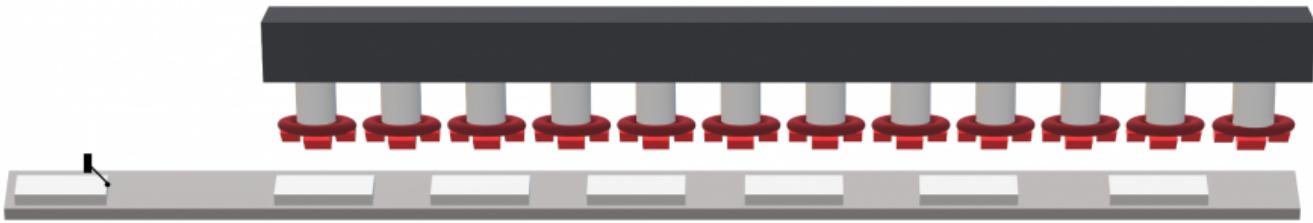


## Sommario

<b>P1P20F - 034 - Lucida mattonelle : Manuale dell'installatore</b>	3
<b>1. Release</b>	3
<b>1.1 Specificazioni</b>	3
<b>2. Descrizione</b>	4
<b>3. Setup</b>	5
3.0.1 Accesso alla pagina di setup	5
3.0.2 Setup generale / Setup macchina	6
<b>4. Assistenza</b>	7
<b>Riparazione</b>	7
<b>Spedizione</b>	7



# P1P20F - 034 - Lucida mattonelle : Manuale dell'installatore



## 1. Release

Quality in Electronic  
Manufacturing

<b>Documento:</b>	<b>MDI_P1P20F-034</b>		
<b>Descrizione:</b>	Manuale d'uso		
<b>Redattore:</b>	Andrea Zarantonello		
<b>Approvato:</b>	Denis Dal Ronco		
<b>Link:</b>	<a href="https://wiki.qem.it/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p20/p1p20f-034 mdi_p1p20f-034">https://wiki.qem.it/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p20/p1p20f-034 mdi_p1p20f-034</a>		
<b>Lingua:</b>	Italiano		
Release documento	Descrizione	Note	Data
01	Nuovo manuale		01/07/2024
02	Aggiornamento ingressi		24/07/2024

### 1.1 Specificazioni

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta della QEM.

QEM non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inherente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. QEM non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento.

Marchi registrati :

- QEM® è un marchio registrato.
- Microsoft® e MS-DOS® sono marchi registrati e Windows® è un marchio della Microsoft Corporation.

## 2. Descrizione

Il software **P1P20F - 034** realizza l'automazione di macchine **lucida mattonelle**.

### Caratteristiche principali

- lo strumento può comandare fino a **19 teste** di lavoro
- **avviamento sequenziale dei motori** (per limitare l'eccessivo richiesta di corrente )
- gestione di un eventuale **spostamento del ponte**
- automatizzazione di salita e discesa teste, con possibilità di correzione
- conteggio di **metri e pezzi lavorati**
- possibilità di lavorare fino a **30 pezzi** contemporaneamente.

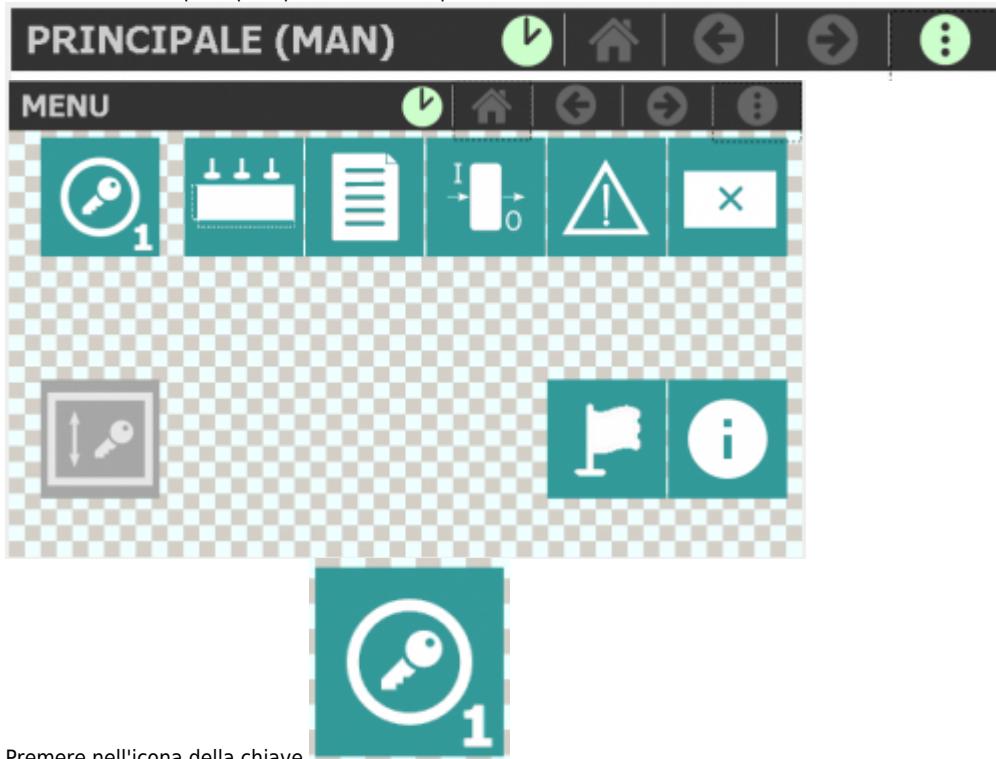
### Altre Caratteristiche

- HMI con touchscreen
- Tasti funzione
- Programmi di lavoro
- Messaggi di allarme
- Messaggi di warning
- Reset dei pezzi difettosi
- Reset di tutti i pezzi in lavorazione
- Compensazione dell'offset del finecorsa di presenza pezzo
- Modo di lavorazione delle teste
  1. Levigatura
  2. Fresatura
  3. Molatura
  4. Spazzolatura
  5. Getto d'acqua

## ▪ 3. Setup

### 3.0.1 Accesso alla pagina di setup

Accedere al menu principale premendo nei 3 punti della barra menu.



Premere nell'icona della chiave

## Cambia livello d'accesso

User	99999999
Password	*****

OK

Annulla

Comparirà il pop-up di inserimento password:

Inserire nel campo User il valore: **1**

Inserire nel campo Password il valore: **123456**



Attenzione: se inserendo user e password corretti compare l'avviso di password sbagliata, probabilmente è stata modificata la password.  
Se la nuova password è stata persa è possibile recuperarla effettuando un collegamento remoto con un tecnico QEM.



Dal nuovo menu è possibile entrare nella pagina di setup generale, setup encoder, setup teste e cambio password.



Setup generale / Setup macchina



Setup encoder



Setup teste



Cambio password

Per tornare al menu di livello Operatore, così da non permettere più il cambio di parametri, basta premere nell'icona di Uscita



### 3.0.2 Setup generale / Setup macchina



È possibile cambiare pagina premendo le frecce dalla barra menu.

#### Setup generale

**SETUP 1/4****Impostazioni generali**

	Value	Type
Velocità minima nastro	999999	m/'
Posizione teste vel.nastro bassa	999999	0÷1
Delta filtro velocità	999999	
Filtro velocità	999999	
Tempo di campionamento frequenzimetro	999999	0÷5
Tipo di reset lastre	999999	0÷1
Comportamento acquisizione velocità 0	999999	0÷1
Distanza minima acquisizione pezzi	999999	mm
Timer start motori	999999	msec
Posizione cambio abrasivo	999999	0÷1
Tipo ingresso Carter	999999	0÷1

**SETUP 2/4****Impostazioni generali**

	Value	Type
Suono strumento	999999	

Nome parametro	Unità di misura	Valore iniziale	Range	Descrizione
ciao				

**4. Assistenza**

Per poterti fornire un servizio rapido, al minimo costo, abbiamo bisogno del tuo aiuto.

Segui tutte le istruzioni fornite nel manuale <a href="#">MIMAT</a>	Se il problema persiste, compila il "Modulo richiesta assistenza" nella pagina <a href="#">Contatti</a> del sito <a href="http://www.qem.it">www.qem.it</a> . I nostri tecnici otterranno gli elementi essenziali per comprendere il tuo problema.

**Riparazione**

Per potervi fornire un servizio efficente, Vi preghiamo di leggere e attenerVi alle indicazioni qui [riportate](#)

**Spedizione**

Si consiglia di imballare lo strumento con materiali in grado di assorbire eventuali cadute.

		
Utilizzare l'imballo originale: deve proteggere lo strumento durante il trasporto.	<p>Allega:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Una descrizione dell'anomalia;</li> <li>2. Parte dello schema elettrico in cui è inserito lo strumento</li> <li>3. Programmazione dello strumento (setup, quote di lavoro, parametri...).</li> </ol>	Una descrizione approfondita del problema ci consentirà di identificare e risolvere rapidamente il tuo problema. Un accurato imballaggio eviterà ulteriori inconvenienti.

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - <https://wiki.qem.it/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.