

Índice

MCE _ P1P20F - 005 : Connessioni	3
1. Informazioni	3
1.1 Release	3
1.2 Specificazioni	3
2. Descrizione	4
3. Hardware e collegamenti	4
3.1 Pannello operatore	4
3.2 Alimentazione	6
3.3 Connettività	6
3.3.1 PROG PORT (USB mini-B)	6
3.3.2 ETHERNET port	6
3.4 Ingressi digitali	6
3.4.1 CN6	6
3.4.2 CN5	7
3.5 Uscite digitali	9
3.5.1 CN7	9
3.5.2 CN4	11
3.5.3 CN12	12
3.6 Ingressi di conteggio bidirezionali	13
3.6.1 CN9	13
3.6.2 CN10	18
3.7 Ingressi analogici	23
3.7.1 CN13	23
3.8 Ingresso analogico 1 per PT100 e ingresso 2 per termocoppie	24
3.9 Uscite analogiche	26
3.9.1 CN3	26
4. Assistenza	27
Riparazione	27
Spedizione	27

MCE _ P1P20F - 005 : Conessioni

1. Informazioni

1.1 Release

Il presente documento è valido integralmente salvo errori od omissioni.

			
Documento:	mce_p1p20f-005		
Descrizione:	Manuale delle connessioni elettriche p1p20f-005		
Redattore:	Michele Sandri		
Approvatore	Gabriele Bazzi		
Link:	http://www.qem.eu/doku/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p20/p1p20f-005/mce_p1p20f-005		
Lingua:	Italiano		
Release documento	Descrizione	Note	Data
01	Nuovo manuale		20/04/2017
02	Nuova impaginazione		15/10/2020

1.2 Specificazioni

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta della QEM.

QEM non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. QEM non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento.

Marchi registrati :

- QEM® è un marchio registrato.
- Microsoft® e MS-DOS® sono marchi registrati e Windows® è un marchio della Microsoft Corporation.

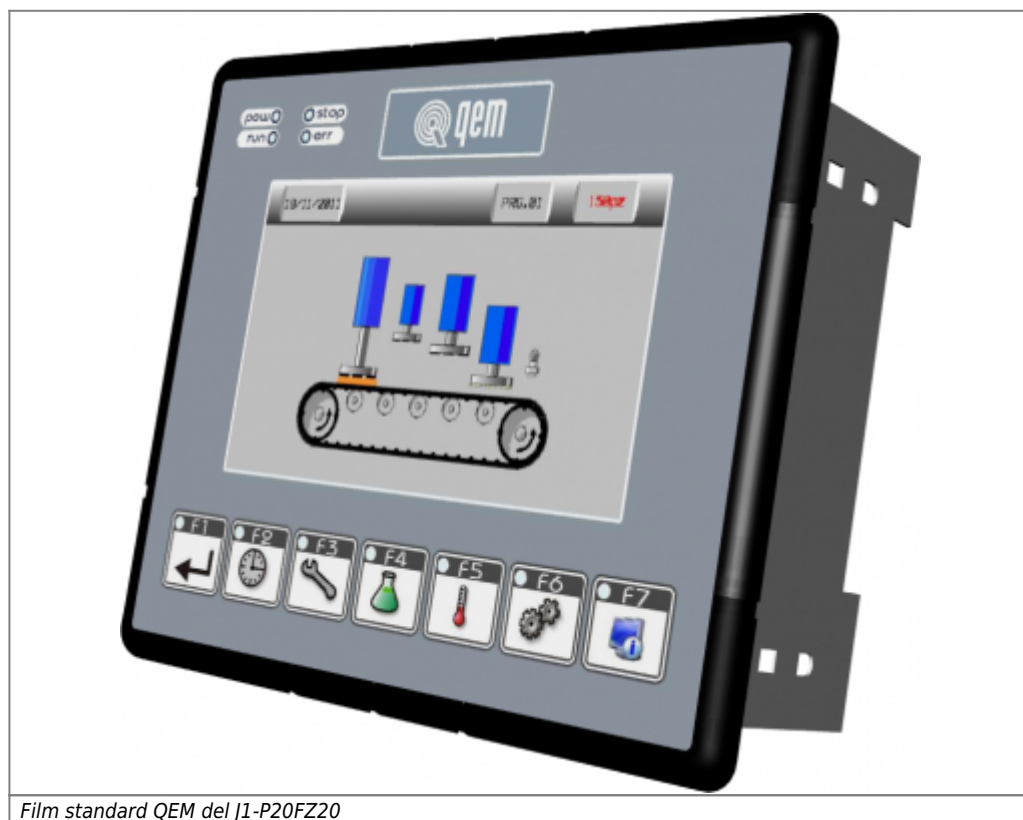
2. Descrizione

Il software **P1P20F - 005**, controlla l'automazione di una **taglierina automatica standard per film plastico** con 1 asse avanzatore e in opzione, 1 asse per la gestione delle camme.

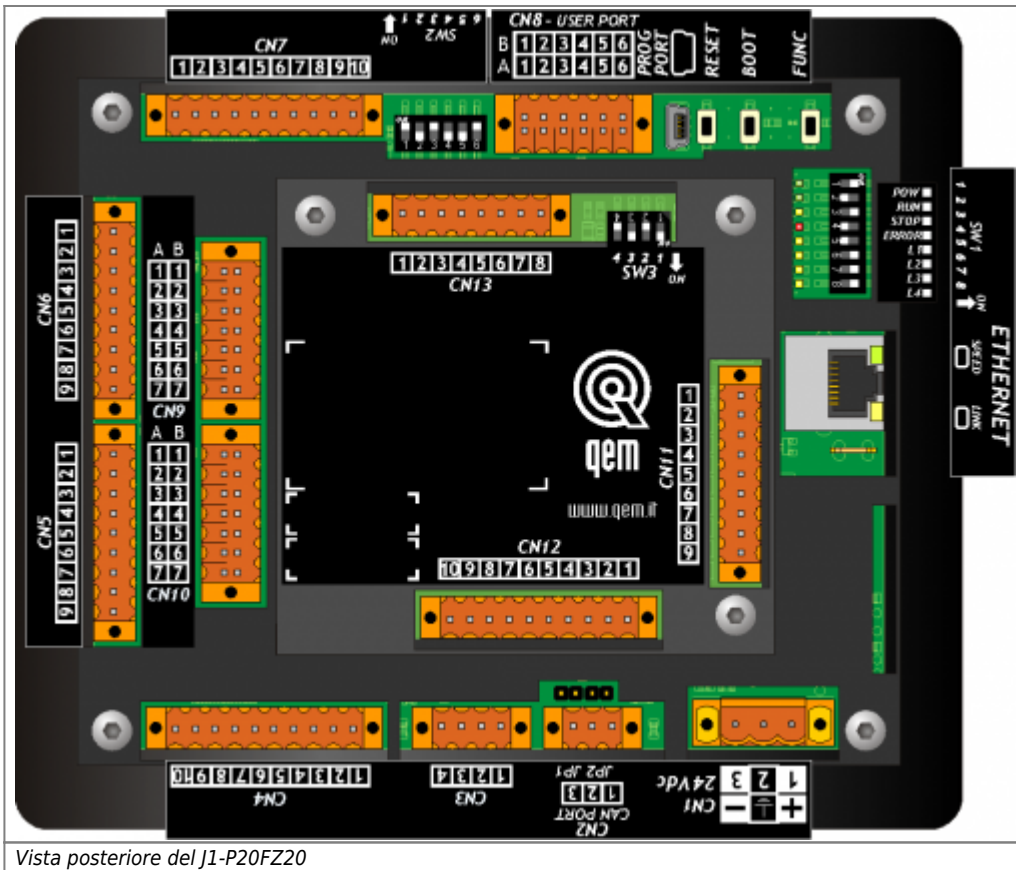


3. Hardware e collegamenti

3.1 Pannello operatore



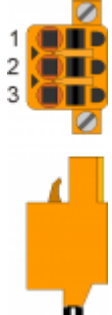
Film standard QEM del J1-P20FZ20



Vista posteriore del J1-P20FZ20

3.2 Alimentazione

Lo strumento dovrà essere alimentato a 24Vdc. Prevedere un fusibile esterno in serie al conduttore positivo +24Volt.

	PIN	ID	DESCRIZIONE
	1	+24V	Positivo Alimentazione +24Vdc
	2	PE	Terra-PE
	3	0V	Comune Alimentazione 0Vdc

3.3 Connettività

Nr. 1 PORTA PROG → Seriale con standard logico TTL per programmazione

Nr. 1 PORTA ETHERNET

3.3.1 PROG PORT (USB mini-B)

PROG PORT	Descrizione
	Seriale utilizzata per il trasferimento e l'aggiornamento del firmware Da utilizzare solamente con l'ausilio degli accessori IQ009 o IQ013.

3.3.2 ETHERNET port

ETHERNET PORT	Descrizione
	Connettore RJ45. LED: * LINK: led verde = cavo collegato (il led acceso indica che il cavo è connesso ad entrambi i capi) * DATA: led giallo = scambio dati (il led lampeggiante indica lo scambio dati tra i dispositivi collegati)

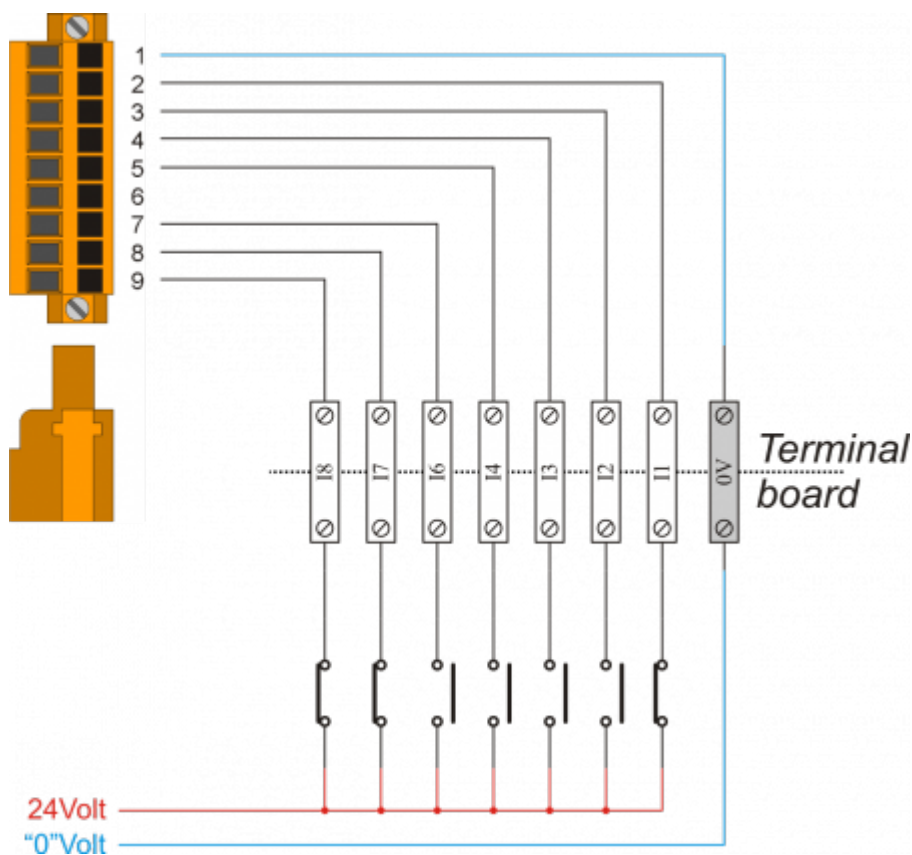
3.4 Ingressi digitali

S = Stato	A = Azione	ID
NO = Normalmente Aperto	I = Impulsivo	ID = Software
NC = Normalmente Chiuso	C = Continuo	

3.4.1 CN6

	PIN	ID	DESCRIZIONE		S	A	
	1	0V	Comune degli ingressi digitali - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1)				
	2	I1	Emergenza	-	NC		
	3	I2	Manuale / Automatico	OFF = manuale ON = automatico	NO	C	
	4	I3	Start / Stop	OFF = stop ON = start			
	5	I4	Stop	Stop movimento	NO	I	
	6	I5	n.u.	-	-	-	
	7	I6	Restart	-	NO	I	
	8	I7	Fine bobina	Film non presente	NC	C	
	9	I8	Fault drive WEB	Allarme azionamento			

3.4.1.1 Esempio di collegamento



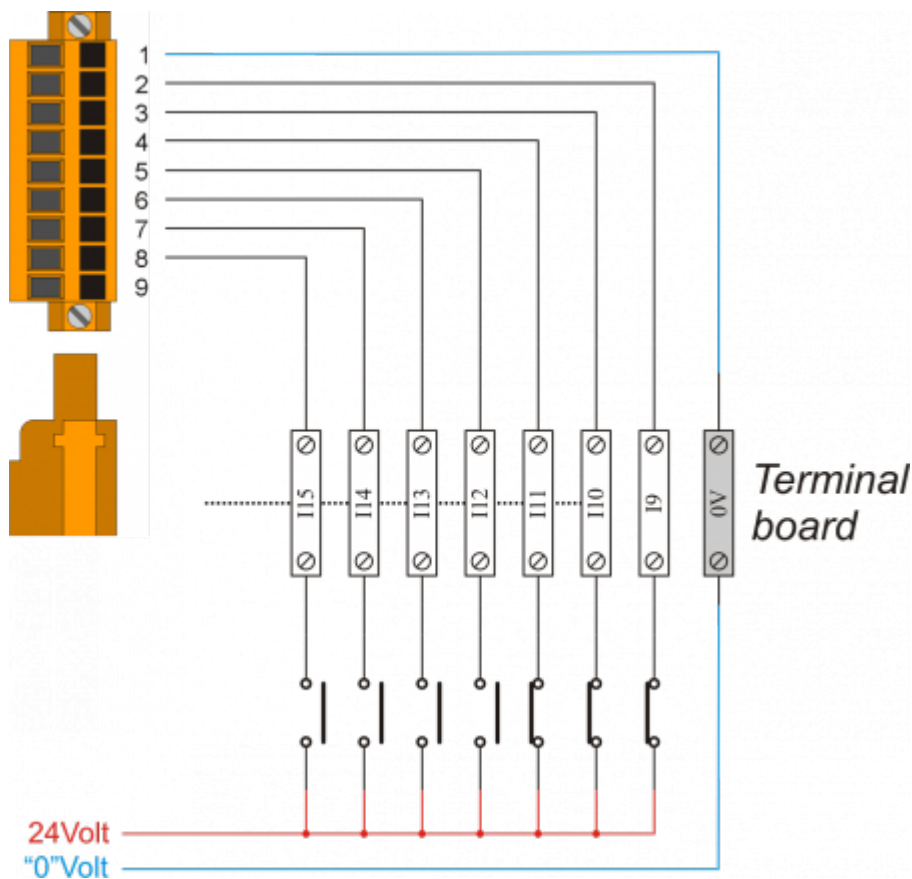
3.4.2 CN5

PIN	ID	DESCRIZIONE	S	A
-----	----	-------------	---	---

	PIN	ID	DESCRIZIONE	S	A
	1	0V	Comune degli ingressi digitali - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1)		
	2	I9	Fault drive Camme	-	
	3	I10	Termico WEB	-	NC C
	4	I11	Termico Camme	-	
	5	I12	Freno motore Camme	-	NO C
	6	I13	Barre antistatiche	-	
	7	I14	Anti-jam	-	
	8	I15	Blocco Contapezzi	-	
	9	I16	n.u.	-	-

Tutti gli ingressi del **CN11** sono designati come **RISERVA**.

3.4.2.1 Esempio di collegamento



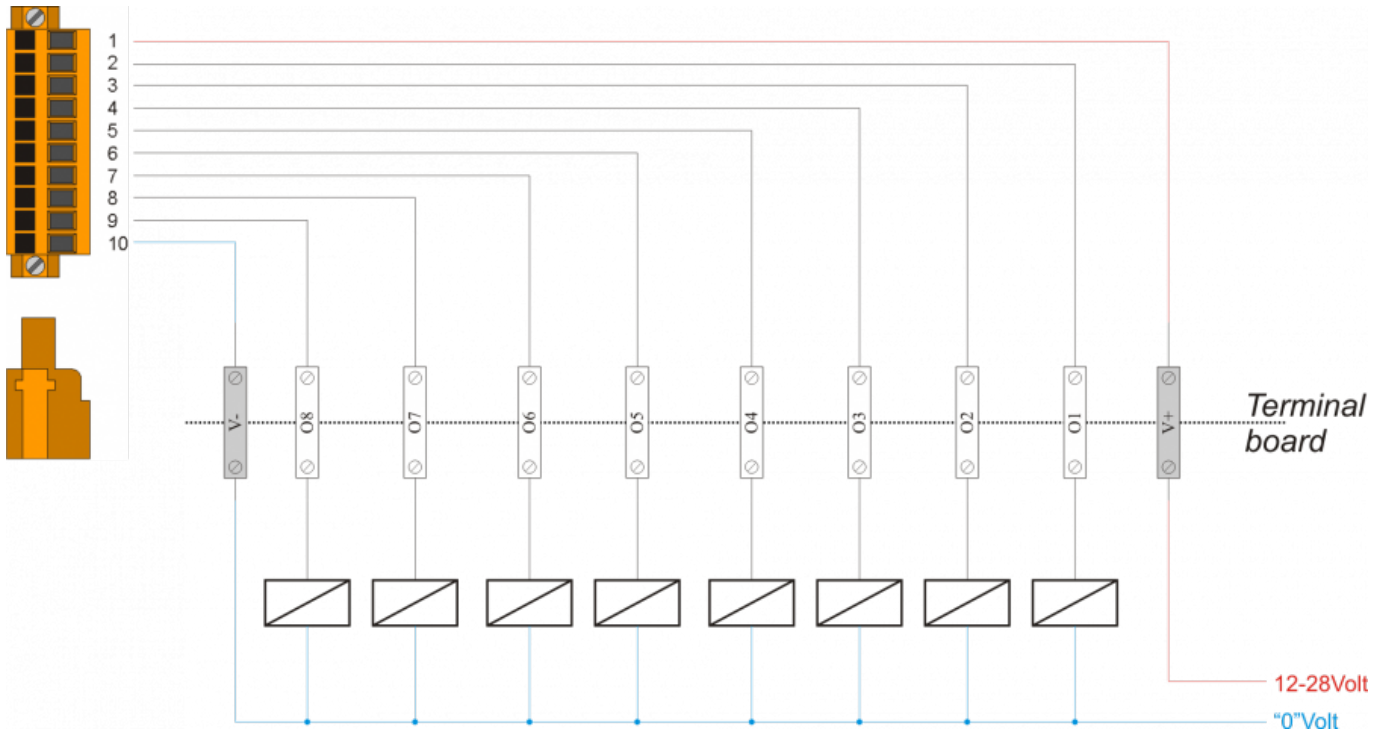
3.5 Uscite digitali

S = Stato	ID
OFF = Spento	ID = Software
ON = Acceso	

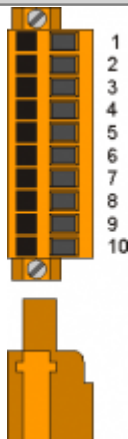
3.5.1 CN7

	PIN	ID	DESCRIZIONE	S
	1	V+	Ingresso alimentazione uscite O1÷O8 (12÷28Vdc)	
	2	O1	Posizionamento in tolleranza	OFF
	3	O2	Fine passo	
	4	O3	Fine programma	
	5	O4	Stop non avvenuto	
	6	O5	Abilitazione drive WEB	ON
	7	O6	Abilitazione Camme	OFF
	8	O7	Soffio aria 01	
	9	O8	Soffio aria 02	
	10	V-	Ingresso alimentazione uscite (0Vdc)	

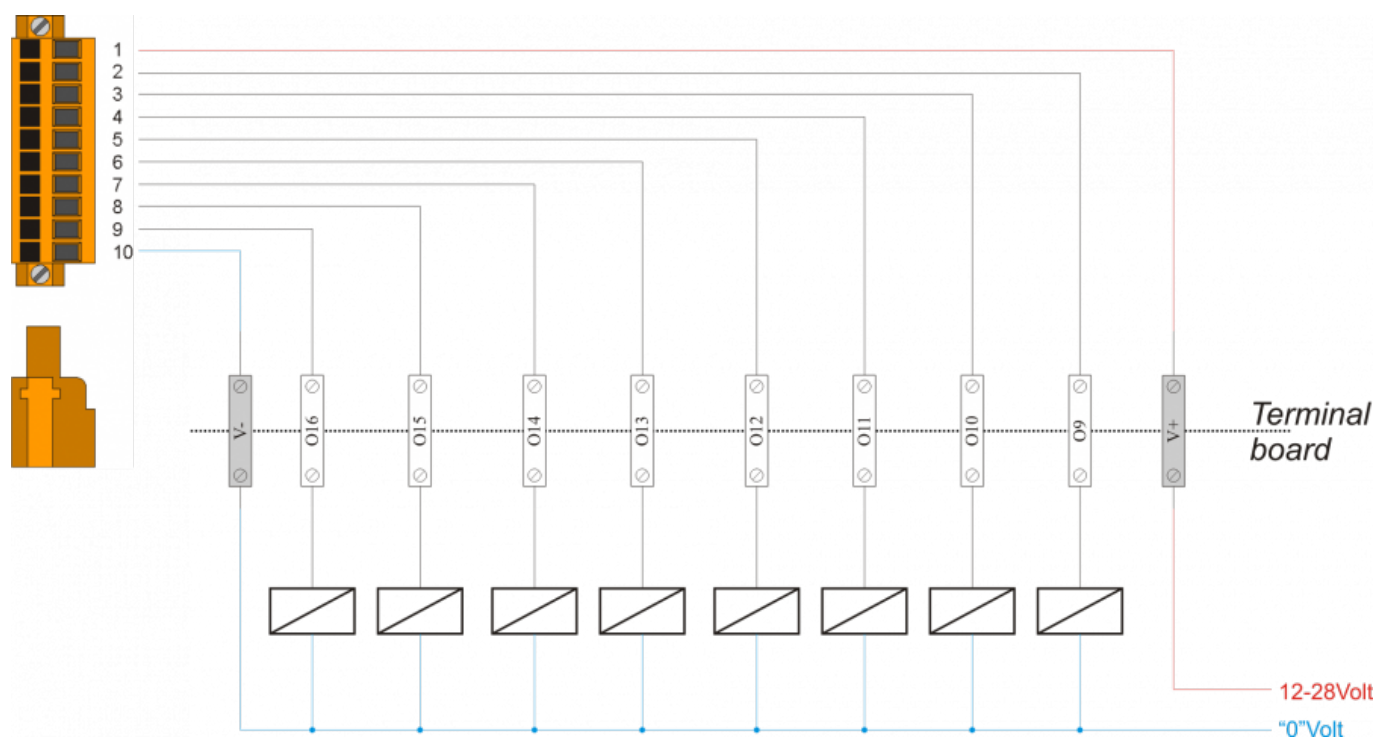
3.5.1.1 Esempio di collegamento



3.5.2 CN4

	PIN	ID	DESCRIZIONE	S
	1	V+	Ingresso alimentazione uscite O9÷O16 (12÷28Vdc)	OFF
	2	O9	Accessorio veloce	
	3	O10	Barre antistatiche	
	4	O11	Anti-jam	
	5	O12	Accessorio 05	
	6	O13	Accessorio 06	
	7	O14	Accessorio 07	
	8	O15	Saldatore 01	
	9	O16	Saldatore 02	
	10	V-	Ingresso alimentazione uscite (0Vdc)	

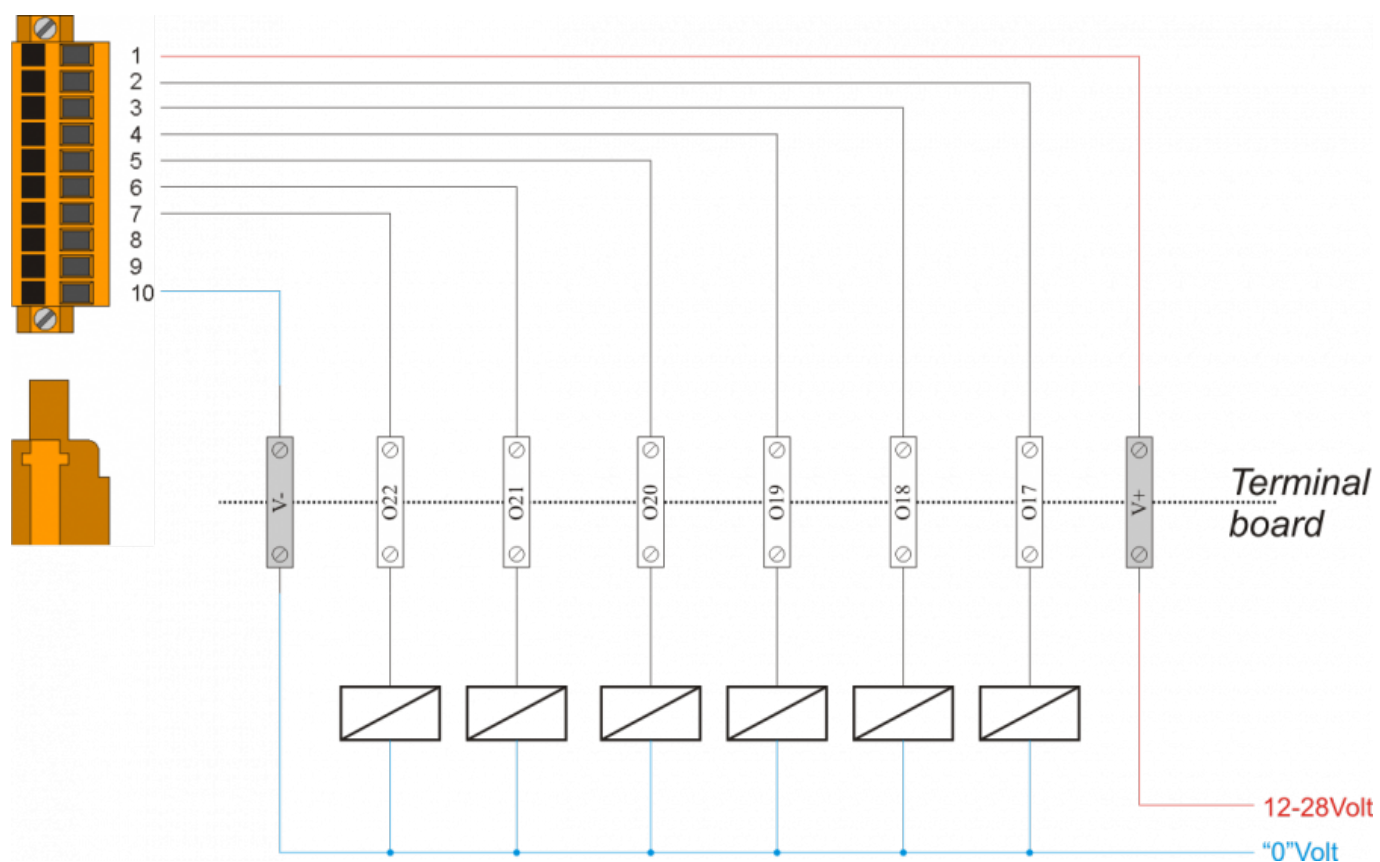
3.5.2.1 Esempio di collegamento



3.5.3 CN12

	PIN	ID	DESCRIZIONE	S
1	V+		Ingresso alimentazione uscite O17÷O24 (12÷28Vdc)	
2	O17		Macchina OK	ON
3	O18		Lampada rossa	OFF
4	O19		Lampada verde	
5	O20		Lampada gialla	
6	O21		Segnale acustico	
7	O22		Freno motore Camme OFF = freno attivo	ON
7	O23		n.u.	-
7	O24		n.u.	-
10	V-		Ingresso alimentazione uscite (0Vdc)	

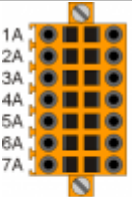
3.5.3.1 Esempio di collegamento



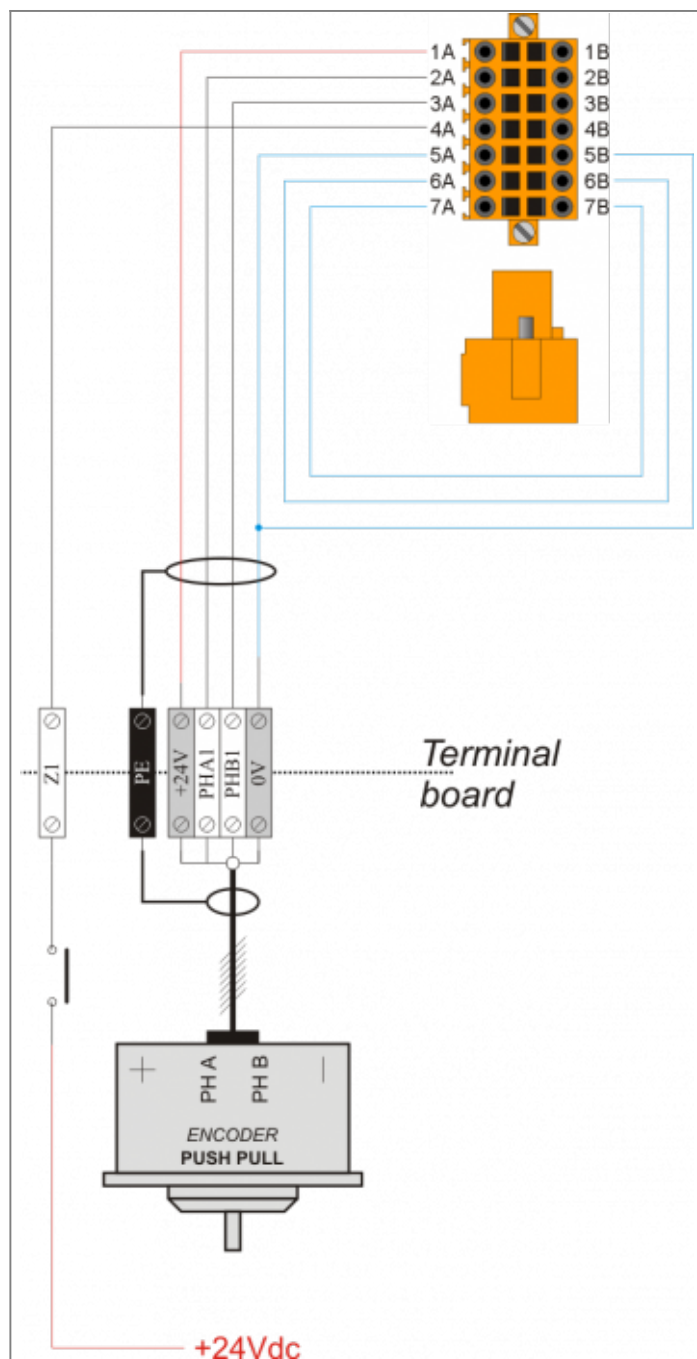
3.6 Ingressi di conteggio bidirezionali

3.6.1 CN9

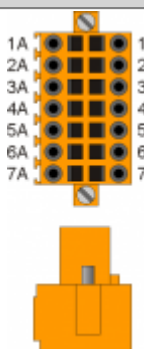
3.6.1.1 Per Encoder tipo "Push Pull"

	PIN		ID		DESCRIZIONE	
	1A	1B	1A	+24V	Alimentazione encoder	Asse Camme
	2A	2B	2A	PHA1	Fase A	
	3A	3B	3A	PHB1	Fase B	
	4A	4B	4A	Z1	Sensore azzeramento asse Camme	
	5A	5B	0V	n	Comune degli ingressi di conteggio - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1) Connettere al PIN 5B	
	6A	6B			Connettere al PIN 6B	
	7A	7B			Connettere al PIN 7B	

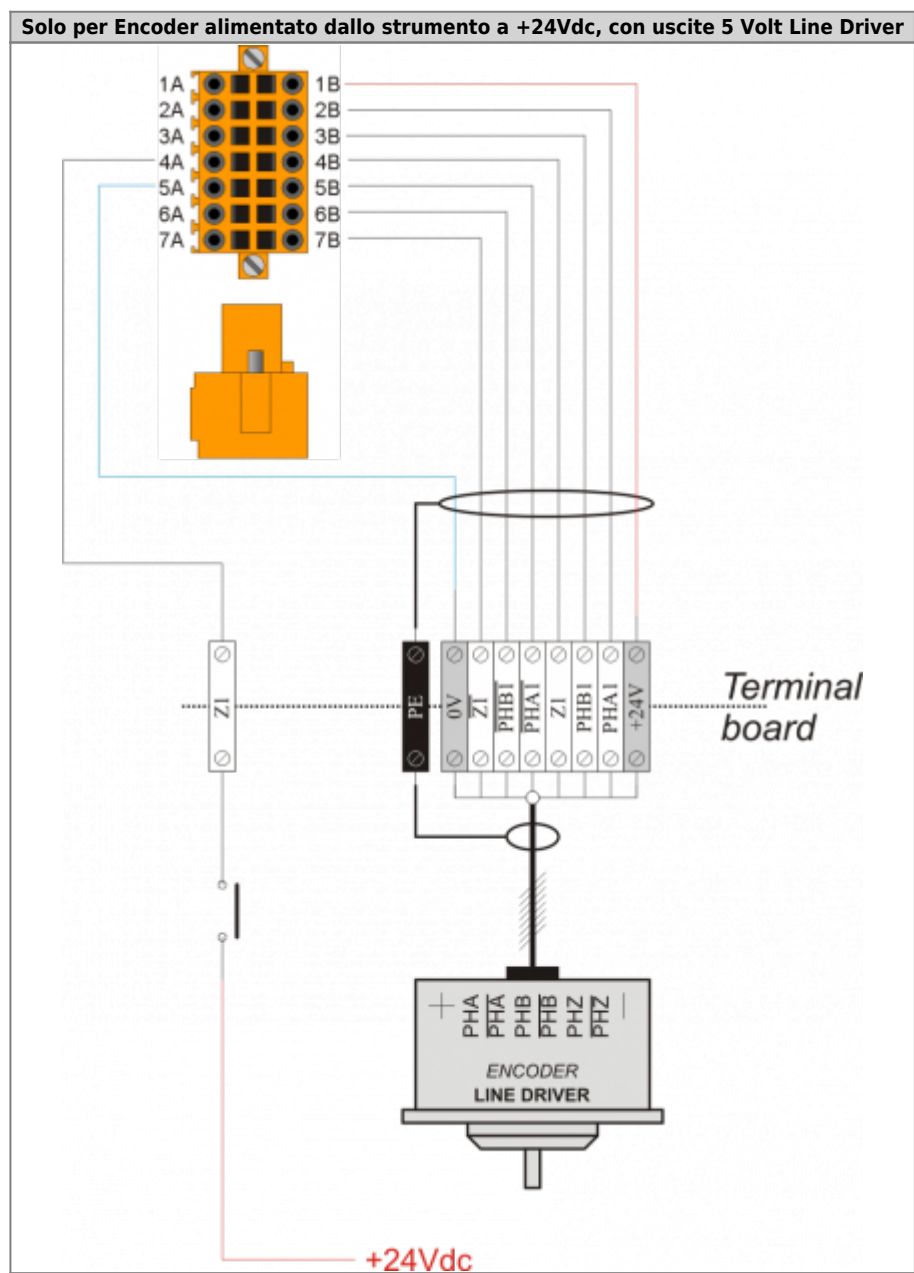
3.6.1.1.1 Esempio di collegamento

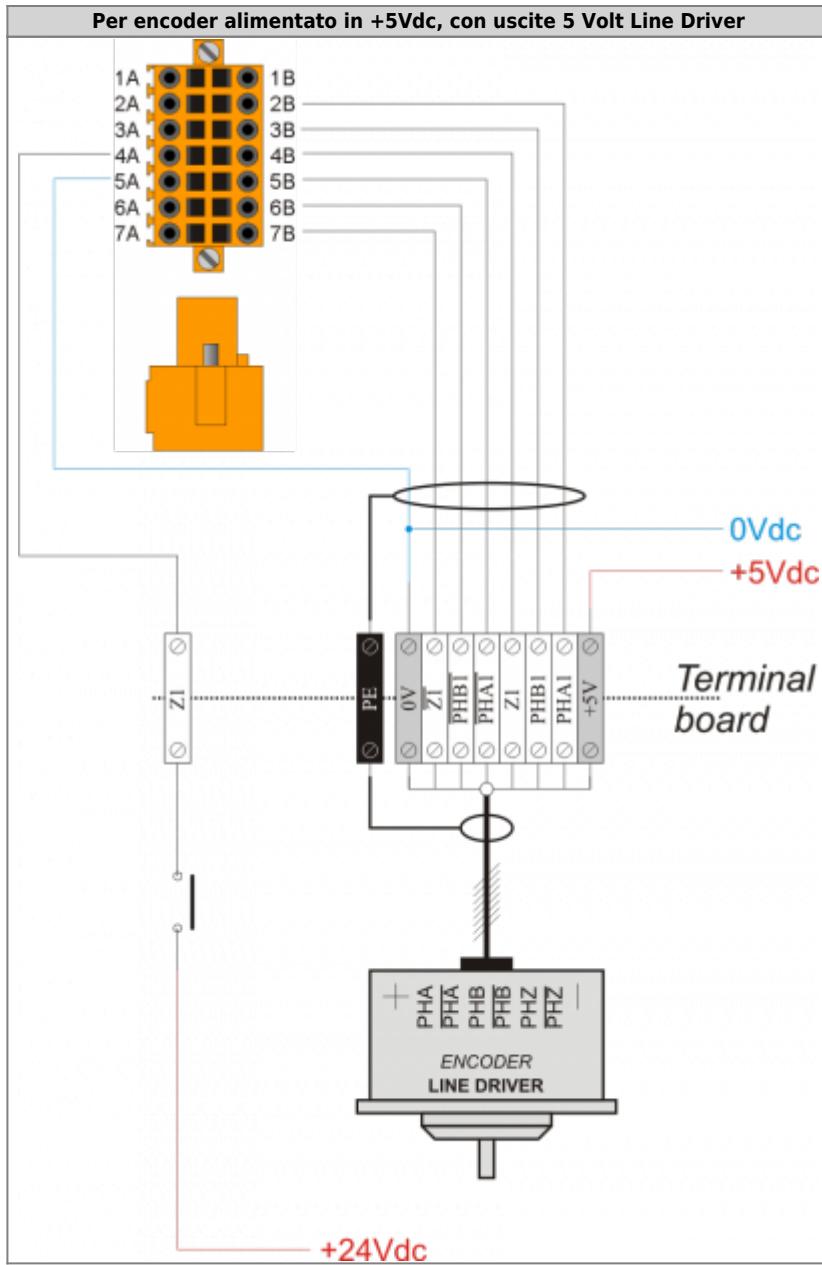


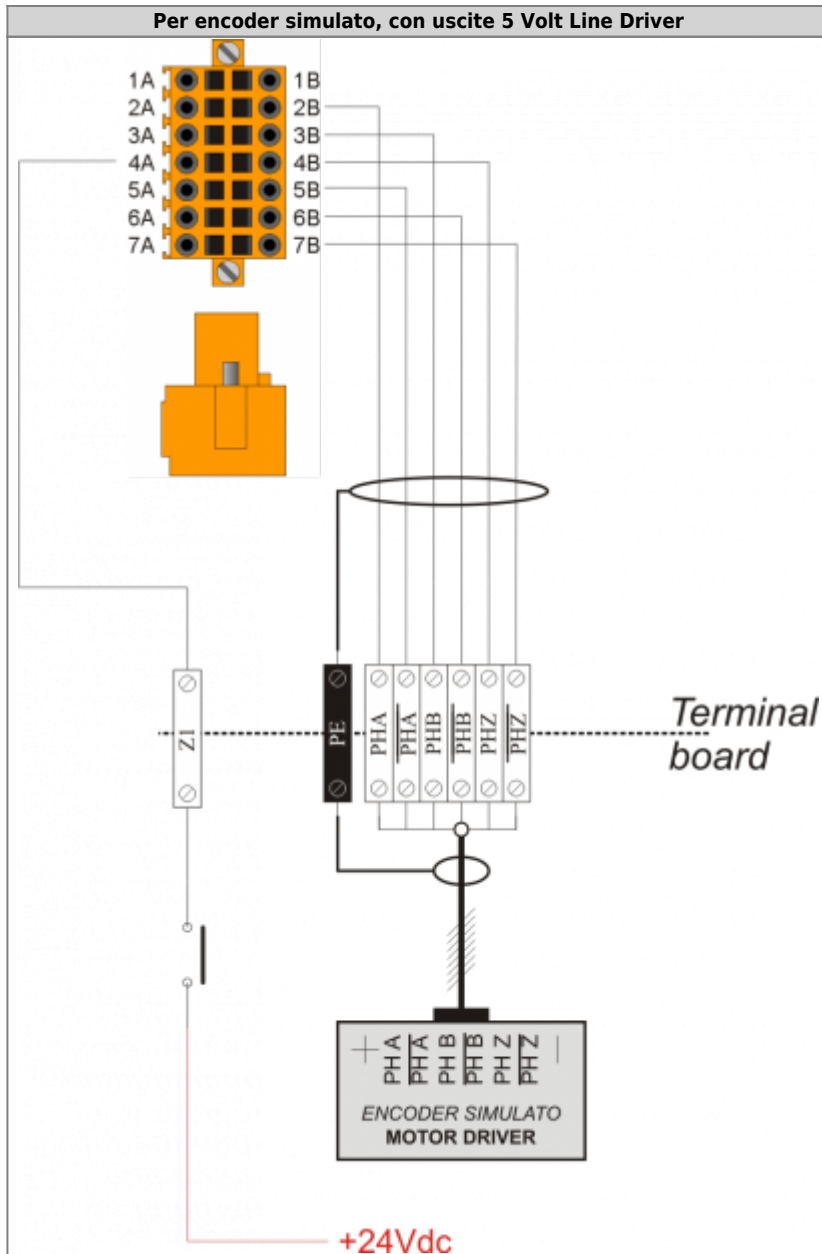
3.6.1.2 Per Encoder tipo "Line Driver"

	PIN	ID	DESCRIZIONE	
	1B	+24V	Alimentazione encoder	Asse Camme
	2B	PHA1+	Fase A+	
	3B	PHB1+	Fase B+	
	4B	Z1+	n.u.	
	5B	PHA1-	Fase A-	
	6B	PHB1-	Fase B-	
	7B	Z1-	n.u.	
	-			
	4A	Z1	Sensore azzeramento asse Camme	

3.6.1.2.1 Esempi di collegamento

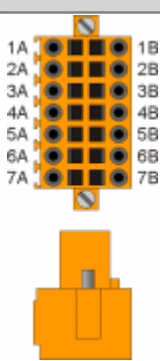




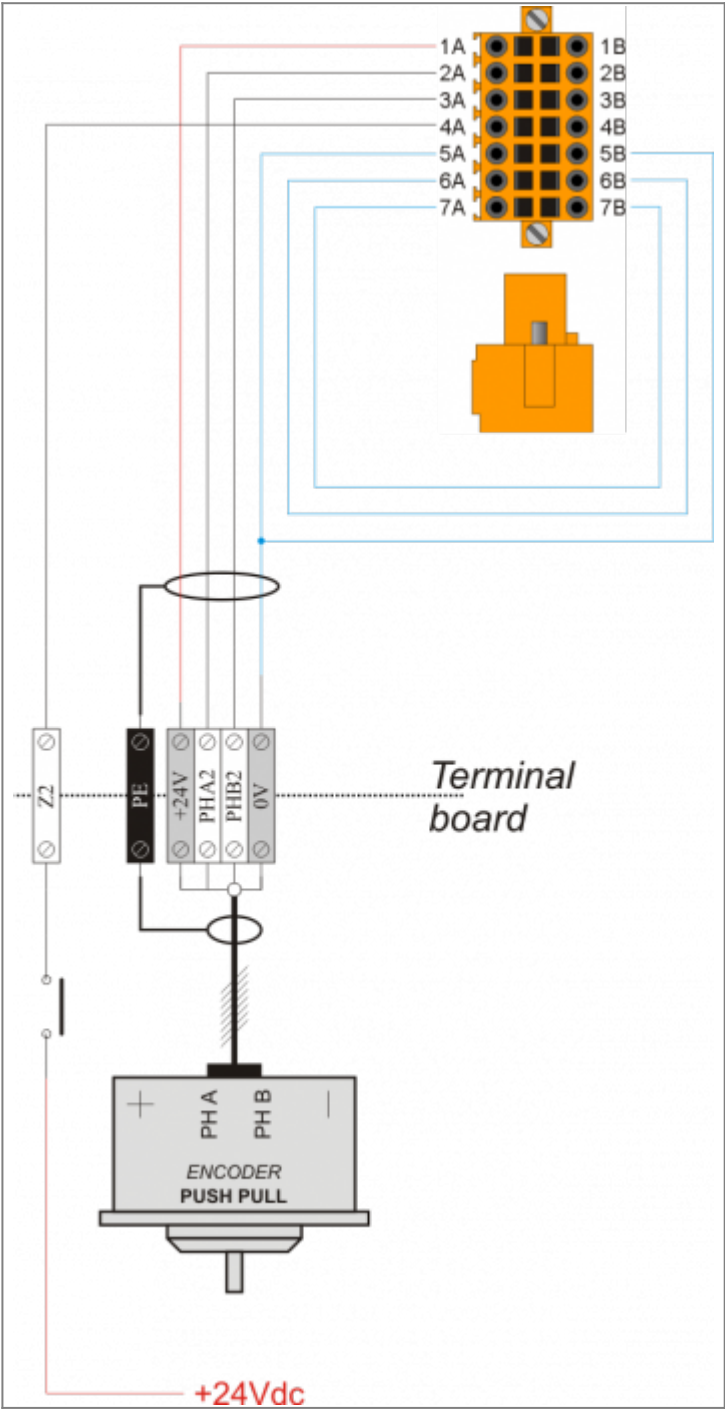


3.6.2 CN10

3.6.2.1 Per Encoder tipo "Push Pull"

		PIN	ID	DESCRIZIONE	
	1A	1A	+24V	Alimentazione encoder	Asse WEB
	2A	2A	PHA2	Fase A	
	3A	3A	PHB2	Fase B	
	4A	4A	Z2	Fotocellula	
	5A	0V	n	Comune degli ingressi di conteggio - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1) Connettere al PIN 5B	
	6A			Connettere al PIN 6B	
	7A			Connettere al PIN 7B	
	1B				
	2B				
	3B				

3.6.2.1.1 Esempio di collegamento

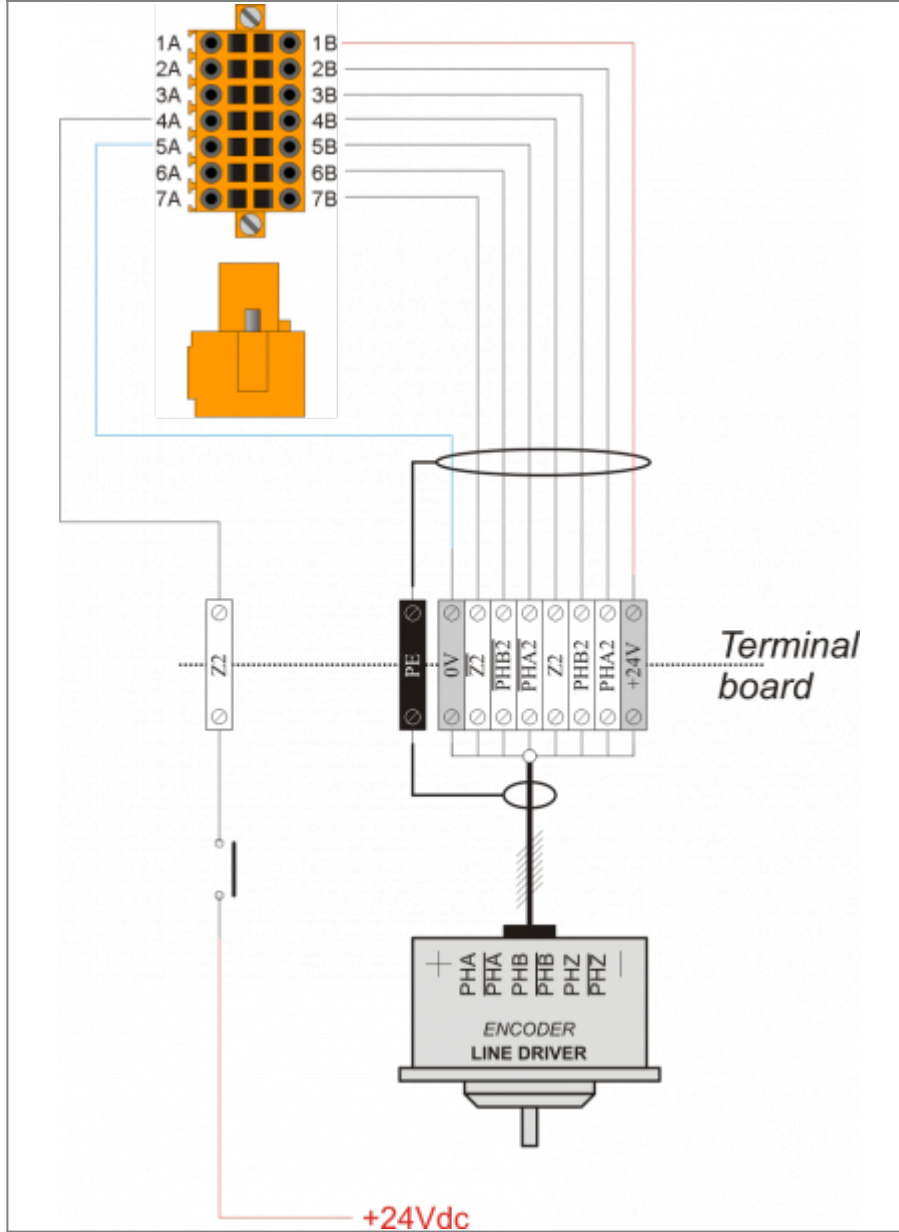


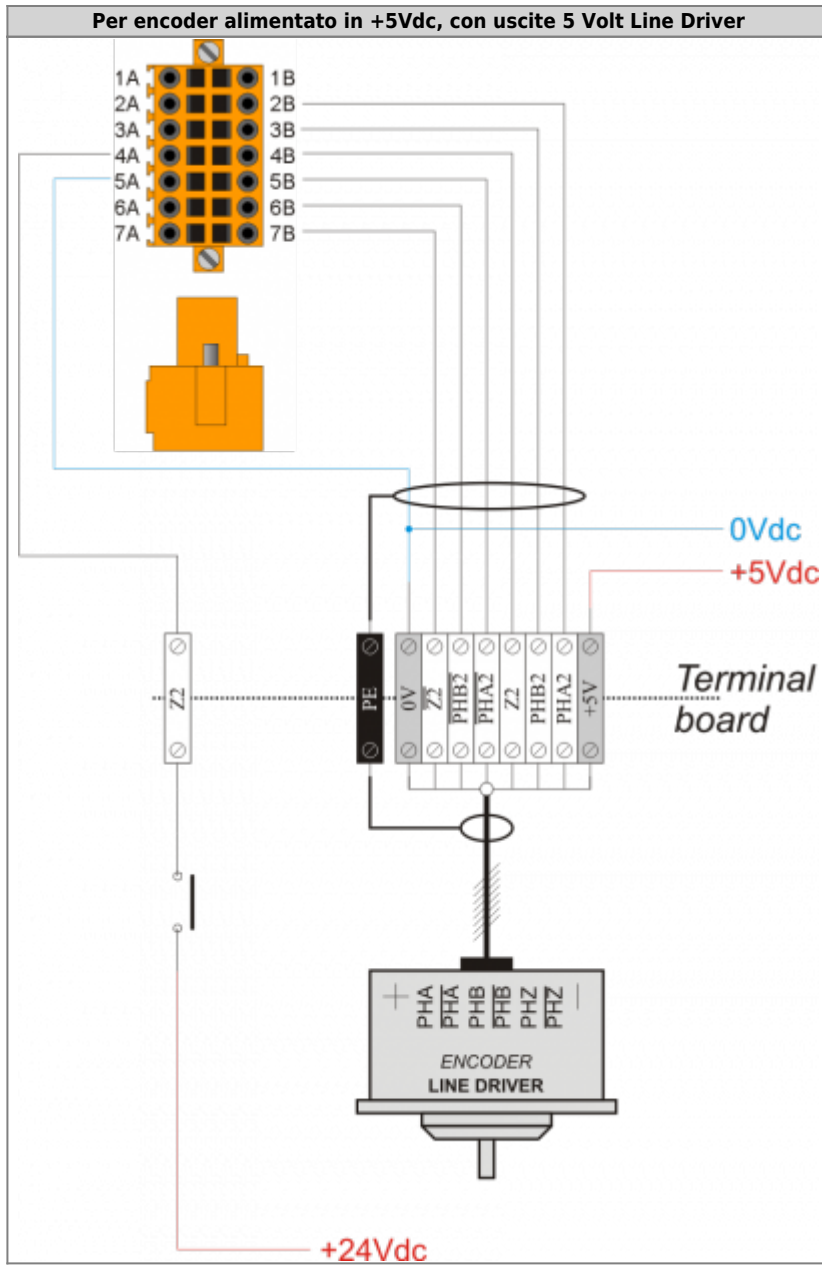
3.6.2.2 Per Encoder tipo "Line Driver"

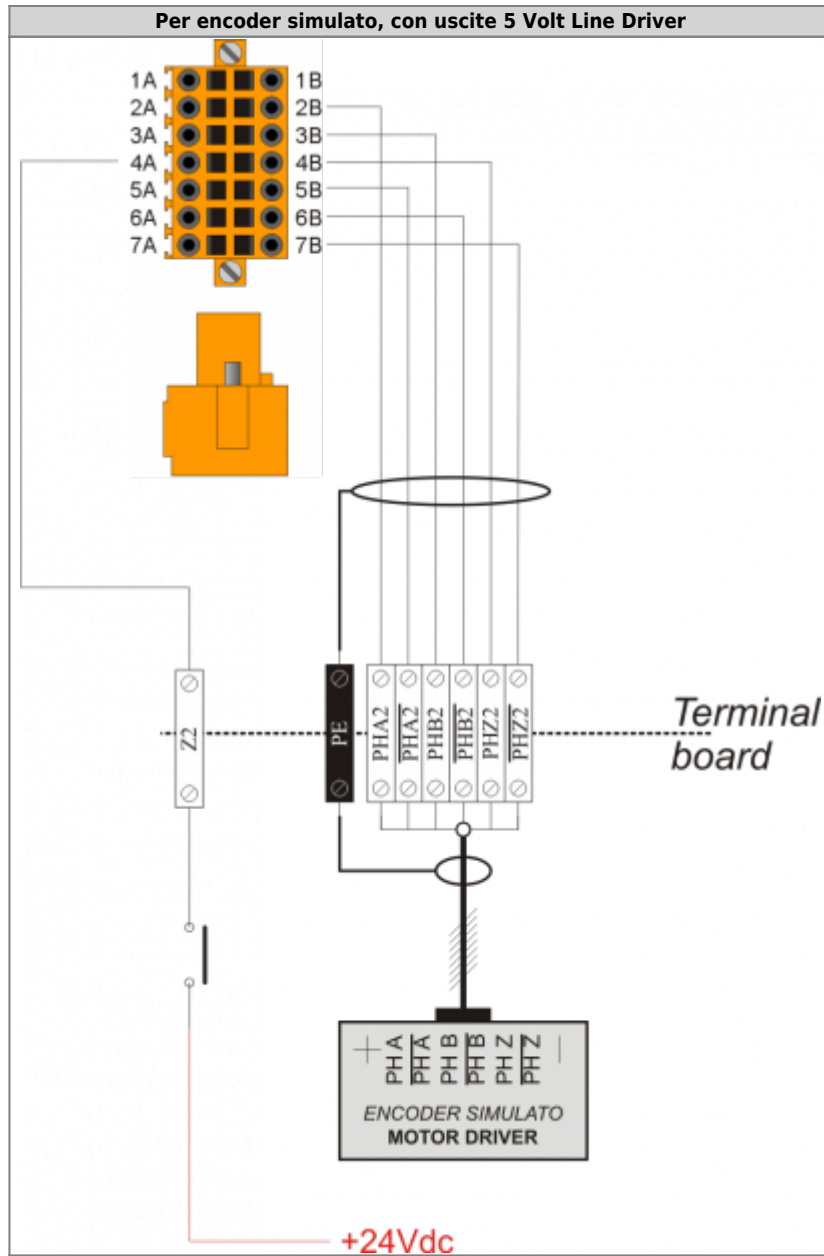
PIN	ID	DESCRIZIONE	
1B	+24V	Alimentazione encoder	Ponte
2B	PHA2+	Fase A+	
3B	PHB2+	Fase B+	
4B	Z2+	n.u.	
5B	PHA2-	Fase A-	
6B	PHB2-	Fase B-	
7B	Z2-	n.u.	
-			
4A	Z2	Fotocellula	

3.6.2.2.1 Esempi di collegamento

Solo per Encoder alimentato dallo strumento a +24Vdc, con uscite 5 Volt Line Driver





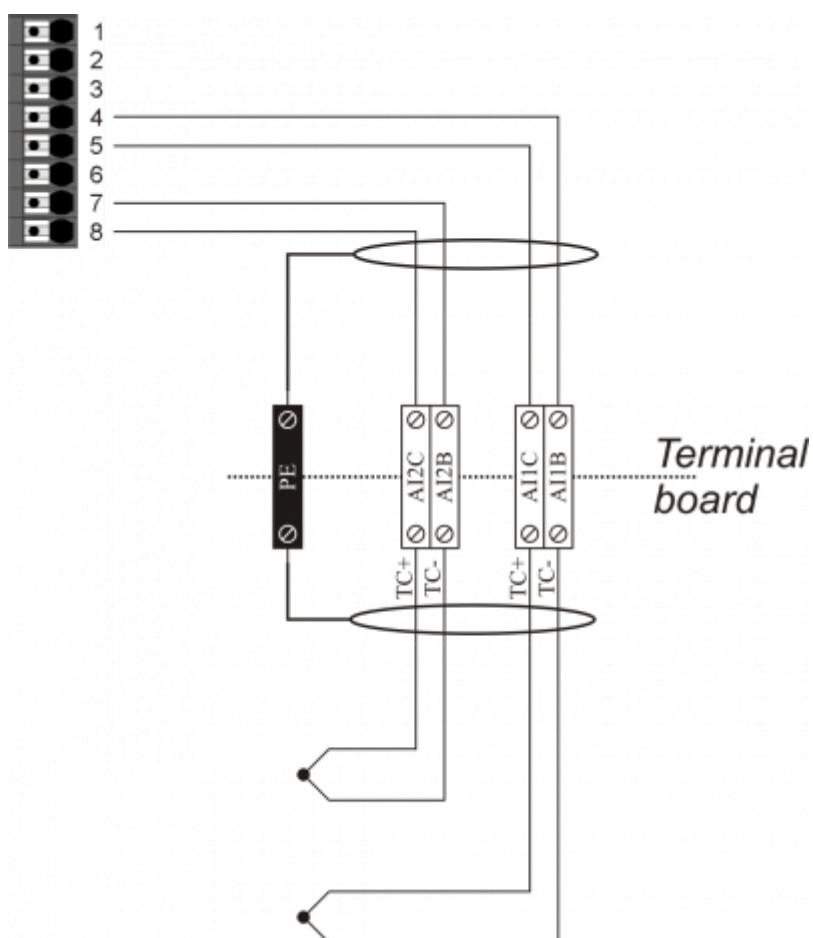


3.7 Ingressi analogici

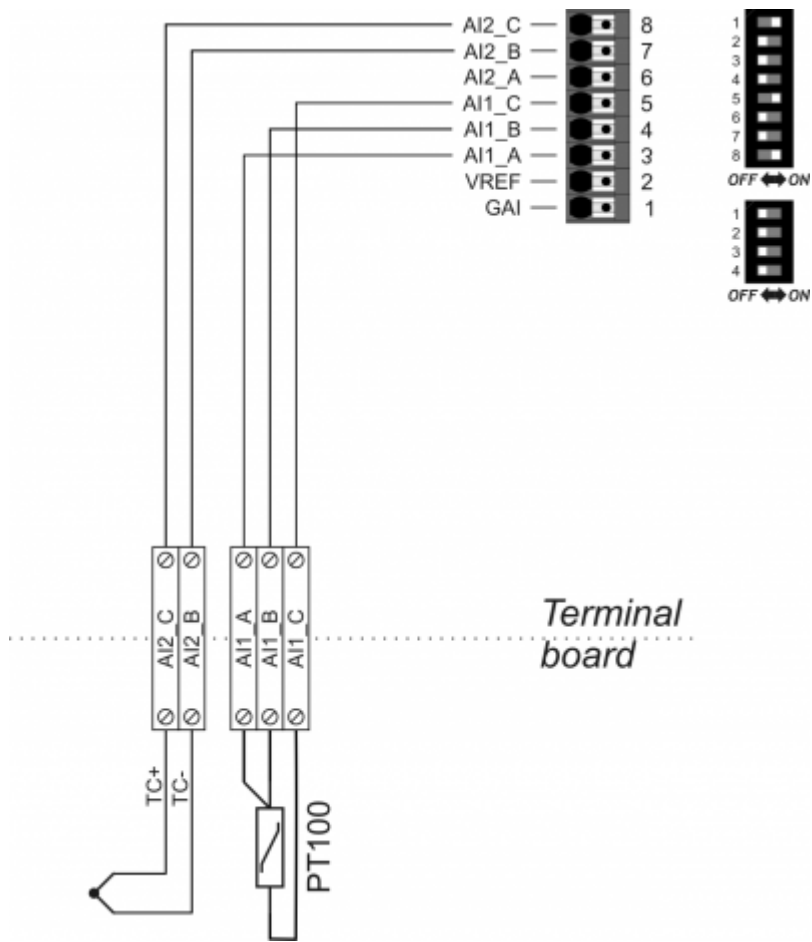
3.7.1 CN13

		PIN	ID	DESCRIZIONE	
	1	1	GAI	Comune ingressi analogici	
	2	2	VREF	-	
	3	3	AI1A	-	
	4	4	AI1B	TC1-	Termocoppia saldatore 01
	5	5	AI1C	TC1+	
	6	6	AI2A	-	
	7	7	AI2B	TC2-	Termocoppia saldatore 02
	8	8	AI2C	TC2+	

3.7.1.1 Esempio di collegamento



3.8 Ingresso analogico 1 per PT100 e ingresso 2 per termocoppie



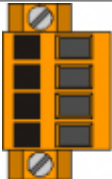
3.8.0.1 Settaggio degli ingressi analogici

SW4		Num. Dip	Set
1		1	OFF
2		2	OFF
3		3	OFF
4		4	OFF
5		5	ON
6		6	OFF
7		7	ON
8		8	ON
OFF ↔ ON			

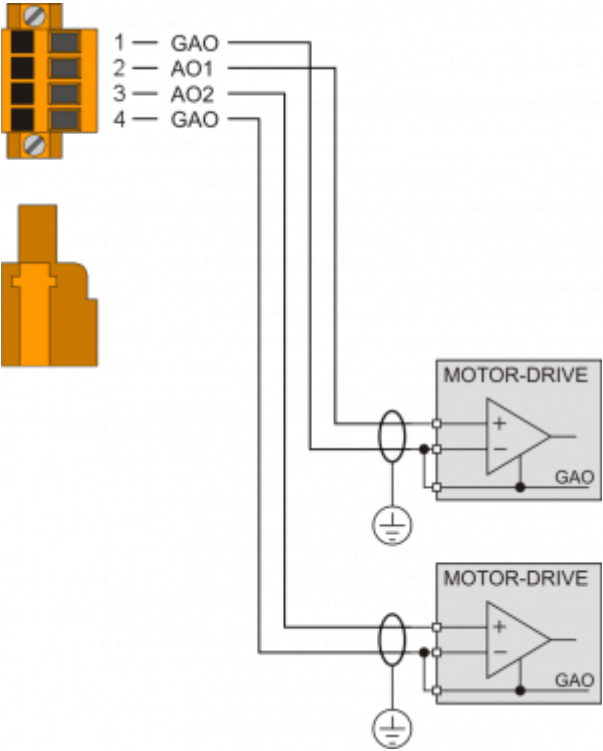
SW3		Num. Dip	Set
1		1	OFF
2		2	OFF
3		3	OFF
4		4	OFF
OFF ↔ ON			

3.9 Uscite analogiche

3.9.1 CN3

	PIN	ID	DESCRIZIONE		
	1	GAO	Comune uscite analogiche		
	2	AO1	Uscita 0-10V	Comando azionamento	Asse Camme
	3	AO2			Asse WEB
		4	GAO	Comune uscite analogiche.	

3.9.1.1 Esempio di collegamento



4. Assistenza

Per poterti fornire un servizio rapido, al minimo costo, abbiamo bisogno del tuo aiuto.

	
Segui tutte le istruzioni fornite nel manuale MIMAT	Se il problema persiste, compila il “Modulo richiesta assistenza” nella pagina Contatti del sito www.qem.it. I nostri tecnici otterranno gli elementi essenziali per comprendere il tuo problema.

Riparazione

Per poterVi fornire un servizio efficiente, Vi preghiamo di leggere e attenerVi alle indicazioni qui [riportate](#)

Spedizione

Si consiglia di imballare lo strumento con materiali in grado di assorbire eventuali cadute.

		
Utilizzare l'imballo originale: deve proteggere lo strumento durante il trasporto.	Allega: 1. Una descrizione dell'anomalia; 2. Parte dello schema elettrico in cui è inserito lo strumento 3. Programmazione dello strumento (setup, quote di lavoro, parametri...).	Una descrizione approfondita del problema ci consentirà di identificare e risolvere rapidamente il tuo problema. Un accurato imballaggio eviterà ulteriori inconvenienti.

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - <https://wiki.qem.it/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.