Sommario

MCE_P1P20F-036 : Manuale delle Connessioni elettriche 3
0.1 Release 3
0.2 Specificazioni 3
1. Hardware e collegamenti 4
Connettività 5
Ingressi digitali 6
Ingressi di conteggio bidirezionale a 200KHz 6
Uscite digitali 7
Assistenza 8
Riparazione 8
Spedizione 8

MCE_P1P20F-036 : Manuale delle Connessioni elettriche

0.1 Release

Documento:	**mce_p1p20f-036**
Descrizione:	Manuale delle connessioni elettriche p1p20f-036
Redattore:	Andrea Zarantonello
Approvatore	Denis Dal Ronco
Link:	https://wiki.qem.it/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p20/p1p20f-036/mce_p1p20f-036
Lingua:	Italiano

Release documento	Descrizione	Note	Data
01	Nuovo manuale		04/02/2025

0.2 Specificazioni

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta della QEM.

QEM non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. QEM non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento.

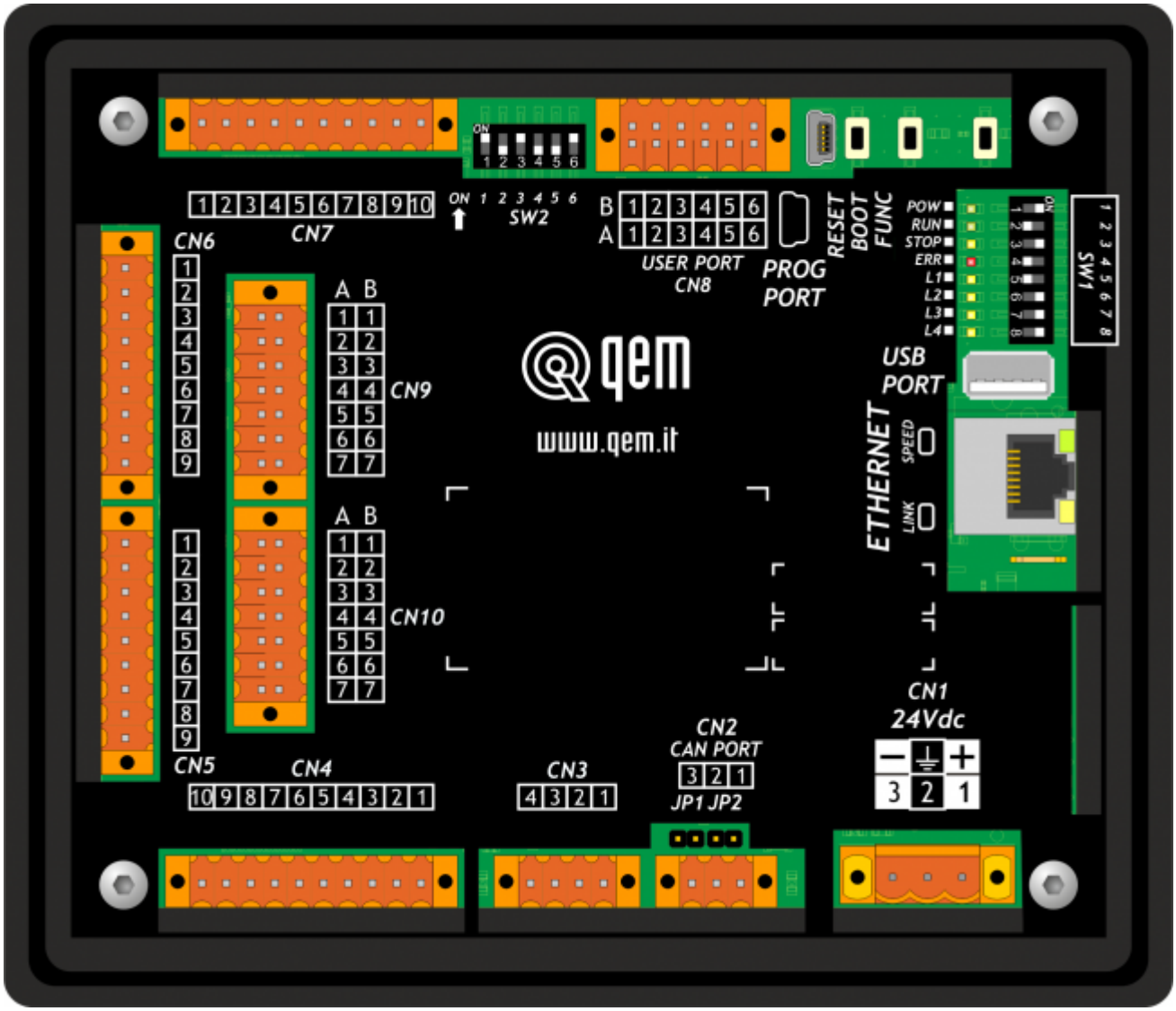
Marchi registrati :

- QEM® è un marchio registrato.

1. Hardware e collegamenti

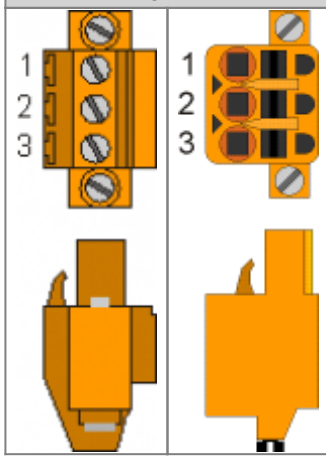
I modelli dei dispositivi utilizzati per questa applicazione sono i seguenti:

- **J1-P20**: unità CPU di controllo



J1-P20: CN1

Lo strumento dovrà essere alimentato a 24Vdc.

CN1	Morsetto	Simbolo	Descrizione
	1	+	Positivo alimentazione
	2	**TERRA**	Terra-PE (segnali)
	3	−	0V alimentazione

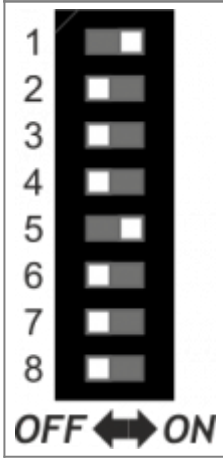
Connettività

- PORTA PROG → Seriale con standard logico TTL per programmazione.
- PORTA USER → Seriale multistandard (RS232, RS422, RS485).
- PORTA AUX RS485 → Seriale multistandard (RS232, RS422, RS485).
- PORTA ETHERNET → Connettore RJ45
- PORTA CAN → “bus di campo” tipo Canbus.

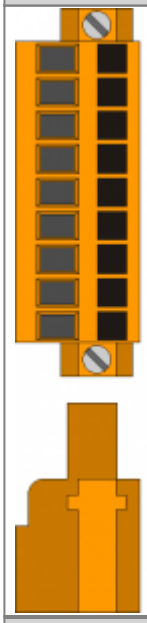
ETHERNET port

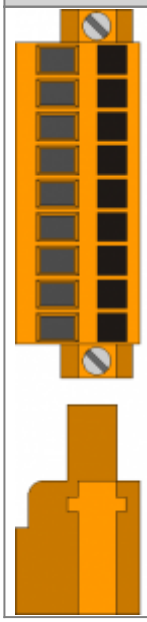
ETHERNET PORT	Descrizione
	Connettore RJ45. LED: * LINK: led verde = cavo collegato (il led acceso indica che il cavo è connesso ad entrambi i capi) * DATA: led giallo = scambio dati (il led lampeggiante indica lo scambio dati tra i dispositivi collegati)

Selettore baud-rate di PROG PORT e USER PORT

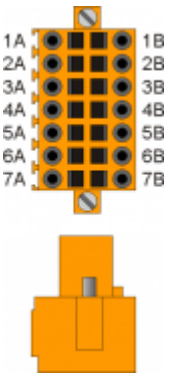
SW 1	Dip	Impostazione dei DIP				Funzione
	1	OFF	Baud-rate 57600			Selezione velocità di trasmissione PROG PORT
		ON	Baud-rate 115200			
	2	OFF	Baud-rate 57600			Selezione velocità di trasmissione USER PORT
		ON	Baud-rate 115200			
	3	OFF	Utilizzabile anche dai device SERCOM e MODBUS			Selezione modo di funzionamento PROG PORT
		ON	Non utilizzabile dai device SERCOM e MODBUS			
	4	OFF	ON	OFF	ON	Velocità di trasmissione CANbus (CanOpen)
	5	OFF	OFF	ON	ON	
		Baud-rate 125KB/S	Baud-rate 250KB/S	Baud-rate 500KB/S	Baud-rate 1MB/S	
	6	OFF	MMC/SD			Selezione dispositivo media esterno nelle funzioni di sistema
		ON	USB			
	7	Riservato per uso interno. Lasciare OFF				
	8	OFF	PROG PORT normale			Seleziona la USER PORT come PROG PORT
		ON	PROG PORT sul connettore della USER PORT			

Ingressi digitali

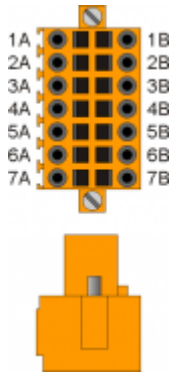
CN 6	Morsetto	Simbolo	Descrizione	Indirizzo	Stato
	1	0V	Comune degli ingressi digitali		
	2	I1	*Riserva*	2.INP01	
	3	I2	*Riserva*	2.INP02	
	4	I3	FC avanti asse y (ponte)	2.INP03	NC
	5	I4	FC indietro asse y (ponte)	2.INP04	NC
	6	I5	FC avanti asse z (disco)	2.INP05	NC
	7	I6	FC indietro asse z (disco)	2.INP06	NC
	8	I7	Emergenze e interblocco del ciclo automatico	2.INP07	NC
	9	I8	Pulsante Emergenza	2.INP08	NC

CN 5	Morsetto	Simbolo	Descrizione	Indirizzo	Stato
	1	0V	Comune degli ingressi digitali		
	2	I9	Motore filo in moto	2.INP09	
	3	I10	Flussostato	2.INP10	
	4	I11	Jog avanti asse Y (ponte)	2.INP11	NO
	5	I12	Jog indietro asse Y (ponte)	2.INP12	NO
	6	I13	Jog avanti asse Z (disco)	2.INP13	NO
	7	I14	Jog indietro asse Z (disco)	2.INP14	NO
	8	I15	Rottura filo	2.INP15	NC
	9	I16	Tensionamento filo	2.INP16	NC

Ingressi di conteggio bidirezionale a 200KHz

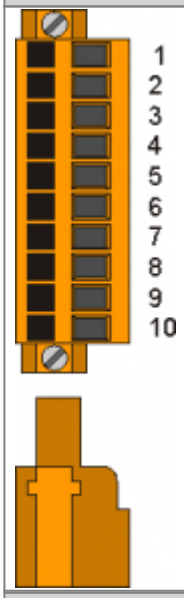
CN 9	Morsetto	Simbolo	Descrizione
	1A		Uscita +24V dc[1)]
	2A	PHA1	**Fase A - Asse Y (ponte)**
	3A	PHB1	**Fase B - Asse Y (ponte)**
	4A	Z1	**Fase Z - Asse y (ponte)**
	5A	0V	Comune degli ingressi di conteggio
	6A	0V	
	7A	0V	
	1B		Uscita +24V dc[2)]
	2B	PHA1+	
	3B	PHB1+	
	4B	Z1+	
	5B	PHA1-	
	6B	PHB1-	
	7B	Z1-	

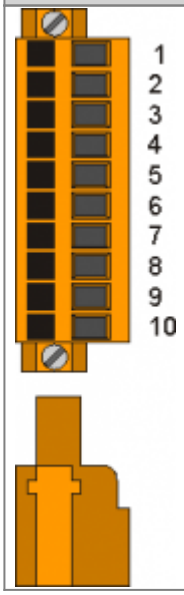
[1), 2)] Utilizzabile per alimentare l'encoder

CN 10	Morsetto	Simbolo	Descrizione
	1A		Uscita +24V dc[1]
	2A	PHA1	**Fase A - Asse Z (disco)** **Fase B - Asse Z (disco)** **Fase Z - Asse Z (disco)**
	3A	PHB1	
	4A	Z1	
	5A	0V	Comune degli ingressi di conteggio
	6A	0V	
	7A	0V	
	1B		Uscita +24V dc[2]
	2B	PHA1+	
	3B	PHB1+	
	4B	Z1+	
	5B	PHA1-	
	6B	PHB1-	
	7B	Z1-	

[1], [2] Utilizzabile per alimentare l'encoder

Uscite digitali

CN 7	Morsetto	Simbolo	Descrizione	Indirizzo
	1	+24V	Ingresso alimentazione uscite	
	2	O1	*Riserva*	2.OUT01
	3	O2	Ciclo automatico in corso	2.OUT02
	4	O3	Stop dell'impianto in caso di allarme	2.OUT03
	5	O4	Attivazione lubrificazione	2.OUT04
	6	O5	Fine programma di taglio	2.OUT05
	7	O6	Allarme	2.OUT06
	8	O7	Avanti asse Y (ponte)	2.OUT07
	9	O8	Indietro asse Y (ponte)	2.OUT08
	10	0V	Comune uscite	

CN 4	Morsetto	Simbolo	Descrizione	Indirizzo
	1	+24V	Ingresso alimentazione uscite	
	2	O9	Avanti asse Z (disco)	2.OUT09
	3	O10	Indietro asse Z (disco)	2.OUT10
	4	O11	Abilitazione motore filo	2.OUT11
	5	O12	Asse Y in movimento (ponte)	2.OUT12
	6	O13	Asse Z in movimento (disco)	2.OUT13
	7	O14	*Riserva*	2.OUT14
	8	O15	*Riserva*	2.OUT15
	9	O16	*Riserva*	2.OUT16
	10	0V	Comune uscite	

Assistenza

Per poterti fornire un servizio rapido, al minimo costo, abbiamo bisogno del tuo aiuto.

Segui tutte le istruzioni fornite nel manuale MIMAT	Se il problema persiste, compila il “Modulo richiesta assistenza” nella pagina Contatti del sito www.qem.it. I nostri tecnici otterranno gli elementi essenziali per comprendere il tuo problema.

Riparazione

Per poterVi fornire un servizio efficente, Vi preghiamo di leggere e attenerVi alle indicazioni qui riportate

Spedizione

Si consiglia di imballare lo strumento con materiali in grado di assorbire eventuali cadute.

Utilizzare l'imballo originale: deve proteggere lo strumento durante il trasporto.	Allega: 1. Una descrizione dell'anomalia; 2. Parte dello schema elettrico in cui è inserito lo strumento 3. Programmazione dello strumento (setup, quote di lavoro, parametri...).	Una descrizione approfondita del problema ci consentirà di identificare e risolvere rapidamente il tuo problema. Un accurato imballaggio eviterà ulteriori inconvenienti.

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - https://wiki.qem.it/
Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.