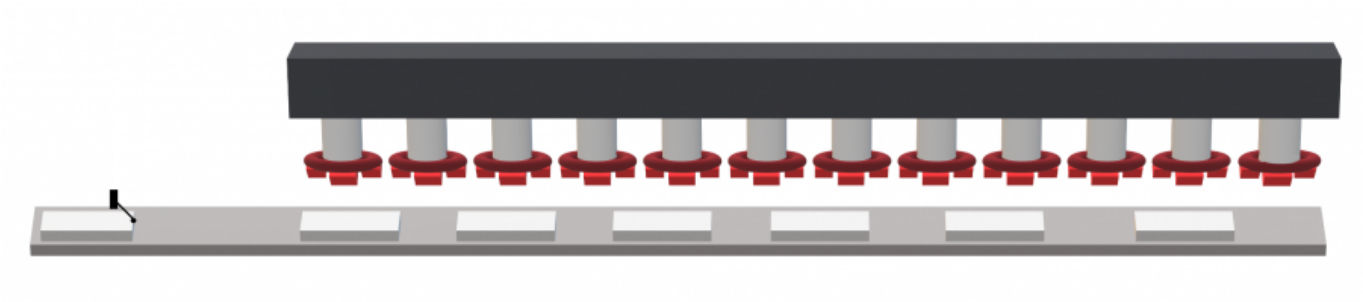
Sommario

P1P20F - 034 - Lucida mattonelle : Manuale dell'operatore 3
1. Release 3
1.1 Specificazioni 3
2. Descrizione 4
2.1 Simbologia e Tasti 5
2.1.1 Barra menu 5
2.1.2 Tasti funzione 5
3. Pagine 6
3.0.1 Pagina Logo 6
3.0.2 Pagina principale (manuale) 6
3.0.3 Pagina principale (automatico) 7
3.0.4 Pagina menu 7
3.0.5 Pagina correzioni 8
3.0.6 Pagina programmi 9
3.0.7 Pagina diagnostica 10
3.0.8 Pagina allarmi 12
3.0.9 Pagina storico allarmi 12

P1P20F - 034 - Lucida mattonelle : Manuale dell'operatore



1. Release

Documento:	**MDO_P1P20F-034**
Descrizione:	Manuale d'uso
Redattore:	Andrea Zarantonello
Approvato:	Denis Dal Ronco
Link:	https://wiki.qem.it/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p20/p1p20f-034/mdo_p1p20f-034
Lingua:	Italiano

Release documento	Descrizione	Note	Data
01	Nuovo manuale		01/07/2024
02	Aggiornamento manuale		25/07/2024

1.1 Specificazioni

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta della QEM.

QEM non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. QEM non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento.

Marchi registrati :

- QEM® è un marchio registrato.
- Microsoft® e MS-DOS® sono marchi registrati e Windows® è un marchio della Microsoft Corporation.

2. Descrizione

Il software **P1P20F - 034** realizza l'automazione di macchine **lucida mattonelle** .

Caratteristiche principali

- lo strumento può comandare fino a **19 teste** di lavoro
- **avviamento sequenziale dei motori** (per limitare l'eccessivo richiesta di corrente)
- gestione di un eventuale **spostamento del ponte**
- automatizzazione di salita e discesa teste, con possibilità di correzione
- conteggio di **metri e pezzi lavorati**
- possibilità di lavorare fino a **30 pezzi** contemporaneamente.

Altre Caratteristiche

- HMI con touchscreen
- Tasti funzione
- Programmi di lavoro
- Messaggi di allarme
- Messaggi di warning
- Reset dei pezzi difettosi
- Reset di tutti i pezzi in lavorazione
- Compensazione dell'offset del finecorsa di presenza pezzo
- Modo di lavorazione delle teste
    1. Levigatura
    2. Fresatura
    3. Molatura
    4. Spazzolatura
    5. Getto d'acqua

2.1 Simbologia e Tasti

2.1.1 Barra menu

È possibile premere sulle opzioni della barra menu quando sono accese (di colore verde)

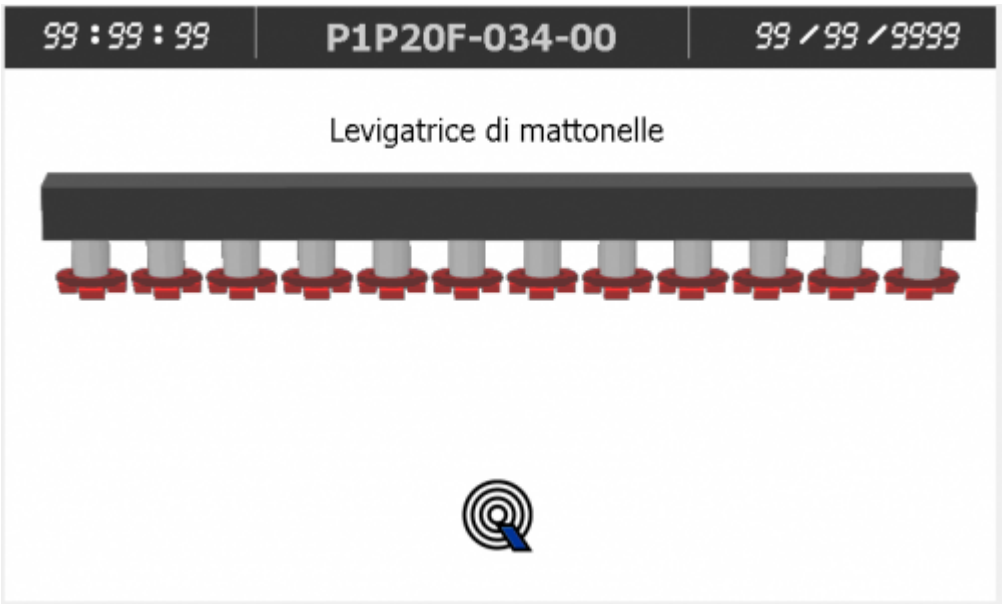
PRINCIPALE (MAN)	**Titolo pagina**
0 1	**Stato macchina:** inizializzazione manuale automatico OFF automatico ON allarme
	Vai a pagina principale
	Vai indietro
	Vai avanti
	Menu principale

2.1.2 Tasti funzione

Tasto	Funzione
F1	*non utilizzato*
F2	*non utilizzato*
F3	*non utilizzato*
F4	*non utilizzato*
F5	*non utilizzato*
F6	*non utilizzato*
F7	Pagina precedente

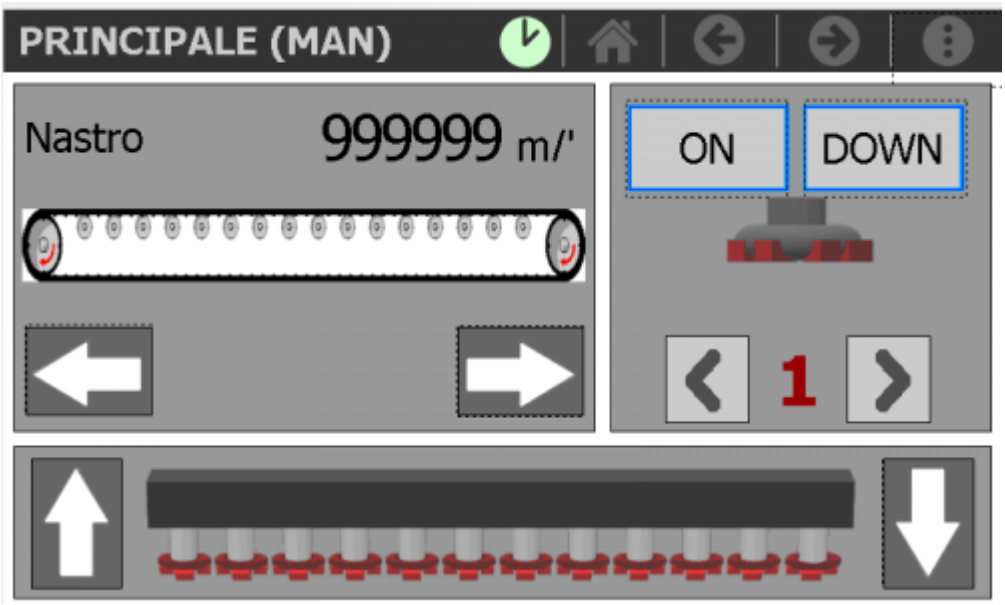
3. Pagine

3.0.1 Pagina Logo



Prima pagina, scompare automaticamente dopo 10 secondi. Premendo F1 è possibile cambiare subito pagina.

3.0.2 Pagina principale (manuale)



Pagina principale quando la macchina è in modalità manuale. Da questa pagina è possibile accendere e muovere le teste. Inoltre è possibile muovere il nastro ed il ponte in JOG.

Nastro

Il valore visualizzato rappresenta la velocità del nastro (in metri al minuto). Premendo la freccia il nastro si muoverà indietro. Premendo la freccia il nastro si muoverà avanti.

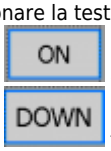
Ponte

Premendo la freccia il ponte si muoverà avanti. Premendo la freccia il ponte si muoverà indietro.

Teste

Per selezionare la testa desiderata basta usare le frecce

.

Il pulsante 

accende il motore della testa selezionata. Il pulsante

spegne la testa selezionata.

Il pulsante

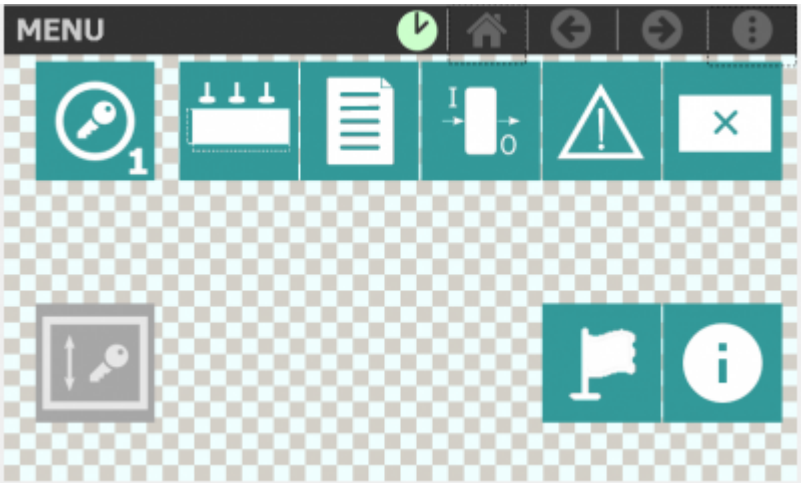
fa scendere la testa. Il pulsante

fa salire la testa.

3.0.3 Pagina principale (automatico)

Pagina principale quando la macchina è in modalità automatico. Da questa pagina è possibile monitorare la velocità del nastro, il programma in uso, i metri lavorati, i pezzi lavorati, i pezzi in macchina e la lunghezza dell'ultimo pezzo. È possibile aumentare o diminuire la velocità del nastro e del ponte premendo direttamente nel campo e digitando il valore oppure utilizzando i pulsanti + e -. Le velocità impostabili sono in %.

3.0.4 Pagina menu



Dal menu è possibile accedere a diverse pagine:

Pagina correzioni

Pagina programmi

Pagina diagnostica

Pagina allarmi

Pagina lingua

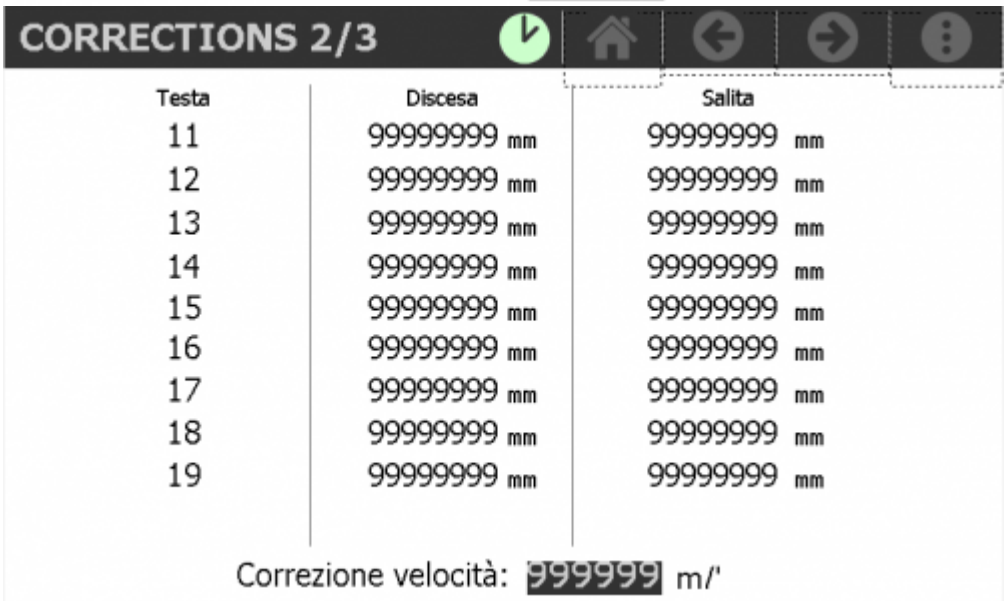
Pagina info

3.0.5 Pagina correzioni

CORRECTIONS 1/3

Testa	Discesa	Salita
1	99999999 mm	99999999 mm
2	99999999 mm	99999999 mm
3	99999999 mm	99999999 mm
4	99999999 mm	99999999 mm
5	99999999 mm	99999999 mm
6	99999999 mm	99999999 mm
7	99999999 mm	99999999 mm
8	99999999 mm	99999999 mm
9	99999999 mm	99999999 mm
10	99999999 mm	99999999 mm

Correzione velocità: 999999 m/'



CORRECTIONS 2/3

Testa	Discesa	Salita
11	99999999 mm	99999999 mm
12	99999999 mm	99999999 mm
13	99999999 mm	99999999 mm
14	99999999 mm	99999999 mm
15	99999999 mm	99999999 mm
16	99999999 mm	99999999 mm
17	99999999 mm	99999999 mm
18	99999999 mm	99999999 mm
19	99999999 mm	99999999 mm

Correzione velocità: 999999 m/'

Nelle prime due pagine è possibile applicare una correzione alla salita e discesa delle teste.

Testa	Discesa (mm)	Salita (mm)	Correzione velocità
numero testa	anticipo(valori negativi) o ritardo(valori positivi) della discesa testa	anticipo(valori negativi) o ritardo(valori positivi) della salita testa	velocità del nastro alla quale applicare la correzione. La correzione cambierà in base alla velocità del nastro. Inserendo il valore 0 la correzione applicata non cambierà in base alla velocità del nastro.

La taratura offset serve per calcolare la differenza tra il **punto di attuazione** e il **punto di disattivazione** del finecorsa presenza pezzo.

1. Misurare la lunghezza di un pezzo ;
2. Introdurre la lunghezza nel campo **Lunghezza reale**;
3. Far partire il nastro (lo strumento leggerà la lunghezza del pezzo, utilizzando il finecorsa);
4. Lo strumento visualizzerà il valore di lunghezza del pezzo nel campo **Lunghezza misurata** ;
5. Premere il pulsante “SALVA” lo strumento calcolerà il valore di offset del fine corsa

3.0.6 Pagina programmi

Premere sopra il programma desiderato per caricarlo o modificarlo.

Carica il programma selezionato in macchina

Apre il programma selezionato

Nel programma è possibile inserire degli anticipi o ritardi per tutte le teste o quelle selezionate.
Se una delle teste è usata come fresatrice è possibile inserire la lunghezza della fresatura.

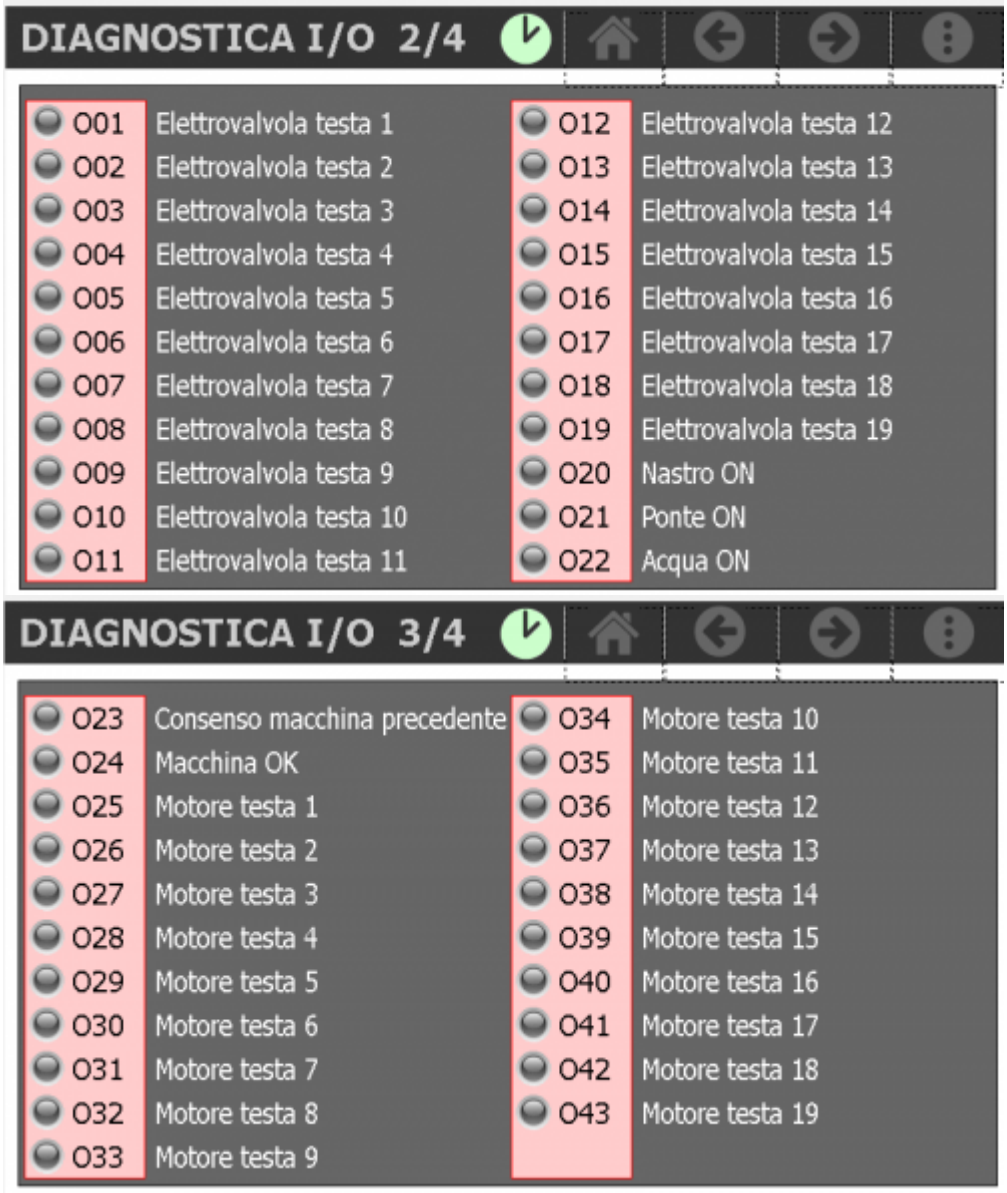
3.0.7 Pagina diagnostica

Diagnostica ingressi

DIAGNOSTICA I/O 1/4

I01	Emergenza	I12	FC min ponte
I02	Start		libero
I03	Stop		libero
I04	Selettore Man/Auto		libero
I05	Abilitazione ausiliari		libero
I06	Termici ON		libero
I07	Carter closed		libero
I08	Pressione aria		libero
I09	Sensore lettura pezzo ingresso		libero
I10	Allarme inverter		libero
I11	FC max ponte		libero

Diagnostica uscite



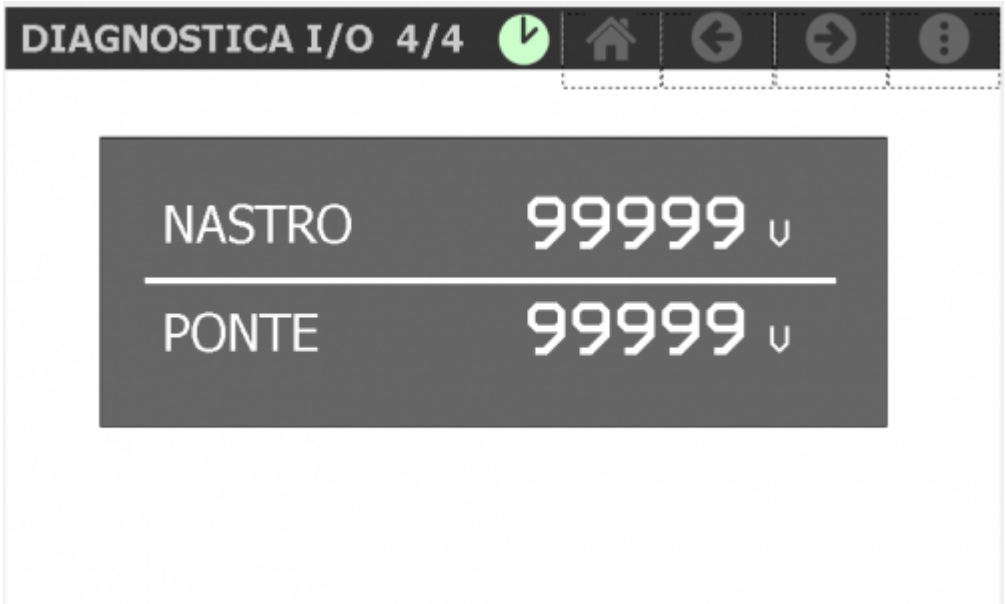
DIAGNOSTICA I/O 2/4

O01	Elettrovalvola testa 1	O12	Elettrovalvola testa 12
O02	Elettrovalvola testa 2	O13	Elettrovalvola testa 13
O03	Elettrovalvola testa 3	O14	Elettrovalvola testa 14
O04	Elettrovalvola testa 4	O15	Elettrovalvola testa 15
O05	Elettrovalvola testa 5	O16	Elettrovalvola testa 16
O06	Elettrovalvola testa 6	O17	Elettrovalvola testa 17
O07	Elettrovalvola testa 7	O18	Elettrovalvola testa 18
O08	Elettrovalvola testa 8	O19	Elettrovalvola testa 19
O09	Elettrovalvola testa 9	O20	Nastro ON
O10	Elettrovalvola testa 10	O21	Ponte ON
O11	Elettrovalvola testa 11	O22	Acqua ON

DIAGNOSTICA I/O 3/4

O23	Consenso macchina precedente	O34	Motore testa 10
O24	Macchina OK	O35	Motore testa 11
O25	Motore testa 1	O36	Motore testa 12
O26	Motore testa 2	O37	Motore testa 13
O27	Motore testa 3	O38	Motore testa 14
O28	Motore testa 4	O39	Motore testa 15
O29	Motore testa 5	O40	Motore testa 16
O30	Motore testa 6	O41	Motore testa 17
O31	Motore testa 7	O42	Motore testa 18
O32	Motore testa 8	O43	Motore testa 19
O33	Motore testa 9		

Diagnostica analogiche



3.0.8 Pagina allarmi

Lista allarmi:	
Numero allarme	**Descrizione allarme**

3.0.9 Pagina storico allarmi

In questa pagina è presente uno storico di tutti gli allarmi

Premere il pulsante X per resettare lo storico allarmi

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - https://wiki.qem.it/
Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.