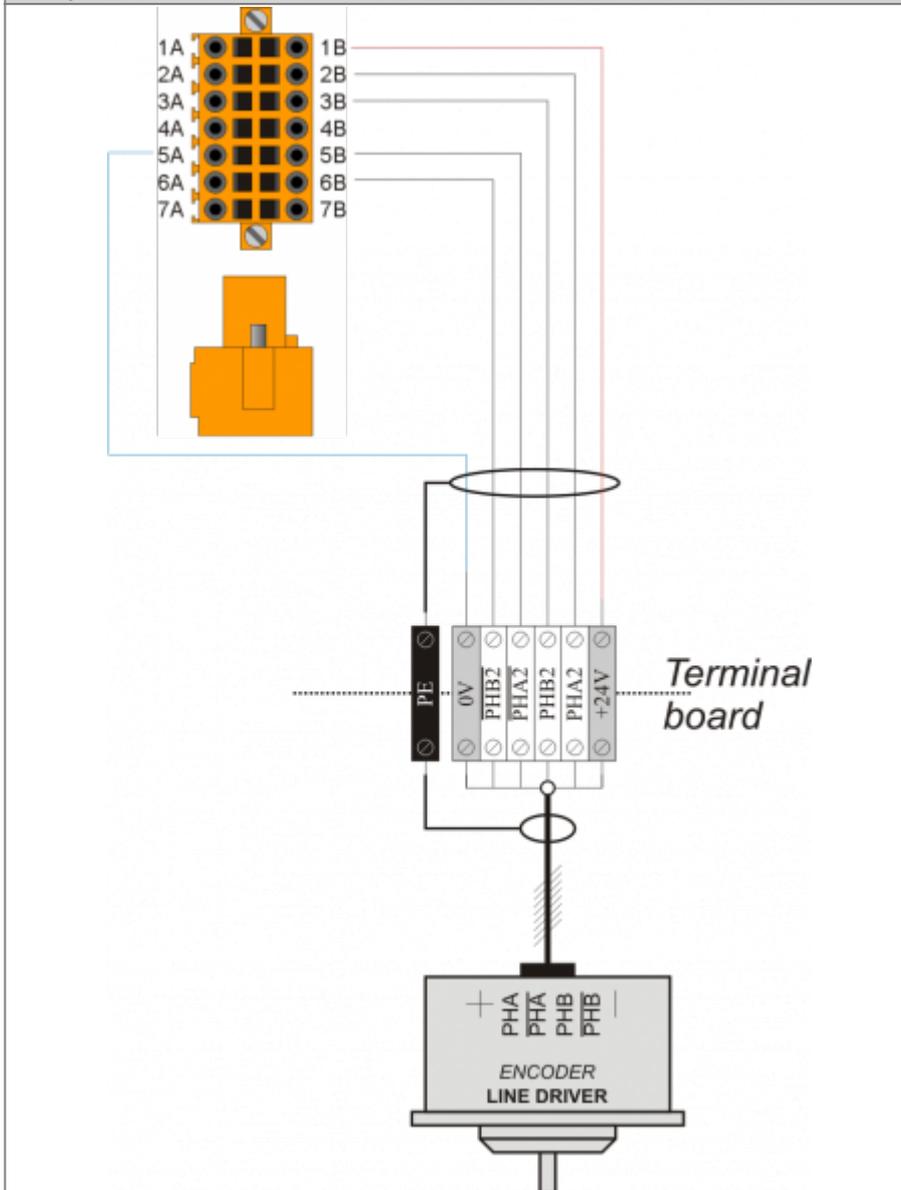
| | PIN | ID | DESCRIZIONE | |
|---|-----|-------|---------------------------------------|------------|
|  | 1B | +24V | Alimentazione encoder | Asse Camme |
| | 2B | PHA1+ | Fase A+ | |
| | 3B | PHB1+ | Fase B+ | |
| | 4B | Z1+ | n.u. | |
| | 5B | PHA1- | Fase A- | |
| | 6B | PHB1- | Fase B- | |
| | 7B | Z1- | n.u. | |
| | - | | | |
| | 4A | Z1 | Sensore azzeramento asse Camme | |

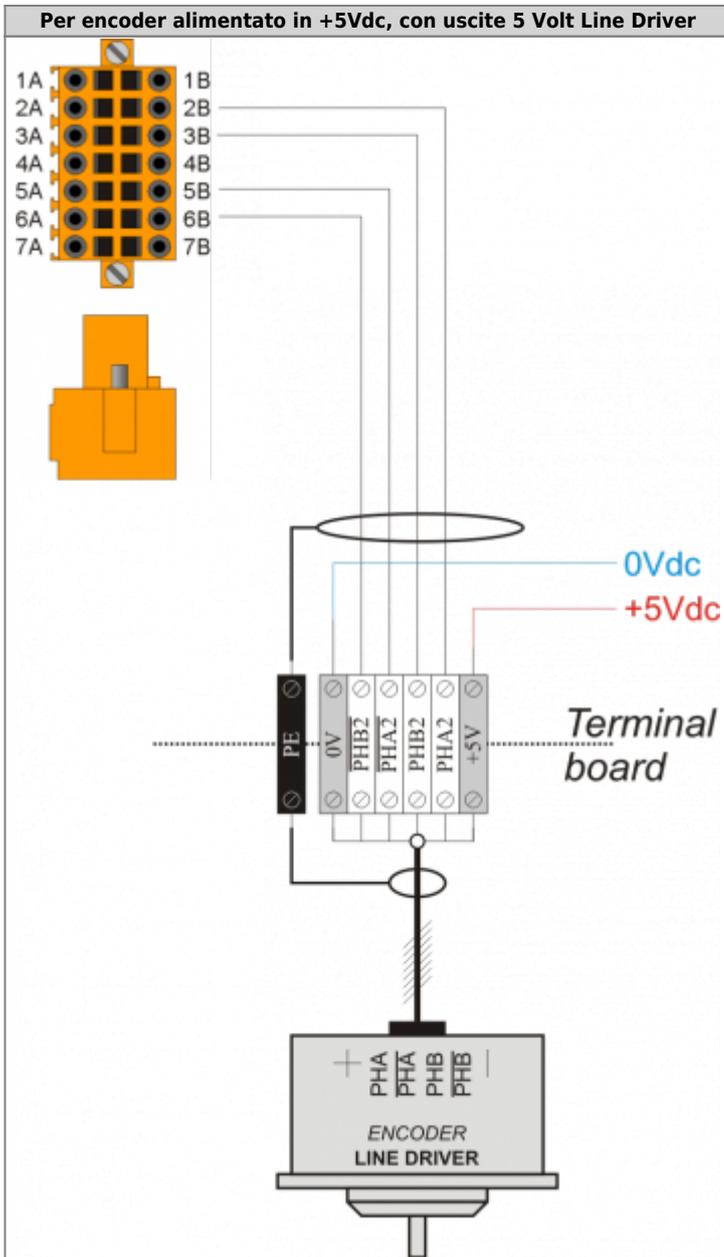
3.6.1.2.1 Esempi di collegamento



fare disegno per versione 005 con ingresso di Z

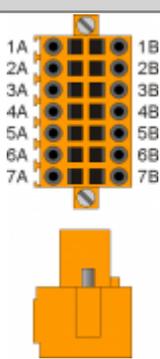
Solo per Encoder alimentato dallo strumento a +24Vdc, con uscite 5 Volt Line Driver





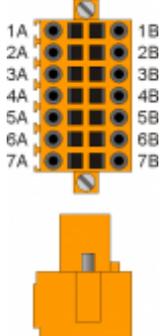
3.6.2 CN10

3.6.2.1 Per Encoder tipo "Push Pull"

| | PIN | ID | DESCRIZIONE | | |
|---|-----|------|-----------------------|-----------------|--|
|  | 1A | +24V | Alimentazione encoder | Asse WEB | |
| | 2A | PHA2 | Fase A | | |
| | 3A | PHB2 | Fase B | | |
| | 4A | Z2 | Fotocellula | | |
| | 5A | 0V | n | | Comune degli ingressi di conteggio - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1) Connettere al PIN 5B |
| | 6A | | | | Connettere al PIN 6B |
| | 7A | | | | Connettere al PIN 7B |

3.6.2.1.1 Esempio di collegamento

3.6.2.2 Per Encoder tipo "Line Driver"

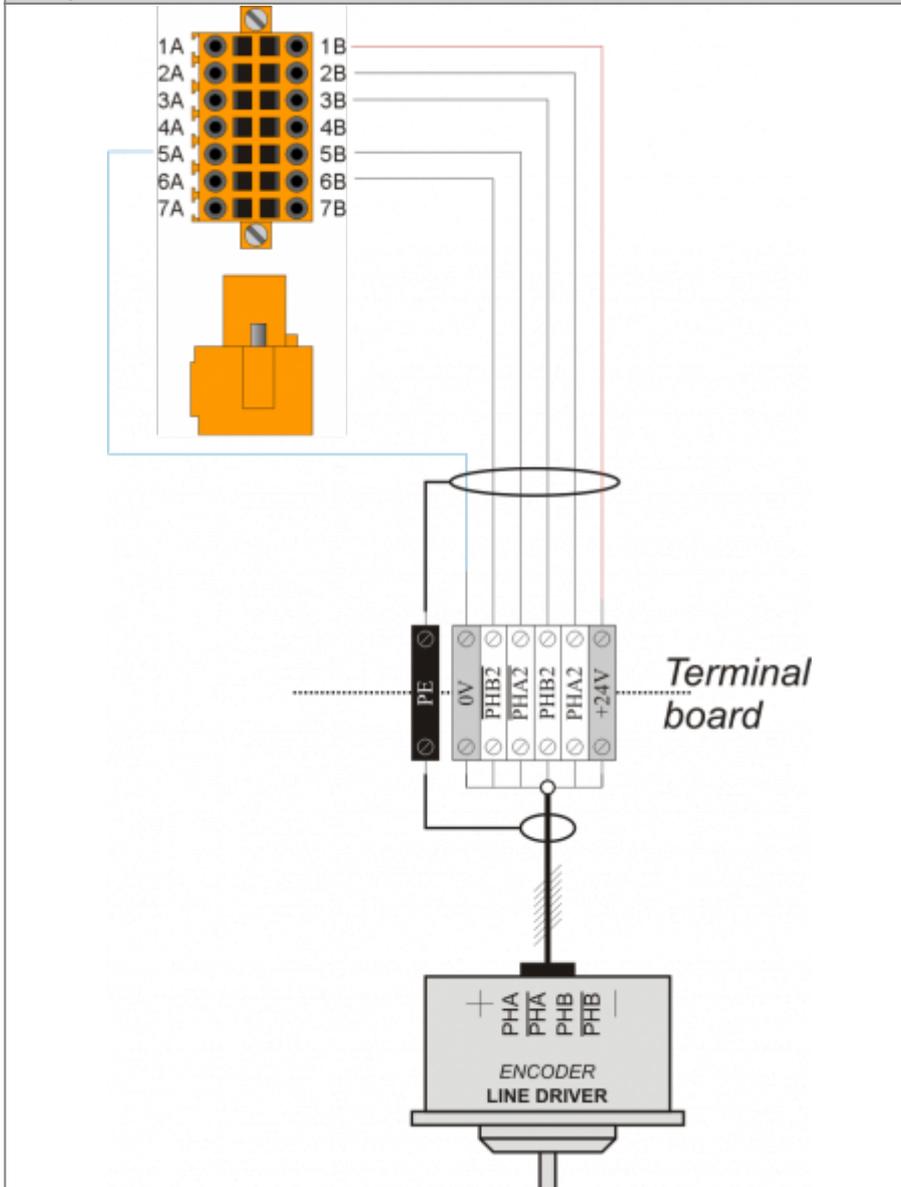
| | PIN | ID | DESCRIZIONE | |
|---|-----|-------|-----------------------|-------|
|  | 1B | +24V | Alimentazione encoder | Ponte |
| | 2B | PHA2+ | Fase A+ | |
| | 3B | PHB2+ | Fase B+ | |
| | 4B | Z2+ | n.u. | |
| | 5B | PHA2- | Fase A- | |
| | 6B | PHB2- | Fase B- | |
| | 7B | Z2- | n.u. | |
| | - | | | |
| | 4A | Z2 | Fotocellula | |

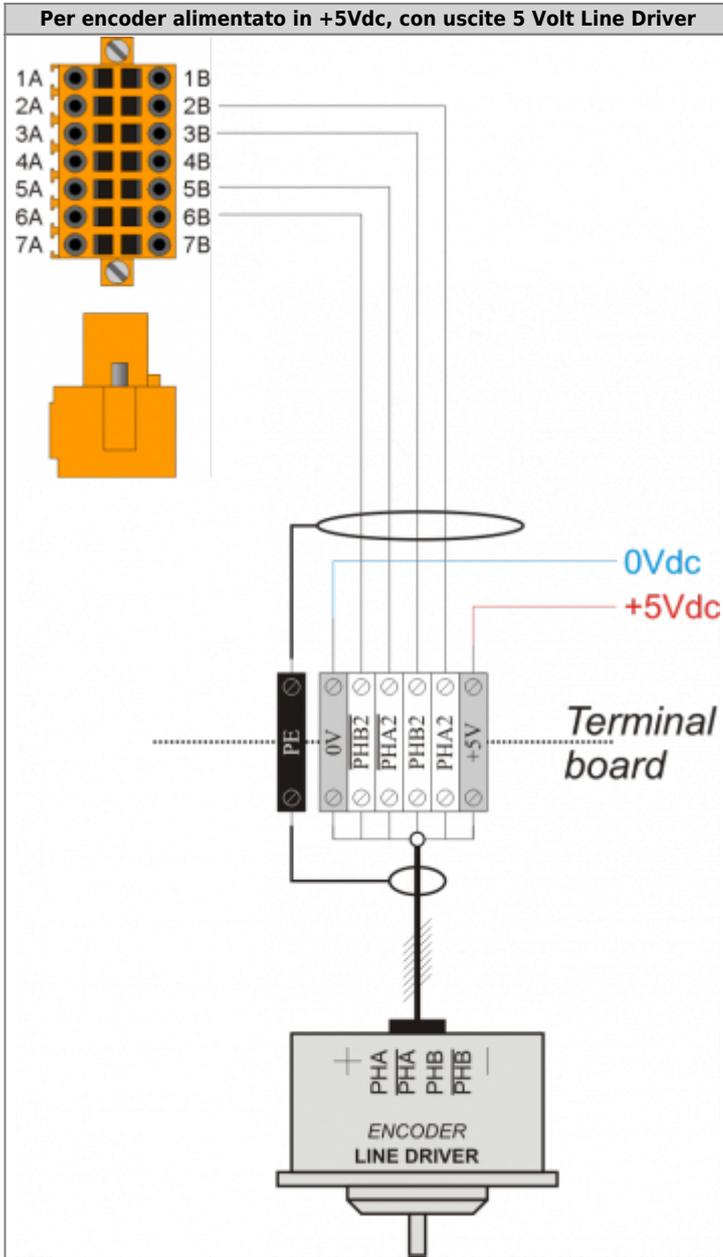
3.6.2.2.1 Esempi di collegamento



fare disegno per versione 005 con ingresso di Z

Solo per Encoder alimentato dallo strumento a +24Vdc, con uscite 5 Volt Line Driver



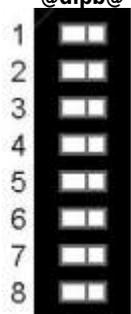
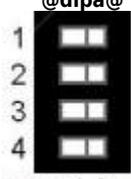


3.7 Ingressi analogici

3.7.1 CN13

| | PIN | ID | DESCRIZIONE | |
|---|-----|------|---------------------------|---------------------------------|
|  | 1 | GAI | Comune ingressi analogici | |
|  | 2 | VREF | - | |
|  | 3 | AI1A | - | |
|  | 4 | AI1B | TC1- | Termocoppia saldatore 01 |
|  | 5 | AI1C | TC1+ | |
|  | 6 | AI2A | - | |
|  | 7 | AI2B | TC2- | Termocoppia saldatore 02 |
|  | 8 | AI2C | TC2+ | |

3.7.1.1 Settaggio degli ingressi analogici

| | Num. Dip | Ingresso analogico 1 | | | | | Ingresso analogico 2 | | | | |
|---|----------|----------------------|-------------|------|-------|--------|----------------------|-------------|------|-------|--------|
| | | PT100 | Termocoppia | Pot. | 0-10V | 0-20mA | PT100 | Termocoppia | Pot. | 0-10V | 0-20mA |
|  | 1 | ON | X | OFF | OFF | OFF | X | X | X | X | X |
| | 2 | OFF | X | ON | ON | ON | X ¹⁾ | X | X | X | X |
| | 3 | X | X | X | X | X | ON | X | OFF | OFF | OFF |
| | 4 | X ²⁾ | X | X | X | X | OFF | X | ON | ON | ON |
| | 5 | ON | ON | OFF | OFF | OFF | X | X | X | X | X |
| | 6 | OFF | OFF | ON | ON | ON | X | X | X | X | X |
| | 7 | OFF | ON | X | X | X | X | X | X | X | X |
| | 8 | X | X | X | X | X | OFF | ON | X | X | X |
|  | 1 | X | X | X | X | X | X | X | OFF | OFF | ON |
| | 2 | X | X | X | X | X | X | X | OFF | ON | OFF |
| | 3 | X | X | OFF | OFF | ON | X | X | X | X | X |
| | 4 | X | X | OFF | ON | OFF | X | X | X | X | X |

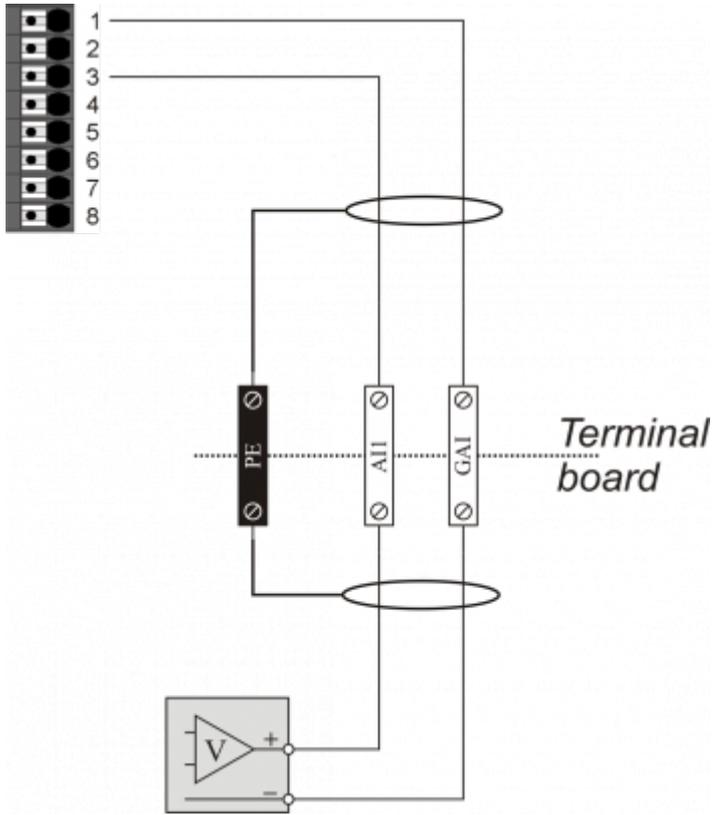
X = settaggio ininfluente

Pot. = ingresso di tipo potenziometrico

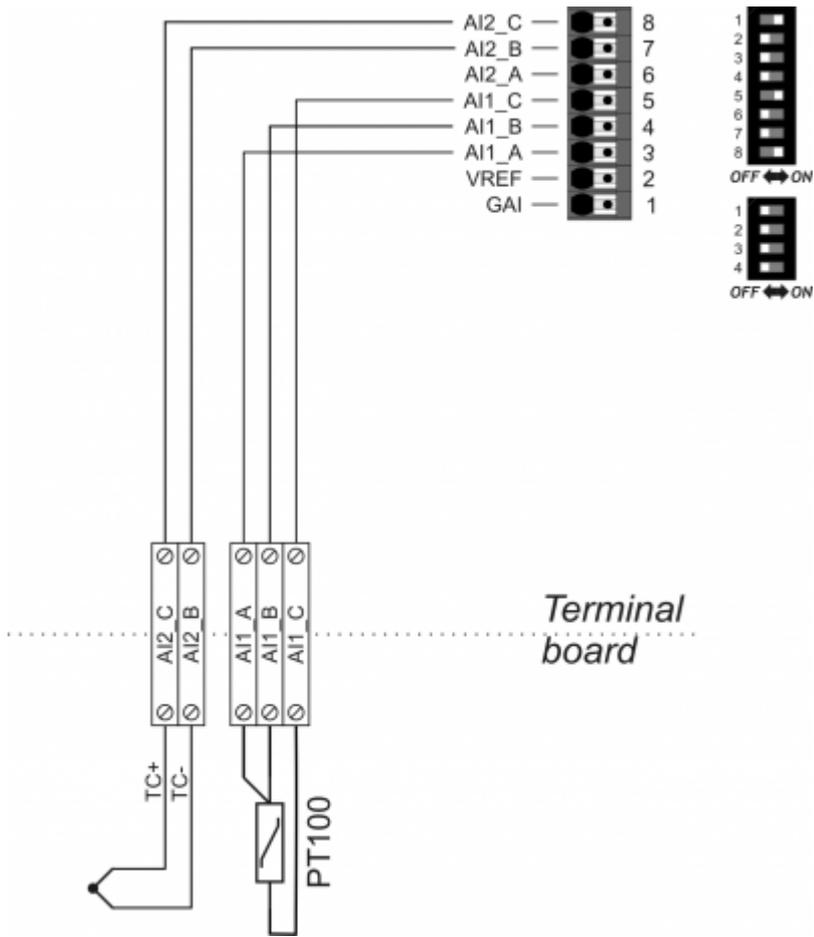
¹⁾ OFF se non utilizzato l'ingresso analogico 1

²⁾ OFF se non utilizzato l'ingresso analogico 2

3.7.1.2 Esempio di collegamento

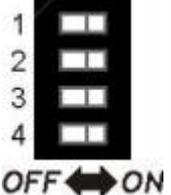


3.8 Ingresso analogico 1 per PT100 e ingresso 2 per termocoppie



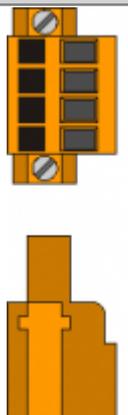
3.8.0.1 Settaggio degli ingressi analogici

| SW4 | | Num. Dip | Set |
|---|--|----------|-----|
|  | | 1 | OFF |
| | | 2 | OFF |
| | | 3 | OFF |
| | | 4 | OFF |
| | | 5 | ON |
| | | 6 | OFF |
| | | 7 | ON |
| | | 8 | ON |

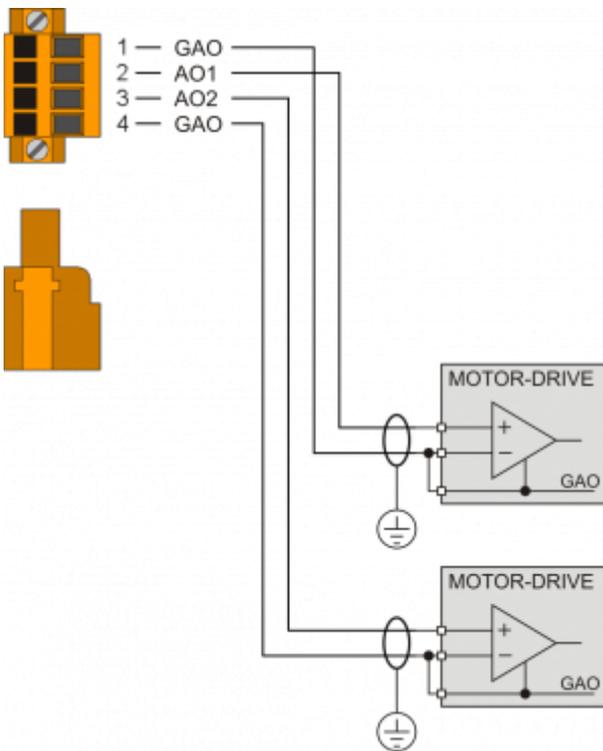
| SW3 | | Num. Dip | Set |
|-----|---|----------|-----|
| 1 |  | 1 | OFF |
| 2 | | 2 | OFF |
| 3 | | 3 | OFF |
| 4 | | 4 | OFF |

3.9 Uscite analogiche

3.9.1 CN3

| | PIN | ID | DESCRIZIONE | |
|---|-----|-----|---------------------------|------------|
|  | 1 | GAO | Comune uscite analogiche | |
| | 2 | AO1 | Uscita 0-10V | Asse Camme |
| | 3 | AO2 | | Asse WEB |
| | 4 | GAO | Comune uscite analogiche. | |

3.9.1.1 Esempio di collegamento



4. Assistenza

Per poterti fornire un servizio rapido, al minimo costo, abbiamo bisogno del tuo aiuto.

| | |
|---|--|
|  |  |
| <p>Segui tutte le istruzioni fornite nel manuale MIMAT</p> | <p>Se il problema persiste, compila il "Modulo richiesta assistenza" nella pagina Contatti del sito www.qem.it. I nostri tecnici otterranno gli elementi essenziali per comprendere il tuo problema.</p> |

Riparazione

Per poterVi fornire un servizio efficiente, Vi preghiamo di leggere e attenerVi alle indicazioni qui [riportate](#)

Spedizione

Si consiglia di imballare lo strumento con materiali in grado di assorbire eventuali cadute.

| | | |
|---|---|--|
|  |  |  |
| <p>Utilizzare l'imballo originale: deve proteggere lo strumento durante il trasporto.</p> | <p>Allega:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Una descrizione dell'anomalia; 2. Parte dello schema elettrico in cui è inserito lo strumento 3. Programmazione dello strumento (setup, quote di lavoro, parametri...). | <p>Una descrizione approfondita del problema ci consentirà di identificare e risolvere rapidamente il tuo problema. Un accurato imballaggio eviterà ulteriori inconvenienti.</p> |

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - <https://wiki.qem.it/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.