

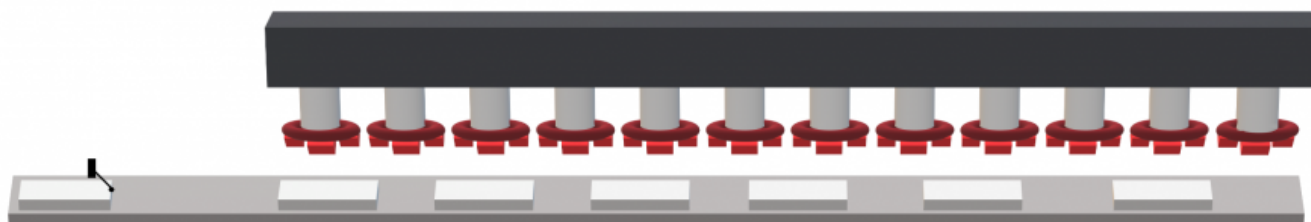
---

## Sommario

|   |    |
|---|----|
| <b>P1P20F - 034 - Lucida mattonelle : Manuale dell'installatore</b> ..... | 3  |
| <b>1. Release</b> .....   | 3  |
| <b>1.1 Specificazioni</b> .....   | 3  |
| <b>2. Descrizione</b> .....   | 4  |
| <b>3. Setup</b> .....   | 5  |
| 3.0.1 Accesso alla pagina di setup .....                                  | 5  |
| 3.0.2 Setup generale / Setup macchina .....                               | 6  |
| 3.0.3 Setup teste .....   | 9  |
| <b>4. Assistenza</b> .....  | 9  |
| <b>Riparazione</b> .....  | 10 |
| <b>Spedizione</b> .....   | 10 |



# P1P20F - 034 - Lucida mattonelle : Manuale dell'installatore



## 1. Release



Quality in Electronic  
Manufacturing

|                          |   |             |             |
|--------------------------|---|-------------|-------------|
| <b>Documento:</b>        | <b>MDI_P1P20F-034</b>   |             |             |
| <b>Descrizione:</b>      | Manuale d'uso   |             |             |
| <b>Redattore:</b>        | Andrea Zarantonello   |             |             |
| <b>Approvato:</b>        | Denis Dal Ronco   |             |             |
| <b>Link:</b>             | <a href="https://wiki.qem.it/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p20/p1p20f-034/mdi_p1p20f-034">https://wiki.qem.it/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p20/p1p20f-034/mdi_p1p20f-034</a> |             |             |
| <b>Lingua:</b>           | Italiano  |             |             |
| <b>Release documento</b> | <b>Descrizione</b>  | <b>Note</b> | <b>Data</b> |
| 01                       | Nuovo manuale   |             | 01/07/2024  |
| 02                       | Aggiornamento ingressi  |             | 24/07/2024  |

### 1.1 Specificazioni

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta della QEM.

QEM non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. QEM non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento.

Marchi registrati :

- QEM® è un marchio registrato.
- Microsoft® e MS-DOS® sono marchi registrati e Windows® è un marchio della Microsoft Corporation.

## 2. Descrizione

Il software **P1P20F - 034** realizza l'automazione di macchine **lucida mattonelle** .

### Caratteristiche principali

- lo strumento può comandare fino a **19 teste** di lavoro
- **avviamento sequenziale dei motori** (per limitare l'eccessivo richiesta di corrente )
- gestione di un eventuale **spostamento del ponte**
- automatizzazione di salita e discesa teste, con possibilità di correzione
- conteggio di **metri e pezzi lavorati**
- possibilità di lavorare fino a **30 pezzi** contemporaneamente.

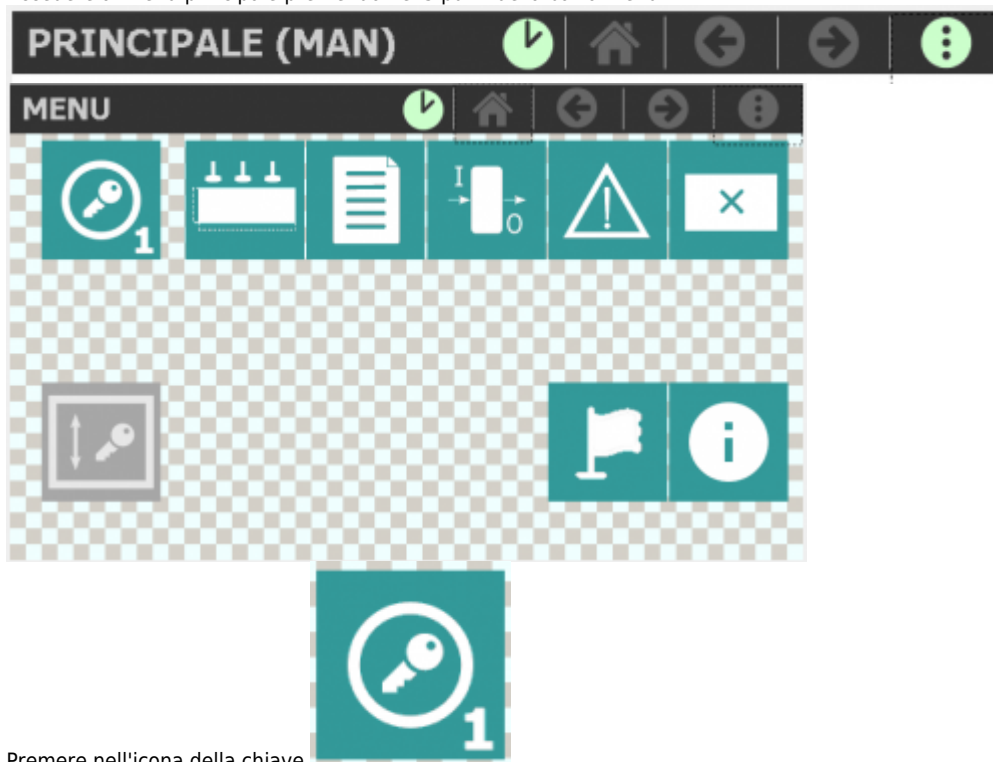
### Altre Caratteristiche

- HMI con touchscreen
- Tasti funzione
- Programmi di lavoro
- Messaggi di allarme
- Messaggi di warning
- Reset dei pezzi difettosi
- Reset di tutti i pezzi in lavorazione
- Compensazione dell'offset del finecorsa di presenza pezzo
- Modo di lavorazione delle teste
  1. Levigatura
  2. Fresatura
  3. Molatura
  4. Spazzolatura
  5. Getto d'acqua

### ▪ 3. Setup

#### 3.0.1 Accesso alla pagina di setup

Accedere al menu principale premendo nei 3 punti della barra menu.



Premere nell'icona della chiave

## Cambia livello d'accesso

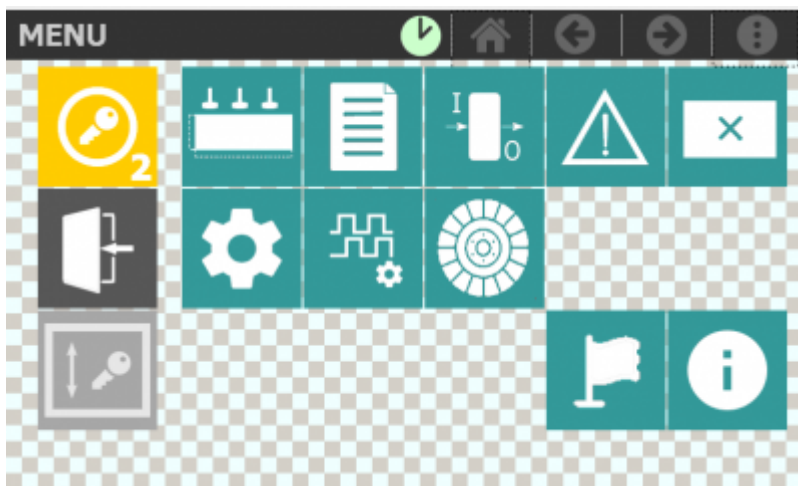
|          |          |
|----------|----------|
| User     | 99999999 |
| Password | *****    |



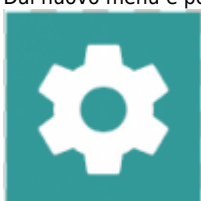
Comparirà il pop-up di inserimento password:  
 Inserire nel campo User il valore: **1**  
 Inserire nel campo Password il valore: **123456**



Attenzione: se inserendo user e password corretti compare l'avviso di password sbagliata, probabilmente è stata modificata la password.  
 Se la nuova password è stata persa è possibile recuperarla effettuando un collegamento remoto con un tecnico QEM.



Dal nuovo menu è possibile entrare nella pagina di setup generale, setup encoder, setup teste e cambio password.



Setup generale / Setup macchina



Setup encoder



Setup teste



Cambio password

Per tornare al menu di livello Operatore, così da non permettere più il cambio di parametri, basta premere nell'icona di Uscita



### 3.0.2 Setup generale / Setup macchina

È possibile cambiare pagina premendo le frecce  dalla barra menu.

#### Setup generale

## SETUP 1/4



## Impostazioni generali

|                                       | Value  | Type |
|---------------------------------------|--------|------|
| Velocità minima nastro                | 999999 | m/'  |
| Posizione teste vel.nastro bassa      | 999999 | 0÷1  |
| Delta filtro velocità                 | 999999 |      |
| Filtro velocità                       | 999999 |      |
| Tempo di campionamento frequenzimetro | 999999 | 0÷5  |
| Tipo di reset lastre                  | 999999 | 0÷1  |
| Comportamento acquisizione velocità 0 | 999999 | 0÷1  |
| Distanza minima acquisizione pezzi    | 999999 | mm   |
| Timer start motori                    | 999999 | msec |
| Posizione cambio abrasivo             | 999999 | 0÷1  |
| Tipo ingresso Carter                  | 999999 | 0÷1  |

## SETUP 2/4



## Impostazioni generali

|                 | Value  | Type |
|-----------------|--------|------|
| Suono strumento | 999999 |      |

| Nome parametro                        | Unità di misura | Valore iniziale | Range     | Descrizione   |
|---------------------------------------|-----------------|-----------------|-----------|---|
| Velocità minima nastro                | m/'             | 1               | 0÷99999.9 | Velocità minima del nastro  |
| Posizione teste velocità nastro bassa |                 | 1               | 0÷1       | Posizione delle teste quando la velocità del nastro è inferiore alla velocità minima.<br>0=le teste, se basse, non si alzano \ 1=le teste si alzano |
| Delta filtro velocità                 | m/'             | 5               |           | Soglia di attivazione filtro. Indica la soglia delle variazioni di velocità entro la quale viene inserito il filtro per la lettura della velocità.  |
| Filtro velocità                       | ms              | 50              |           | Costante di tempo per il filtro. Indica la costante di tempo del filtro applicato alla velocità.  |
| Tempo di campionamento frequenzimetro |                 | 0               | 0÷5       | 0=240ms \ 1=480ms \ 2=24ms \ 3=120ms \ 4=960ms \ 5=1920ms   |
| Tipo di reset lastre                  |                 | 0               | 0÷1       | Reset lastre quando si spegne lo strumento.<br>0=mantiene le lastre salvate \ 1=cancella le lastre  |
| Comportamento acquisizione velocità 0 |                 | 0               | 0÷1       | Quando la velocità del tappeto è inferiore al delta filtro velocità:<br>0=acquisisce i pezzi in ingresso \ 1=non acquisisce i pezzi in ingresso     |
| Distanza minima acquisizione pezzi    | mm              | 10.0            |           | Distanza minima tra un pezzo ed un altro in ingresso  |
| Timer start motori                    | msec            | 1000            |           | Tempo tra l'accensione di un motore ed un altro   |
| Posizione cambio abrasivo             |                 | 0               | 0÷1       | Posizione del ponte (se controllato dallo strumento) per il cambio abrasivo.<br>0=indietro \ 1=avanti   |
| Tipo ingresso carter                  |                 | 0               | 0÷1       | 0=Normalmente Chiuso (NC) \ 1= Normalmente Aperto (N.O)   |

|                 |  |   |     |  |
|-----------------|--|---|-----|--|
| Suono strumento |  | 0 | 0÷1 | 0=suona alla pressione di pulsanti o tasti \ 1= non emette suoni |
|-----------------|--|---|-----|--|

**Setup macchina**

**SETUP 3/4** ⏴ ⏵ ⏮ ⏭ ⚙

**Impostazioni macchina**

|   | Value  | Type |
|---|--------|------|
| Lunghezza macchina                          | 999999 | mm   |
| Numero di teste                             | 999999 |      |
| Comando/controllo del nastro trasportatore  | 999999 | 0÷4  |
| Comando/controllo del ponte                 | 999999 | 0÷1  |
| Sequenza avvio motori                       | 999999 | 0÷1  |
| Velocità massima nastro trasportatore       | 999999 | m/'' |
| Velocità nastro trasportatore in automatico | 999999 | m/'' |
| Velocità nastro trasportatore in JOG        | 999999 | m/'' |
| Massima velocità ponte in automatico        | 999    | %    |
| Velocità lenta in automatico del ponte      | 999    | %    |
| Velocità JOG ponte                          | 999    | %    |

**SETUP 4/4** ⏴ ⏵ ⏮ ⏭ ⚙

**Impostazioni macchina**

|                                      | Value  | Type |
|--------------------------------------|--------|------|
| Tempo di fermata ponte sui finecorsa | 999999 | ms   |

| Nome parametro                             | Unità di misura | Valore iniziale | Range    | Descrizione   |
|--|-----------------|-----------------|----------|---|
| Lunghezza macchina                         | mm              | 0               | 0÷9999.9 | Lunghezza della macchina (misurando dal sensore di lettura pezzo alla fine della macchina)  |
| Numero di teste                            |                 | 1               | 1÷19     | Numero totale di teste utilizzate   |
| Comando/controllo del nastro trasportatore |                 | 3               | 0÷4      | 0= si legge la velocità<br>1= si legge la velocità e si comanda con l'uscita analogica<br>2= si legge la velocità e si comanda con l'uscita analogica (da potenziometro)<br>3= si legge la velocità e si comanda con l'uscita analogica. Start e stop da strumento<br>4= si legge la velocità e si comanda con l'uscita analogica (da potenziometro). Start e stop da strumento |
| Comando/controllo del ponte                |                 | 1               | 0÷1      | 0= controllo esterno<br>1= controllo dallo strumento con movimento tra finecorsa max e min  |
| Sequenza avvio motori                      |                 | 1               | 0÷1      | 0= sequenza disabilitata<br>1= sequenza abilitata   |
| Velocità massima nastro trasportatore      | %               | 100             | 0÷100    | Massima velocità del nastro   |

|   |    |      |          |  |
|---|----|------|----------|--|
| Velocità nastro trasportatore in automatico | %  | 30   | 0÷100    | Velocità del nastro in automatico        |
| Velocità nastro trasportatore in JOG        | %  | 10   | 0÷100    | Velocità del nastro in JOG               |
| Massima velocità ponte                      | %  | 100  | 0÷100    | Massima velocità del ponte               |
| Velocità in automatico del ponte            | %  | 50   | 0÷100    | Velocità del ponte in automatico         |
| Velocità JOG ponte                          | %  | 50   | 0÷100    | Velocità JOG ponte                       |
| Tempo di fermata ponte su finecorsa         | ms | 2000 | 0÷999999 | Tempo di fermata del ponte sul finecorsa |

### 3.0.3 Setup teste

| SETUP HEAD 1/2 |      |             |          |    |
|----------------|------|-------------|----------|----|
| Testa          | Type | Interasse   | Diametro |    |
| 1              | 9999 | 99999999 mm | 99999999 | mm |
| 2              | 9999 | 99999999 mm | 99999999 | mm |
| 3              | 9999 | 99999999 mm | 99999999 | mm |
| 4              | 9999 | 99999999 mm | 99999999 | mm |
| 5              | 9999 | 99999999 mm | 99999999 | mm |
| 6              | 9999 | 99999999 mm | 99999999 | mm |
| 7              | 9999 | 99999999 mm | 99999999 | mm |
| 8              | 9999 | 99999999 mm | 99999999 | mm |
| 9              | 9999 | 99999999 mm | 99999999 | mm |
| 10             | 9999 | 99999999 mm | 99999999 | mm |
| 11             | 9999 | 99999999 mm | 99999999 | mm |



  

| SETUP HEAD 2/2 |      |             |          |    |
|----------------|------|-------------|----------|----|
| Testa          | Type | Interasse   | Diametro |    |
| 12             | 9999 | 99999999 mm | 99999999 | mm |
| 13             | 9999 | 99999999 mm | 99999999 | mm |
| 14             | 9999 | 99999999 mm | 99999999 | mm |
| 15             | 9999 | 99999999 mm | 99999999 | mm |
| 16             | 9999 | 99999999 mm | 99999999 | mm |
| 17             | 9999 | 99999999 mm | 99999999 | mm |
| 18             | 9999 | 99999999 mm | 99999999 | mm |
| 19             | 9999 | 99999999 mm | 99999999 | mm |

| Nome parametro | Unità di misura | Valore iniziale | Range | Descrizione  |
|----------------|-----------------|-----------------|-------|--|
| Testa          |                 |                 |       | Numero testa   |
| Type           |                 | 0               | 0÷5   | 0= disable<br>1= levigatrice<br>2= fresatrice<br>3= molatrice<br>4= spazzola<br>5=getto aria/acqua |
| Interasse      | mm              | 0               |       | Distanza dal sensore di lettura pezzo al centro della testa  |
| Diametro       | mm              | 0               |       | Diametro della testa   |

## 4. Assistenza

Per poterti fornire un servizio rapido, al minimo costo, abbiamo bisogno del tuo aiuto.




|   |  |
|---|--|
|  |    |
| <p>Segui tutte le istruzioni fornite nel manuale <a href="#">MIMAT</a></p>        | <p>Se il problema persiste, compila il "Modulo richiesta assistenza" nella pagina <a href="#">Contatti</a> del sito <a href="http://www.qem.it">www.qem.it</a>.<br/>I nostri tecnici otterranno gli elementi essenziali per comprendere il tuo problema.</p> |

## Riparazione

Per poterVi fornire un servizio efficiente, Vi preghiamo di leggere e attenerVi alle indicazioni qui [riportate](#)

## Spedizione

Si consiglia di imballare lo strumento con materiali in grado di assorbire eventuali cadute.

|   |   |  |
|---|---|--|
|          |    |   |
| <p>Utilizzare l'imballo originale: deve proteggere lo strumento durante il trasporto.</p> | <p>Allega:<br/>1. Una descrizione dell'anomalia;<br/>2. Parte dello schema elettrico in cui è inserito lo strumento<br/>3. Programmazione dello strumento (setup, quote di lavoro, parametri...).</p> | <p>Una descrizione approfondita del problema ci consentirà di identificare e risolvere rapidamente il tuo problema.<br/>Un accurato imballaggio eviterà ulteriori inconvenienti.</p> |

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - <https://wiki.qem.it/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.