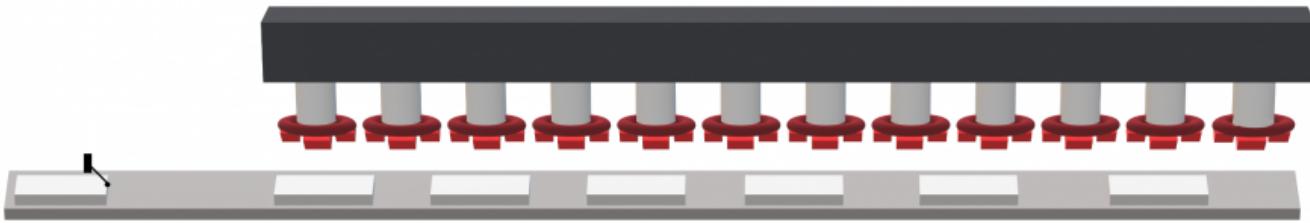


## Sommario

<b>P1P20F - 034 - Lucida mattonelle : Manuale dell'operatore</b>	3
<b>1. Release</b>	3
<b>1.1 Specificazioni</b>	3
<b>2. Descrizione</b>	4
<b>2.1 Simbologia e Tasti</b>	5
2.1.1 Barra menu	5
2.1.2 Tasti funzione	5
<b>3. Pagine</b>	6
3.0.1 Pagina Logo	6
3.0.2 Pagina principale (manuale)	6
3.0.3 Pagina principale (automatico)	7
3.0.4 Pagina menu	7
3.0.5 Pagina correzioni	8



# P1P20F - 034 - Lucida mattonelle : Manuale dell'operatore



## 1. Release



<b>Documento:</b>	<b>MDO_P1P20F-034</b>		
<b>Descrizione:</b>	Manuale d'uso		
<b>Redattore:</b>	Andrea Zarantonello		
<b>Approvato:</b>	Denis Dal Ronco		
<b>Link:</b>	<a href="https://wiki.qem.it/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p20/p1p20f-034/mdo_p1p20f-034">https://wiki.qem.it/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p20/p1p20f-034/mdo_p1p20f-034</a>		
<b>Lingua:</b>	Italiano		
Release documento	Descrizione	Note	Data
01	Nuovo manuale		01/07/2024
02	Aggiornamento manuale		25/07/2024

### 1.1 Specificazioni

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta della QEM.

QEM non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inherente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. QEM non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento.

Marchi registrati :

- QEM® è un marchio registrato.
- Microsoft® e MS-DOS® sono marchi registrati e Windows® è un marchio della Microsoft Corporation.

## 2. Descrizione

Il software **P1P20F - 034** realizza l'automazione di macchine **lucida mattonelle**.

### Caratteristiche principali

- lo strumento può comandare fino a **19 teste** di lavoro
- **avviamento sequenziale dei motori** (per limitare l'eccessivo richiesta di corrente )
- gestione di un eventuale **spostamento del ponte**
- automatizzazione di salita e discesa teste, con possibilità di correzione
- conteggio di **metri e pezzi lavorati**
- possibilità di lavorare fino a **30 pezzi** contemporaneamente.

### Altre Caratteristiche

- HMI con touchscreen
- Tasti funzione
- Programmi di lavoro
- Messaggi di allarme
- Messaggi di warning
- Reset dei pezzi difettosi
- Reset di tutti i pezzi in lavorazione
- Compensazione dell'offset del finecorsa di presenza pezzo
- Modo di lavorazione delle teste
  1. Levigatura
  2. Fresatura
  3. Molatura
  4. Spazzolatura
  5. Getto d'acqua

## ■ 2.1 Simbologia e Tasti

### 2.1.1 Barra menu

È possibile premere sulle opzioni della barra menu quando sono accese (di colore verde)



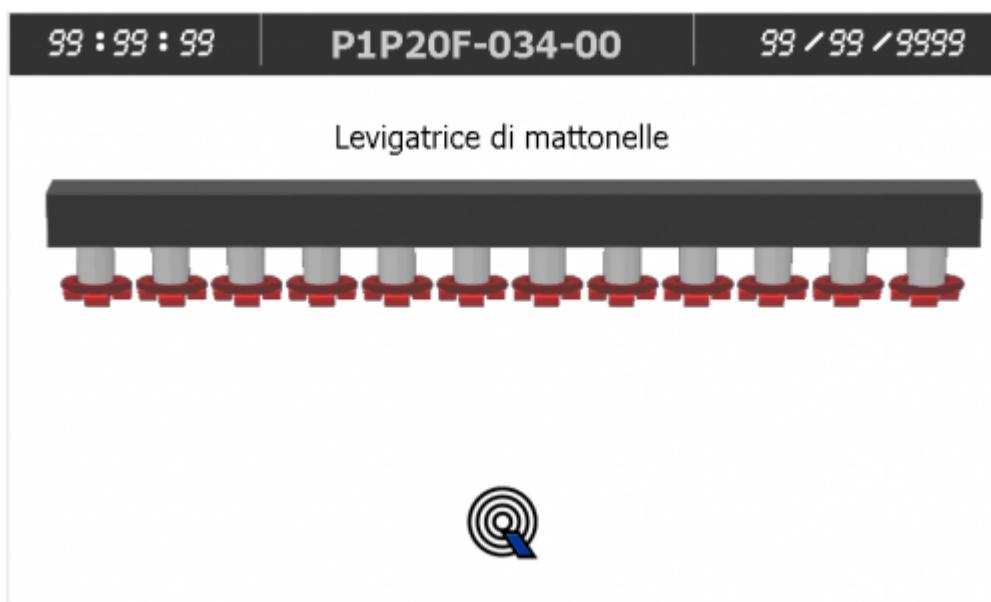
PRINCIPALE (MAN)	Titolo pagina
	<b>Stato macchina:</b> inizializzazione manuale automatico OFF automatico ON allarme
	<b>Vai a pagina principale</b>
	<b>Vai indietro</b>
	<b>Vai avanti</b>
	<b>Menu principale</b>

### 2.1.2 Tasti funzione

Tasto	Funzione
	non utilizzato
	Pagina precedente

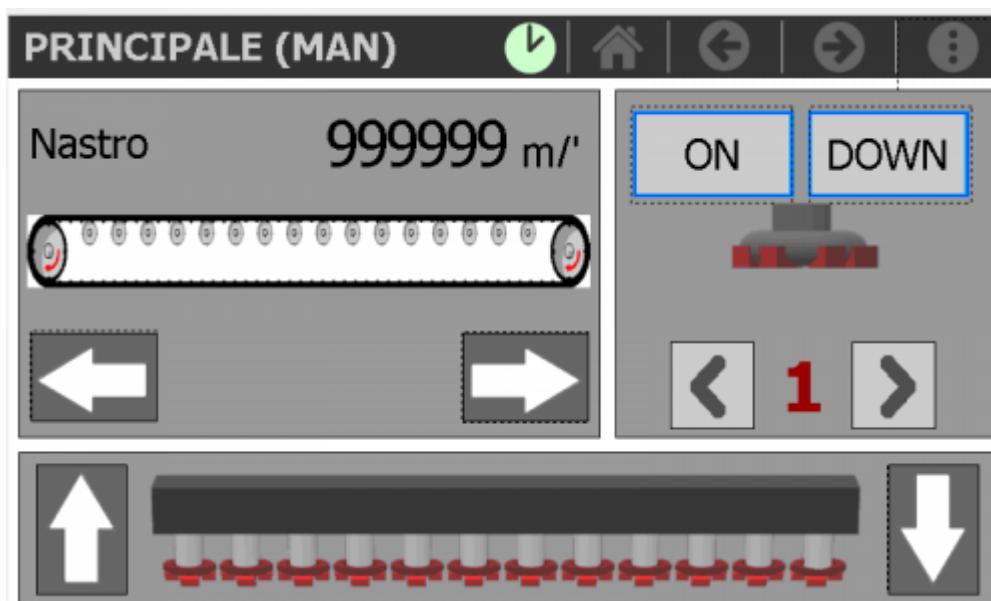
- **3. Pagine**

- 3.0.1 Pagina Logo**



Prima pagina, scompare automaticamente dopo 10 secondi. Premendo F1 è possibile cambiare subito pagina.

- 3.0.2 Pagina principale (manuale)**



Pagina principale quando la macchina è in modalità manuale. Da questa pagina è possibile accendere e muovere le teste. Inoltre è possibile muovere il nastro ed il ponte in JOG.

### Nastro

Il valore visualizzato rappresenta la velocità del nastro (in metri al minuto). Premendo la freccia il nastro si muoverà indietro. Premendo la freccia il nastro si muoverà avanti.

### Ponte



Premendo la freccia il ponte si muoverà avanti. Premendo la freccia il ponte si muoverà indietro.

### Teste



Per selezionare la testa desiderata basta usare le frecce.

Il pulsante accende il motore della testa selezionata. Il pulsante spegne la testa selezionata.

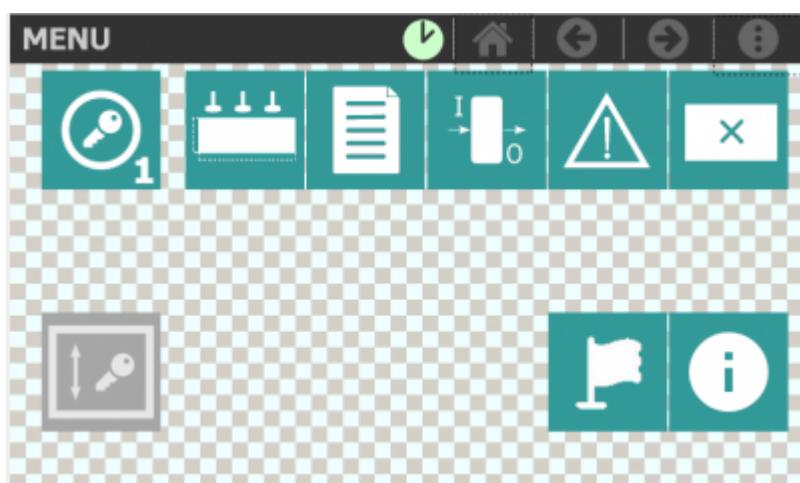
Il pulsante fa scendere la testa. Il pulsante fa salire la testa.

### 3.0.3 Pagina principale (automatico)



Pagina principale quando la macchina è in modalità automatico. Da questa pagina è possibile monitorare la velocità del nastro, il programma in uso, i metri lavorati, i pezzi lavorati, i pezzi in macchina e la lunghezza dell'ultimo pezzo. È possibile aumentare o diminuire la velocità del nastro e del ponte premendo direttamente nel campo e digitando il valore oppure utilizzando i pulsanti + e -. Le velocità impostabili sono in %.

### 3.0.4 Pagina menu



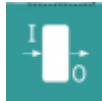
Dal menu è possibile accedere a diverse pagine:



Pagina correzioni



Pagina programmi



Pagina diagnostica



Pagina allarmi



Pagina lingua



Pagina info

### 3.0.5 Pagina correzioni

#### CORRECTIONS 1/3



Testa	Discesa	Salita
1	99999999 mm	99999999 mm
2	99999999 mm	99999999 mm
3	99999999 mm	99999999 mm
4	99999999 mm	99999999 mm
5	99999999 mm	99999999 mm
6	99999999 mm	99999999 mm
7	99999999 mm	99999999 mm
8	99999999 mm	99999999 mm
9	99999999 mm	99999999 mm
10	99999999 mm	99999999 mm

Correzione velocità: 999999 m/'

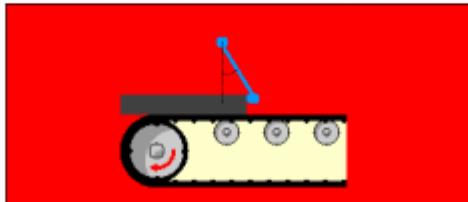
#### CORRECTIONS 2/3



Testa	Discesa	Salita
11	99999999 mm	99999999 mm
12	99999999 mm	99999999 mm
13	99999999 mm	99999999 mm
14	99999999 mm	99999999 mm
15	99999999 mm	99999999 mm
16	99999999 mm	99999999 mm
17	99999999 mm	99999999 mm
18	99999999 mm	99999999 mm
19	99999999 mm	99999999 mm

Correzione velocità: 999999 m/'

**CORRECTIONS 3/3**



Lunghezza misurata **99999999 mm**

Lunghezza reale **99999999 mm**

Correzione lunghezza **99999999 mm**

Offset : **99999999 mm**

**Salva**

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - <https://wiki.qem.it/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.