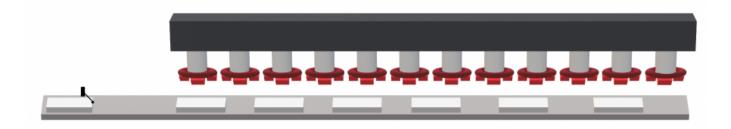
# **Sommario**

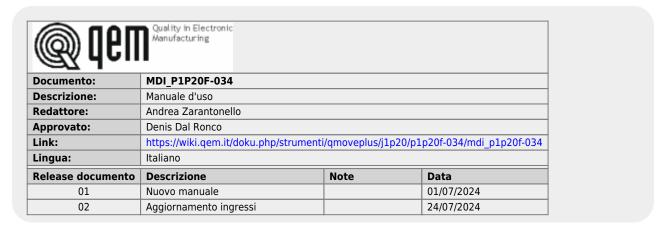
P1P20F - 034 - Lucida mattonelle : Manuale dell'installatore	3
1. Release	3
1.1 Specificazioni	3
2. Descrizione	4
3. Diagnostica	
3.0.1 Pagina diagnostica	
4. Setup	
4.0.1 Accesso alla pagina di setup	6
4.0.2 Setup generale / Setup macchina	8
4.0.3 Setup teste	11
4.0.4 Setup risoluzione encoder	12
5. Assistenza	12
Riparazione	12
Spedizione	

P1P20F - 034 - Lucida mattonelle : Manuale dell'installatore

# P1P20F - 034 - Lucida mattonelle : Manuale dell'installatore



### 1. Release



# 1.1 Specificazioni

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta della QEM.

QEM non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. QEM non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento.

#### Marchi registrati:

- QEM® è un marchio registrato.
- Microsoft® e MS-DOS® sono marchi registrati e Windows® è un marchio della Microsoft Corporation.

### 2. Descrizione

Il software P1P20F - 034 realizza l'automazione di macchine lucida mattonelle .

#### Caratteristiche principali

- lo strumento può comandare fino a **19 teste** di lavoro
- avviamento sequenziale dei motori (per limitare l'eccessivo richiesta di corrente )
- gestione di un eventuale spostamento del ponte
- automatizzazione di salita e discesa teste, con possibilità di correzione
- conteggio di metri e pezzi lavorati
- possibilità di lavorare fino a **30 pezzi** contemporaneamente.

#### **Altre Caratteristiche**

- HMI con touchscreen
- Tasti funzione
- Programmi di lavoro
- Messaggi di allarme
- Messaggi di warning
- Reset dei pezzi difettosi
- Reset di tutti i pezzi in lavorazione
- Compensazione dell'offset del finecorsa di presenza pezzo
- Modo di lavorazione delle teste
  - 1. Levigatura
  - 2. Fresatura
  - 3. Molatura
  - 4. Spazzolatura
  - 5. Getto d'acqua

### - 3. Diagnostica

### 3.0.1 Pagina diagnostica

Diagnostica ingressi

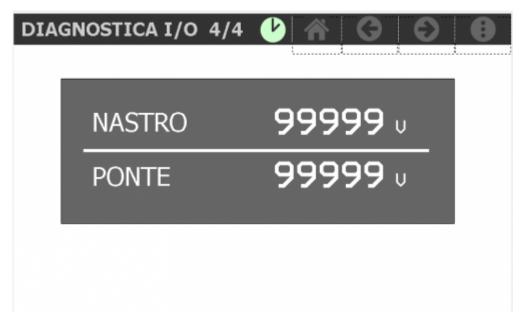


#### **Diagnostica uscite**





#### Diagnostica analogiche

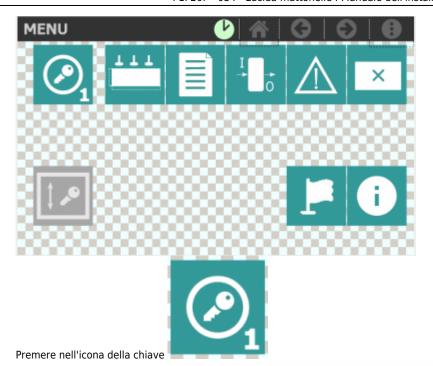


# 4. Setup

#### 4.0.1 Accesso alla pagina di setup

Accedere al menu principale premendo nei 3 punti della barra menu.





# Cambia livello d'accesso

User 99999999
Password \*\*\*\*\*

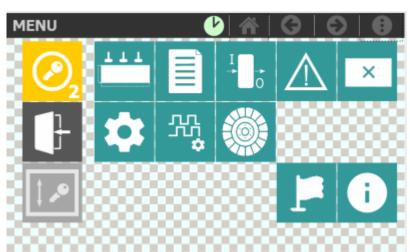
OK Annulla

Comparirà il pop-up di inserimento password: Inserire nel campo User il valore: **1** Inserire nel campo Password il valore: **123456** 

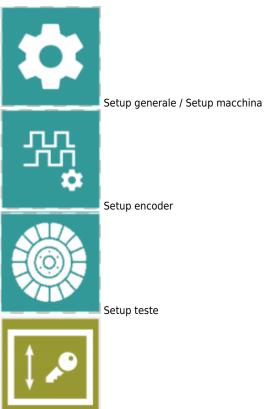


Attenzione: se inserendo user e password corretti compare l'avviso di password sbagliata, probabilmente è stata modificata la passowrd.

Se la nuova password è stata persa è possibile recuperarla effettuando un collegamento remoto con un tecnico QEM.



Dal nuovo menu è possibile entrare nella pagina di setup generale, setup encoder, setup teste e cambio password.

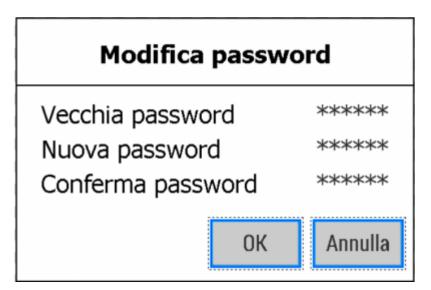


Cambio password

Per tornare al menu di livello Operatore, così da non permettere più il cambio di parametri, basta premere nell'icona di Uscita



#### **Cambio password**

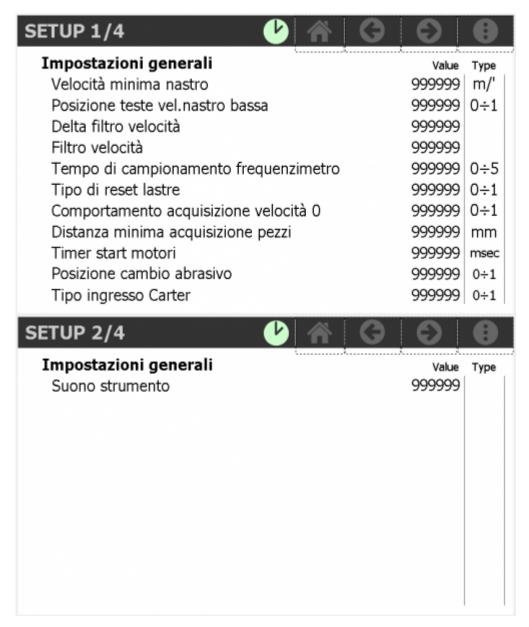


Premere OK per confermare la nuova password. Attenzione a non dimenticare la password una volta cambiata

#### 4.0.2 Setup generale / Setup macchina

È possibile cambiare pagina premendo le frecce dalla barra menu

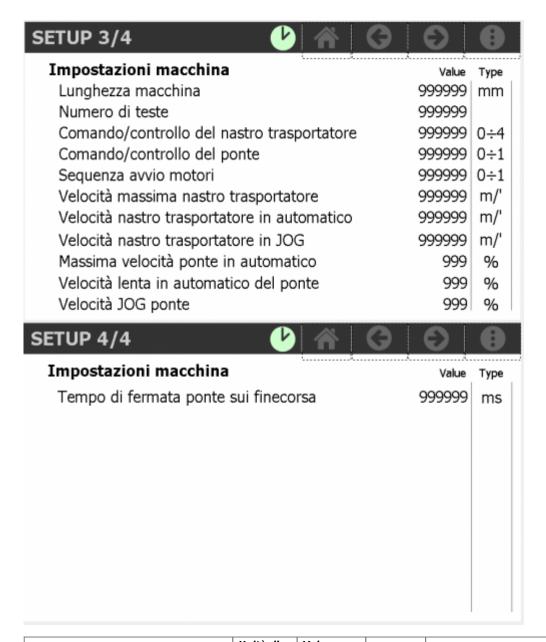
#### Setup generale



Nome parametro	Unità di misura	Valore iniziale	Range	Descrizione
Velocità minima nastro	m/'	1	0÷99999.9	Velocità minima del nastro
Posizione teste velocità nastro bassa		1	0÷1	Posizione delle teste quando la velocità del nastro è inferiore alla velocità minima.  0=le teste, se basse, non si alzano \ 1=le teste si alzano
Delta filtro velocità	m/'	5		Soglia di attivazione filtro. Indica la soglia delle variazioni di velocità entro la quale viene inserito il filtro per la lettura della velocità.
Filtro velocità	ms	50		Costante di tempo per il filtro. Indica la costante di tempo del filtro applicato alla velocità.
Tempo di campionamento frequenzimetro		0	0÷5	0=240ms \ 1=480ms \ 2=24ms \ 3=120ms \ 4=960ms \ 5=1920ms
Tipo di reset lastre		0	0÷1	Reset lastre quando si spegne lo strumento. 0=mantiene le lastre salvate \ 1=cancella le lastre
Comportamento acquisizione velocità 0		0	0÷1	Quando la velocità del tappeto è inferiore al deltra filtro velocità: 0=acquisisce i pezzi in ingresso \ 1=non acquisisce i pezzi in ingresso
Distanza minima acquisizione pezzi	mm	10.0		Distanza minima tra un pezzo ed un altro in ingresso
Timer start motori	msec	1000		Tempo tra l'accensione di un motore ed un altro
Posizione cambio abrasivo		0	0÷1	Posizione del ponte (se controllato dallo strumento) per il cambio abrasivo. 0=indietro \ 1=avanti

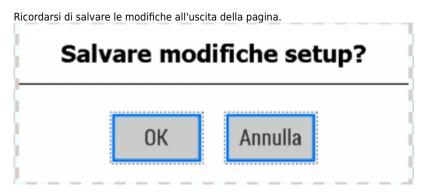
Tipo ingresso carter	0	0÷1	0=Normalmente Chiuso (NC) \ 1= Normalmente Aperto (N.O)
Suono strumento	0	0÷1	0=suona alla pressione di pulsanti o tasti \ 1= non emette suoni

#### Setup macchina



Nome parametro	Unità di misura	Valore iniziale	Range	Descrizione
Lunghezza macchina	mm	0	0÷9999.9	Lunghezza della macchina (misurando dal sensore di lettura pezzo alla fine della macchina)
Numero di teste		1	1÷19	Numero totale di teste utilizzate
Comando/controllo del nastro trasportatore		3	0÷4	0= si legge la velocità 1= si legge la velocità e si comanda con l'uscita analogica 2= si legge la velocità e si comanda con l'uscita analogica (da potenziometro) 3= si legge la velocità e si comanda con l'uscita analogica. Start e stop da strumento 4= si legge la velocità e si comanda con l'uscita analogica (da potenziometro). Start e stop da strumento
Comando/controllo del ponte		1	0÷1	0= controllo esterno 1=controllo dallo strumento con movimento tra finecorsa max e min
Sequenza avvio motori		1	0÷1	0= sequenza disabilitata 1= sequenza abilitata

Velocità massima nastro trasportatore	%	100	0÷100	Massima velocità del nastro
Velocità nastro trasportatore in automatico	%	30	0÷100	Velocità del nastro in automatico
Velocità nastro trasportatore in JOG	%	10	0÷100	Velocità del nastro in JOG
Massima velocità ponte	%	100	0÷100	Massima velocità del ponte
Velocità in automatico del ponte	%	50	0÷100	Velocità del ponte in automatico
Velocità JOG ponte	%	50	0÷100	Velocità JOG ponte
Tempo di fermata ponte su finecorsa	ms	2000	0÷999999	Tempo di fermata del ponte sul finecorsa



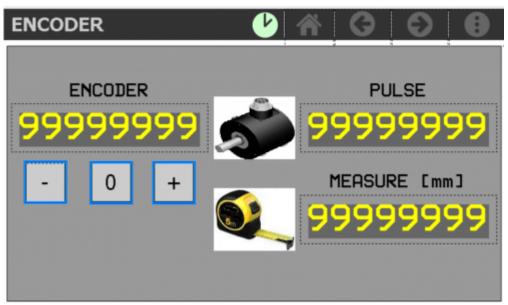
## 4.0.3 Setup teste

SETUP HE	AD 1/2	<b>P</b> A C	9 9 9
Testa	Type	Interasse	Diametro
1	9999	9999999 mm	99999999 mm
2	9999	9999999 mm	99999999 mm
3	9999	9999999 mm	99999999 mm
4	9999	9999999 mm	99999999 mm
5	9999	9999999 mm	99999999 mm
6	9999	9999999 mm	99999999 mm
7	9999	9999999 mm	9999999 mm
8	9999	9999999 mm	9999999 mm
9	9999	9999999 mm	99999999 mm
10	9999	9999999 mm	9999999 mm
11	9999	9999999 mm	9999999 mm
			, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
SETUP HE	AD 2/2		
SETUP HE		Interasse	Diametro
	<b>AD 2/2</b> Type 9999	Interasse 9999999 mm	Diametro 9999999 mm
Testa	Туре		
Testa 12	Type 9999	9999999 mm	9999999 mm
Testa 12 13	Type 9999 9999	99999999 mm	99999999 mm 99999999 mm
Testa 12 13 14	Type 9999 9999 9999	99999999 mm 99999999 mm 99999999 mm	99999999 mm 99999999 mm 99999999 mm
Testa 12 13 14 15	Type 9999 9999 9999	99999999 mm 99999999 mm 99999999 mm	99999999 mm 99999999 mm 99999999 mm
Testa 12 13 14 15 16	Type 9999 9999 9999 9999	99999999 mm 99999999 mm 99999999 mm 99999999	99999999 mm 99999999 mm 99999999 mm 99999999
Testa 12 13 14 15 16 17	Type 9999 9999 9999 9999 9999	99999999 mm 99999999 mm 99999999 mm 99999999	99999999 mm 99999999 mm 99999999 mm 99999999
Testa 12 13 14 15 16 17 18	Type 9999 9999 9999 9999 9999	99999999 mm 99999999 mm 99999999 mm 99999999	99999999 mm 99999999 mm 99999999 mm 99999999
Testa 12 13 14 15 16 17 18	Type 9999 9999 9999 9999 9999	99999999 mm 99999999 mm 99999999 mm 99999999	99999999 mm 99999999 mm 99999999 mm 99999999

Nome parametro	Unità di misura	Valore iniziale	Range	Descrizione

Testa				Numero testa
Туре		0	0÷5	0= disable 1= levigatrice 2= fresatrice 3= molatrice 4= spazzola 5=getto aria/acqua
Interasse	mm	0		Distanza dal sensore di lettura pezzo al centro della testa
Diametro	mm	0		Diametro della testa

#### 4.0.4 Setup risoluzione encoder

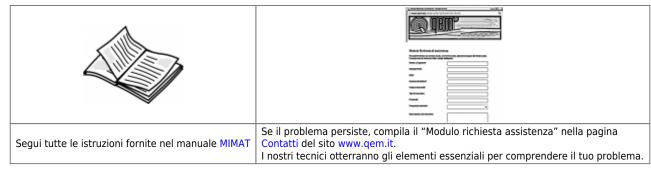


Come eseguire la risoluzione encoder del nastro:

- Fare un segno sul nastro e un segno sul supporto sotto il nastro, serviranno poi per le misure
- Resettare il valore "encoder" premendo il tasto =0
- Mandare avanti il nastro, facendogli fare la massima corsa possibile, premendo la freccia +
- Misurare la distanza tra il segno sul supporto ed il segno sul nastro
- Inserira la distanza misurata in mm nel campo "Measure"
- Inserire nel campo "pulse" il valore letto nel campo "encoder"

#### 5. Assistenza

Per poterti fornire un servizio rapido, al minimo costo, abbiamo bisogno del tuo aiuto.



#### Riparazione

Per poterVi fornire un servizio efficente, Vi preghiamo di leggere e attenerVi alle indicazioni qui riportate

#### **Spedizione**

Si consiglia di imballare lo strumento con materiali in grado di assorbire eventuali cadute.



Utilizzare l'imballo originale: deve proteggere lo strumento durante il trasporto.



- Allega: 1. Una descrizione dell'anomalia;
- 2. Parte dello schema elettrico in cui è
- inserito lo strumento
  3. Programmazione dello strumento (setup, quote di lavoro, parametri...).



Una descrizione approfondita del problema ci consentirà di identificare e risolvere rapidamente il tuo problema. Un accurato imballaggio eviterà ulteriori inconvenienti.

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - https://wiki.gem.it/

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.