

---

**Sommario**

<b>MCE_P1P44F-008: Connessioni</b> .....	3
<b>1. Informazioni</b> .....	4
<b>1.1 Release</b> .....	4
Specificazioni .....	4
<b>2. Descrizione</b> .....	4
<b>3. Hardware e collegamenti</b> .....	5
<b>3.1 Strumento J1-P44-FF30</b> .....	5
3.1.1 Alimentazione .....	7
3.1.2 Connettività .....	7
3.1.3 Ingressi digitali .....	8
3.1.4 Uscite digitali .....	13
3.1.5 Ingressi di conteggio .....	16
3.1.6 Uscite analogiche .....	18
<b>4. Assistenza</b> .....	19
<b>Riparazione</b> .....	19
<b>Spedizione</b> .....	19



## MCE\_P1P44F-008: Connessioni

- **Informazioni**
- **Descrizione**
- **Hardware**
- **Risorse I/O**
  - Ingressi digitali
  - Uscite digitali
  - Ingressi di conteggio
  - Uscite analogiche

### 5. **Assistenza**

## 1. Informazioni

### 1.1 Release

			
<b>Documento:</b>	<b>mce_p1p44f-008</b>		
<b>Descrizione:</b>	Manuale delle connessioni elettriche p1p44f-008		
<b>Redattore:</b>	Michele Sandri		
<b>Approvatore</b>	Gabriele Bazzi		
<b>Link:</b>	<a href="https://www.qem.eu/doku/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p44/p1p44f-008/mce_p1p44f-008">https://www.qem.eu/doku/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p44/p1p44f-008/mce_p1p44f-008</a>		
<b>Lingua:</b>	Italiano		
Release documento	Descrizione	Note	Data
01	Nuovo manuale		05/12/2018
02	Aggiornamento manuale		27/07/2023

### Specificazioni

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta della QEM.

QEM non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. QEM non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento.

Marchi registrati :

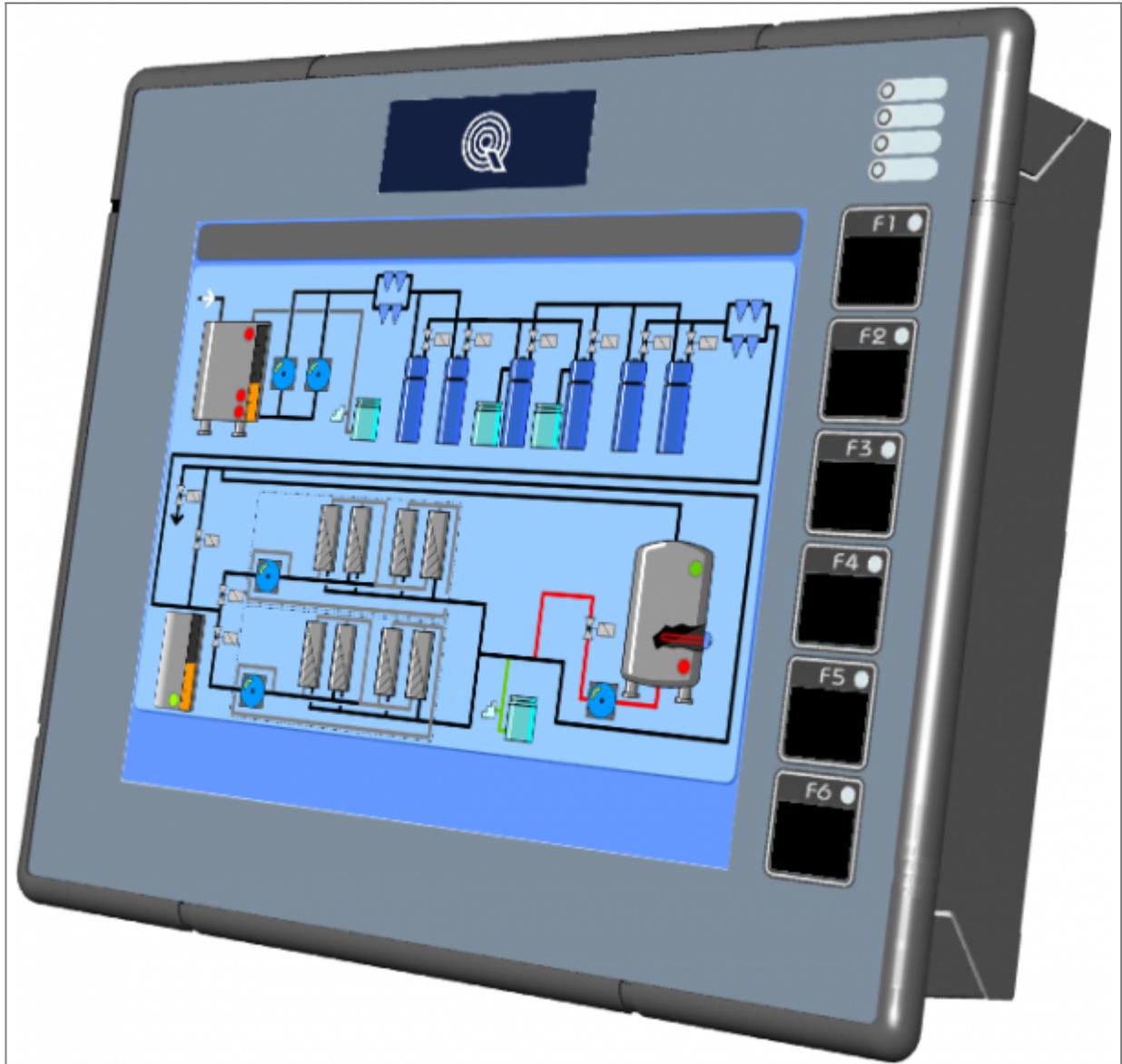
- QEM® è un marchio registrato.

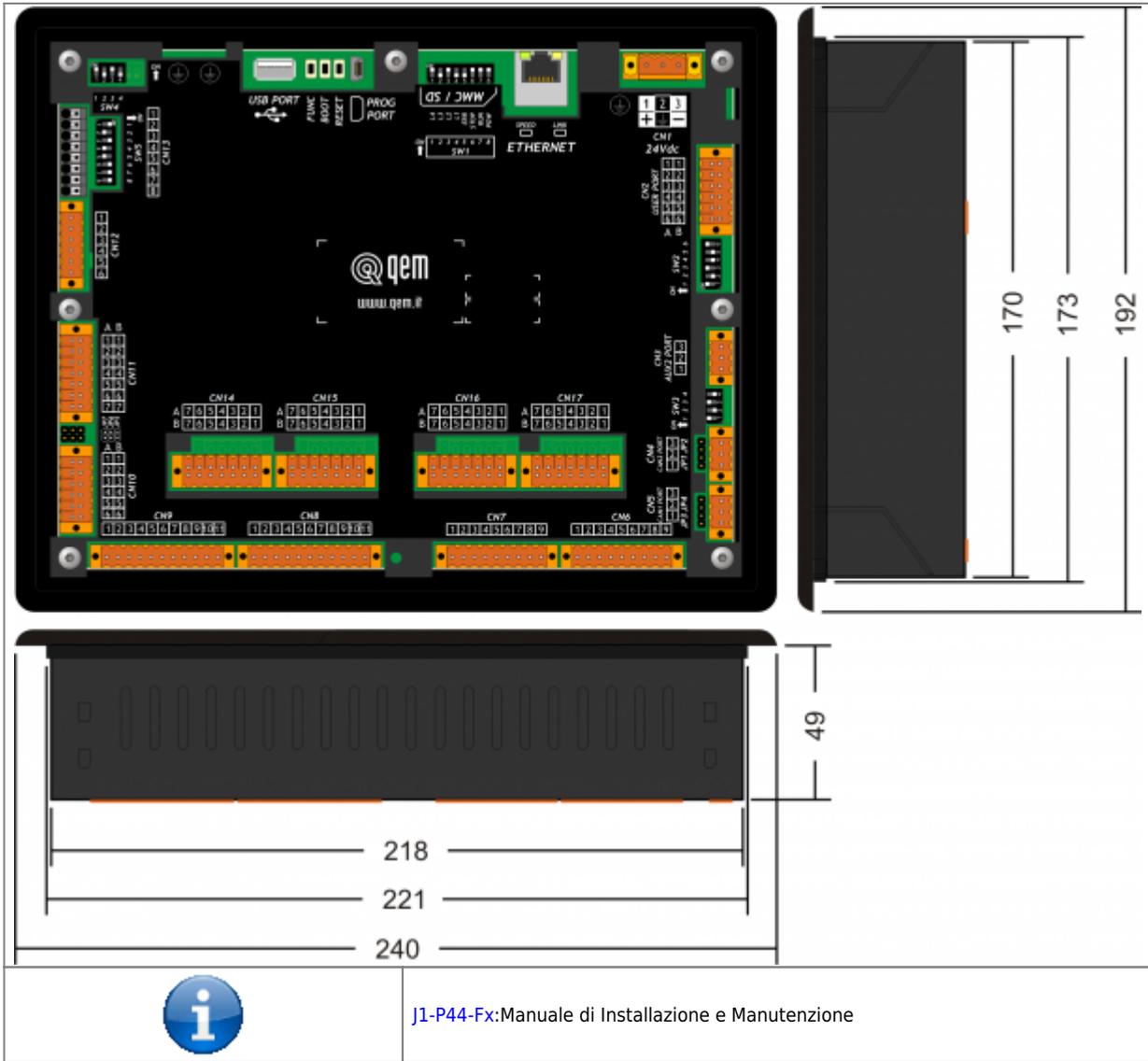
## 2. Descrizione

Il software applicativo P1P44F-008, installato su hardware J1-P44-FF30, è stato realizzato per automatizzare una macchina che effettua il taglio di materiale "al volo", avvalendosi di un carrello mobile equipaggiato con morse di serraggio del pezzo e lama di taglio. L'asse del carrello è controllato tramite uscita analogica +/- 10Vdc, l'asse del trasporto materiale può essere controllato , in base ad un parametro, tramite uscita analogica 0/10Vdc

- **3. Hardware e collegamenti**

- 3.1 Strumento J1-P44-FF30**

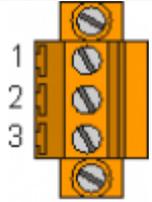
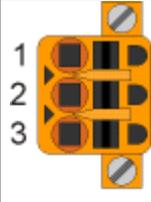
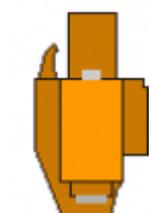




### • 3.1.1 Alimentazione

#### 3.1.1.1 CN1

Lo strumento dovrà essere alimentato a 24Vdc. Prevedere un fusibile esterno in serie al conduttore positivo +24Volt.

CN1		Morsetto	Simbolo	Descrizione
		1	+	Positivo alimentazione
		2	<b>TERRA</b>	Terra-PE (segnali)
		3	—	0V alimentazione

### 3.1.2 Connettività

Saranno previste in “versione standard”, Nr. 2 seriali:

- PORTA PROG → Seriale con standard logico TTL per programmazione.
- PORTA ETHERNET

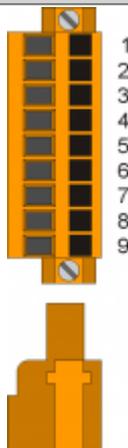
ETHERNET PORT	Descrizione
	<p>Connettore RJ45.</p> <p>LED:            * LINK: led verde = cavo collegato (il led acceso indica che il cavo è connesso ad entrambi i capi)            * DATA: led giallo = scambio dati (il led lampeggiante indica lo scambio dati tra i dispositivi collegati)</p>

Nr. 1 Porta USB per salvataggio/caricamento dati da memoria esterna.

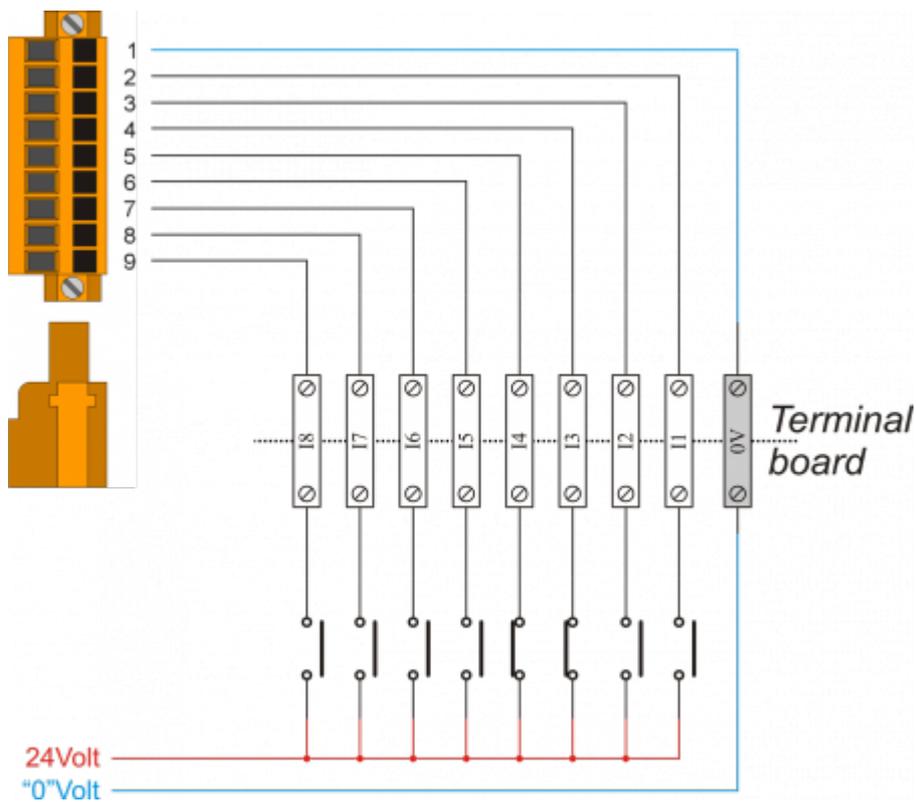
### • 3.1.3 Ingressi digitali

<b>S = Stato</b>	<b>A = Azione</b>	<b>ID</b>
<b>NO</b> = Normalmente Aperto	<b>I</b> = Impulsivo	<b>ID</b> = Software
<b>NC</b> = Normalmente Chiuso	<b>C</b> = Continuo	

#### 3.1.3.1 CN7

	PIN	ID	DESCRIZIONE		S	A	
	1	0V	Comune degli ingressi digitali - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1)				
	2	I1	<b>Manuale / Automatico</b>	OFF = Manuale, ON = Automatico	NO	C	
	3	I2	<b>Start / Stop</b>	OFF = Arresta il ciclo, ON = Avvia il ciclo			
	4	I3	<b>Finecorsa</b>	<b>Carrello</b>	Avanti	NC	C
	5	I4			Indietro		
	6	I5	<b>Tranciatura</b>	Con carrello fermo esegue un taglio	NO	I	
	7	I6	<b>Ricerca di zero</b>	<b>Carrello</b>			
	8	I7	<b>Abilitazione zero</b>				
	9	I8	<b>Driver OK</b>	OFF = Driver in allarme, ON = Driver OK			

#### 3.1.3.1.1 Esempio di collegamento



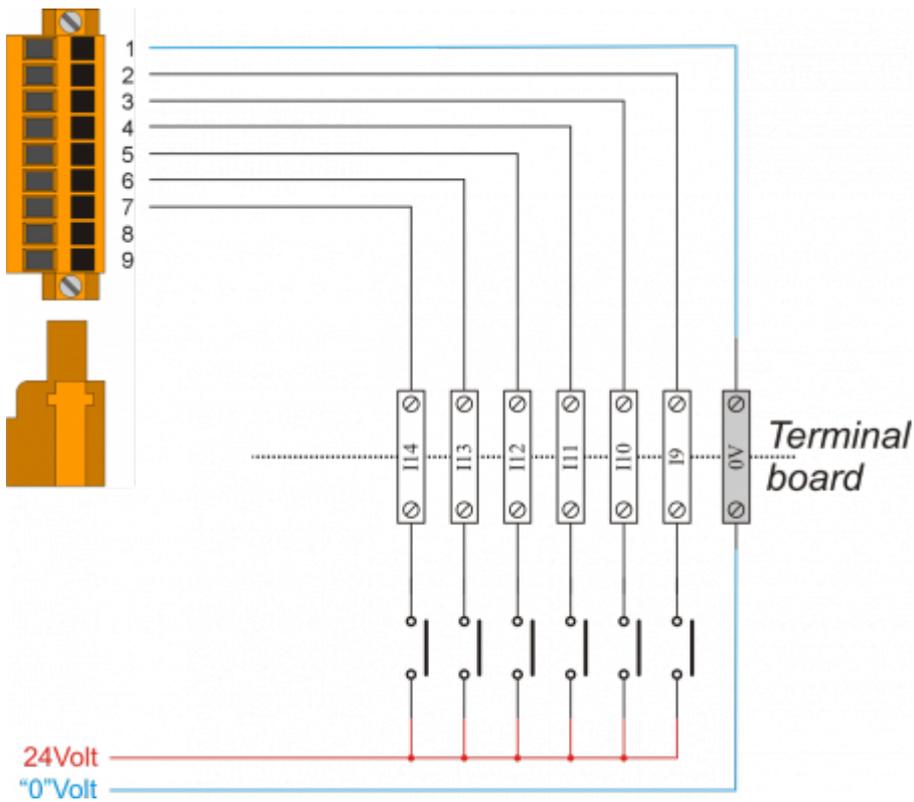
- 3.1.3.2 CN6

	PIN	ID	DESCRIZIONE	S	A		
	1	0V	Comune degli ingressi digitali				
	2	I9	<b>Jog</b>	<b>Carrello</b>	Avanti	I	
	3	I10			Indietro		
	4	I11	<b>Selettore taglio dei resti</b>			NO	C
	5	I12	<b>Fotocellula</b>	<b>Trafilà</b>	Ingresso		
	6	I13			Uscita		
	7	I14		<b>Post taglio</b>			
	8	I15	<i>Disponibile</i>		-	-	
	9	I16	<i>Disponibile</i>		-	-	



Se gli ingressi I11, I12, I13, I14 non sono utilizzati, collegare a +24Vdc

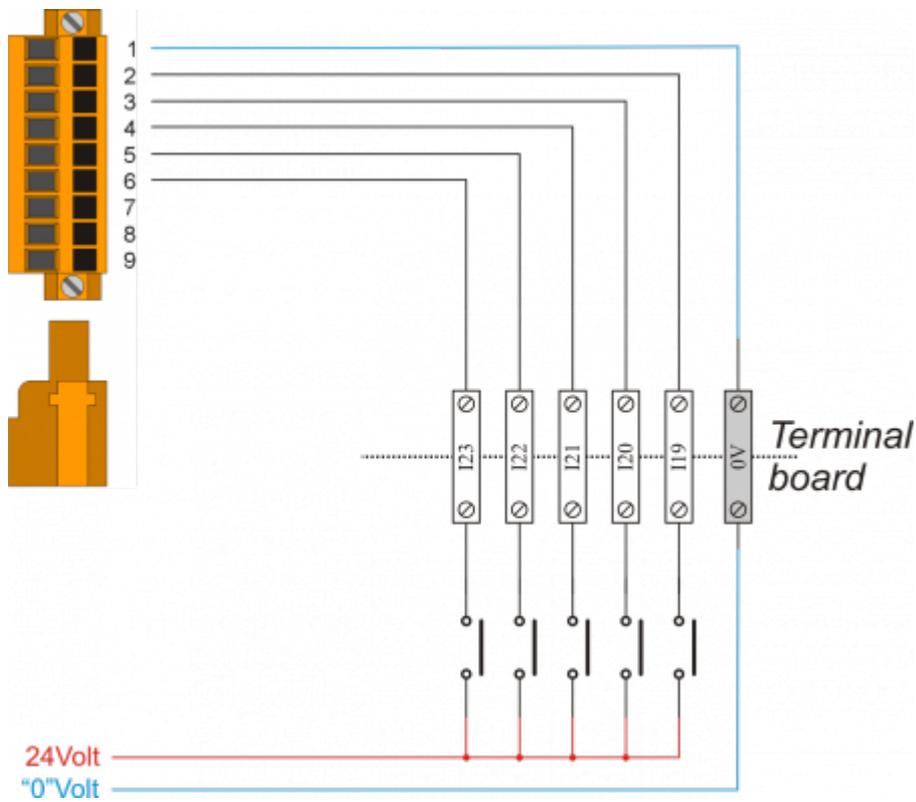
### 3.1.3.2.1 Esempio di collegamento



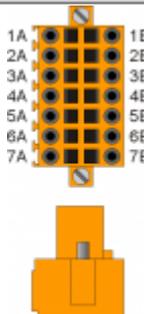
## • 3.1.3.3 CN18

	PIN	ID	DESCRIZIONE	S	A	
	1	0V	Comune degli ingressi digitali - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1)			
	2	I19	<b>Sensore morse aperte</b>	NO	C	
	3	I20	<b>Reset allarmi</b>		I	
	4	I21	<b>Finecorsa tranciante alto</b>		C	
	5	I22	<b>Posizionamento a home</b>		I	
	6	I23	<b>Pre-produzione</b>		C	
	7	I24	<i>Disponibile</i>		-	-
	8	I25	<i>Disponibile</i>		-	-
	9	I26	<i>Disponibile</i>		-	-

## 3.1.3.3.1 Esempio di collegamento



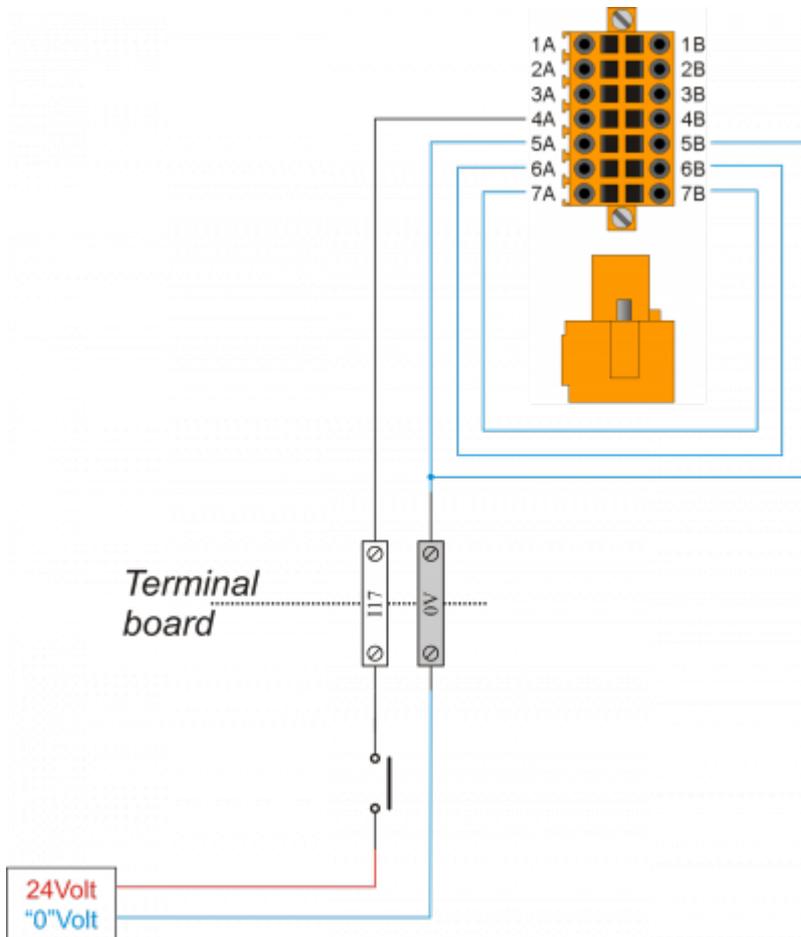
## • 3.1.3.4 CN14

	PIN	ID	DESCRIZIONE	S	A	
	1A	+24V	-			
	2A	PHA01	-	-	-	
	3A	PHB01	-	-	-	
	4A	I17	<b>Sensore presenza materiale</b>	NO	C	
	5A	0V	n	Comune degli ingressi - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1)		
	6A			Connettere al PIN 6B		
	7A			Connettere al PIN 7B		

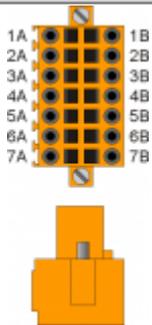


Se l'ingresso I17 non è utilizzato, collegare a +24Vdc

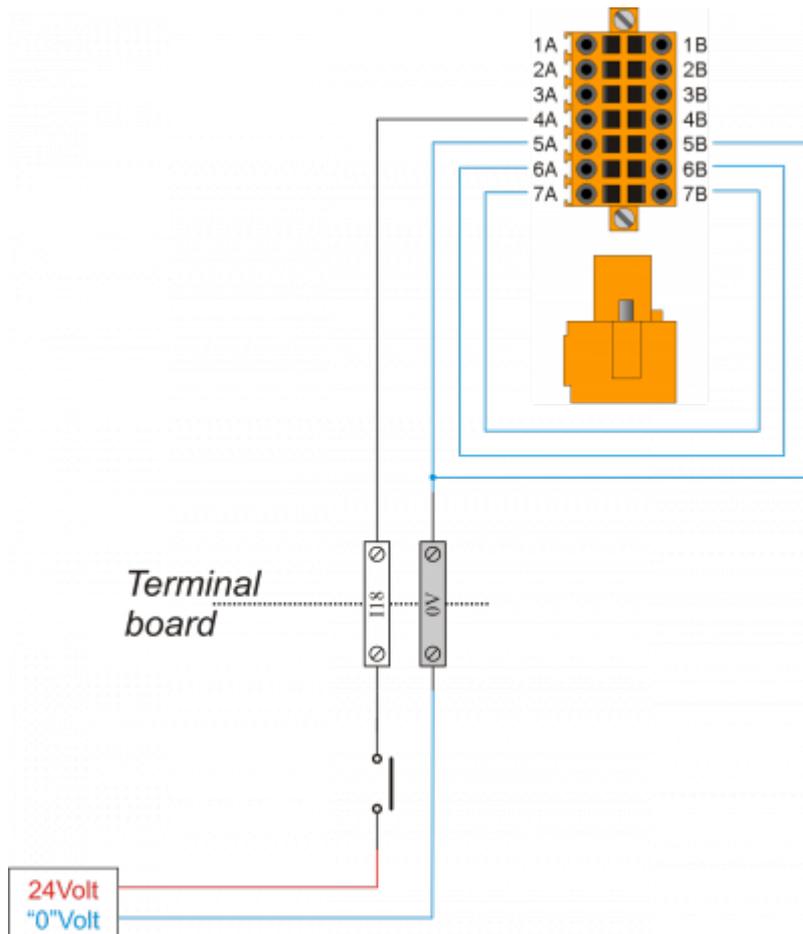
## 3.1.3.4.1 Esempio di collegamento



## • 3.1.3.5 CN16

	PIN	ID	DESCRIZIONE	S	A	
	1A	+24V	-			
	2A	PHA03	-	-	-	
	3A	PHB03	-	-	-	
	4A	I18	<b>Finecorsa tranciante basso</b>	NO	C	
	5A	0V	n	Comune degli ingressi - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1) Connettere al PIN 5B		
	6A			Connettere al PIN 6B		
	7A			Connettere al PIN 7B		

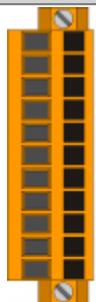
## 3.1.3.5.1 Esempio di collegamento



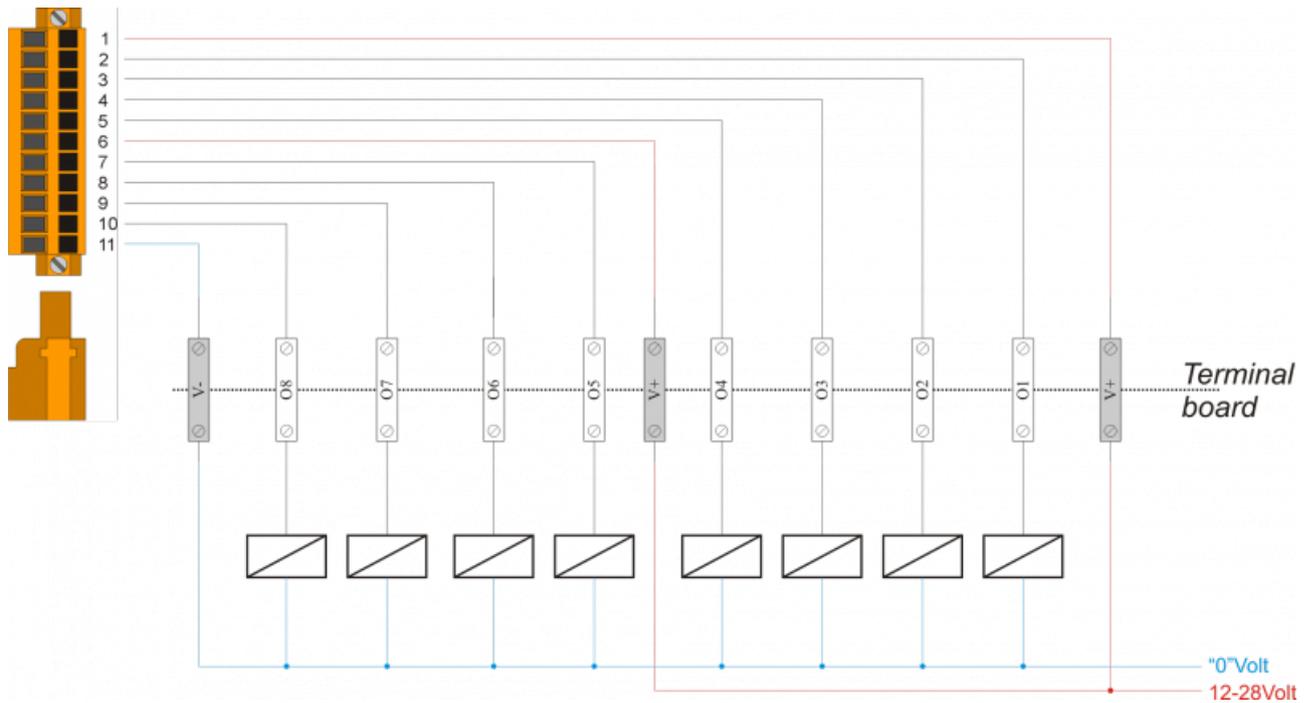
### • 3.1.4 Uscite digitali

S = Stato	ID
OFF = Spento	ID = Software
ON = Acceso	

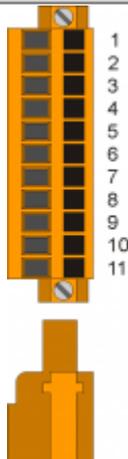
#### 3.1.4.1 CN9

	PIN	ID	DESCRIZIONE	S
	1	V+	Ingresso alimentazione uscite O1÷O4 (12÷28V dc)	OFF
	2	O1	<b>EV discesa lama attiva</b>	
	3	O2	<b>EV salita lama attiva</b>	
	4	O3	<b>Abilitazione drive carrello</b>	
	5	O4	<b>Lubrificazione</b> Vedi setup per l'attivazione	
	6	V+	Ingresso alimentazione uscite O5÷O8(12÷28V dc)	
	7	O5	<b>Chiusura morse</b>	OFF
	8	O6	<b>Apertura morse</b>	
	9	O7	<b>Allarme</b>	
	10	O8	<b>Taglio eseguito</b>	
	11	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)	

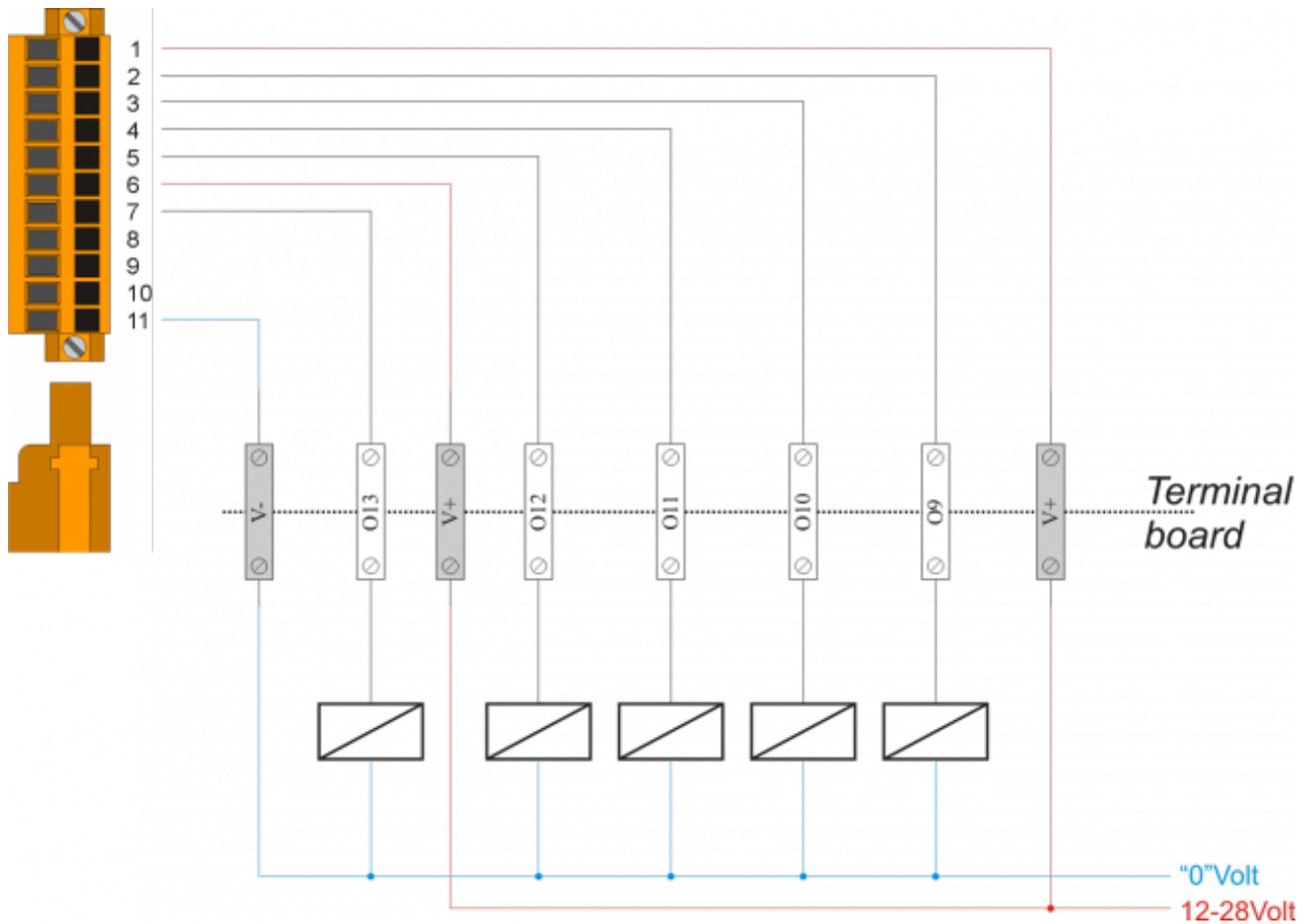
#### 3.1.4.1.1 Esempio di collegamento



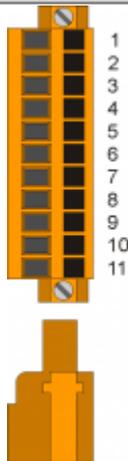
- 3.1.4.2 CN8

	PIN	ID	DESCRIZIONE	S
	1	V+	Ingresso alimentazione uscite O9÷O12 (12÷28V dc)	
	2	O9	<b>Fermata di emergenza</b>   Carrello che supera il punto di taglio senza averlo eseguito	OFF
	3	O10	<b>Lampada allarme</b>	
	4	O11	<b>EV chiusura dopo il taglio</b>   Attiva per un tempo impostabile dopo il taglio	
	5	O12	<b>Timbratura</b>   Attiva dopo una quota master impostata in setup	
	6	V+	Ingresso alimentazione uscite O13÷O16(12÷28V dc)	
	7	O13	<b>Fine pezzi</b>   Attiva al raggiungimento dei pezzi impostati	OFF
	8	O14	<i>Disponibile</i>	-
	9	O15	<i>Disponibile</i>	-
	10	O16	<i>Disponibile</i>	-
	11	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)	

### 3.1.4.2.1 Esempio di collegamento



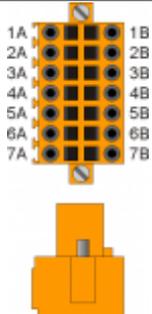
## • 3.1.4.3 CN25



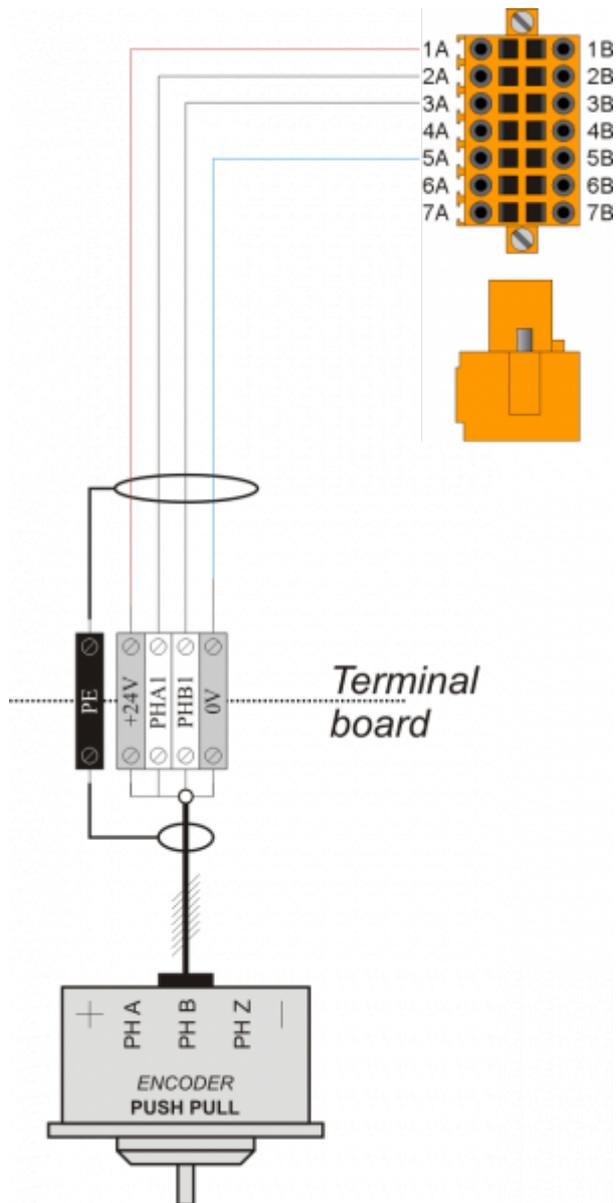
PIN	ID	DESCRIZIONE	S
1	V+	Ingresso alimentazione uscite (12÷28V dc)	
2	O17	<b>Run linea</b>   Comando di ON master2 (linea trasporto materiale)	OFF
3	O18	<i>Libero</i>	
4	O19	<i>Libero</i>	
5	O20	<i>Libero</i>	
6	V+	Ingresso alimentazione uscite (12÷28V dc)	
7	O21	<i>Libero</i>	
8	O22	<i>Libero</i>	
9	O23	<i>Libero</i>	
10	O24	<i>Libero</i>	
11	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)	

### • 3.1.5 Ingressi di conteggio

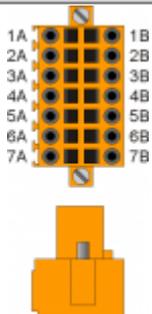
#### 3.1.5.1 CN14

	PIN	ID	DESCRIZIONE		
	1A	+24V	Alimentazione encoder	<b>Encoder linea / trasporto materiale</b>	
	2A	PHA01	<b>Fase A</b>		
	3A	PHB01	<b>Fase B</b>		
	4A	-	-		
	5A	0V n	Comune degli ingressi di conteggio - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1) Connettere al PIN 5B		
	6A		Connettere al PIN 6B		
	7A		Connettere al PIN 7B		

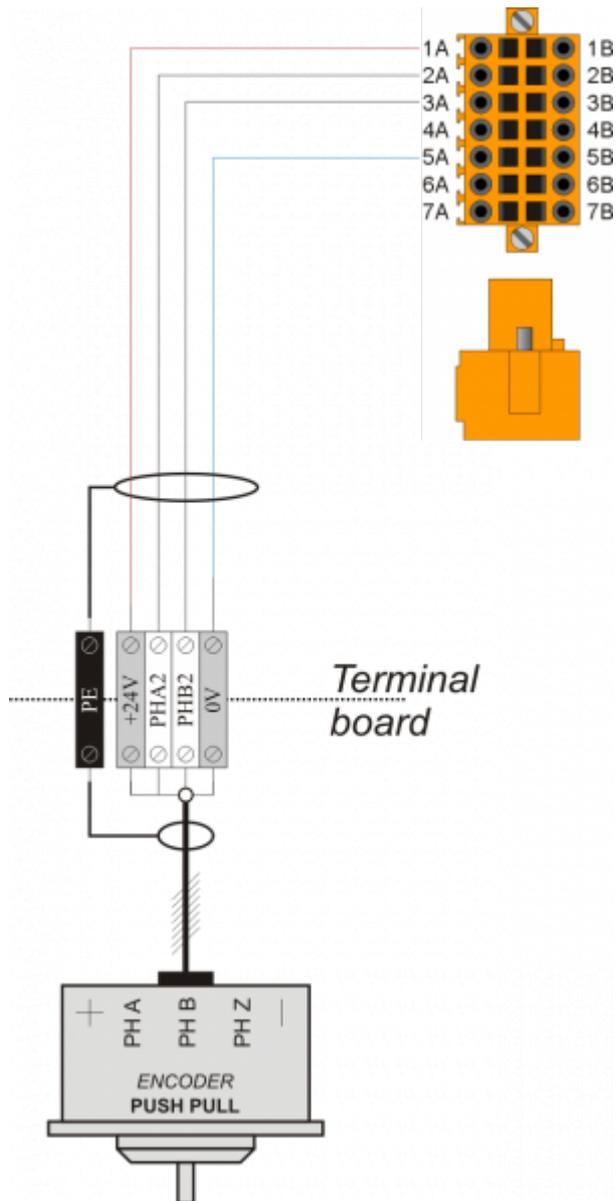
#### 3.1.5.1.1 Esempio di collegamento



- 3.1.5.2 CN15

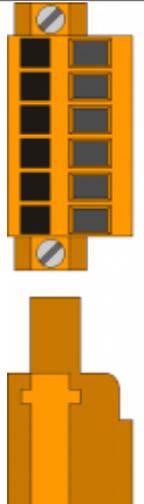
	PIN	ID	DESCRIZIONE		
	1A	+24V	Alimentazione encoder	<b>Encoder carrello</b>	
	2A	PHA02	<b>Fase A</b>		
	3A	PHB02	<b>Fase B</b>		
	4A	-	-		
	5A	0V n	Comune degli ingressi di conteggio - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1) Connettere al PIN 5B		
	6A		Connettere al PIN 6B		
	7A		Connettere al PIN 7B		

### 3.1.5.2.1 Esempio di collegamento

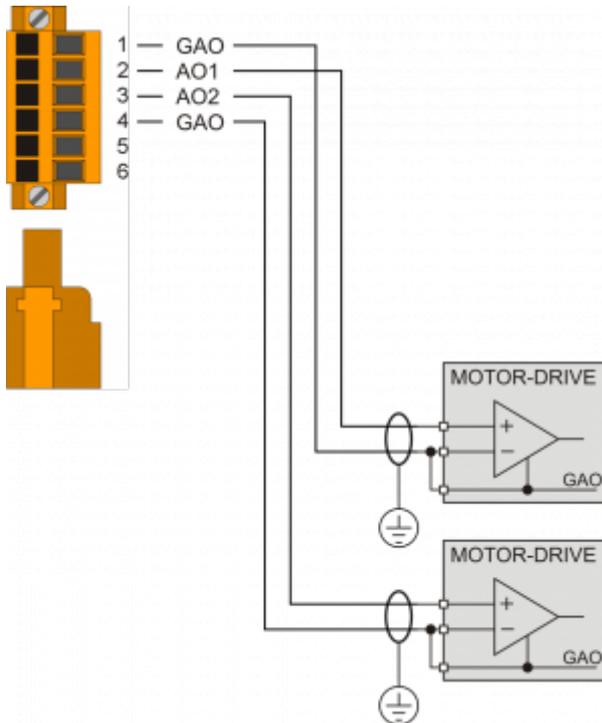


### • 3.1.6 Uscite analogiche

#### 3.1.6.1 CN12

	PIN	ID	DESCRIZIONE
	1	GAO	Comune uscite analogiche
	2	AO1	<b>Asse linea (0-10V)</b>
	3		
	4	AO2	<b>Asse carrello (+/-10V)</b>
	5		
	6	GAO	Comune uscite analogiche
	5	AO3	Disponibile
	6	AO4	Disponibile

#### 3.1.6.1.1 Esempio di collegamento



## • 4. Assistenza

Per poterti fornire un servizio rapido, al minimo costo, abbiamo bisogno del tuo aiuto.

	
<p>Segui tutte le istruzioni fornite nel manuale <a href="#">MIMAT</a> <a href="#">Contatti</a> del sito <a href="http://www.qem.it">www.qem.it</a>. I nostri tecnici otterranno gli elementi essenziali per comprendere il tuo problema.</p>	

## Riparazione

Per poterVi fornire un servizio efficiente, Vi preghiamo di leggere e attenerVi alle indicazioni qui [riportate](#)

## Spedizione

Si consiglia di imballare lo strumento con materiali in grado di assorbire eventuali cadute.

		
<p>Utilizzare l'imballo originale: deve proteggere lo strumento durante il trasporto.</p>	<p>Allega: 1. Una descrizione dell'anomalia; 2. Parte dello schema elettrico in cui è inserito lo strumento 3. Programmazione dello strumento (setup, quote di lavoro, parametri...).</p>	<p>Una descrizione approfondita del problema ci consentirà di identificare e risolvere rapidamente il tuo problema. Un accurato imballaggio eviterà ulteriori inconvenienti.</p>

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - <https://wiki.qem.it/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.