Sommario

MCE_P1P20F - 020 : Connessioni 3
1. Release 3
Specificazioni 3
2. Hardware e collegamenti 4
2.1 Pannello Operatore 4
2.2 Alimentazione 5
2.3 Ingressi digitali 5
2.3.1 CN6 5
2.4 Uscite digitali 7
2.4.1 CN7 7
2.4.2 CN4 8
2.5 Ingressi di conteggio bidirezionali 9
2.5.1 CN9 9
2.6 Uscite analogiche 14
2.6.1 CN3 14
3. Assistenza 15
Riparazione 15
Spedizione 15

MCE_P1P20F - 020 : Connessioni

1. Release

Documento:	**mce_p1p20f-020**
Descrizione:	Manuale delle connessioni elettriche p1p20fp20-001
Redattore:	Omar Sbalchiero
Approvatore	Gabriele Bazzi
Link:	https://www.qem.eu/doku/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p20/mce_p1p20f-020
Lingua:	Italiano

Release documento	Descrizione	Note	Data
01	Nuovo manuale		28/01/2020

Specificazioni

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta della QEM.

QEM non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. QEM non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento.

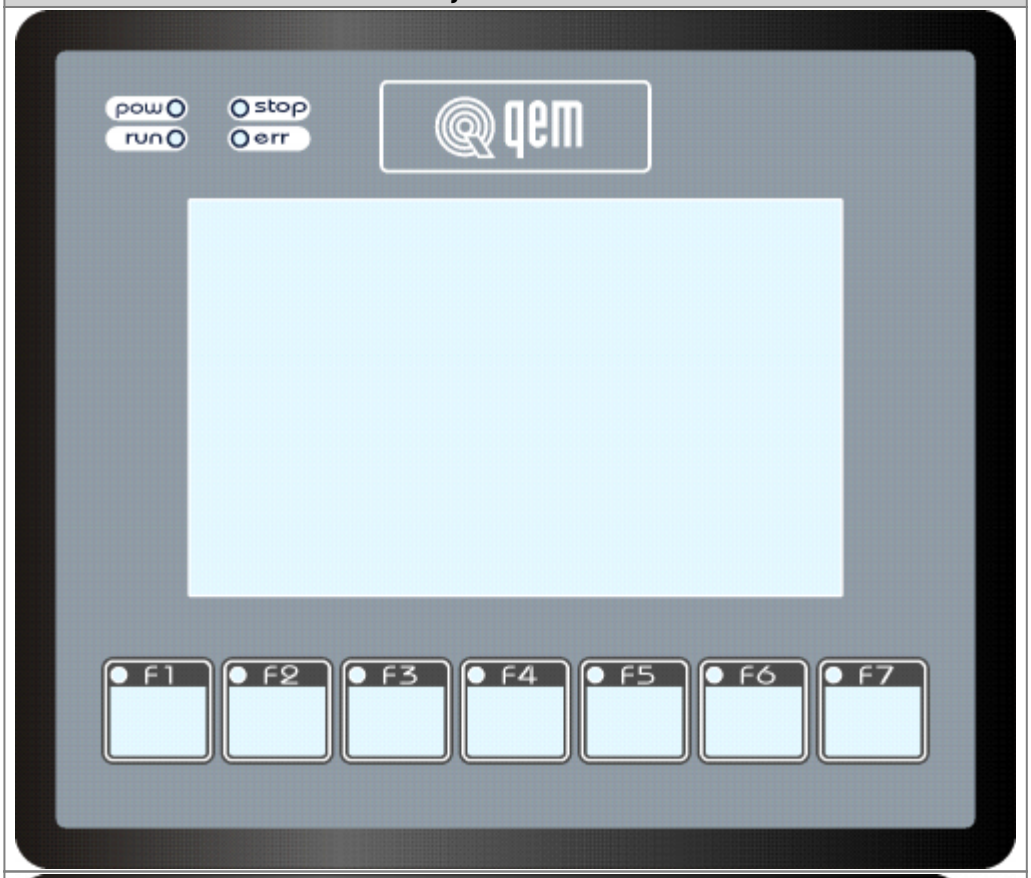
Marchi registrati :

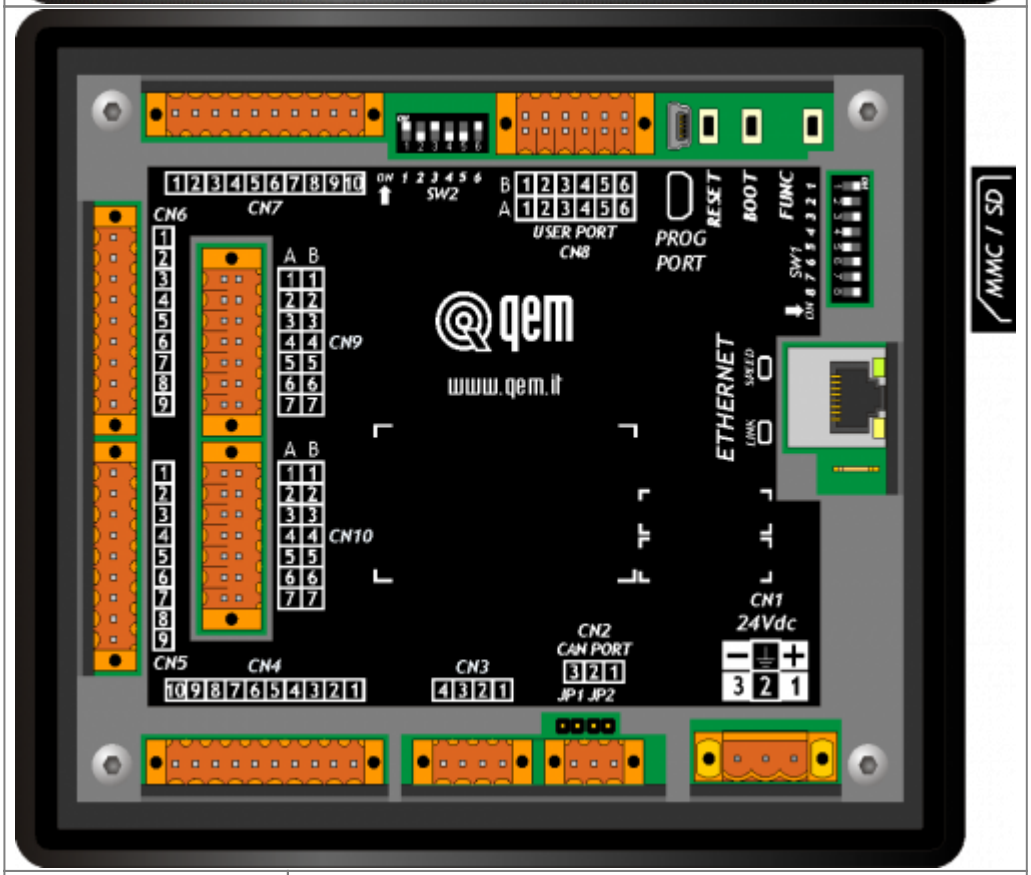
- QEM® è un marchio registrato.

2. Hardware e collegamenti

2.1 Pannello Operatore

J1-P20-FP20

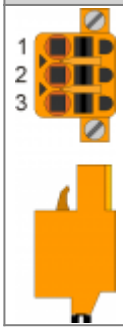




	MIMJ1P20Fx_BASE:Manuale di Installazione e Manutenzione

2.2 Alimentazione

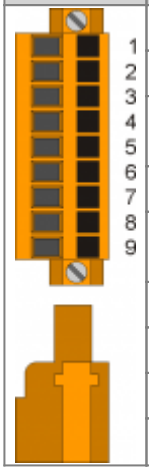
Lo strumento dovrà essere alimentato a 24Vdc, prevedere un fusibile esterno in serie al conduttore positivo +24Volt.

	PIN	ID	DESCRIZIONE
	1	+24V	Positivo Alimentazione **+24Vdc**
	2	PE	Terra-PE
	3	0V	Comune Alimentazione **0Vdc**

2.3 Ingressi digitali

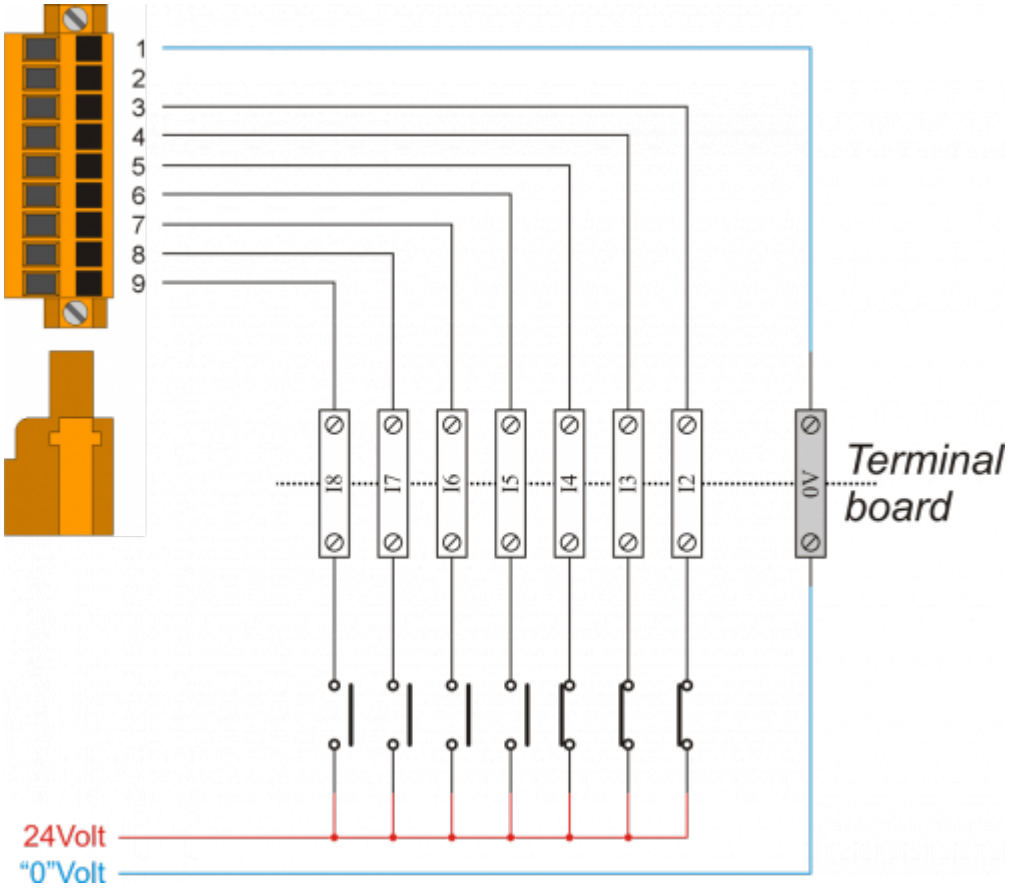
S = Stato	A = Azione	ID
NO = Normalmente Aperto	**I** = Impulsivo	**ID** = Software
NC = Normalmente Chiuso	**C** = Continuo	

2.3.1 CN6

	PIN	ID	DESCRIZIONE		S	A
	1	0V	Comune degli ingressi digitali - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1)			
	2	I1	n.u.	Libero	-	-
	3	I2	**Start / Stop** [1]	OFF = Stop ON = Start	NC	C
	4	I3	**Azionamento abilitato**	Azionamento OK		
	5	I4	**Manuale / Automatico**	OFF = Manuale ON = Automatico		
	6	I5	**Avanti Manuale**	ON = Movimento avanti dell'asse	NO	
	7	I6	**Restart**	Restart ciclo		
	8	I7	**Blocco Contapezzi**	Blocco contapezzi		
	9	I8	**Stop** [2]	Stop		

[1, 2] 1 vedi parametro di setup generico PG-06

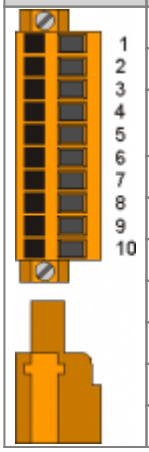
2.3.1.1 Esempio di collegamento



2.4 Uscite digitali

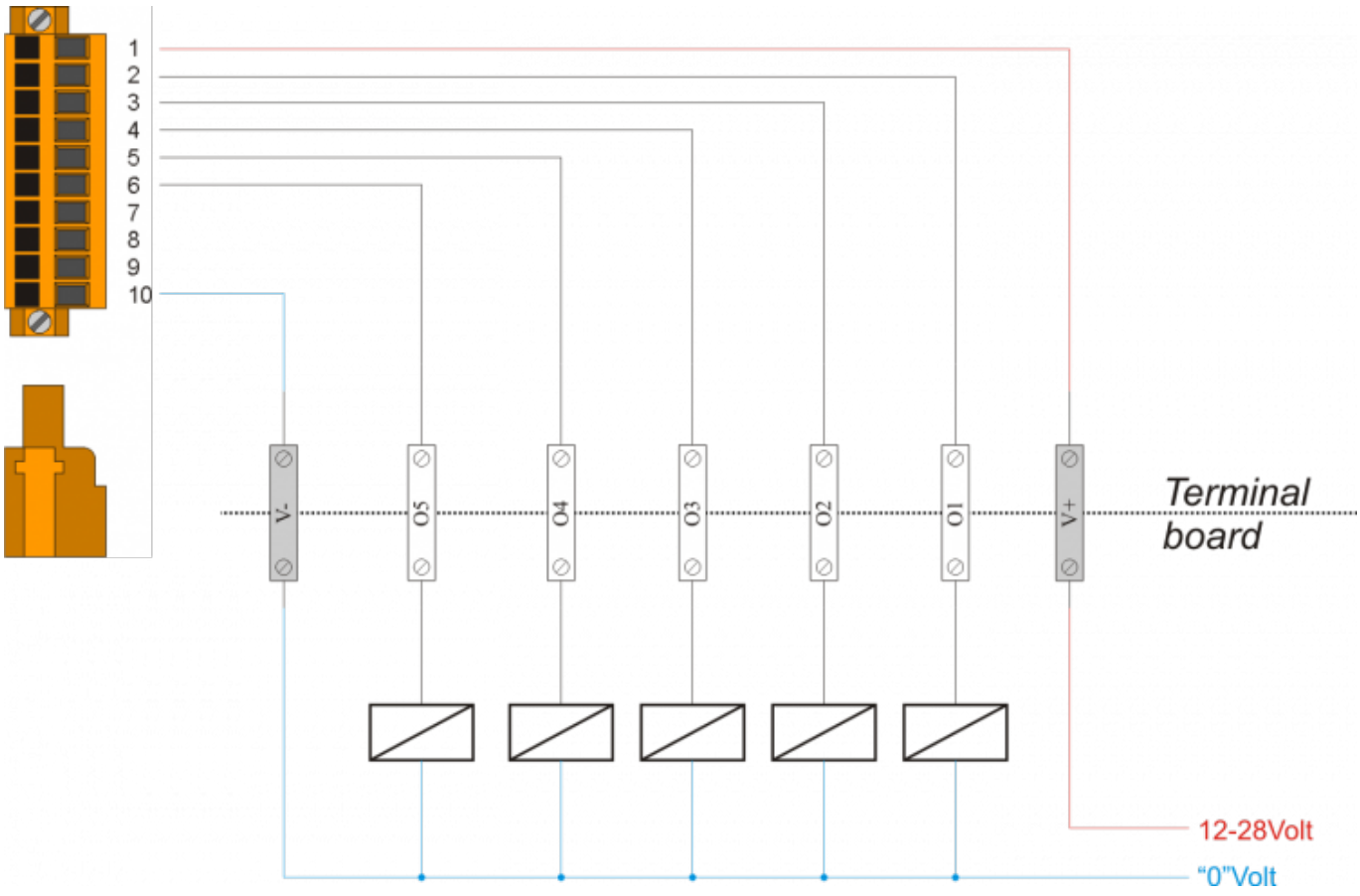
S = Stato	ID
OFF = Spento	**ID** = Software
ON = Acceso	

2.4.1 CN7

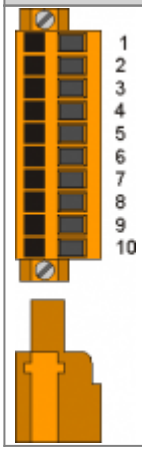


PIN	ID	DESCRIZIONE		S
1	V+	Ingresso alimentazione uscite O1÷O8 (12÷28Vdc)		
2	O1	**Tolleranza**	Asse in tolleranza	ON
3	O2	**Stop non avvenuto**	Stop non avvenuto. Si attiva al termine di un posizionamento ultimato senza l'intervento della fotocellula. Si diseccita ad un nuovo start.	
4	O3	**Errore di inseguimento**	Allarme errore di inseguimento	
5	O4	**Fine passo**	Fine passo	
6	O5	**Fine programma**	Fine programma	
7	O6	n.u.	-	-
8	O7	n.u.	-	-
9	O8	n.u.	-	-
10	V-	Ingresso alimentazione uscite (0Vdc)		

2.4.1.1 Esempio di collegamento

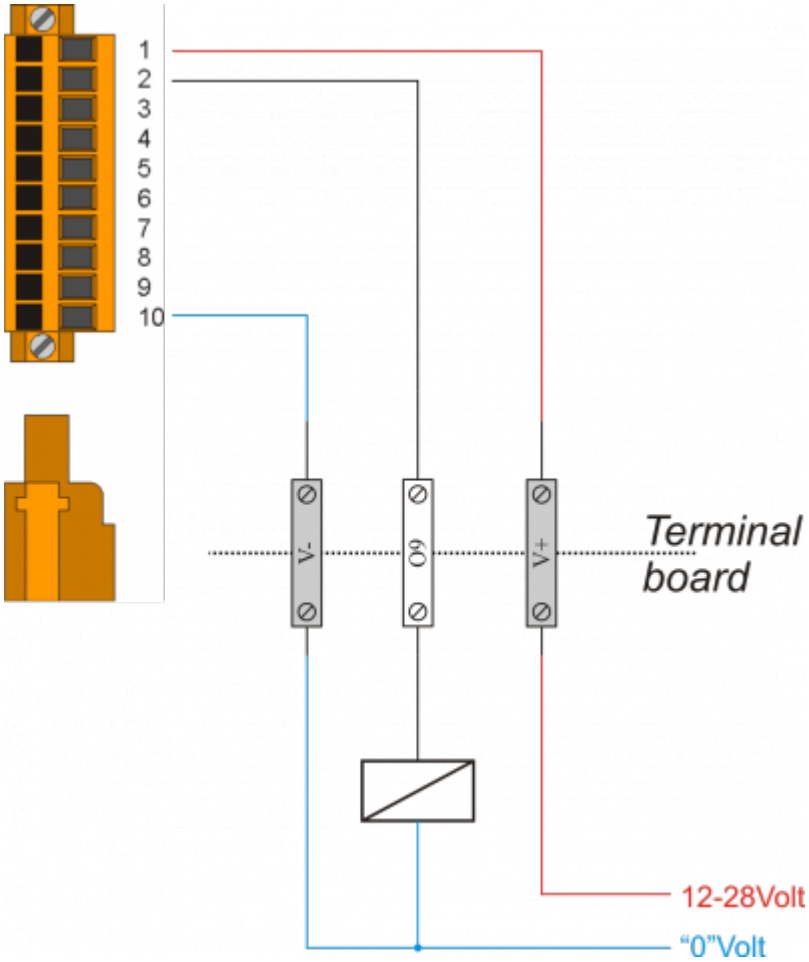


2.4.2 CN4

	PIN	ID	DESCRIZIONE		S
	1	V+	Ingresso alimentazione uscite O9÷16 (12÷28Vdc)		
	2	O9	**Timbratura laser** (uscita veloce) [1]	Timbratura laser	-
	3	O10	n.u.	-	-
	4	O11	n.u.	-	-
	5	O12	n.u.	-	-
	6	O13	n.u.	-	-
	7	O14	n.u.	-	-
	8	O15	n.u.	-	-
	9	O16	n.u.	-	-
	10	V-	Ingresso alimentazione uscite (0Vdc)		

[1] Stampa del codice a barre

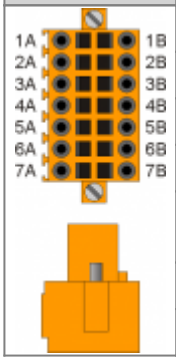
2.4.2.1 Esempio di collegamento



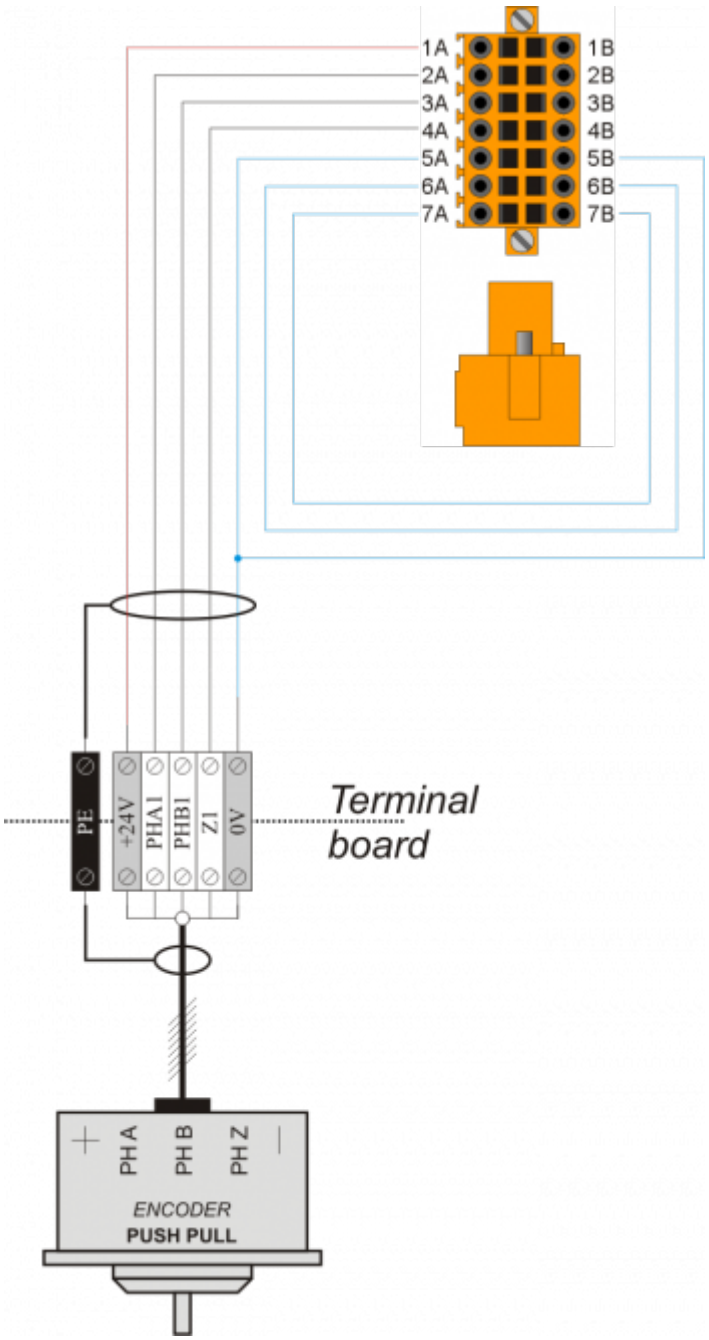
2.5 Ingressi di conteggio bidirezionali

2.5.1 CN9

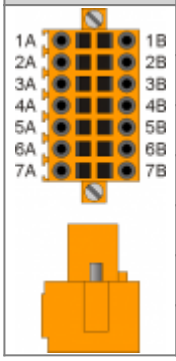
2.5.1.1 Per Encoder tipo "Push Pull-PNP"

	PIN	ID		DESCRIZIONE	
	1A	+24V		Alimentazione encoder	**Asse 1**
	2A	CNT1A		**Fase A**	
	3A	CNT1B		**Fase B**	
	4A	Z1		**Fotocellula**	
	5A	0V	∩	Comune degli ingressi di conteggio - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1) Connettere al PIN 5B	
	6A			Connettere al PIN 6B	
	7A			Connettere al PIN 7B	

2.5.1.1.1 Esempio di collegamento

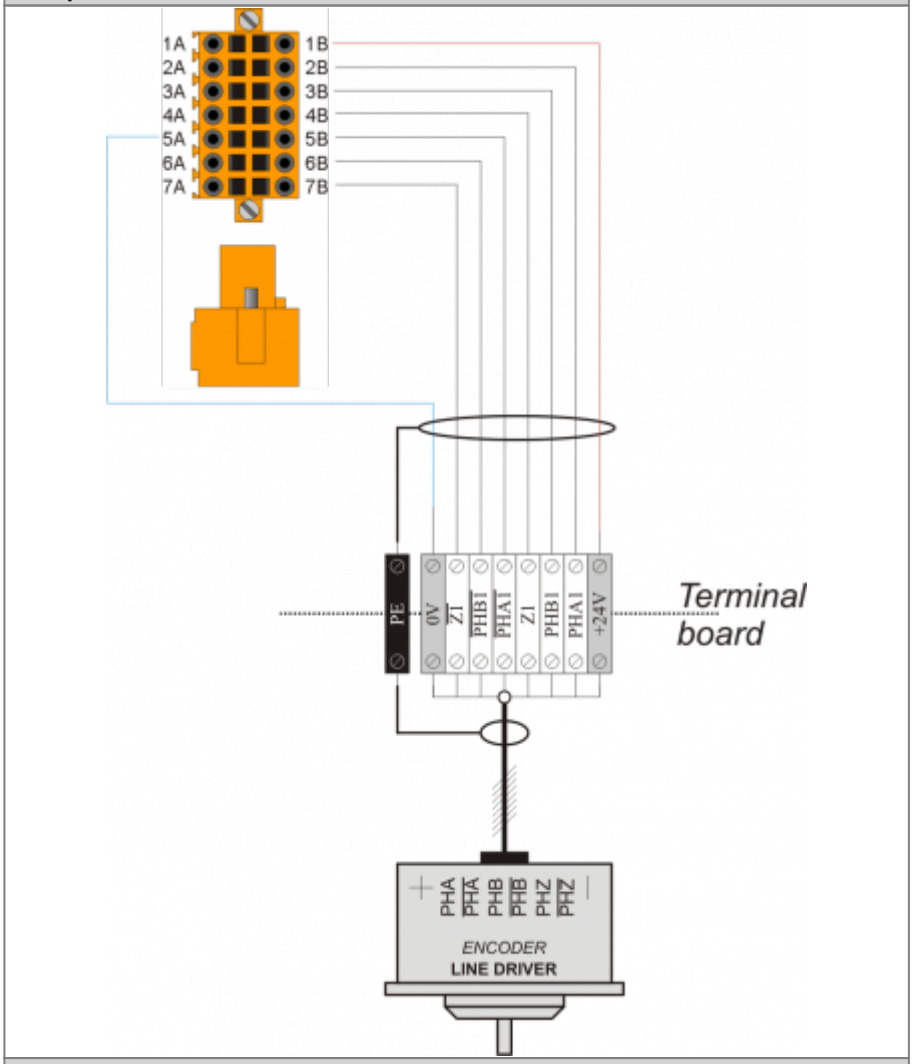


2.5.1.2 Per Encoder tipo "Line Driver"

	PIN	ID	DESCRIZIONE	
	1B	+24V	Alimentazione encoder	**Asse**
	2B	CNT1A+	**Fase A+**	
	3B	CNT1B+	**Fase B+**	
	4B	Z1+	n.u.	
	5B	CNT1A-	**Fase A-**	
	6B	CNT1B-	**Fase B-**	
	7B	Z1-	n.u.	

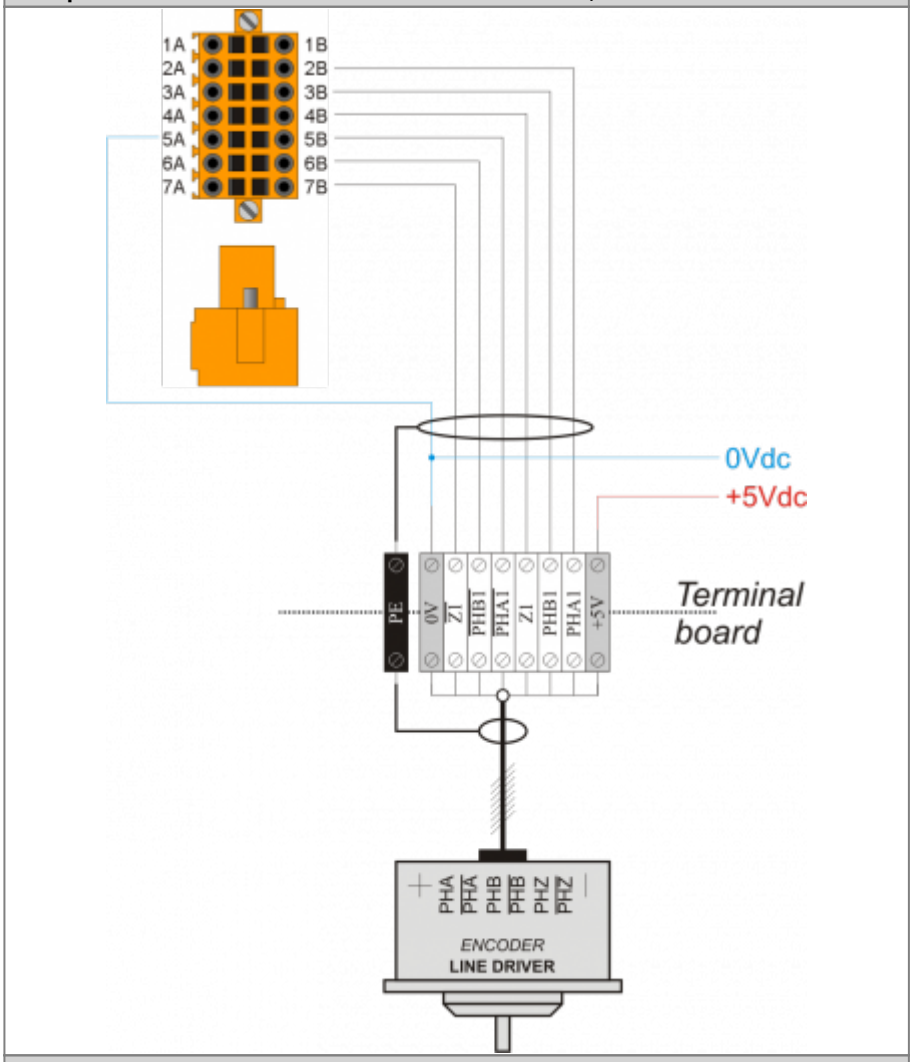
2.5.1.2.1 Esempi di collegamento

Solo per Encoder alimentato dallo strumento a +24Vdc, con uscite 5 Volt Line Driver



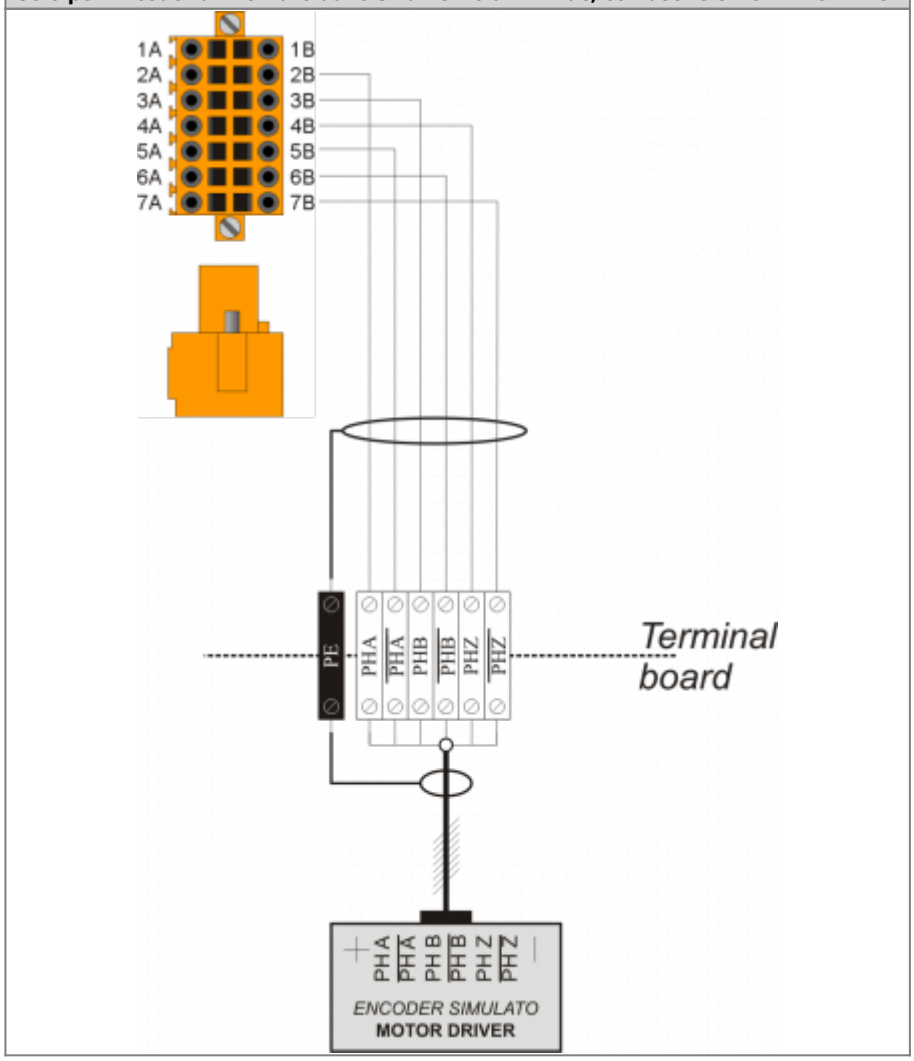
Per encoder alimentato in +5Vdc, con uscite 5 Volt Line Driver

Solo per Encoder alimentato dallo strumento a +24Vdc, con uscite 5 Volt Line Driver



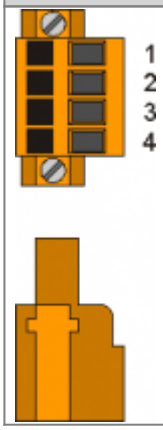
Per uscite da encoder simulato 5 Volt Line Driver

Solo per Encoder alimentato dallo strumento a +24Vdc, con uscite 5 Volt Line Driver

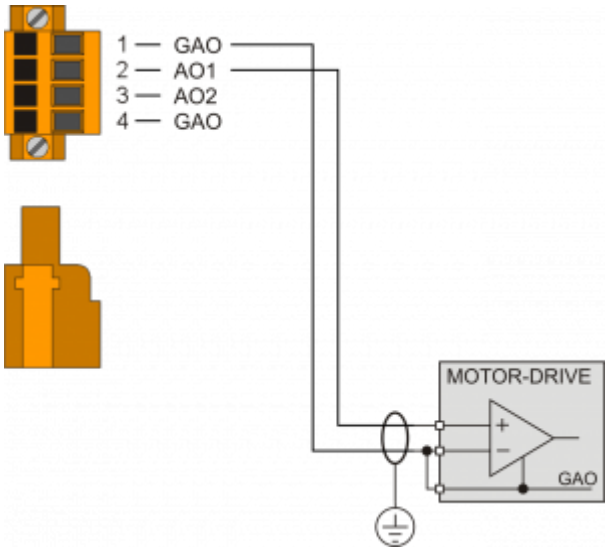


2.6 Uscite analogiche

2.6.1 CN3

	PIN	ID	DESCRIZIONE
	1	GAO	Comune uscite analogiche
	2	AO1	**Uscita +/-10V per comando azionamento**
	3	AO2	n.u.
	4	GAO	n.u.

2.6.1.1 Esempio di collegamento



3. Assistenza

Per poterti fornire un servizio rapido, al minimo costo, abbiamo bisogno del tuo aiuto.

Segui tutte le istruzioni fornite nel manuale MIMAT	Se il problema persiste, compila il “Modulo richiesta assistenza” nella pagina Contatti del sito www.qem.it. I nostri tecnici otterranno gli elementi essenziali per comprendere il tuo problema.

Riparazione

Per poterVi fornire un servizio efficente, Vi preghiamo di leggere e attenerVi alle indicazioni qui riportate

Spedizione

Si consiglia di imballare lo strumento con materiali in grado di assorbire eventuali cadute.

Utilizzare l'imballo originale: deve proteggere lo strumento durante il trasporto.	Allega: 1. Una descrizione dell'anomalia; 2. Parte dello schema elettrico in cui è inserito lo strumento 3. Programmazione dello strumento (setup, quote di lavoro, parametri...).	Una descrizione approfondita del problema ci consentirà di identificare e risolvere rapidamente il tuo problema. Un accurato imballaggio eviterà ulteriori inconvenienti.

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - https://wiki.qem.it/
Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.