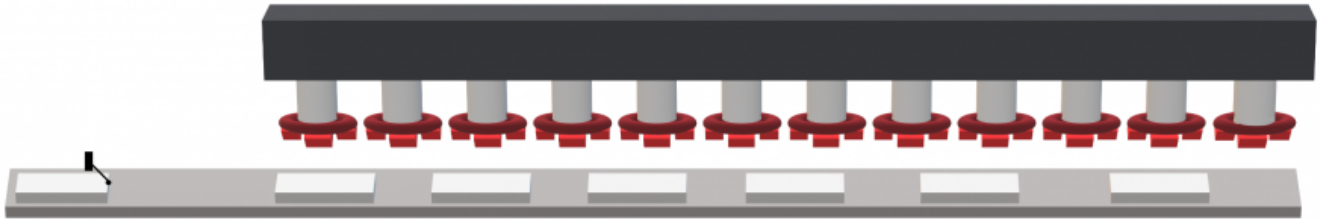


## Sommario

|                                                                        |    |
|------------------------------------------------------------------------|----|
| <b>P1P20F - 034 - Lucida mattonelle : Manuale dell'operatore</b> ..... | 3  |
| <b>1. Release</b> .....                                                | 3  |
| <b>1.1 Specificazioni</b> .....                                        | 3  |
| <b>2. Descrizione</b> .....                                            | 4  |
| <b>2.1 Simbologia e Tasti</b> .....                                    | 5  |
| 2.1.1 Barra menu .....                                                 | 5  |
| 2.1.2 Tasti funzione .....                                             | 5  |
| <b>3. Pagine</b> .....                                                 | 6  |
| 3.0.1 Pagina Logo .....                                                | 6  |
| 3.0.2 Pagina principale (manuale) .....                                | 6  |
| 3.0.3 Pagina principale (automatico) .....                             | 7  |
| 3.0.4 Pagina menu .....                                                | 7  |
| 3.0.5 Pagina correzioni .....                                          | 8  |
| 3.0.6 Pagina programmi .....                                           | 9  |
| 3.0.7 Pagina diagnostica .....                                         | 10 |



# P1P20F - 034 - Lucida mattonelle : Manuale dell'operatore



## 1. Release



Quality in Electronic  
Manufacturing

| <b>Documento:</b>   | <b>MDO_P1P20F-034</b>                                                                                                                                                           |      |            |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------------|
| <b>Descrizione:</b> | Manuale d'uso                                                                                                                                                                   |      |            |
| <b>Redattore:</b>   | Andrea Zarantonello                                                                                                                                                             |      |            |
| <b>Approvato:</b>   | Denis Dal Ronco                                                                                                                                                                 |      |            |
| <b>Link:</b>        | <a href="https://wiki.qem.it/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p20/p1p20f-034/mdo_p1p20f-034">https://wiki.qem.it/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p20/p1p20f-034/mdo_p1p20f-034</a> |      |            |
| <b>Lingua:</b>      | Italiano                                                                                                                                                                        |      |            |
| Release documento   | Descrizione                                                                                                                                                                     | Note | Data       |
| 01                  | Nuovo manuale                                                                                                                                                                   |      | 01/07/2024 |
| 02                  | Aggiornamento manuale                                                                                                                                                           |      | 25/07/2024 |

### 1.1 Specificazioni

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta della QEM.

QEM non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. QEM non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento.

Marchi registrati :

- QEM® è un marchio registrato.
- Microsoft® e MS-DOS® sono marchi registrati e Windows® è un marchio della Microsoft Corporation.

## 2. Descrizione

Il software **P1P20F - 034** realizza l'automazione di macchine **lucida mattonelle** .

### Caratteristiche principali

- lo strumento può comandare fino a **19 teste** di lavoro
- **avviamento sequenziale dei motori** (per limitare l'eccessiva richiesta di corrente )
- gestione di un eventuale **spostamento del ponte**
- automatizzazione di salita e discesa teste, con possibilità di correzione
- conteggio di **metri e pezzi lavorati**
- possibilità di lavorare fino a **30 pezzi** contemporaneamente.

### Altre Caratteristiche

- HMI con touchscreen
- Tasti funzione
- Programmi di lavoro
- Messaggi di allarme
- Messaggi di warning
- Reset dei pezzi difettosi
- Reset di tutti i pezzi in lavorazione
- Compensazione dell'offset del finecorsa di presenza pezzo
- Modo di lavorazione delle teste
  1. Levigatura
  2. Fresatura
  3. Molatura
  4. Spazzolatura
  5. Getto d'acqua

## 2.1 Simbologia e Tasti

### 2.1.1 Barra menu

È possibile premere sulle opzioni della barra menu quando sono accese (di colore verde)



|                         |                                                                                                     |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>PRINCIPALE (MAN)</b> | <b>Titolo pagina</b>                                                                                |
|                         | <b>Stato macchina:</b><br>inizializzazione<br>manuale<br>automatico OFF<br>automatico ON<br>allarme |
|                         | <b>Vai a pagina principale</b>                                                                      |
|                         | <b>Vai indietro</b>                                                                                 |
|                         | <b>Vai avanti</b>                                                                                   |
|                         | <b>Menu principale</b>                                                                              |

### 2.1.2 Tasti funzione

| Tasto | Funzione          |
|-------|-------------------|
|       | non utilizzato    |
|       | non utilizzato    |
|       | non utilizzato    |
|       | non utilizzato    |
|       | non utilizzato    |
|       | non utilizzato    |
|       | Pagina precedente |

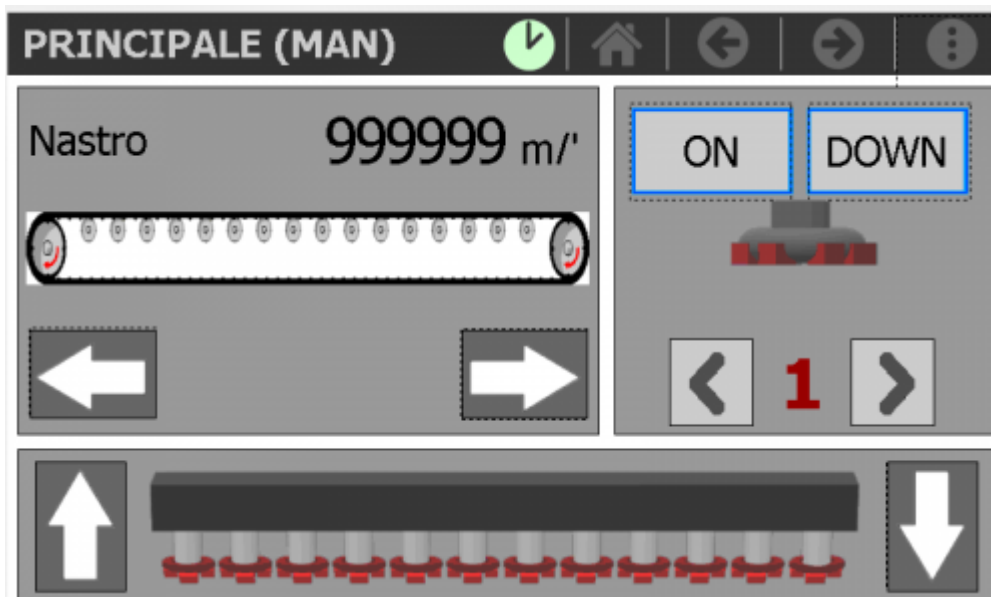
## • 3. Pagine

### 3.0.1 Pagina Logo



Prima pagina, scompare automaticamente dopo 10 secondi. Premendo F1 è possibile cambiare subito pagina.

### 3.0.2 Pagina principale (manuale)



Pagina principale quando la macchina è in modalità manuale. Da questa pagina è possibile accendere e muovere le teste. Inoltre è possibile muovere il nastro ed il ponte in JOG.

#### Nastro

Il valore visualizzato rappresenta la velocità del nastro (in metri al minuto). Premendo la freccia  il nastro si muoverà indietro. Premendo la freccia  il nastro si muoverà avanti.

#### Ponte



Premendo la freccia

il ponte si muoverà avanti. Premendo la freccia

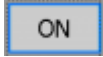


il ponte si muoverà indietro.

## Teste

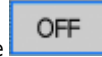


Per selezionare la testa desiderata basta usare le frecce

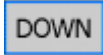


Il pulsante

accende il motore della testa selezionata. Il pulsante

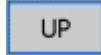


spegne la testa selezionata.



Il pulsante

fa scendere la testa. Il pulsante



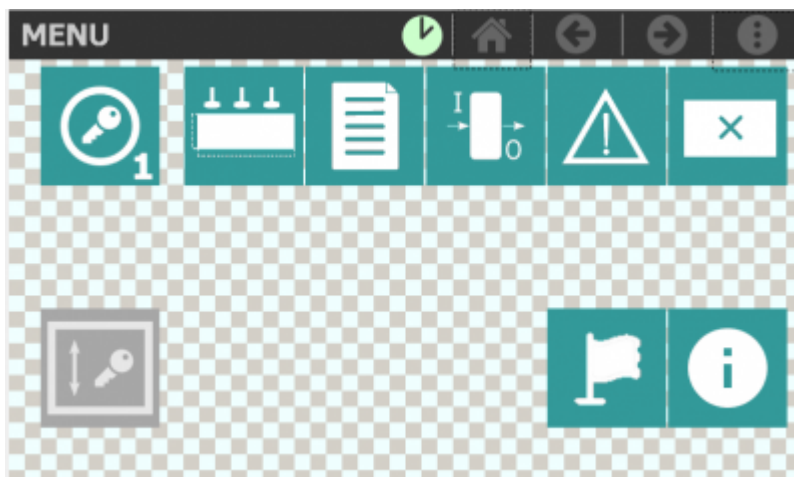
fa salire la testa.

### 3.0.3 Pagina principale (automatico)



Pagina principale quando la macchina è in modalità automatico. Da questa pagina è possibile monitorare la velocità del nastro, il programma in uso, i metri lavorati, i pezzi lavorati, i pezzi in macchina e la lunghezza dell'ultimo pezzo. È possibile aumentare o diminuire la velocità del nastro e del ponte premendo direttamente nel campo e digitando il valore oppure utilizzando i pulsanti + e -. Le velocità impostabili sono in %.

### 3.0.4 Pagina menu



Dal menu è possibile accedere a diverse pagine:



Pagina correzioni



Pagina programmi



Pagina diagnostica



Pagina allarmi



Pagina lingua



Pagina info

### 3.0.5 Pagina correzioni

**CORRECTIONS 1/3**

| Testa | Discesa     | Salita      |
|-------|-------------|-------------|
| 1     | 99999999 mm | 99999999 mm |
| 2     | 99999999 mm | 99999999 mm |
| 3     | 99999999 mm | 99999999 mm |
| 4     | 99999999 mm | 99999999 mm |
| 5     | 99999999 mm | 99999999 mm |
| 6     | 99999999 mm | 99999999 mm |
| 7     | 99999999 mm | 99999999 mm |
| 8     | 99999999 mm | 99999999 mm |
| 9     | 99999999 mm | 99999999 mm |
| 10    | 99999999 mm | 99999999 mm |

Correzione velocità: 999999 m/''

**CORRECTIONS 2/3**

| Testa | Discesa     | Salita      |
|-------|-------------|-------------|
| 11    | 99999999 mm | 99999999 mm |
| 12    | 99999999 mm | 99999999 mm |
| 13    | 99999999 mm | 99999999 mm |
| 14    | 99999999 mm | 99999999 mm |
| 15    | 99999999 mm | 99999999 mm |
| 16    | 99999999 mm | 99999999 mm |
| 17    | 99999999 mm | 99999999 mm |
| 18    | 99999999 mm | 99999999 mm |
| 19    | 99999999 mm | 99999999 mm |

Correzione velocità: 999999 m/''

Nelle prime due pagine è possibile applicare una correzione alla salita e discesa delle teste.

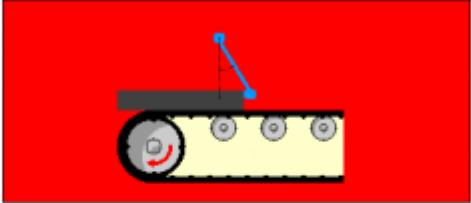


| Testa        | Discesa (mm)                                                             | Salita (mm)                                                             | Correzione velocità                                                                                                                                                                                           |
|--------------|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| numero testa | anticipo(valori negativi) o ritardo(valori positivi) della discesa testa | anticipo(valori negativi) o ritardo(valori positivi) della salita testa | velocità del nastro alla quale applicare la correzione. La correzione cambierà in base alla velocità del nastro. Inserendo il valore 0 la correzione applicata non cambierà in base alla velocità del nastro. |

CORRECTIONS 3/3





Lunghezza misurata 99999999 mm  
Lunghezza reale 99999999 mm  
Correzione lunghezza 99999999 mm  
Offset : 99999999 mm

Salva

La taratura offset serve per calcolare la differenza tra il **punto di attuazione** e il **punto di disattivazione** del finecorsa presenza pezzo.

1. Misurare la lunghezza di un pezzo ;
2. Introdurre la lunghezza nel campo **Lunghezza reale**;
3. Far partire il nastro (lo strumento leggerà la lunghezza del pezzo, utilizzando il finecorsa);
4. Lo strumento visualizzerà il valore di lunghezza del pezzo nel campo **Lunghezza misurata** ;
5. Premere il pulsante "SALVA" lo strumento calcolerà il valore di offset del fine corsa

### 3.0.6 Pagina programmi

SELEZIONE PROGRAMMA






| numero | nome               |   |
|--------|--------------------|---|
| → 999  | AAAAAAAAAAAAAAAAAA | ↑ |
| 999    | AAAAAAAAAAAAAAAAAA | ✓ |
| 999    | AAAAAAAAAAAAAAAAAA | 📁 |
| 999    | AAAAAAAAAAAAAAAAAA | ↓ |
| 999    | AAAAAAAAAAAAAAAAAA |   |

Premere sopra il programma desiderato per caricarlo o modificarlo.



Carica il programma selezionato in macchina



Apri il programma selezionato



Nel programma è possibile inserire degli anticipi o ritardi per tutte le teste o quelle selezionate.  
Se una delle teste è usata come fresatrice è possibile inserire la lunghezza della fresatura.



### 3.0.7 Pagina diagnostica

#### Diagnostica ingressi

| DIAGNOSTICA I/O 1/4       |                                |                           |              |  |  |
|---------------------------|--------------------------------|---------------------------|--------------|--|--|
| <input type="radio"/> I01 | Emergenza                      | <input type="radio"/> I12 | FC min ponte |  |  |
| <input type="radio"/> I02 | Start                          |                           | libero       |  |  |
| <input type="radio"/> I03 | Stop                           |                           | libero       |  |  |
| <input type="radio"/> I04 | Selettore Man/Auto             |                           | libero       |  |  |
| <input type="radio"/> I05 | Abilitazione ausiliari         |                           | libero       |  |  |
| <input type="radio"/> I06 | Termici ON                     |                           | libero       |  |  |
| <input type="radio"/> I07 | Carter closed                  |                           | libero       |  |  |
| <input type="radio"/> I08 | Pressione aria                 |                           | libero       |  |  |
| <input type="radio"/> I09 | Sensore lettura pezzo ingresso |                           | libero       |  |  |
| <input type="radio"/> I10 | Allarme inverter               |                           | libero       |  |  |
| <input type="radio"/> I11 | FC max ponte                   |                           | libero       |  |  |

**Diagnostica uscite**

| DIAGNOSTICA I/O 2/4       |                         |                           |                         |  |  |
|---------------------------|-------------------------|---------------------------|-------------------------|--|--|
| <input type="radio"/> O01 | Elettrovalvola testa 1  | <input type="radio"/> O12 | Elettrovalvola testa 12 |  |  |
| <input type="radio"/> O02 | Elettrovalvola testa 2  | <input type="radio"/> O13 | Elettrovalvola testa 13 |  |  |
| <input type="radio"/> O03 | Elettrovalvola testa 3  | <input type="radio"/> O14 | Elettrovalvola testa 14 |  |  |
| <input type="radio"/> O04 | Elettrovalvola testa 4  | <input type="radio"/> O15 | Elettrovalvola testa 15 |  |  |
| <input type="radio"/> O05 | Elettrovalvola testa 5  | <input type="radio"/> O16 | Elettrovalvola testa 16 |  |  |
| <input type="radio"/> O06 | Elettrovalvola testa 6  | <input type="radio"/> O17 | Elettrovalvola testa 17 |  |  |
| <input type="radio"/> O07 | Elettrovalvola testa 7  | <input type="radio"/> O18 | Elettrovalvola testa 18 |  |  |
| <input type="radio"/> O08 | Elettrovalvola testa 8  | <input type="radio"/> O19 | Elettrovalvola testa 19 |  |  |
| <input type="radio"/> O09 | Elettrovalvola testa 9  | <input type="radio"/> O20 | Nastro ON               |  |  |
| <input type="radio"/> O10 | Elettrovalvola testa 10 | <input type="radio"/> O21 | Ponte ON                |  |  |
| <input type="radio"/> O11 | Elettrovalvola testa 11 | <input type="radio"/> O22 | Acqua ON                |  |  |

| DIAGNOSTICA I/O 3/4       |                              |                           |                 |  |  |
|---------------------------|------------------------------|---------------------------|-----------------|--|--|
| <input type="radio"/> O23 | Consenso macchina precedente | <input type="radio"/> O34 | Motore testa 10 |  |  |
| <input type="radio"/> O24 | Macchina OK                  | <input type="radio"/> O35 | Motore testa 11 |  |  |
| <input type="radio"/> O25 | Motore testa 1               | <input type="radio"/> O36 | Motore testa 12 |  |  |
| <input type="radio"/> O26 | Motore testa 2               | <input type="radio"/> O37 | Motore testa 13 |  |  |
| <input type="radio"/> O27 | Motore testa 3               | <input type="radio"/> O38 | Motore testa 14 |  |  |
| <input type="radio"/> O28 | Motore testa 4               | <input type="radio"/> O39 | Motore testa 15 |  |  |
| <input type="radio"/> O29 | Motore testa 5               | <input type="radio"/> O40 | Motore testa 16 |  |  |
| <input type="radio"/> O30 | Motore testa 6               | <input type="radio"/> O41 | Motore testa 17 |  |  |
| <input type="radio"/> O31 | Motore testa 7               | <input type="radio"/> O42 | Motore testa 18 |  |  |
| <input type="radio"/> O32 | Motore testa 8               | <input type="radio"/> O43 | Motore testa 19 |  |  |
| <input type="radio"/> O33 | Motore testa 9               |                           |                 |  |  |

**Diagnostica analogiche**

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - <https://wiki.qem.it/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.