

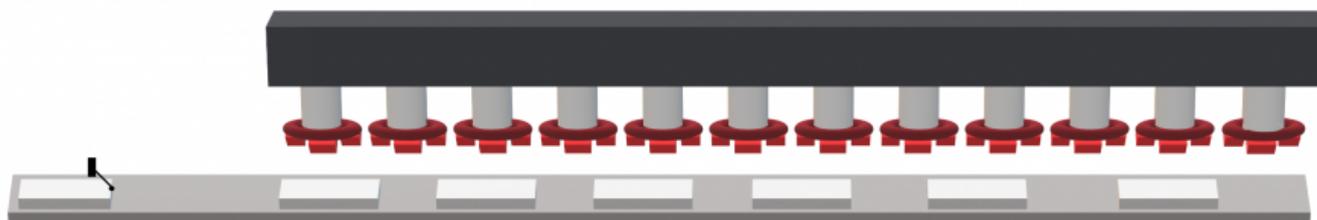
---

## Table of Contents

<b>P1P20F - 034 - Lucida mattonelle : Manuale dell'operatore</b> .....	3
<b>1. Release</b> .....	3
<b>1.1 Specificazioni</b> .....	3
<b>2. Descrizione</b> .....	4
<b>2.1 Simbologia e Tasti</b> .....	5
2.1.1 Barra menu .....	5
2.1.2 Tasti funzione .....	5
<b>3. Pagine</b> .....	6
3.0.1 Pagina Logo .....	6
3.0.2 Pagina principale (manuale) .....	6
3.0.3 Pagina principale (automatico) .....	6



# P1P20F - 034 - Lucida mattonelle : Manuale dell'operatore



## 1. Release



Quality in Electronic  
Manufacturing

<b>Documento:</b>	<b>MDO_P1P20F-034</b>		
<b>Descrizione:</b>	Manuale d'uso		
<b>Redattore:</b>	Andrea Zarantonello		
<b>Approvato:</b>	Denis Dal Ronco		
<b>Link:</b>	<a href="https://wiki.qem.it/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p20/p1p20f-034/mdo_p1p20f-034">https://wiki.qem.it/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p20/p1p20f-034/mdo_p1p20f-034</a>		
<b>Lingua:</b>	Italiano		
<b>Release documento</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Note</b>	<b>Data</b>
01	Nuovo manuale		01/07/2024
02	Aggiornamento manuale		25/07/2024

### 1.1 Specificazioni

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta della QEM.

QEM non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. QEM non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento.

Marchi registrati :

- QEM® è un marchio registrato.
- Microsoft® e MS-DOS® sono marchi registrati e Windows® è un marchio della Microsoft Corporation.

## 2. Descrizione

Il software **P1P20F - 034** realizza l'automazione di macchine **lucida mattonelle** .

### Caratteristiche principali

- lo strumento può comandare fino a **19 teste** di lavoro
- **avviamento sequenziale dei motori** (per limitare l'eccessiva richiesta di corrente )
- gestione di un eventuale **spostamento del ponte**
- automatizzazione di salita e discesa teste, con possibilità di correzione
- conteggio di **metri e pezzi lavorati**
- possibilità di lavorare fino a **30 pezzi** contemporaneamente.

### Altre Caratteristiche

- HMI con touchscreen
- Tasti funzione
- Programmi di lavoro
- Messaggi di allarme
- Messaggi di warning
- Reset dei pezzi difettosi
- Reset di tutti i pezzi in lavorazione
- Compensazione dell'offset del finecorsa di presenza pezzo
- Modo di lavorazione delle teste
  1. Levigatura
  2. Fresatura
  3. Molatura
  4. Spazzolatura
  5. Getto d'acqua

## 2.1 Simbologia e Tasti

### 2.1.1 Barra menu



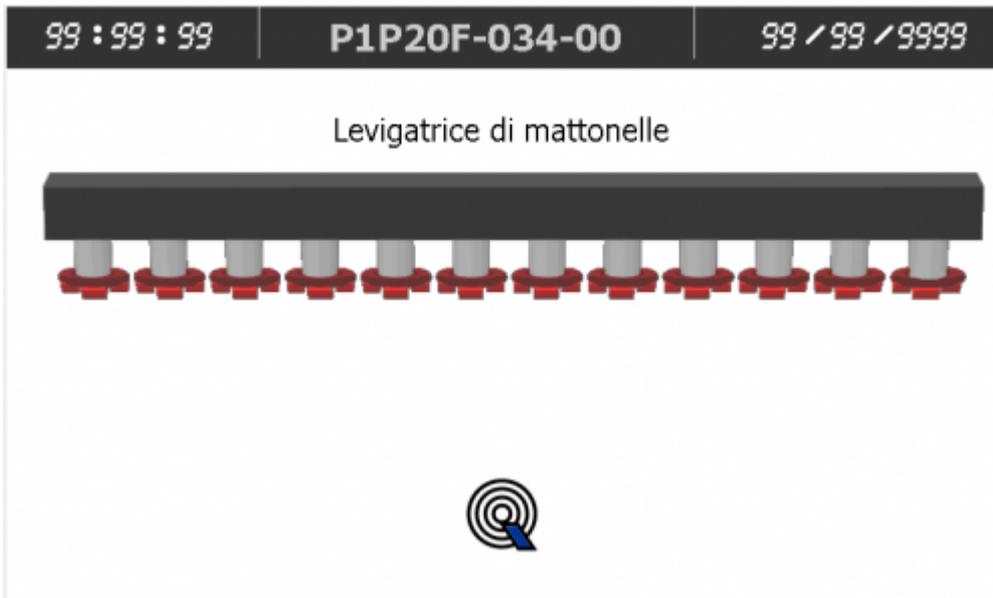
PRINCIPALE (MAN)	Titolo pagina
	<b>Stato macchina:</b> inizializzazione manuale automatico OFF automatico ON allarme
	<b>Vai a pagina principale</b>
	<b>Vai indietro</b>
	<b>Vai avanti</b>
	<b>Menu principale</b>

### 2.1.2 Tasti funzione

Tasto	Funzione
	non utilizzato
	Pagina precedente

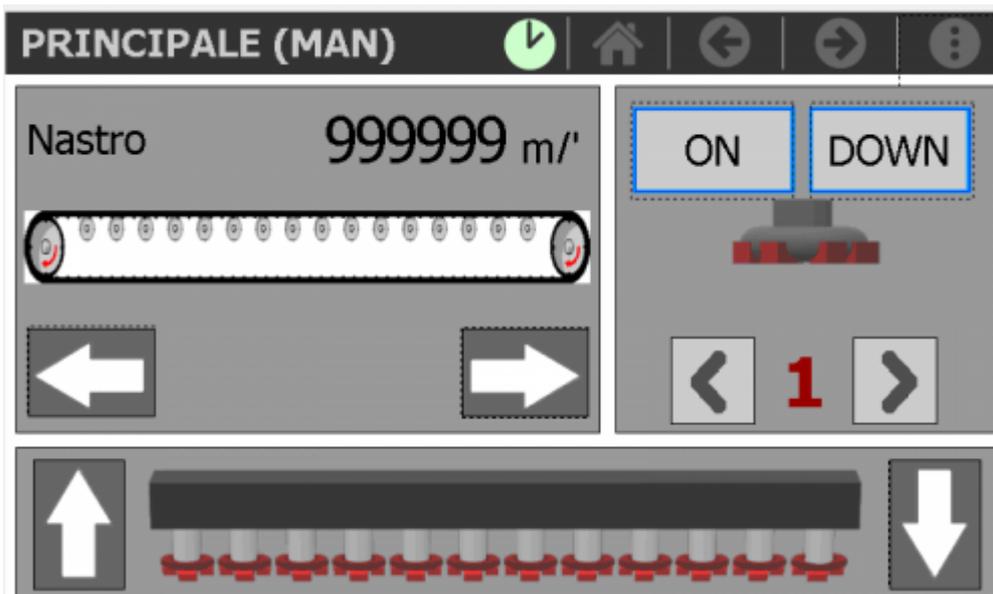
### • 3. Pagine

#### 3.0.1 Pagina Logo



Prima pagina, scompare automaticamente dopo 10 secondi. Premendo F1 è possibile cambiare subito pagina.

#### 3.0.2 Pagina principale (manuale)



#### 3.0.3 Pagina principale (automatico)



Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - <https://wiki.qem.it/>  
 Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.