

Table of Contents

P1P31F - 005 : Manuale delle connessioni elettriche	3
1. Informazioni	3
1.1 Release	3
1.1.1 Specificazioni	3
2. Descrizione	4
2.1 Caratteristiche software implementate	4
3. Hardware e collegamenti	6
3.1 Scheda base	6
3.1.1 Alimentatore	6
3.1.2 Connettività	6
3.1.3 J1-P31-FF30	7
3.1.4 RMC-1SC01	8
3.1.5 Lista I/O	9
4. Connessioni elettriche	13
4.1 J1-P31-FF30	13
4.1.1 CN1 - Power supply (Ingresso Alimentazione - 24 Vdc)	13
4.1.2 CN2 - PORTA USER. Seriale RS232-RS422-RS485 (isolata)	13
4.2 CN5 Connettore CAN BUS	13
Selettore baud-rate CAN bus	13
Settaggio resistenze di terminazione	14
4.2.1 CN11 - 8 ingressi "standard" (logica PNP)	15
4.2.2 CN12 - 8 ingressi "standard" (logica PNP)	15
4.2.3 CN15 - 8 uscite digitali statiche (24V - 2 A)	15
4.2.4 CN7 - 1 conteggio (PP, LD) - Asse H	17
4.2.5 CN8 - 1 conteggio (PP, LD) - Asse X	18
4.2.6 CN9 - 1 conteggio (PP, LD) - Asse non disponibile	19
4.2.7 CN10 - 1 conteggio (PP, LD) - Asse non disponibile	19
4.2.8 CN17 - 4 uscite analogiche	19
4.2.9 CN18 - 4 ingressi analogici 12 bit (Potenz, 0-5V, 0-20mA)	20
4.3 RMC-1SC01	21
4.3.1 CN1 - Power supply (Ingresso Alimentazione - 24 Vdc)	21
4.3.2 CN2 - PORTA CAN (IN)	21
4.3.3 CN7 - Nr.1 conteggio (PP, LD)	23
4.3.4 CN8 - Nr.1 conteggio (PP, LD)	23
4.3.5 CN6 - n.16 ingressi "standard"	24
4.3.6 CN4 - Nr 8 uscite protette	24
4.3.7 CN5 - Nr 8 uscite protette	25
4.3.8 CN9 - 2 uscite analogiche + 2 ingressi analogici	26

P1P31F - 005 : Manuale delle connessioni elettriche

1. Informazioni

1.1 Release

			
Documento:	mce_p1p31f-005		
Descrizione:	Manuale dell'installatore p1p31f-005		
Redattore:	Denis Dal Ronco		
Approvatore	Giuliano Tognon		
Link:	https://www.qem.eu/doku/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p31/p1p31f-005/mce_p1p31f-005		
Lingua:	Italiano		
Release documento	Descrizione	Note	Data
01	Nuovo manuale		21/05/2019
02	Aggiunta funzionalità tagliablocchi.		03/04/2023

Il presente documento è valido integralmente salvo errori od omissioni.

1.1.1 Specificazioni

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta della QEM.

QEM non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. QEM non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento.

Marchi registrati :

- QEM® è un marchio registrato.
- Microsoft® e MS-DOS® sono marchi registrati e Windows® è un marchio della Microsoft Corporation.

2. Descrizione

La applicazione **P1P31F - 005**, installata nell'hardware Qmove J1-P31-FF30, è realizzata per controllare una fresa a ponte con 4 assi per la lavorazione del marmo e del granito. Di seguito riportiamo le caratteristiche principali del software **P1P31F - 005**.

Nel resto del documento sarà nostra cura distinguere tra le caratteristiche standard disponibili subito e le caratteristiche sviluppabili in futuro e opzionali.

2.1 Caratteristiche software implementate

Assi

- Asse X controllati con uscita analogica e uscite digitali per direzione e abilitazione inverter.
- Assi Y, Z, H controllati con una uscita analogica condivisa e uscite digitali per direzione e abilitazione inverter condivise. Il posizionamento tiene conto dell'inerzia (motore asincrono e inverter V/F).

Lavorazioni:

- Funzionalità semiautomatiche per posizionamento degli assi e per tagli singoli.
- Tagli multipli per il taglio di blocchi e lastre con rotazione del banco per taglio di mattonelle.
- Sagomatura di profili dritti con disco orizzontale o verticale.
- Tagli a passate con lama inclinata (per macchine che permettono l'inclinazione del disco).

Disegni:

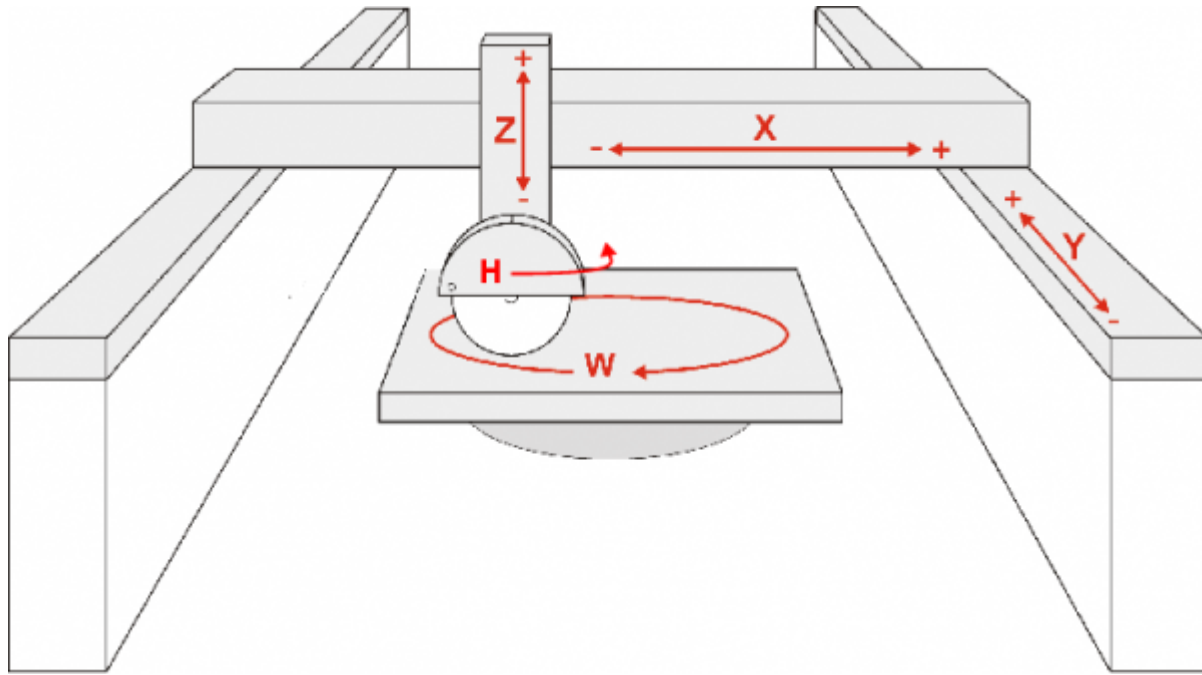
- Programmazione dei profili attraverso un miniCAD implementato direttamente sullo strumento.
- Importazione di profili salvati su file DXF tramite software "Profile Importer" di conversione.

Modalità di lavoro:

- Ripetizione della sagoma programmata.
- Modifica della velocità di movimento della lama durante la lavorazione.
- Compensazione dello spessore e del diametro della lama.

Funzioni accessorie, segnalazioni e allarmi:

- Scelta della lingua;
- Visualizzazione del profilo e della posizione della lama durante la lavorazione.
- Diagnostica degli ingressi e delle uscite.
- Backup e restore dei dati su memoria non volatile (FLASH EPROM).
- Messaggi relativi alla anomalia in corso per facilitare l'identificazione e la soluzione del problema della macchina.
- Messaggi di aiuto per l'operatore.



3. Hardware e collegamenti

3.1 Scheda base

3.1.1 Alimentatore

Lo strumento dovrà essere alimentato a 24Vdc. Non sarà previsto nessun fusibile interno.

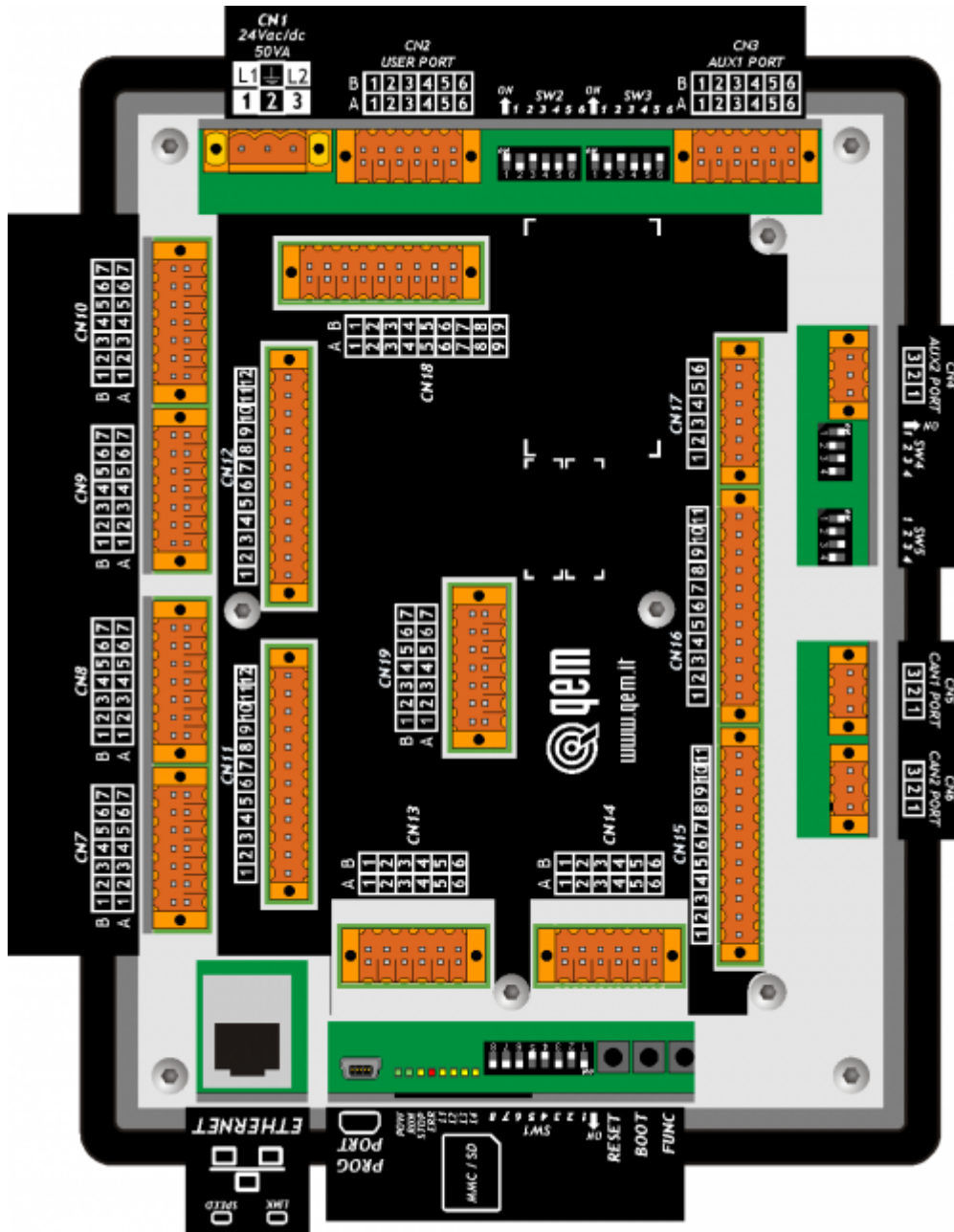
3.1.2 Connettività

Saranno previste in “versione standard”, nr. 4 seriali:

- PORTA PROG → Seriale con standard logico TTL per programmazione.
- PORTA USER → Seriale multistandard (RS232, RS422, RS485).
- PORTA CAN → “bus di campo” tipo Canbus.
- PORTA ETHERNET → Seriale per il collegamento in rete con protocollo TCP/IP
- Porta MMC per salvataggio/caricamento dati da memoria esterna.

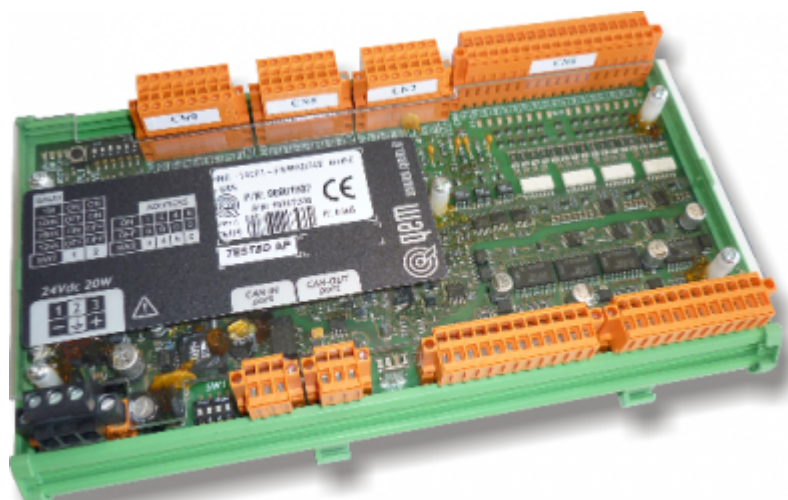
3.1.3 J1-P31-FF30

Film standard QEM del J1-P31FF30



3.1.4 RMC-1SC01

E' previsto l'utilizzo di un modulo CAN RMC-1SC01-E1/MG2/24V.



3.1.5 Lista I/O

In questo capitolo elenchiamo tutti gli I/O utilizzati e divisi per connettore. Per una descrizione più dettagliata di alcuni degli I/O elencati, vedere nei capitoli successivi dove viene descritto ogni singolo connettore.

3.1.5.1 Ingressi digitali (n. 16)

Nome	Descrizione	Connettore	Hardware
I1	JOG X +	CN11	J1-P31FF30
I2	JOG X -		
I3	JOG Y +		
I4	JOG Y -		
I5	JOG Z +		
I6	JOG Z -		
I7	Emergenza (Fungo operatore N.C.)		
I8	Selettore contatto Manuale (N.O.)		
I9	Selettore contatto Automatico (N.O.)	CN12	J1-P31FF30
I10	Pulsante Start ciclo automatico (N.O.)		
I11	Pulsante Stop ciclo automatico (N.C.)		
I12	Selettore lento (0) / veloce (1)		
I13	Sensore rallentamento asse X		
I14	JOG H +		
I15	JOG H -		
I16	Micro homing asse X (N.O.)		

3.1.5.2 Ingressi digitali (n. 16) su RMC-1SC01

Nome	Descrizione	Connettore	Hardware
I17	FC Asse X + (N.C.)	CN6	RMC-1SC01-E1
I18	FC Asse X - (N.C.)		
I19	FC Asse Y + (N.C.)		
I20	FC Asse Y - (N.C.)		
I21	FC Asse Z + (N.C.)		
I22	FC Asse Z - (N.C.)		
I23	Fault inverter X		
I24	Micro homing asse Y (N.O.)		
I25	Micro homing asse Z (N.O.) - si seleziona con I8 ALTO Disingombro braccio automatico - si seleziona con I8 BASSO		
I26	Disco in moto		
I27	Pressostato		
I28	Sonda lubrificazione		
I29	Termici (N.C.)		
I30	Flussostato		
I31	Fault inverter Y		
I32	Fault inverter Z		

3.1.5.3 Uscite digitali (n. 8)

Nome	Descrizione	Connettore	Hardware
O1	Ciclo automatico in corso (fisso)	CN15	J1-P31FF30
O2	Spia luminosa allarme (fisso)		
O3	Buzzer		
O4	OUT superamento soglia assorbimento		
O5	Fine taglio - attivazione scarico		
O6	Dischetto orizzontale avanti		
O7	Dischetto orizzontale indietro		
O8	Riserva		

3.1.5.4 Uscite digitali (n. 16) su RMC-1SC01

Nome	Descrizione	Connettore	Hardware
O9	OUT Avanti asse X	CN 4	RMC-1SC01-E1
O10	OUT Indietro asse X		
O11	OUT Rallentamento asse X		
O12	OUT Avanti condivisa per asse Y, Z o H		
O13	OUT Indietro condivisa per asse Y, Z o H		
O14	OUT Rallentamento condivisa per asse Y, Z o H		
O15	OUT Selezione asse Y		
O16	OUT Selezione asse Z		
O17	OUT Selezione asse H	CN 5	RMC-1SC01-E1
O18	Macchina in allarme (ON = macchina ok)		
O19	Laser ON		
O20	Fine ciclo automatico		
O21	Elettrovalvola acqua		
O22	Freno Y		
O23	Freno Z		
O24	Uscita di selezione ingresso analogico AI04		

3.1.5.5 Ingressi di conteggio bidirezionali (n° 4)

Nome	Descrizione	Connettore	Hardware
PHA1 PHB1	Encoder H	CN7	J1-P31FF30
PHA2 PHB2	Encoder X	CN8	
PHA3 PHB3	non disponibile	CN9	
PHA4 PHB4	non disponibile	CN10	

3.1.5.6 Ingressi di conteggio bidirezionali (n° 2) su RMC-1SC01

Nome	Descrizione	Connettore	Hardware
PHA5 PHB5	Encoder Y	CN 7	RMC-1SC01-E1
PHA6 PHB6	Encoder Z	CN 8	

3.1.5.7 Ingressi analogici (n. 4)

Nome	Descrizione	Connettore	Hardware
AI1	Potenziometro velocità X+ (0-10V)	CN18	J1-P31FF30
AI2	Potenziometro velocità X- (0-10V)		
AI3	Corrente assorbita dal disco verticale (0-10V)	CN9	RMC-1SC01-E1
AI4	Velocità rotazione disco (0-10V) - quando selezionato da O24 LOW	CN9	
AI4	Corrente assorbita dal disco orizzontale (0-10V) - quando selezionato da O24 HIGH	CN9	

3.1.5.8 Uscite analogiche (n. 4)

Nome	Descrizione	Connettore	Hardware
AO1	Riserva	CN17	J1-P31FF30
AO2	Riserva		
AO3	non disponibile		
AO4	non disponibile		

3.1.5.9 Uscite analogiche (n. 2) su RMC-1SC01

Nome	Descrizione	Connettore	Hardware
AO5	Riferimento velocità per inverter asse X (0-10 V)	CN9	RMC-1SC01-E1
AO6	Riferimento velocità per inverter condiviso asse Y, Z o H (0-10 V)		

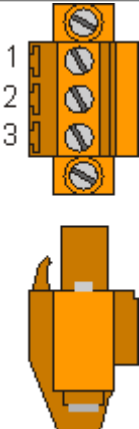
3.1.5.10 Tasti funzione

Nome	Descrizione	Hardware
F1	Abilitazione dello stato di Semiautomatico (solo da manuale)	J1-P31FF30
F2	Restart del programma in esecuzione	
F3	Azzeramento quota relativa asse Y	
F4	Abilitazione laser	
F5	Abilitazione EV acqua (solo in manuale)	
F6	Passaggio a pagina allarmi	
F7	Uscita da ogni pagina (Back)	

4. Connessioni elettriche

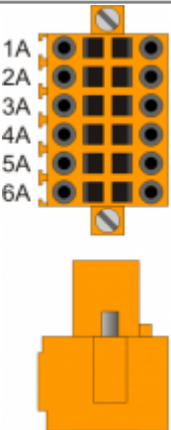
4.1 J1-P31-FF30

4.1.1 CN1 - Power supply (Ingresso Alimentazione - 24 Vdc)

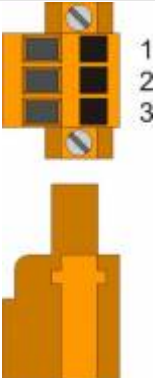
Connettore	Morsetto	Descrizione
	1	V in (0V)
	2	Terra
	3	V in (24Vdc)

4.1.2 CN2 - PORTA USER. Seriale RS232-RS422-RS485 (isolata)

Porta seriale utilizzabile per un collegamento MODBUS RTU (RS422/RS485) con l'R401B (slave) che può comandare le elettrovalvole ON/OFF in modo più reattivo attraverso le schede H1-MH4.

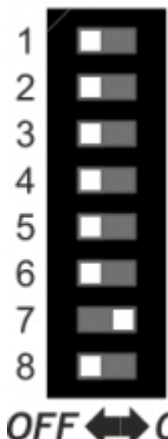
Connettore	Morsetto	Descrizione
	1A	A - Canale A RS485
	2A	B - Canale B RS485
	3A	0V - Comune Porta seriale.
	4A	0V - Comune Porta seriale.
	5A	TX (Trasmissione RS232)
	6A	PE - Terra.
	1B	RX - (Ricezione "positiva" RS422)
	2B	RXN - (Ricezione "negativa" RS422)
	3B	TX - (Trasmissione "positiva" RS422)
	4B	TXN - (Trasmissione "negativa" RS422)
	5B	RX (Ricezione RS232)
	6B	PE - Terra.

4.2 CN5 Connettore CAN BUS

CN5	PIN	ID	DESCRIZIONE
	1	0V	Comune CAN
	2	CAN_L	Comunicazione CAN segnale low
	3	CAN_H	Comunicazione CAN segnale high

Selettore baud-rate CAN bus

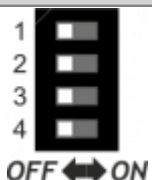
SW1	DIP	IMPOSTAZIONE	FUNZIONE
-----	-----	--------------	----------

	1	-				-
	2	-				-
	3	-				-
	4	-				-
	5	OFF	ON	OFF	ON	Selezione velocità di trasmissione CANbus
	7	OFF	OFF	ON	ON	
		Baud-rate 125kB/s	Baud-rate 250kB/s	Baud-rate 500kB/s	Baud-rate 1MB/s	
	6	-				-
	8	-				-

SELEZIONARE 500 kB/s

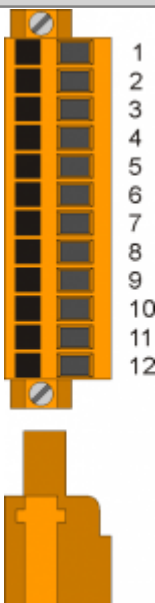
Settaggio resistenze di terminazione

Impostazione resistenze di terminazione per la linea Canbus.

SW5	Nr. Dip	Impostazione dei DIP	Funzione
	1	/	Nessuna
	2	/	
	3	OFF	Resistenze non inserite
	4	OFF	

SELEZIONARE TUTTE OFF

4.2.1 CN11 - 8 ingressi "standard" (logica PNP)

Connettore	Pin	ID	Descrizione		Note	
	1	FI1	PNP ¹⁾	Riserva	1.INT05	
	2	FI1	NPN ²⁾			
	3	0V	Vout (0 V) - Comune ingressi digitali I1÷I8			
	4	I1	JOG X+	Il comando si attiva quando il contatto si chiude.	3.INP01	
	5	I2	JOG X-		3.INP02	
	6	I3	JOG Y+		3.INP03	
	7	I4	JOG Y-		3.INP04	
	8	I5	JOG Z+		3.INP05	
	9	I6	JOG Z-		3.INP06	
	10	I7	Emergenza (Fungo operatore N.C.): allarme con contatto aperto.			3.INP07
	11	I8	Selettore contatto manuale: la macchina va in stato manuale se il contatto è chiuso.			3.INP08
	12	-	n.c.			

1), 2) :

Configurazione "NPN":

Morsetto 1 = da cortocircuitare ai 12,24Vdc dell'alimentatore esterno.

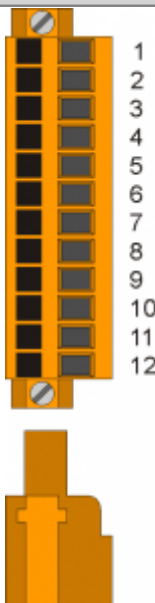
Morsetto 2 = Ingresso digitale

Configurazione "PNP":

Morsetto 1 = Ingresso digitale

Morsetto 2 = da cortocircuitare al morsetto 3.

4.2.2 CN12 - 8 ingressi "standard" (logica PNP)

Connettore	Pin	ID	Descrizione		Indirizzo	
	1	FI2	PNP ¹⁾	Riserva	1.INT06	
	2	FI2	NPN ²⁾			
	3	0V	Vout (0 V) - Comune ingressi digitali I9÷I12			
	4	I9	Selettore contatto automatico: la macchina va in stato automatico se il contatto è chiuso.			3.INP09
	5	I10	Pulsante Start ciclo automatico: il ciclo automatico si avvia quando il contatto si chiude.			3.INP10
	6	I11	Pulsante Stop ciclo automatico (NC): il ciclo automatico si ferma quando il contatto si apre.			3.INP11
	7	I12	Selettore lento (contatto aperto) / veloce (contatto chiuse)			3.INP12
	8	I13	Sensore rallentamento asse X: velocità lenta se il contatto è chiuso.			3.INP13
	9	I14	JOG H +	Il comando si attiva quando il contatto si chiude.	3.INP14	
	10	I15	JOG H -		3.INP15	
	11	I16	Micro homing asse X: contatto aperto quando non è impegnato.			3.INP16
	12	-	n.c.			

1), 2) :

Configurazione "NPN":

Morsetto 1 = da cortocircuitare ai 12,24Vdc dell'alimentatore esterno.

Morsetto 2 = Ingresso digitale

Configurazione "PNP":

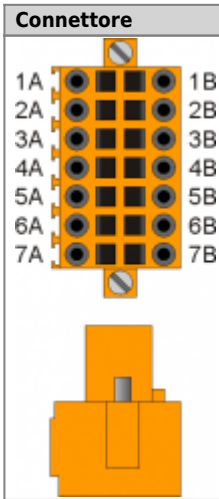
Morsetto 1 = Ingresso digitale

Morsetto 2 = da cortocircuitare al morsetto 3.

4.2.3 CN15 - 8 uscite digitali statiche (24V - 2 A)

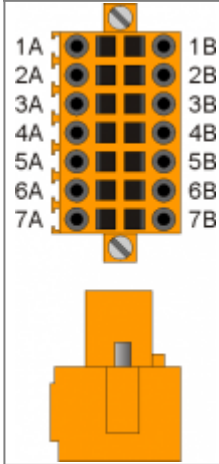
Connettore	Pin	ID	Descrizione	Indirizzo
	1	V+	Alimentazione uscite (12÷28 Vdc)	
	2	O1	Ciclo automatico in corso (fisso)	3.OUT01
	3			
	4	O2	Spia luminosa allarme (fisso)	3.OUT02
	5			
	6	-	n.c.	
	7			
	8	O3	Buzzer	3.OUT03
	9			
	10	O4	OUT superamento soglia assorbimento	3.OUT04
	11	O5	0V Alimentazione uscite	
	8	O5	Riserva	3.OUT05
	9	O6	Riserva	3.OUT06
	10	O7	Riserva	3.OUT07
	11	O8	Riserva	3.OUT08

4.2.4 CN7 - 1 conteggio (PP, LD) - Asse H

Connettore	Pin	ID	Descrizione		Indirizzo	
	1A		Internal bridge - 1A to 1B			
	2A	PHA1	Fase A conteggio 1	PNP Push-Pull ¹⁾	3.CNT01	
	3A	PHB1	Fase B conteggio 1		1.INT01	
	4A	Z1	Z conteggio 1			
	5A	0V	Comune degli ingressi di conteggio			
	6A	0V				
	7A	0V				
	1B		Internal bridge - 1A to 1B			
	2B	PHA1+	+ PHA conteggio 1	Line Driver	3.CNT01	
	3B	PHB1+	+ PHB conteggio 1		1.INT01	
	4B	Z1+	+ Z conteggio 1			
	5B	PHAN1	- PHA conteggio 1		3.CNT01	
	6B	PHBN1	- PHB conteggio 1		1.INT01	
	7B	ZN1	- Z conteggio 1			

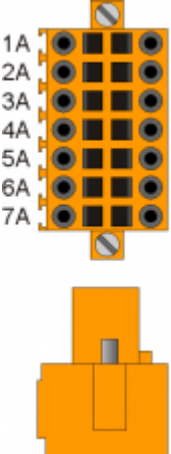
¹⁾ :
Configurazione conteggio di tipo PNP/Push-Pull:
- Morsetto 5B = collegare al morsetto 5A
- Morsetto 6B = collegare al morsetto 6A
- Morsetto 7B = collegare al morsetto 7A

4.2.5 CN8 - 1 conteggio (PP, LD) - Asse X

Connettore	Pin	ID	Descrizione		Indirizzo
	1A		Internal bridge - 1A to 1B		
	2A	PHA2	Fase A conteggio 2	PNP Push-Pull ¹⁾	3.CNT02
	3A	PHB2	Fase B conteggio 2		1.INT02
	4A	Z2	Z conteggio 2		
	5A	0V	Comune degli ingressi di conteggio		
	6A	0V			
	7A	0V			
	1B		Internal bridge - 1A to 1B		
	2B	PHA2+	+ PHA conteggio 2	Line Driver	3.CNT02
	3B	PHB2+	+ PHB conteggio 2		1.INT02
	4B	Z2+	+ Z conteggio 2		
	5B	PHAN2	- PHA conteggio 2		3.CNT02
	6B	PHBN2	- PHB conteggio 2		1.INT02
	7B	ZN2	- Z conteggio 2		

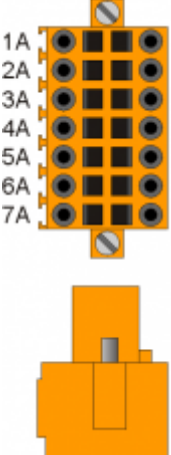
¹⁾ :
Configurazione conteggio di tipo PNP/Push-Pull:
- Morsetto 5B = collegare al morsetto 5A
- Morsetto 6B = collegare al morsetto 6A
- Morsetto 7B = collegare al morsetto 7A

4.2.6 CN9 - 1 conteggio (PP, LD) - Asse non disponibile

Connettore	Pin	ID	Descrizione	Indirizzo
	1A		Internal bridge - 1A to 1B	
	2A	PHA3	Fase A conteggio 3	3.CNT03
	3A	PHB3	Fase B conteggio 3	
	4A	Z3	Z conteggio 3	
	5A	0V	Comune degli ingressi di conteggio	1.INT03
	6A	0V		
	7A	0V		
	1B		Internal bridge - 1A to 1B	
	2B	PHA3+	+ PHA conteggio 3	3.CNT03
	3B	PHB3+	+ PHB conteggio 3	
	4B	Z3+	+ Z conteggio 3	
	5B	PHAN3	- PHA conteggio 3	3.CNT03
	6B	PHBN3	- PHB conteggio 3	
	7B	ZN3	- Z conteggio 3	

¹⁾ :
Configurazione conteggio di tipo PNP/Push-Pull:
- Morsetto 5B = collegare al morsetto 5A
- Morsetto 6B = collegare al morsetto 6A
- Morsetto 7B = collegare al morsetto 7A

4.2.7 CN10 - 1 conteggio (PP, LD) - Asse non disponibile

Connettore	Pin	ID	Descrizione	Indirizzo
	1A		Internal bridge - 1A to 1B	
	2A	PHA4	Fase A conteggio 4	3.CNT04
	3A	PHB4	Fase B conteggio 4	
	4A	Z4	Z conteggio 4	
	5A	0V	Comune degli ingressi di conteggio	1.INT04
	6A	0V		
	7A	0V		
	1B		Internal bridge - 1A to 1B	
	2B	PHA4+	+ PHA conteggio 4	3.CNT04
	3B	PHB4+	+ PHB conteggio 4	
	4B	Z4+	+ Z conteggio 4	
	5B	PHAN4	- PHA conteggio 4	3.CNT04
	6B	PHBN4	- PHB conteggio 4	
	7B	ZN4	- Z conteggio 4	

¹⁾ :
Configurazione conteggio di tipo PNP/Push-Pull:
- Morsetto 5B = collegare al morsetto 5A
- Morsetto 6B = collegare al morsetto 6A
- Morsetto 7B = collegare al morsetto 7A

4.2.8 CN17 - 4 uscite analogiche

Connettore	Pin	ID	Descrizione	Indirizzo
	1	GA01	Comune uscite analogiche A01÷A02	
	2	A01	Riserva	3.AN01
	3	A02	Riserva	3.AN02
	4	GA02	Comune uscite analogiche A03÷A04	
	5	A03	Non disponibile	3.AN03
	6	A04	Non disponibile	3.AN04

4.2.9 CN18 - 4 ingressi analogici 12 bit (Potenz, 0-5V, 0-20mA)

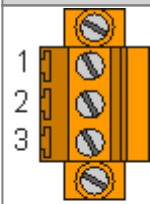
Connettore	Pin	ID	Descrizione	Indirizzo
	1	GAI	Comune ingressi analogici	
	2	IA1	Potenzometro velocità X+	3.AI01
	3	SEL1V	Selettore ingresso analogico 1 voltmetrico 0÷10V ¹⁾	
	4	SEL1C	Selettore ingresso analogico 1 amperometrico 0÷20mA ²⁾	
	5	GAI	Comune ingressi analogici	
	6	IA2	Potenzometro velocità X-	3.AI02
	7	SEL2V	Selettore ingresso analogico 2 voltmetrico 0÷10V ³⁾	
	8	SEL2C	Selettore ingresso analogico 2 amperometrico 0÷20mA ⁴⁾	
	9	VREF	Tensione di riferimento	

^{1), 3)} Collegando questo morsetto a GAI, l'ingresso funziona come voltmetrico 0÷10V

^{2), 4)} Collegando questo morsetto a GAI, l'ingresso funziona come amperometrico 0÷20mA

4.3 RMC-1SC01

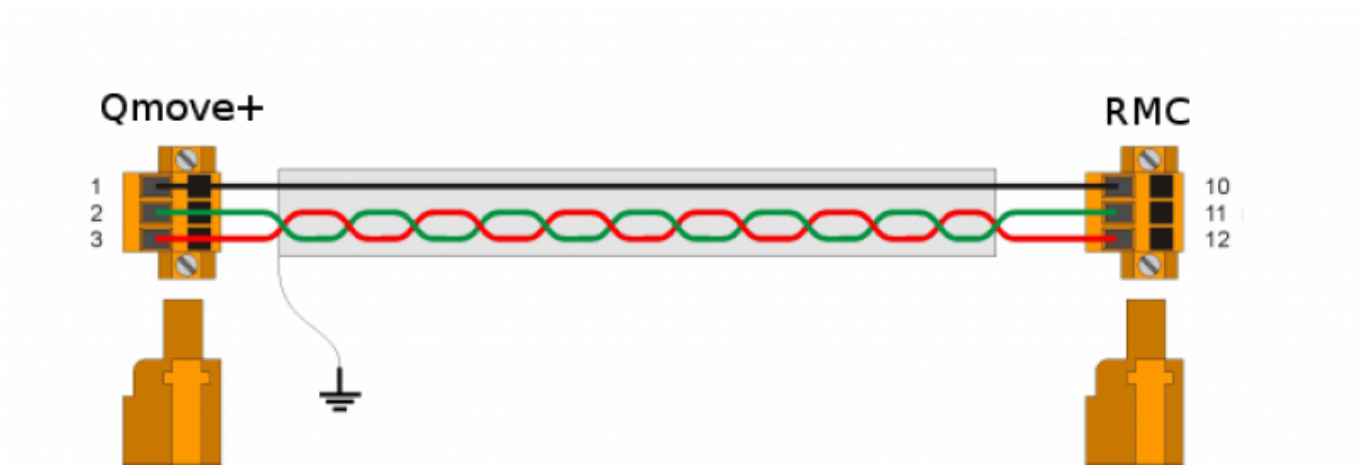
4.3.1 CN1 - Power supply (Ingresso Alimentazione - 24 Vdc)

Connettore	Morsetto	Descrizione
	1	V in (0V)
	2	Terra
	3	V in (24Vdc)

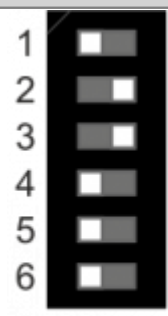
4.3.2 CN2 - PORTA CAN (IN)

CONNETTORE	PIN	ID	DESCRIZIONE
	1	0V	Comune CAN
	2	CAN_L	Comunicazione CAN segnale low
	3	CAN_H	Comunicazione CAN segnale high

4.3.2.1 Cavo di collegamento CAN OPEN



4.3.2.2 Settaggio DIP switch - RMC-1SC01

SW2	FUNZIONE	DIP	IMPOSTAZIONE
	Selezione della velocità di trasmissione del Canbus	1	OFF
		2	ON
		Baud-Rate	500Kb
	Selezione dell'indirizzo del modulo Canbus slave	3	ON
		4	OFF
		5	OFF
		6	OFF
		ID	1

SELEZIONARE 500 kB/s

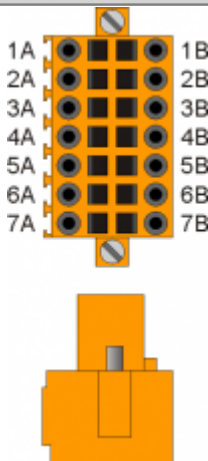
4.3.2.2.1 Settaggio resistenze di terminazione

Impostazione resistenze di terminazione per la linea Canbus.

SW5	Nr. Dip	Impostazione dei DIP	Funzione
	1	/	Nessuna
	2	/	
	3	ON	Resistenze inserite
	4	ON	

SETTARE A "ON"

4.3.3 CN7 - Nr.1 conteggio (PP, LD)

Connettore	Morsetto	ID	Descrizione	Indirizzo
	1A (52A)		Internal bridge 1A -1B	
	2A (53A)	PHA5	Fase A conteggio asse Y	PNP Push-Pull ¹⁾ 4.CNT01
	3A (54A)	PHB5	Fase B conteggio asse Y	
	4A (55A)	Z5	finecorsa disco orizzontale indietro	
	5A (56A)	0V	Comune degli ingressi di conteggio	
	6A (57A)	0V		
	7A (58A)	0V		
	1B (52B)		Internal bridge 1A -1B	
	2B (53B)	PHA5+	+ PHA conteggio asse Y	Line Driver 4.CNT01
	3B (54B)	PHB5+	+ PHB conteggio asse Y	
	4B (55B)	Z5+	+ Z conteggio asse Y	
	5B (56B)	PHA5-	- PHA conteggio asse Y	
	6B (57B)	PHB5-	- PHB conteggio asse Y	
	7B (58B)	Z5-	- Z conteggio asse Y	

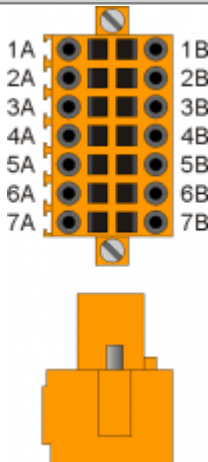
¹⁾ Configurazione conteggio di tipo PNP/Push-Pull:

Morsetto 5B (56B): collegare al morsetto 5A (56A)

Morsetto 6B (57B): collegare al morsetto 6A (57A)

Morsetto 7B (58B): collegare al morsetto 7A (58A)

4.3.4 CN8 - Nr.1 conteggio (PP, LD)

Connettore	Morsetto	ID	Descrizione	Indirizzo
	1A (59A)		Internal bridge 1A -1B	
	2A (60A)	PHA5	Fase A conteggio asse Z	PNP Push-Pull ¹⁾ 4.CNT02
	3A (61A)	PHB2	Fase B conteggio asse Z	
	4A (62A)	Z2	finecorsa disco orizzontale avanti	
	5A (63A)	0V	Comune degli ingressi di conteggio	
	6A (64A)	0V		
	7A (65A)	0V		
	1B (59B)		Internal bridge 1A -1B	
	2B (60B)	PHA2+	+ PHA conteggio asse Z	Line Driver 4.CNT02
	3B (61B)	PHB2+	+ PHB conteggio asse Z	
	4B (62B)	Z2+	+ Z conteggio asse Z	
	5B (63B)	PHA2-	- PHA conteggio asse Z	
	6B (64B)	PHB2-	- PHB conteggio asse Z	
	7B (65B)	Z2-	- Z conteggio asse Z	

¹⁾ Configurazione conteggio di tipo PNP/Push-Pull:

Morsetto 5B (56B): collegare al morsetto 5A (56A)

Morsetto 6B (57B): collegare al morsetto 6A (57A)

Morsetto 7B (58B): collegare al morsetto 7A (58A)

4.3.5 CN6 - n.16 ingressi "standard"

Connettore	Morsetto	Tipo di contatto	ID	Descrizione	Indirizzo
	1 (34)	NC	I17	FC asse X+	4.INP01
	2 (35)	NC	I18	FC asse X-	4.INP02
	3 (36)	NC	I19	FC asse Y+	4.INP03
	4 (37)	NC	I20	FC asse Y-	4.INP04
	5 (38)	NC	I21	FC asse Z+	4.INP05
	6 (39)	NC	I22	FC asse Z-	4.INP06
	7 (40)	NC	I23	Fault inverter asse X: se un inverter va in fault, il contatto si apre.	4.INP07
	8 (41)	NO	I24	Micro homing asse Y: contatto aperto quando non è impegnato.	4.INP08
	9 (42)	-	P1	Polarizzatore I17 - I24	
	10 (43)	NO	I25	Micro homing asse Z: contatto aperto quando non è impegnato.	4.INP09
	11 (44)	NO	I26	Segnale disco in moto: contatto chiuso quando il disco è in rotazione.	4.INP10
	12 (45)	NO	I27	Pressostato: il contatto si apre quando manca l'aria.	4.INP11
	13 (46)	NO	I28	Sonda lubrificazione: contatto chiuso quando avviene la lubrificazione.	4.INP12
	14 (47)	NC	I29	Termici: va in allarme quando il contatto si apre.	4.INP13
	15 (48)	NO	I30	Flussostato: il contatto si apre quando manca l'acqua.	4.INP14
	16 (49)	NO	I31	Fault inverter asse Y: se un inverter va in fault, il contatto si apre.	4.INP15
	17 (50)	NO	I32	Fault inverter asse Z: se un inverter va in fault, il contatto si apre.	4.INP16
	18 (51)	-	P2	Polarizzatore I25 - I32	



Configurazione "NPN":

Morsetto 9 = da cortocircuitare al +24 Volt

Morsetto 18 = da cortocircuitare al +24 Volt

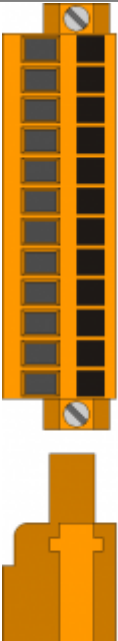


Configurazione "PNP":

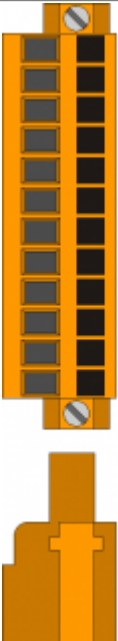
Morsetto 9 = da cortocircuitare a 0 Volt

Morsetto 18 = da cortocircuitare a 0 Volt

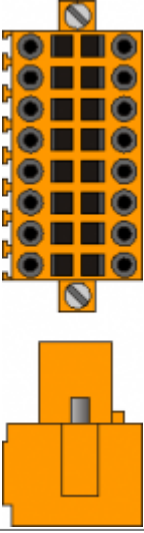
4.3.6 CN4 - Nr 8 uscite protette

Connettore	Morsetto	ID	Descrizione	Indirizzo
	1 (10)	V+	Ingresso alimentazione uscite (12÷28Vdc)	
	2 (11)	O1	OUT Avanti asse X	4.OUT01
	3 (12)	O2	OUT Indietro asse X	4.OUT02
	4 (13)	O3	OUT Rallentamento asse X	4.OUT03
	5 (14)	O4	OUT Avanti condivisa per asse Y, Z o H	4.OUT04
	6 (15)	V-	Ingresso alimentazione uscite (12÷28Vdc)	
	7 (16)	V+	Ingresso alimentazione uscite (12÷28Vdc)	
	8 (17)	O5	OUT Indietro condivisa per asse Y, Z o H	4.OUT05
	9 (18)	O6	OUT Rallentamento condivisa per asse Y, Z o H	4.OUT06
	10 (19)	O7	OUT Selezione asse Y	4.OUT07
	11 (20)	O8	OUT Selezione asse Z	4.OUT08
	12 (21)	V-	Ingresso alimentazione uscite (12÷28Vdc)	

4.3.7 CN5 - Nr 8 uscite protette

Connettore	Morsetto	ID	Descrizione	Indirizzo
	1 (22)	V+	Ingresso alimentazione uscite (12÷28Vdc)	
	2 (23)	O9	OUT Selezione asse H	4.OUT09
	3 (24)	O10	Macchina in allarme	4.OUT10
	4 (25)	O11	Laser ON	4.OUT11
	5 (26)	O12	Fine ciclo automatico	4.OUT12
	6 (27)	V-	Ingresso alimentazione uscite (12÷28Vdc)	
	7 (28)	V+	Ingresso alimentazione uscite (12÷28Vdc)	
	8 (29)	O13	Elettrovalvola acqua	4.OUT13
	9 (30)	O14	Freno Y	4.OUT14
	10 (31)	O15	Freno Z	4.OUT15
	11 (32)	O16	Uscita di selezione ingresso analogico AI04	4.OUT16
	12 (33)	V-	Ingresso alimentazione uscite (12÷28Vdc)	

4.3.8 CN9 - 2 uscite analogiche + 2 ingressi analogici

Connettore	Morsetto	ID	Descrizione	Indirizzo
	1A (66A)	AO1	Riferimento velocità per inverter asse X (0-10 V)	4.AN01
	2A (67A)	GAO	Comune uscite analogiche	
	3A (68A)	n.c.		
	4A (69A)	Vref		
	5A (70A)	Sel.1 Corr. (* *)		
	6A (71A)	Sel.1 Volt (*)		
	7A (72A)	IA3	Corrente assorbita dal disco (0-10V)	4.AI01
	8A (73A)	GAI	Comune ingressi analogici	
	1B (66B)	AO2	Riferimento velocità per inverter condiviso asse Y, Z o H (0-10 V)	4.AN02
	2B (67B)	GAO	Comune uscite analogiche	
	3B (68B)	n.c.		
	4B (69B)	Vref		
	5B (70B)	Sel.2 Corr. (* *)		
	6B (71B)	Sel.2 Volt (*)		
	7B (72B)	IA4	Velocità rotazione disco (0-10V) - quando selezionato da O24 LOW	4.AI02
	7B (72B)	IA4	Corrente assorbita dal disco orizzontale (0-10V) - quando selezionato da O24 HIGH	4.AI02
	8B (73B)	GAI	Comune ingressi analogici	



(*) = Selezione 0 - 10 Volt □ Collegare a GAI
 (* *) = Selezione 0 - 20 mA □ Collegare a GAI

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - <https://wiki.qem.it/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.