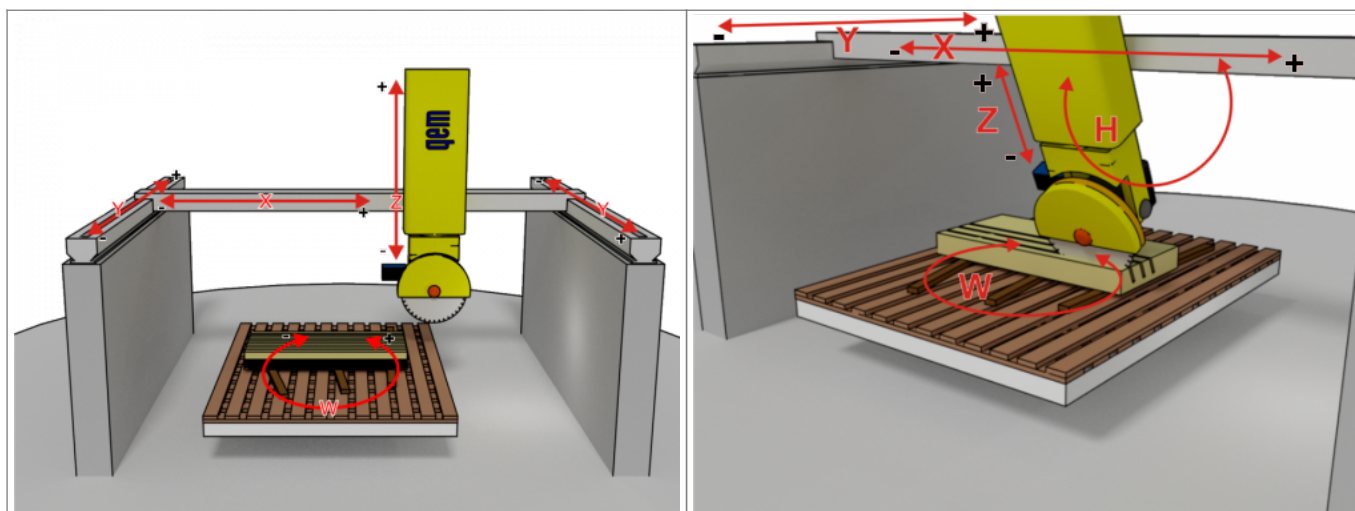


Índice

MCE_P1P44F-010: Manuale delle Connessioni Elettriche	3
1. Informazioni	3
1.1 Release	3
1.1.1 Specificazioni	3
2. Hardware e collegamenti	3
2.1 Strumento J1-P44-FB20	4
2.1.1 Alimentazione	5
2.1.2 Connettività	5
2.1.3 Ingressi digitali	7
2.1.4 Ingressi di conteggio	10
2.1.5 Uscite digitali	11
2.1.6 Ingressi analogici	13
2.1.7 Uscite analogiche	15
2.2 Espansione RMC-1SC01E1/MG2/24Vdc (1° Modulo)	16
2.2.1 Alimentazione	17
2.2.2 Connettività	18
2.2.3 Ingressi digitali	19
2.2.4 Ingressi di conteggio	22
2.2.5 Uscite analogiche / Ingressi analogici	24
2.2.6 Uscite digitali	25
2.3 RMC-1SC01E1/MG2/24Vdc (2° modulo)	27
2.3.1 Alimentazione	28
2.3.2 Connettività	29
2.3.3 Ingressi digitali	30
2.3.4 Ingressi di conteggio	33
2.3.5 Uscite analogiche / Ingressi analogici	35
2.3.6 Uscite digitali	36
3. Assistenza	38
Riparazione	38
Spedizione	38

MCE_P1P44F-010: Manuale delle Connessioni Elettriche



1. Informazioni

1.1 Release



Quality in Electronic
Manufacturing

Documento:	mce_p1p44f-010		
Descrizione:	Manuale delle connessioni elettriche p1p44f-010		
Redattore:	Denis Dal Ronco		
Approvatore:	Giuliano Tognon		
Link:	https://www.qem.eu/doku/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p44/p1p44f-010/mce_p1p44f-010		
Lingua:	Italiano		
Release documento	Descrizione	Note	Data
01	Nuovo manuale		26/07/2019
02	Aggiunta uscita Allarme 2 sul secondo modulo RMC-1S		09/07/2020
03	Modificata velocità CAN a 500Kb		17/02/2021
04	Aggiunto ingresso I70 e uscita O63 per gestione freni idraulici (cunei)		31/03/2021
05	Migliorata la descrizione dell'ingresso I66		14/10/2022
06	Aggiunta la funzionalità tornio, nuovo ingresso	 Fix Me!	22/12/2022

1.1.1 Specificazioni

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta della QEM.

QEM non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. QEM non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento.

Marchi registrati :

- QEM® è un marchio registrato.

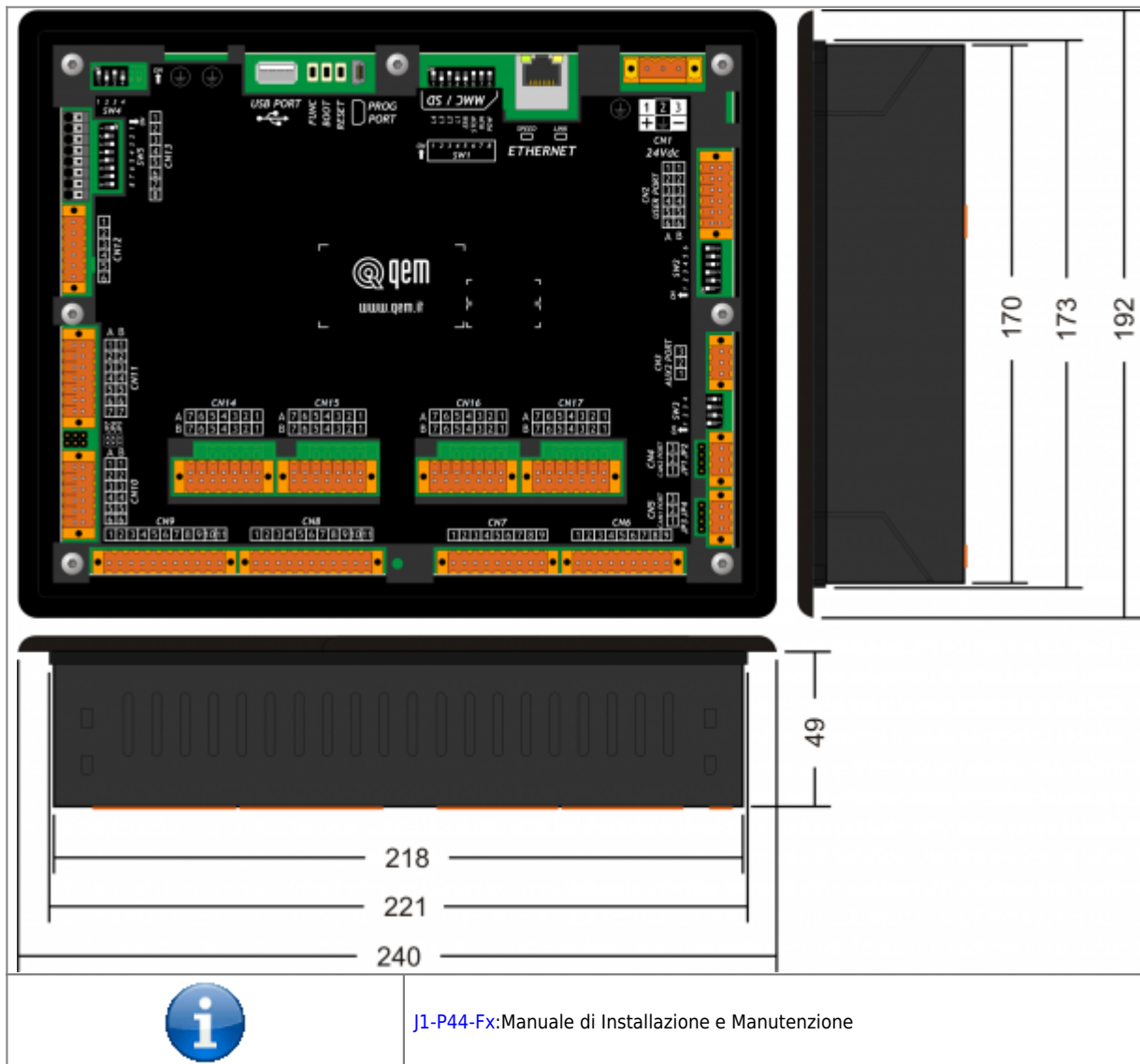
2. Hardware e collegamenti

I modelli dei dispositivi utilizzati per questa applicazione sono i seguenti:

- **J1-P44-FB20**: unità CPU di controllo del movimento e logica dell'automazione;
- **RMC-1SC01E1/MG2/24V**: primo modulo I/O remoto;

- **RMC-1SC01E1/MG2/24V**: secondo modulo I/O remoto;

2.1 Strumento J1-P44-FB20



2.1.1 Alimentazione

2.1.1.1 CN1

Lo strumento dovrà essere alimentato a 24Vdc, prevedere un fusibile esterno in serie al conduttore positivo +24Volt.

	PIN	ID	DESCRIZIONE
	1	+24V	Ingresso Positivo Alimentazione +24Vdc
	2	PE	Terra-PE
	3	0V	Comune Alimentazione 0Vdc

2.1.2 Connettività

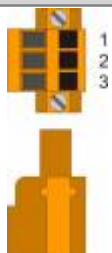
Nr. 1 PORTA PROG → Seriale con standard logico TTL per programmazione

Nr. 1 PORTA ETHERNET

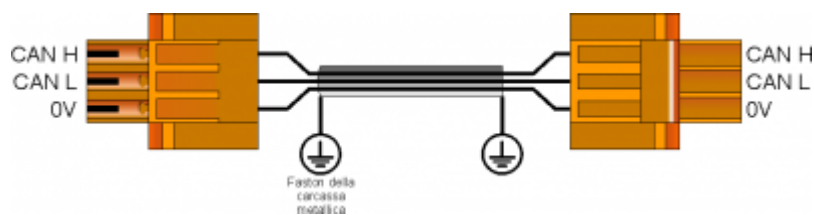
Nr. 1 Porta USB per salvataggio/caricamento dati da memoria esterna

Nr. 1 Porta CAN per il collegamento a moduli I/O esterni

2.1.2.1 CN5

	PIN	ID	DESCRIZIONE
	1	0V	Comune CAN
	2	CAN_L	Comunicazione CAN segnale low
	3	CAN_H	Comunicazione CAN segnale high

2.1.2.1.1 Esempio di collegamento J1-P44/RMC-1S/RMC-1S



2.1.2.1.2 Settaggio della porta CAN

SW1		Num. Dip	Set
1		1	X
2		2	X
3		3	X
4		4	OFF
5		5	ON
6		6	X
7		7	X
8		8	X
OFF ← ON			

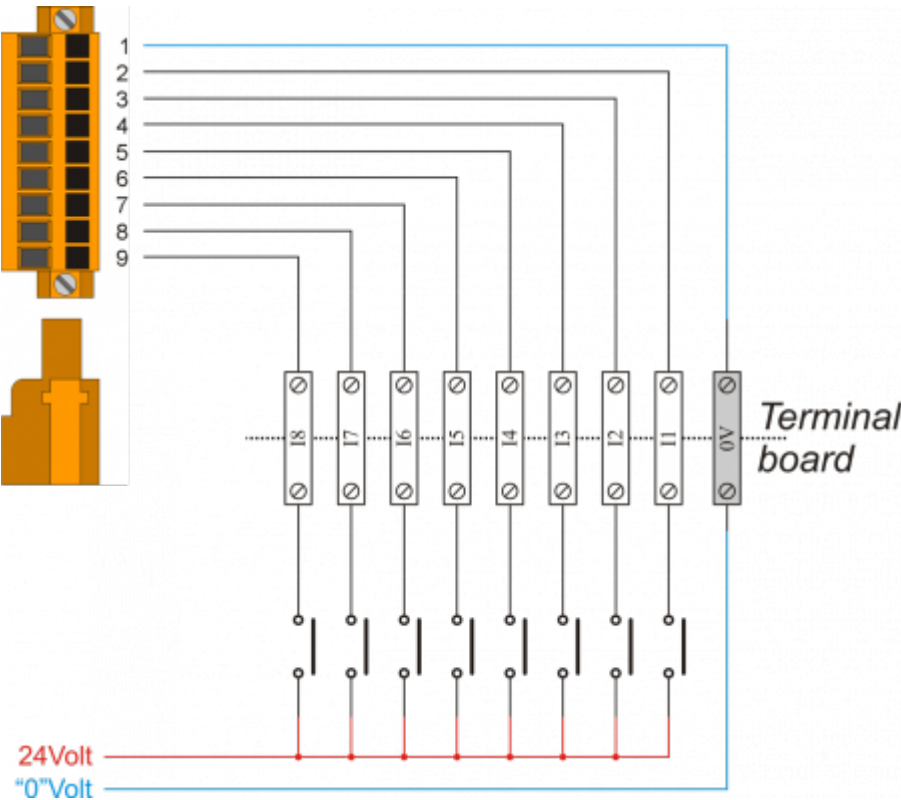
2.1.3 Ingressi digitali

S = Stato	A = Azione	ID
NO = Normalmente Aperto	I = Impulsivo	ID = Software
NC = Normalmente Chiuso	C = Continuo	

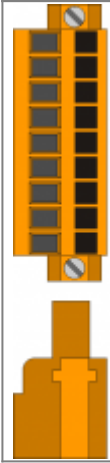
2.1.3.1 CN7

	PIN	ID	DESCRIZIONE			S	A
	1	0V	Comune degli ingressi digitali				
	2	I1	Jog	Asse X	Avanti	NO	I
	3	I2			Indietro		
	4	I3		Asse Y	Avanti		
	5	I4			Indietro		
	6	I5		Asse Z	Salita		
	7	I6			Discesa		
	8	I7		Asse W	Rotazione oraria		
	9	I8			Rotazione antioraria		

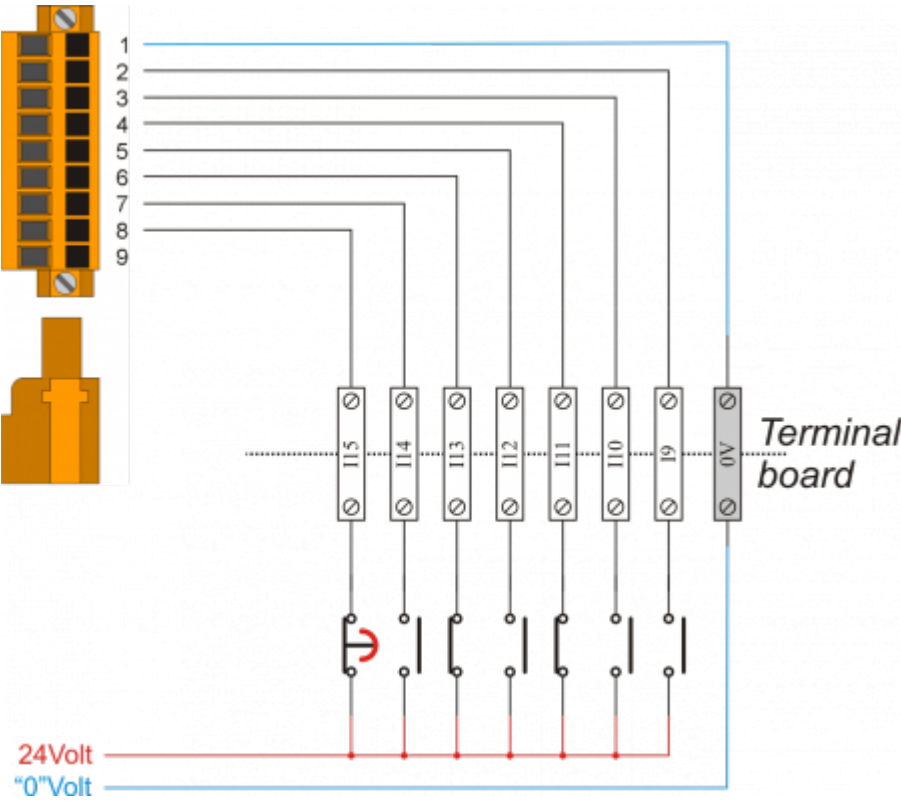
2.1.3.1.1 Esempio di collegamento



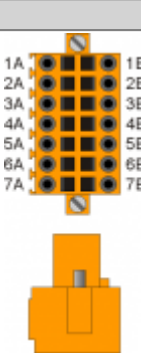
2.1.3.2 CN6

	PIN	ID	DESCRIZIONE	S	A
	1	0V	Comune degli ingressi digitali		
	2	I9	Manuale / Automatico OFF = Manuale, ON = Automatico	NO	C
	3	I10	Start		I
	4	I11	Stop	NC	C
	5	I12	Start rotazione disco	NO	I
	6	I13	Stop rotazione disco	NC	C
	7	I14	Selettore lento/veloce OFF = lento, ON = veloce	NO	
	8	I15	Emergenza	NC	
	9	I16	Sensore giro tornio	NO	I

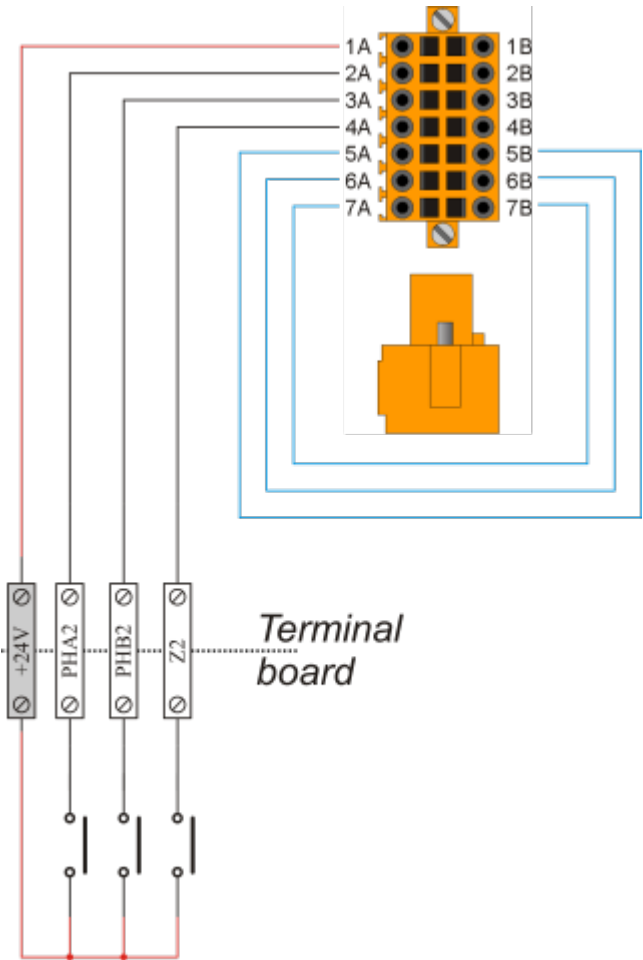
2.1.3.2.1 Esempio di collegamento



2.1.3.3 CN15

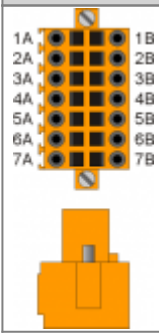
		PIN	ID	DESCRIZIONE			S	A			
	1A	+24V	Uscita +24Vdc								
	2A	PHA2	JOG	Asse Y	Avanti		NO	I			
	3A	PHB2			Indietro						
	4A	Z2	Azzeramento Asse Y								
	5A	0V	n		Comune alimentazione - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1) Connettere al PIN 5B						
	6A				Connettere al PIN 6B						
	7A				Connettere al PIN 7B						

2.1.3.3.1 Esempio di collegamento

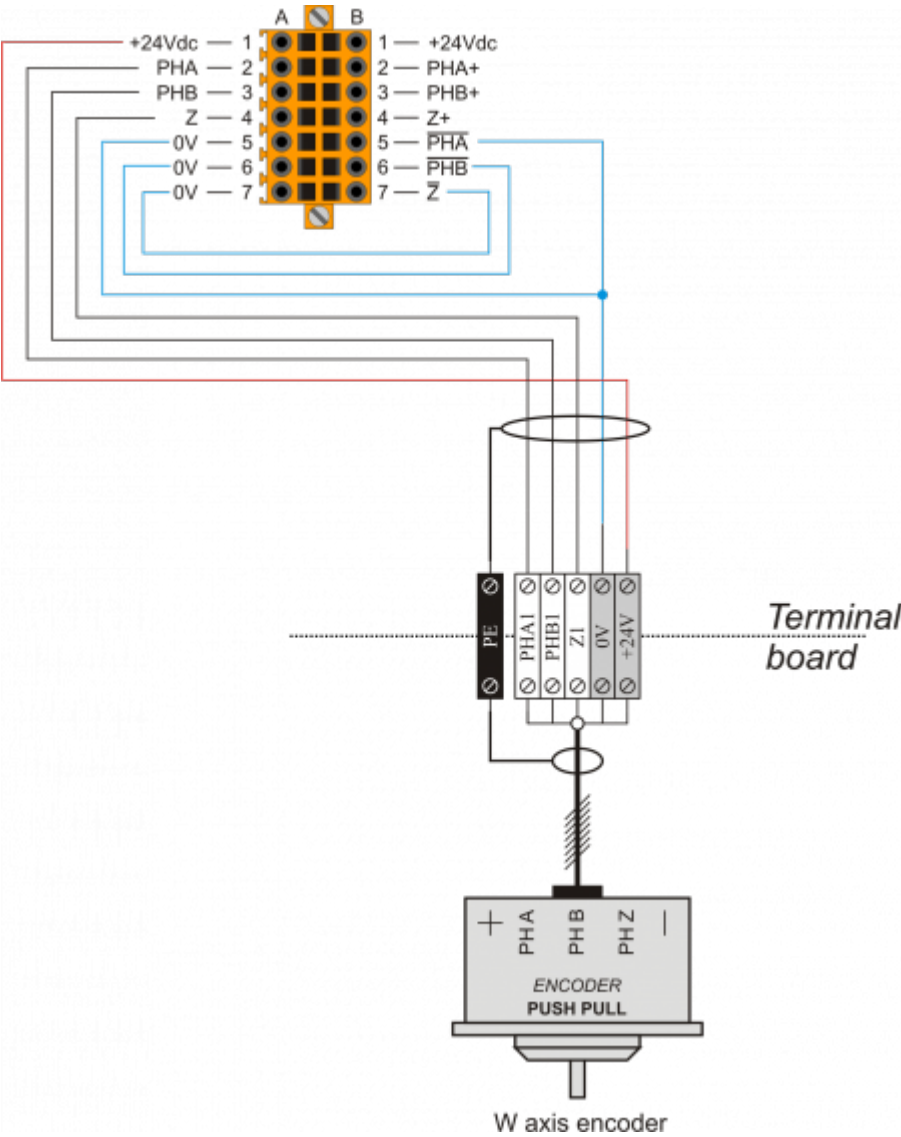


2.1.4 Ingressi di conteggio

2.1.4.1 CN14

	PIN	ID	DESCRIZIONE	
	1A	+24V	Uscita Alimentazione encoder	Asse H
	2A	PHA1	Fase A	
	3A	PHB1	Fase B	
	4A	Z1	Fase Z	
	5A	0V n	Comune degli ingressi di conteggio - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1)	
	6A		Connettere al PIN 6B	
	7A		Connettere al PIN 7B	

2.1.4.1.1 Esempio di collegamento

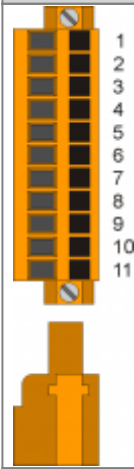


Premi [qui](#) per altri esempi di collegamento

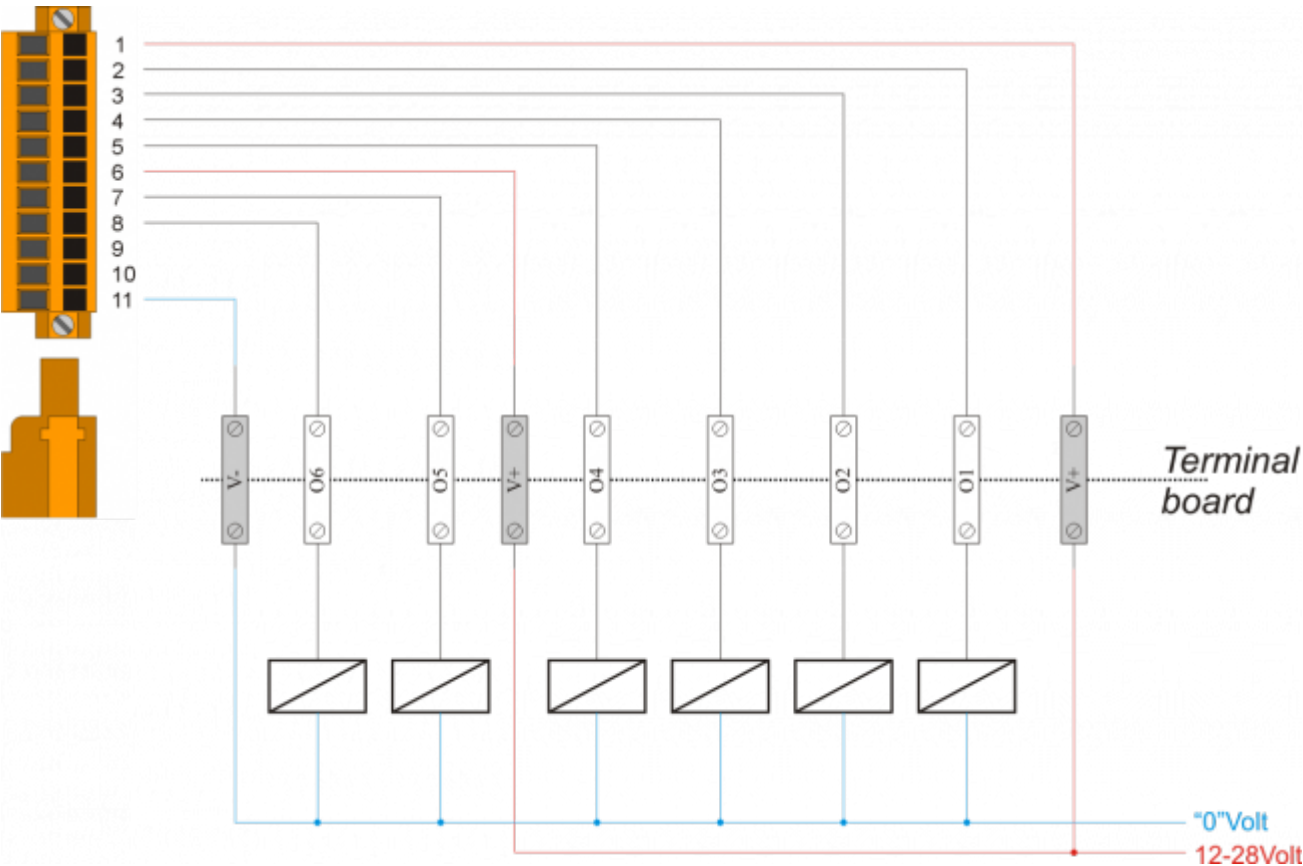
2.1.5 Uscite digitali

S = Stato	ID
OFF = Spento	ID = Software
ON = Acceso	

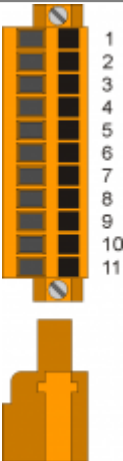
2.1.5.1 CN9

	PIN	ID	DESCRIZIONE	S
	1	V+	Ingresso alimentazione uscite O1÷O4 (12÷28V dc)	
	2	O1	Ciclo automatico	OFF
	3	O2	Allarme	
	4	O3	Disco fermo	
	5	O4	Sovracorrente disco	
	6	V+	Ingresso alimentazione uscite O5÷O8(12÷28V dc)	
	7	O5	Buzzer	OFF
	8	O6	Ponte sollevato	
	9	O7	Disponibile	-
	10	O8	Disponibile	-
	11	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)	

2.1.5.1.1 Esempio di collegamento

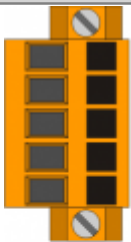


2.1.5.2 CN8

	PIN	ID	DESCRIZIONE	S
	1	V+	Ingresso alimentazione uscite O9÷O12(12÷28V dc)	
	2	O9	Disponibile	-
	3	O10	Disponibile	-
	4	O11	Disponibile	-
	5	O12	Disponibile	-
	6	V+	Ingresso alimentazione uscite O13÷O16(12÷28V dc)	
	7	O13	Disponibile	-
	8	O14	Disponibile	-
	9	O15	Disponibile	-
	10	O16	Disponibile	-
	11	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)	

2.1.6 Ingressi analogici

2.1.6.1 CN13

		PIN	ID	DESCRIZIONE		
	1	1	VREF	Uscita Tensione di riferimento a 2,5Volt		
	2	2	AI1	Potenziometro velocità	Asse X	Avanti
	3					Indietro
	4	3	AI2			
	5					4
	5	GAI	Comune ingressi analogici			

2.1.6.1.1 Esempio di collegamento

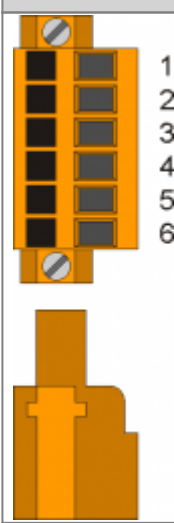


2.1.6.2 Settaggio degli ingressi analogici

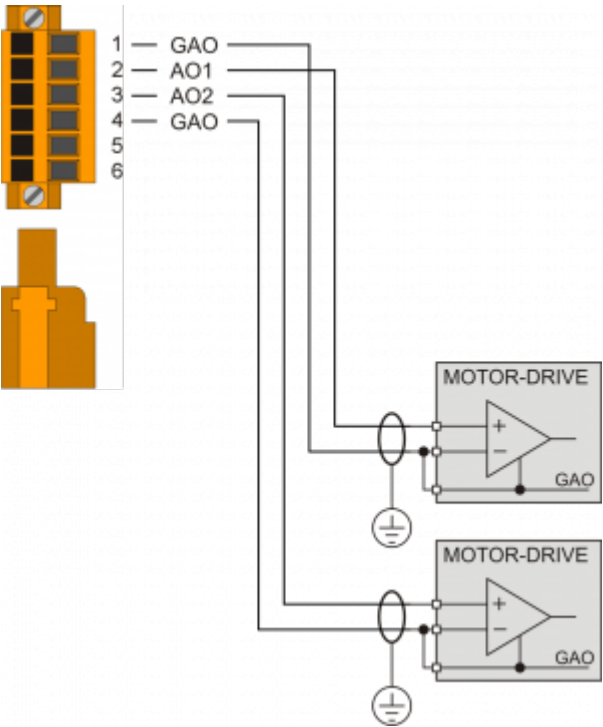
SW4		Num. Dip	Set
	1	1	OFF
	2	2	OFF
	3	3	OFF
	4	4	OFF
	5	5	X
	6	6	X

2.1.7 Uscite analogiche

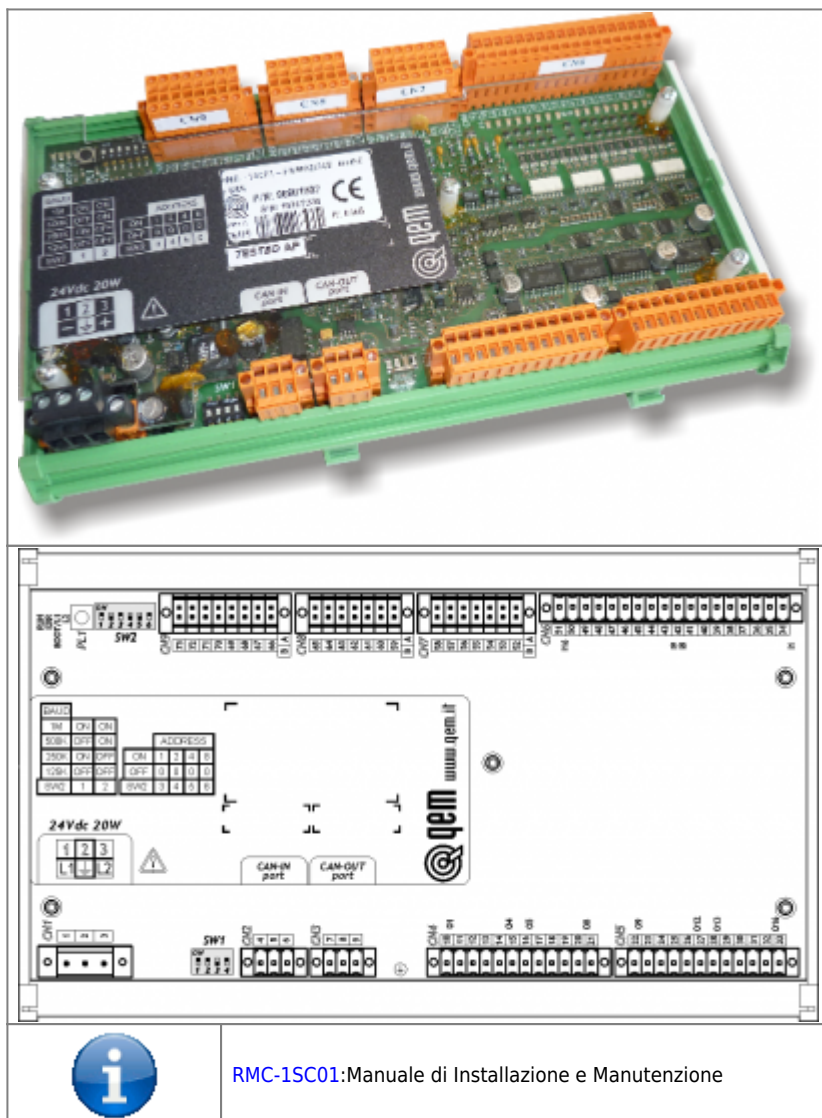
2.1.7.1 CN12

	PIN	ID	DESCRIZIONE
	1	GAO	Comune uscite analogiche
	2	AO1	Asse H (0-10 Vdc o +/-10V)
	3		
	4		
	5	AO2	Disco di taglio (0-10 Vdc)
	6		
	4	GAO	Comune uscite analogiche
	5	AO3	Disponibile
	6	AO4	Disponibile

2.1.7.1.1 Esempio di collegamento



2.2 Espansione RMC-1SC01E1/MG2/24Vdc (1° Modulo)

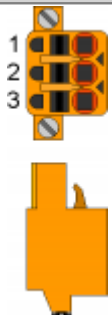


[RMC-1SC01:Manuale di Installazione e Manutenzione](#)

2.2.1 Alimentazione

2.2.1.1 CN1

Lo strumento dovrà essere alimentato a 24Vdc, prevedere un fusibile esterno in serie al conduttore positivo +24Volt.

	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE
	1 (1)	0V	Comune Alimentazione 0V
	2 (2)	PE	Terra-PE
	3 (3)	+24V	Ingresso Positivo Alimentazione +24V

2.2.2 Connettività

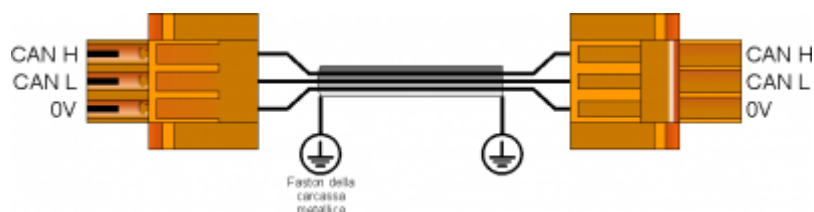
2.2.2.1 CN2

	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE
	1 (4)	0V	Comune CAN
	2 (5)	CAN_L	Comunicazione CAN segnale low
	3 (6)	CAN_H	Comunicazione CAN segnale high

2.2.2.2 CN3

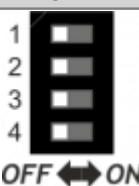
	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE
	1 (7)	0V	Comune CAN
	2 (8)	CAN_L	Comunicazione CAN segnale low
	3 (9)	CAN_H	Comunicazione CAN segnale high

2.2.2.2.1 Esempio di collegamento



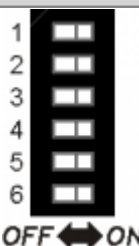
2.2.2.2.2 Settaggio resistenze di terminazione

Impostazione resistenze di terminazione per la linea Canbus.

SW1	Nr. Dip	Impostazione dei DIP	Funzione
	1	/	Nessuna
	2	/	
	3	OFF	Resistenze non inserite
	4	OFF	

2.2.2.2.3 DIP-SWITCH SW2

Descrizione funzionalità

SW2		Nr. DIP	Funzione
	Selezione della velocità di trasmissione del Canbus	1	OFF
		2	ON
		Baud-Rate	500Kb
	Selezione dell'indirizzo del modulo Canbus slave	3	ON
		4	OFF
		5	OFF
		6	OFF
		ID	1

2.2.3 Ingressi digitali

S = Stato	A = Azione	ID
NO = Normalmente Aperto	I = Impulsivo	ID = Software
NC = Normalmente Chiuso	C = Continuo	

2.2.3.1 CN6

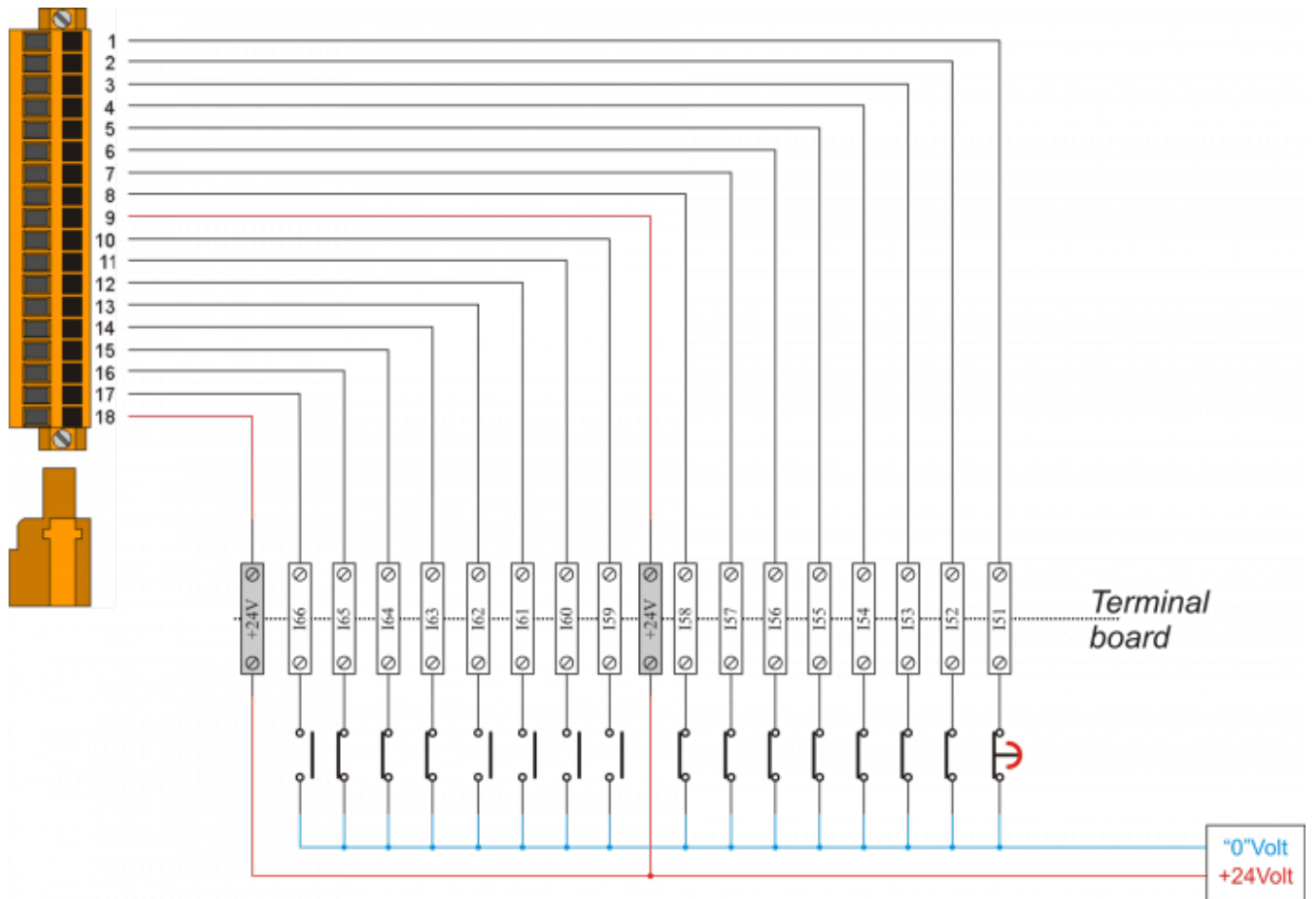


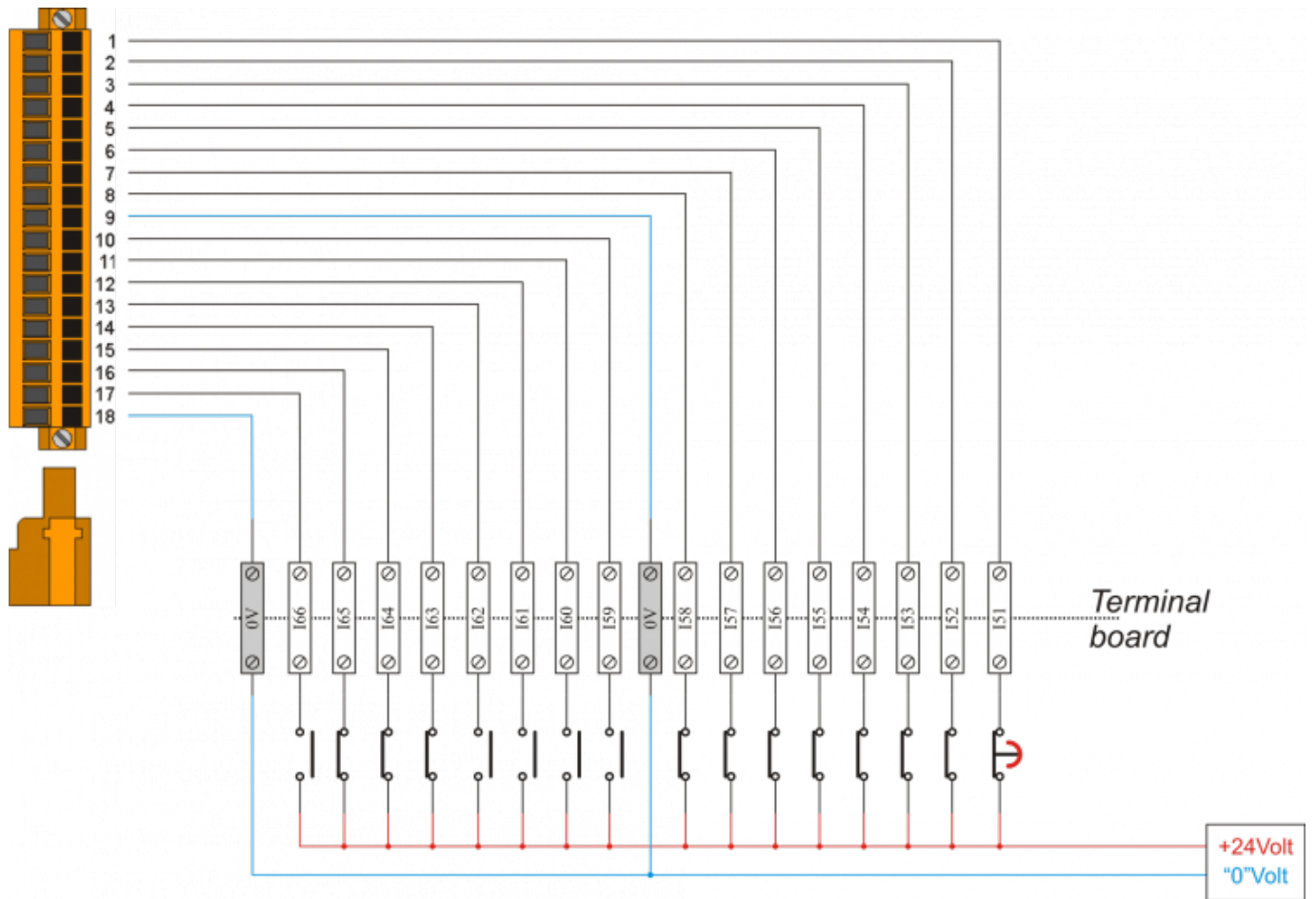
La numerazione degli ingressi del presente modulo, tiene conto della configurazione massima degli ingressi del J1-P44 Master (32 ingressi digitali, 12 canali diconteggio A e B e 6 impulsi di zero canale Z).

	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE			S	A		
	1 (34)	I51	Emergenza			NC	C		
	2 (35)	I52	Finecorsa	Asse X	Avanti				
	3 (36)	I53			Indietro				
	4 (37)	I54		Asse Y	Avanti				
	5 (38)	I55			Indietro				
	6 (39)	I56		Asse Z	Alto				
	7 (40)	I57			Basso				
	8 (41)	I58	Flussostato						
	9 (42)	PL1	Polarizzatore						
	10 (43)	I59	Camma di zero	Asse X		NO	C		
	11 (44)	I60		Asse Y					
	12 (45)	I61		Asse Z					
	13 (46)	I62		Asse W					
	14 (47)	I63	Fault inverters W e H ¹⁾			NC			
	15 (48)	I64	Fault inverter disco						
	16 (49)	I65	Catena dei termici						
	17 (50)	I66	Abilitazione acqua (Disco in marcia) ²⁾			NO			
	18 (51)	PL2	Polarizzatore						

¹⁾ Collegare in serie

²⁾ Questo ingresso è allo stato logico 1 (UNO) quando il disco è in marcia. Questo ingresso deve essere attivato quando il disco è in moto e fa aprire automaticamente l'acqua.

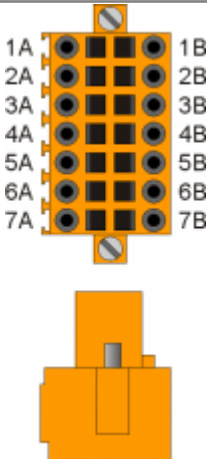
2.2.3.1.1 Esempio di collegamento con logica NPN

2.2.3.1.2 Esempio di collegamento con logica PNP

È preferibile scegliere il collegamento con logica PNP

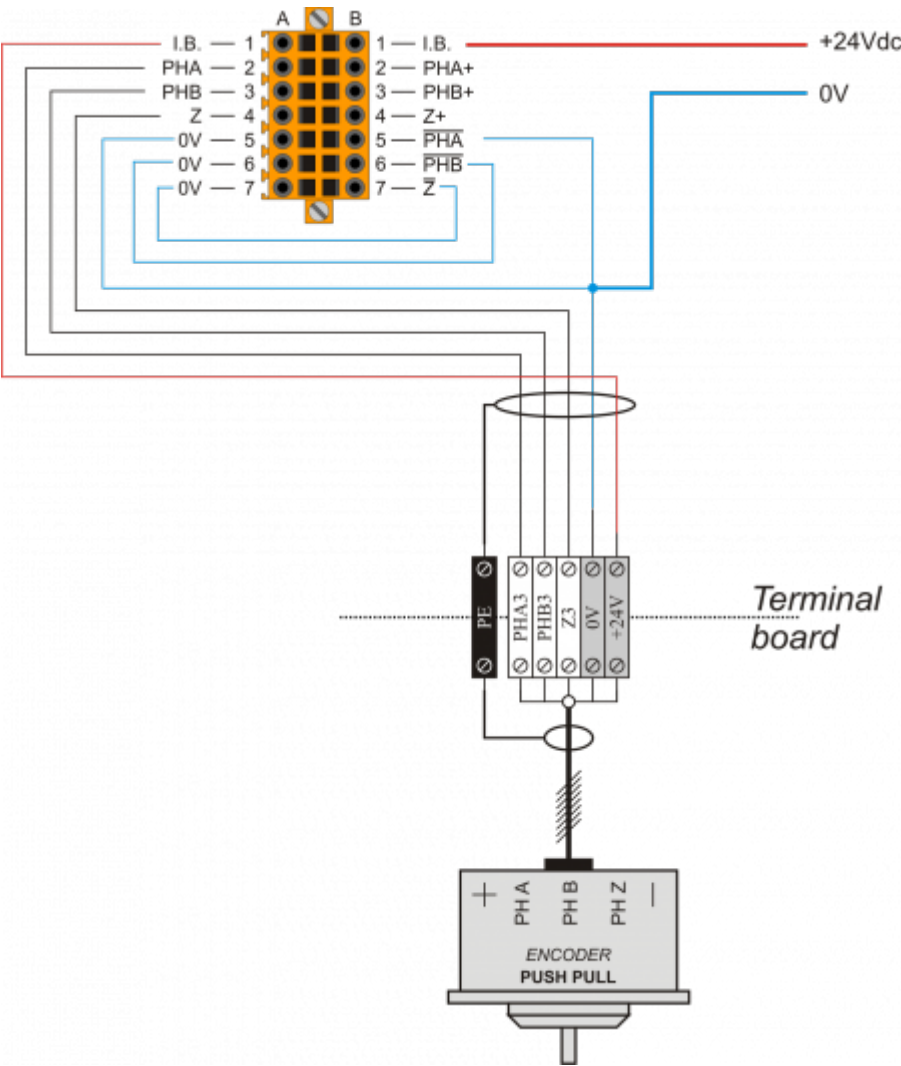
2.2.4 Ingressi di conteggio

2.2.4.1 CN7

		PIN (NUMERO)	ID	Descrizione										
	1A	2A	3A	4A	5A	6A	7A	1B	2B	3B	4B	5B	6B	7B
	1A (52A)				Internal bridge 1A -1B									
	2A (53A)			PHA3	Canale A	Asse X	PNP Push-Pull 12-24V ¹⁾							
	3A (54A)			PHB3	Canale B									
	4A (55A)			Z3	Canale Z									
	5A (56A)			0V	Comune ingressi encoder									
	6A (57A)			0V										
	7A (58A)			0V										
	1B (52B)				Internal bridge 1A -1B									
	2B (53B)			PHA3+	Canale A+	Asse X	Line Driver only 5V							
	3B (54B)			PHB3+	Canale B+									
	4B (55B)			Z3+	Canale Z+									
	5B (56B)			PHA3-	Canale A-									
	6B (57B)			PHB3-	Canale B-									
7B (58B)			Z3-	Canale Z-										

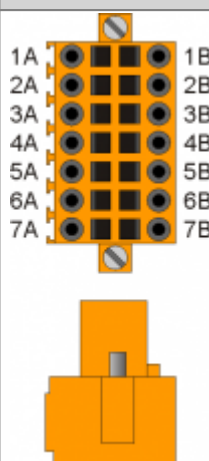
¹⁾ Configurazione conteggio di tipo PNP/Push-Pull:
Morsetto 5B (56B): collegare al morsetto 5A (56A)
Morsetto 6B (57B): collegare al morsetto 6A (57A)
Morsetto 7B (58B): collegare al morsetto 7A (58A)

2.2.4.1.1 Esempio di collegamento



Premi [qui](#) per altri esempi di collegamento

2.2.4.2 CN8

		PIN (NUMERO)	ID	Descrizione			
	1A	1B	1A (59A)	Internal bridge 1A -1B			
	2A	2B	2A (60A)	PHA4	Canale A	Asse Y	PNP Push-Pull 12-24V ¹⁾
	3A	3B	3A (61A)	PHB4	Canale B		
	4A	4B	4A (62A)	Z4	Canale Z		
	5A	5B	5A (63A)	0V	Comune ingresso encoder		
	6A	6B	6A (64A)	0V			
	7A	7B	7A (65A)	0V			
	1B (59B)				Internal bridge 1A -1B		
	2B (60B)			PHA4+	Canale A+	Asse Y	Line Driver only 5V
	3B (61B)			PHB4+	Canale B+		
	4B (62B)			Z4+	Canale Z+		
	5B (63B)			PHA4-	Canale A-		
	6B (64B)			PHB4-	Canale B-		
	7B (65B)			Z4-	Canale Z-		

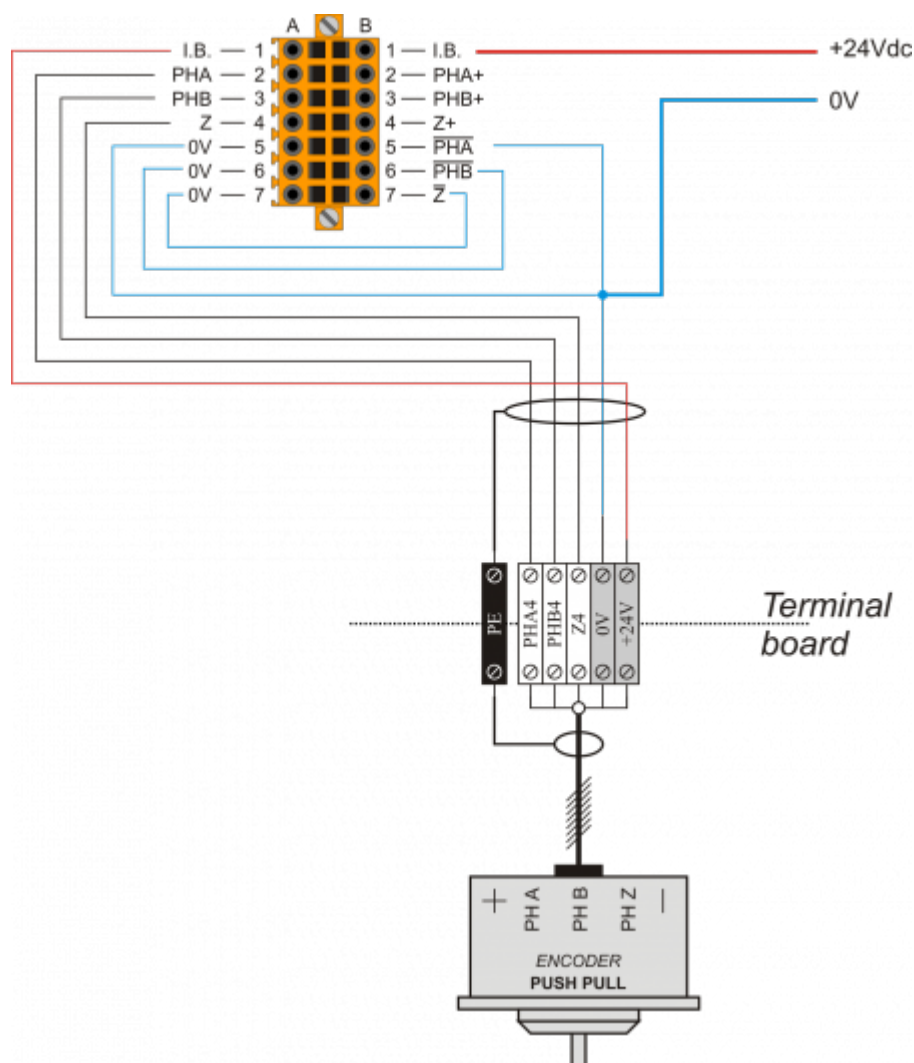
¹⁾ Configurazione conteggio di tipo PNP/Push-Pull:

Morsetto 5B (63B): collegare al morsetto 5A (63A)

Morsetto 6B (64B): collegare al morsetto 6A (64A)

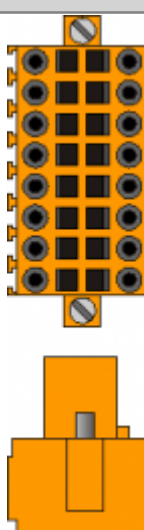
Morsetto 7B (65B): collegare al morsetto 7A (65A)

2.2.4.2.1 Esempio di collegamento

Premi [qui](#) per altri esempi di collegamento

2.2.5 Uscite analogiche / Ingressi analogici

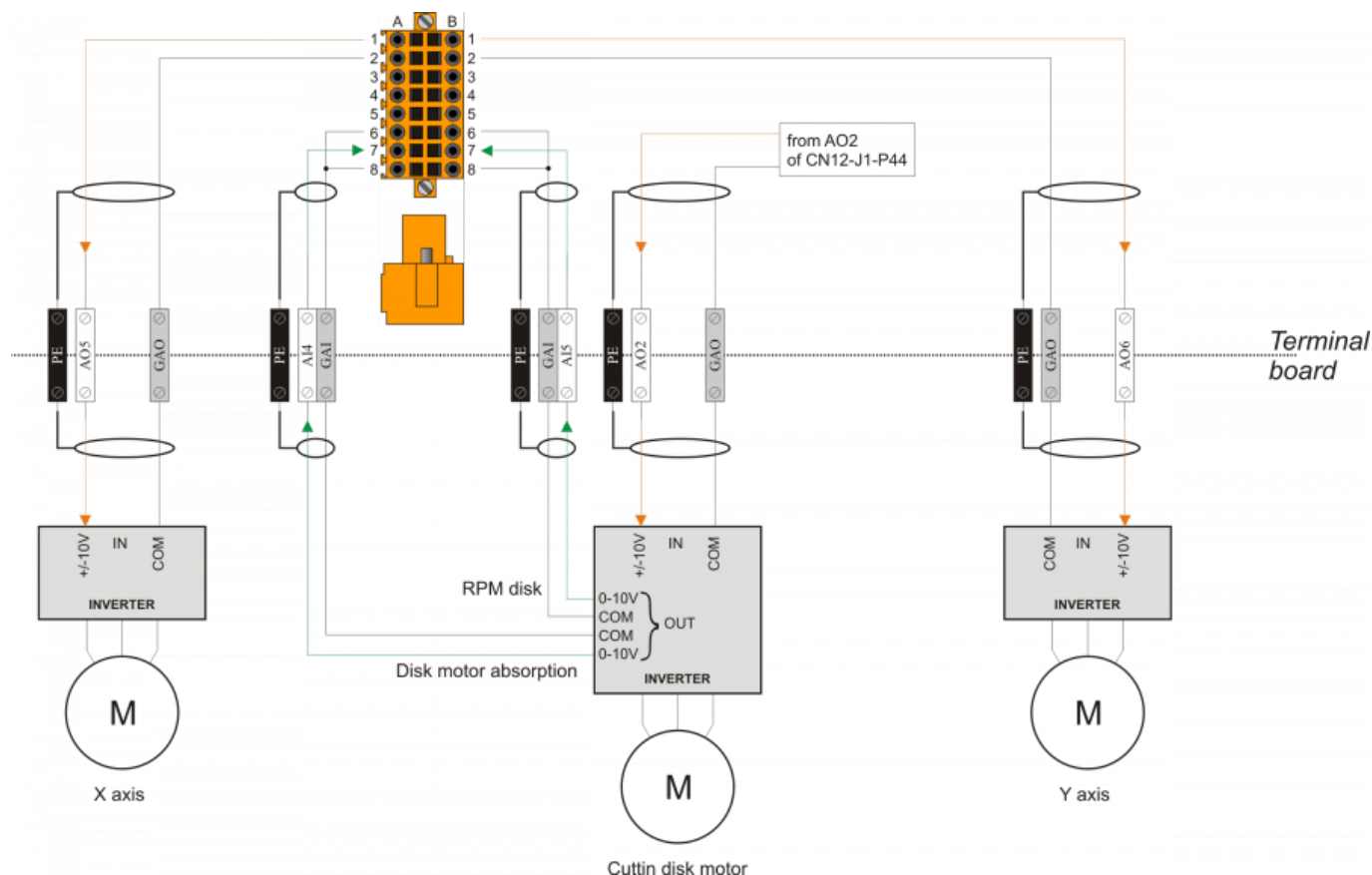
2.2.5.1 CN9

	PIN (NUMERO)	ID	Descrizione
	1A (66A)	AO5	Asse X (0-10 Vdc o +/-10V)
	2A (67A)	GAO	Comune uscite analogiche
	3A (68A)	n.c.	
	4A (69A)	Vref	
	5A (70A)	Sel.1 Corr. ¹⁾	
	6A (71A)	Sel.1 Volt ²⁾	
	7A (72A)	AI4	Assorbimento motore disco (0-10Vdc)
	8A (73A)	GAI	Comune ingressi analogici
	1B (66B)	AO6	Asse Y (0-10 Vdc o +/-10V)
	2B (67B)	GAO	Comune uscite analogiche
	3B (68B)	n.c.	
	4B (69B)	Vref	
	5B (70B)	Sel.2 Corr. ³⁾	
	6B (71B)	Sel.2 Volt ⁴⁾	
	7B (72B)	AI5	RPM disco (0-10Vdc)
	8B (73B)	GAI	Comune ingressi analogici

^{1), 3)} Selezione 0-20 mA. Collegare a GAI

^{2), 4)} Selezione 0-10 Volt. Collegare a GAI

2.2.5.1.1 Esempio di collegamento



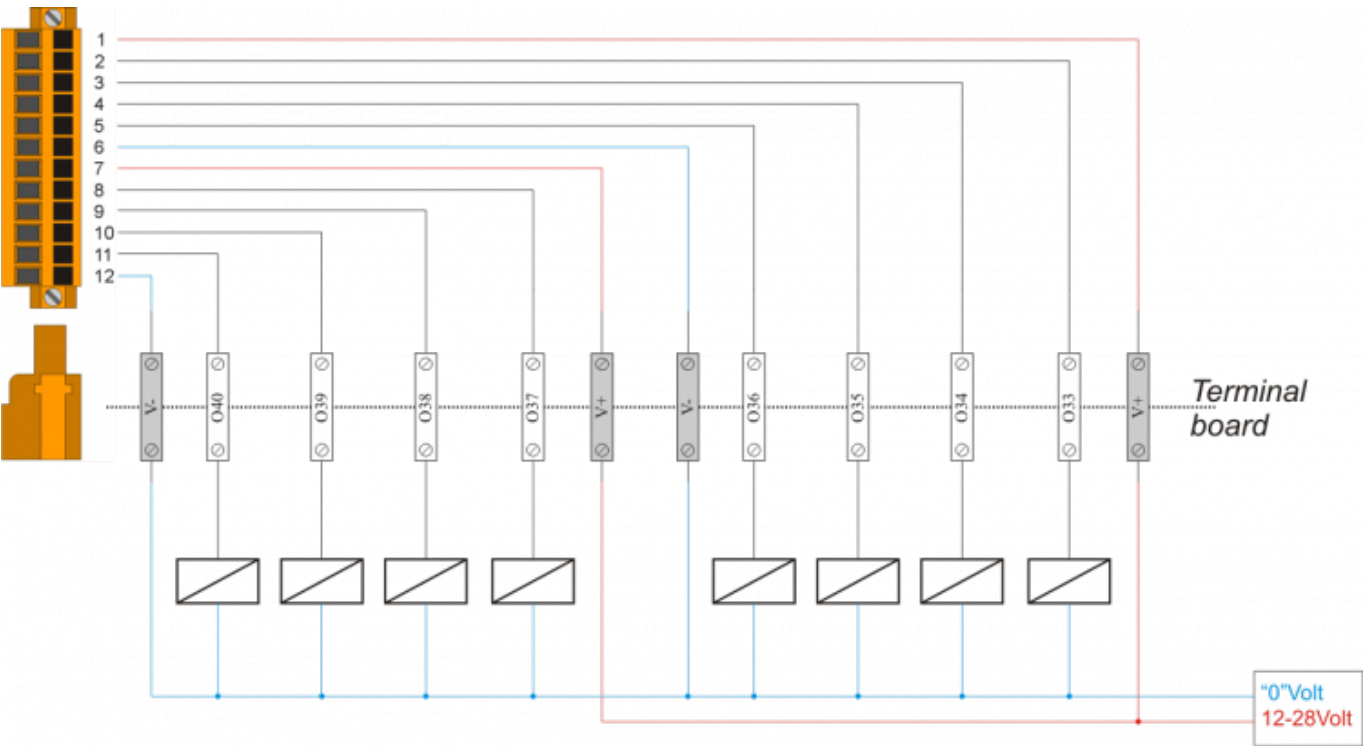
2.2.6 Uscite digitali

S = Stato	ID
OFF = Spento	ID = Software
ON = Accesso	

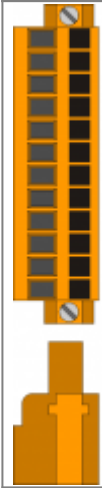
2.2.6.1 CN4

	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE		S
	1 (10)	V+	Ingresso alimentazione uscite O33÷O36 (12÷28V dc)		
	2 (11)	O33	Acqua		OFF
	3 (12)	O34	Laser		
	4 (13)	O35	Asse X	Avanti	
	5 (14)	O36		Indietro	
	6 (15)	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)		
	7 (16)	V+	Ingresso alimentazione uscite O37÷O40 (12÷28V dc)		
	8 (17)	O37	Asse Y	Avanti	OFF
	9 (18)	O38		Indietro	
	10 (19)	O39	Asse Z	Salita	
	11 (20)	O40		Discesa	
	12 (21)	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)		

2.2.6.1.1 Esempio di collegamento

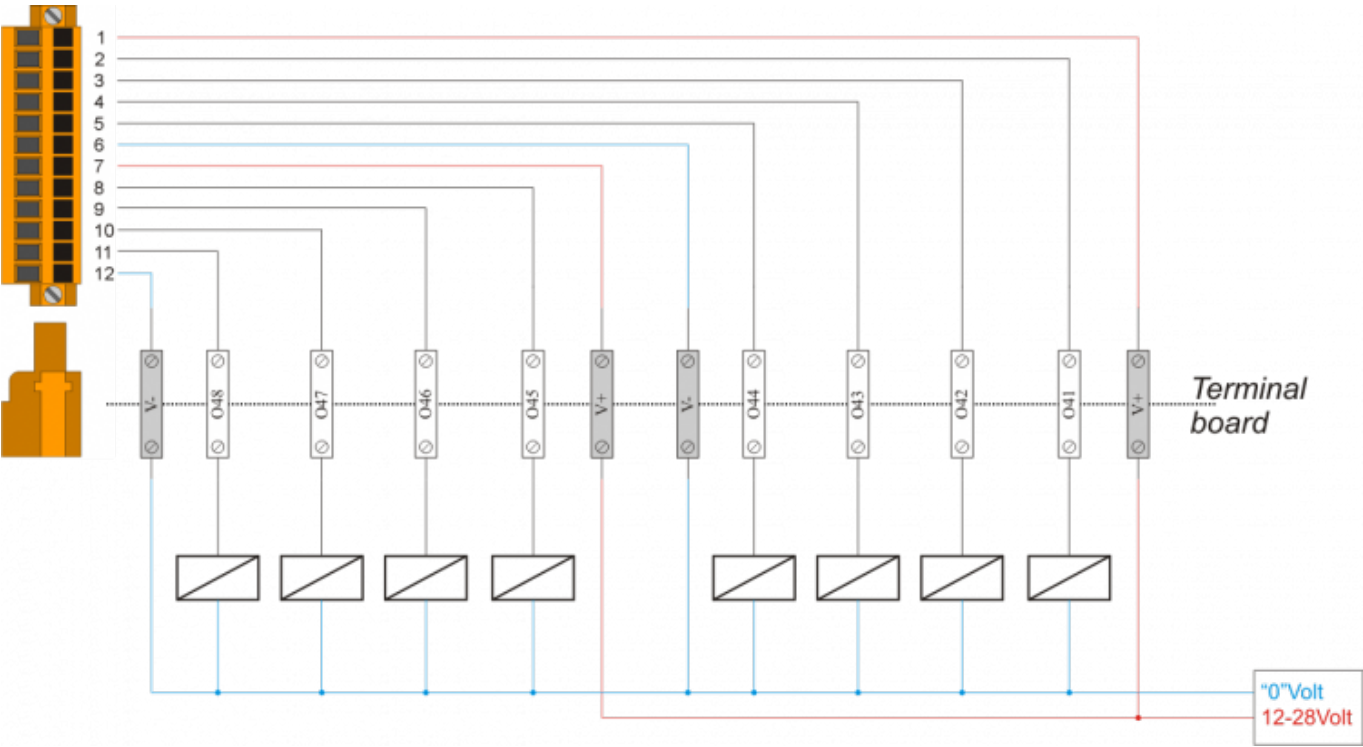


2.2.6.2 CN5

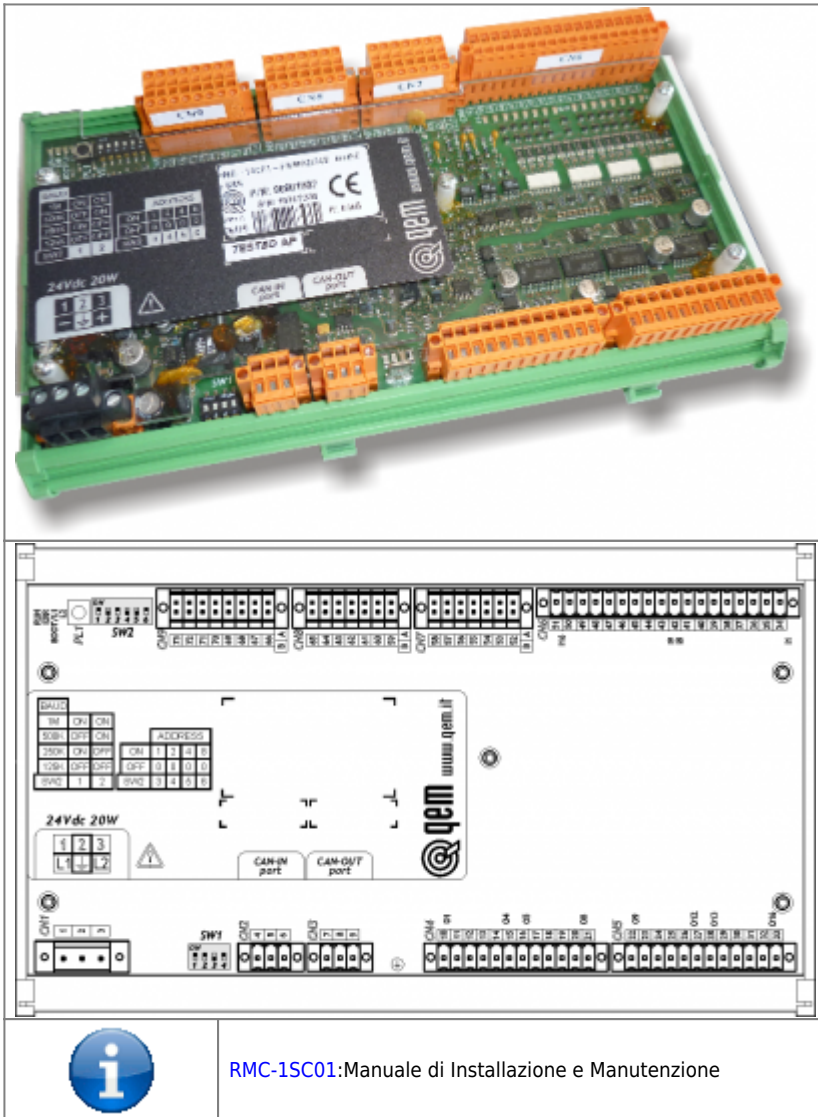
CN5	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE	S
	1 (22)	V+	Ingresso alimentazione uscite O41÷O44 (12÷28V dc)	
	2 (23)	O41	Asse W	OFF
	3 (24)	O42		
	4 (25)	O43	Freno	Asse X
	5 (26)	O44		
	6 (27)	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)	
	7 (28)	V+	Ingresso alimentazione uscite O45÷O48 (12÷28V dc)	
	8 (29)	O45	Freno	Asse Z
	9 (30)	O46		
	10 (31)	O47	Fine programma	OFF ¹⁾
	11 (32)	O48	Macchina OK	ON
	12 (33)	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)	

^{1), 2)} OFF/ON secondo parametri di setup
³⁾ Attiva per 5 s alla fine del ciclo automatico

2.2.6.2.1 Esempio di collegamento



2.3 RMC-1SC01E1/MG2/24Vdc (2° modulo)

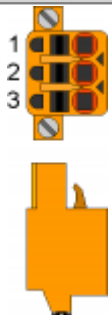


[RMC-1SC01:Manuale di Installazione e Manutenzione](#)

2.3.1 Alimentazione

2.3.1.1 CN1

Lo strumento dovrà essere alimentato a 24Vdc, prevedere un fusibile esterno in serie al conduttore positivo +24Volt.

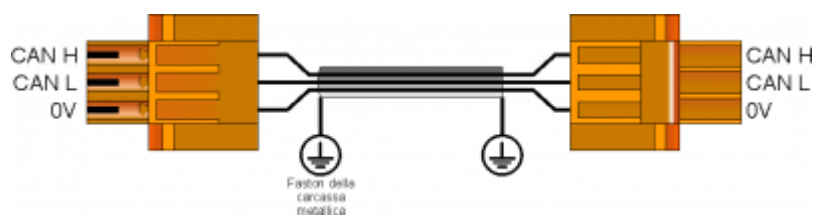
	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE
	1 (1)	0V	Comune Alimentazione 0V
	2 (2)	PE	Terra-PE
	3 (3)	+24V	Ingresso Positivo Alimentazione +24V

2.3.2 Connettività

2.3.2.1 CN2

	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE
	1 (4)	0V	Comune CAN
	2 (5)	CAN_L	Comunicazione CAN segnale low
	3 (6)	CAN_H	Comunicazione CAN segnale high

2.3.2.1.1 Esempio di collegamento



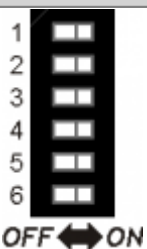
2.3.2.1.2 Settaggio resistenze di terminazione

Impostazione resistenze di terminazione per la linea Canbus.

SW1	Nr. Dip	Impostazione dei DIP	Funzione
	1	/	Nessuna
	2	/	
	3	ON	Resistenze inserite
	4	ON	

2.3.2.1.3 DIP-SWITCH SW2

Descrizione funzionalità

SW2		Nr. DIP	Funzione
	Selezione della velocità di trasmissione del Canbus	1	OFF
		2	ON
		Baud-Rate	500Kb
		3	OFF
	Selezione dell'indirizzo del modulo Canbus slave	4	ON
		5	OFF
		6	OFF
		ID	2

2.3.3 Ingressi digitali

S = Stato	A = Azione	ID
NO = Normalmente Aperto	I = Impulsivo	ID = Software
NC = Normalmente Chiuso	C = Continuo	

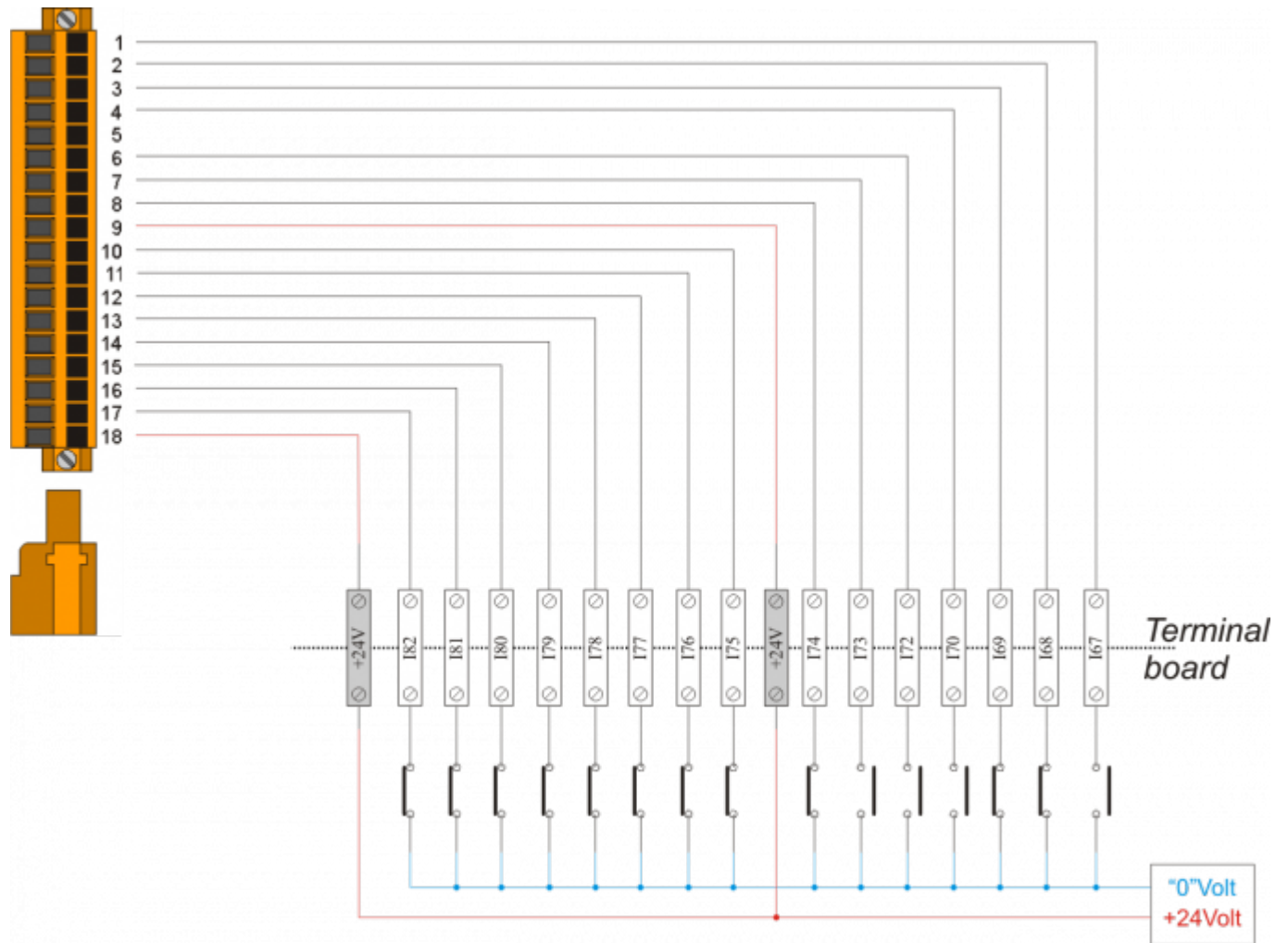
2.3.3.1 CN6



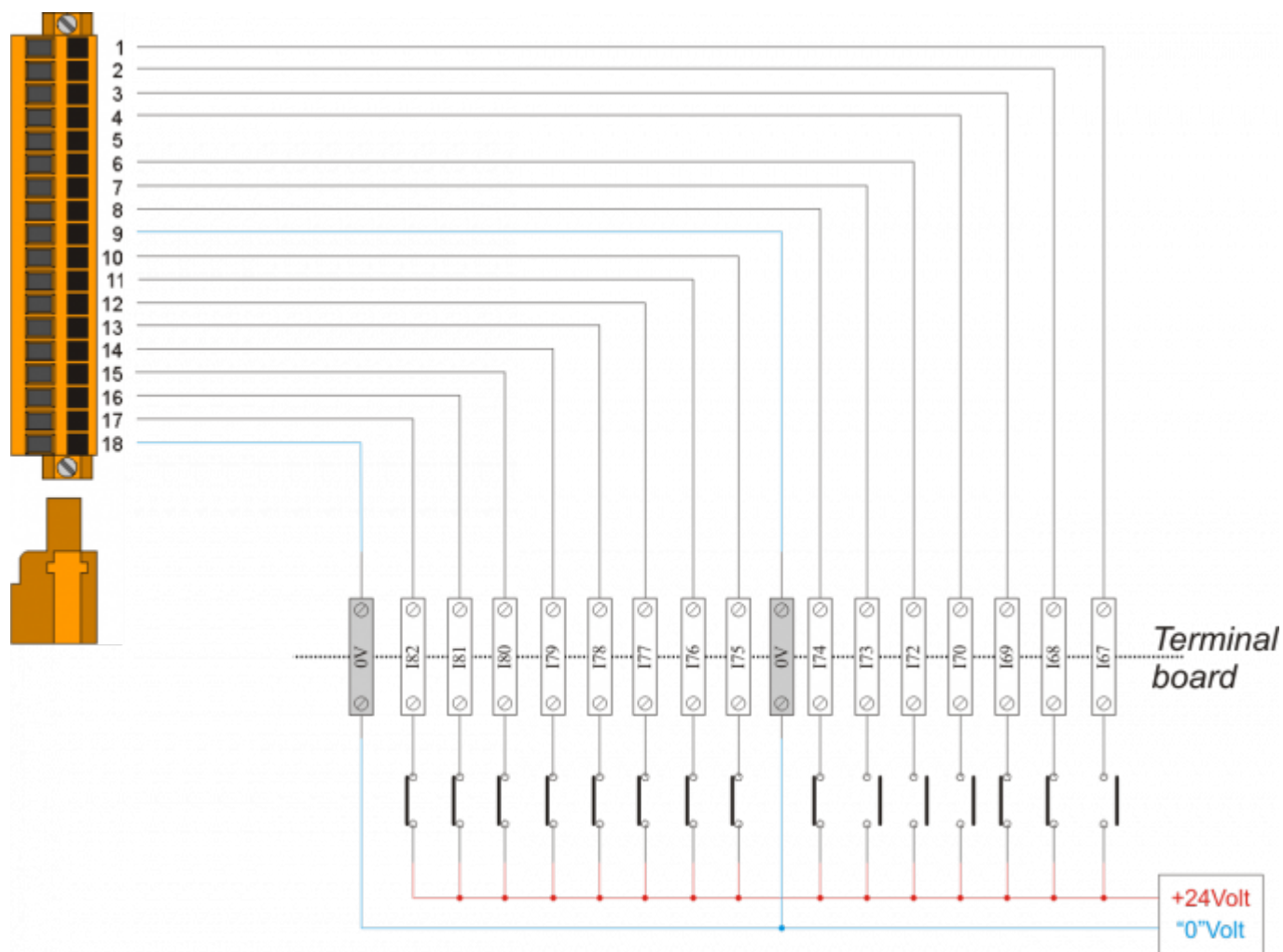
La numerazione degli ingressi del presente modulo, tiene conto della configurazione massima degli ingressi del J1-P44 Master (32 ingressi digitali, 12 canali diconteggio A e B e 6 impulsi di zero canale Z).

	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE		S	A
1	1 (34)	I67	Camma di zero	Asse H		NO
2	2 (35)	I68	Finecorsa	Asse H	Avanti	NC
3	3 (36)	I69			Indietro ¹⁾	
4	4 (37)	I70	Pressostati	Assi W e H	Collegare in parallelo Se attivo gli assi W o H si possono muovere	NO
5	5 (38)	I71	Disponibile			-
6	6 (39)	I72	Spina 45°	Spina posizione W multipla di 45° inserita		NO
7	7 (40)	I73	Spina generica	Spina posizione W generica inserita		
8	8 (41)	I74	Ausiliari attivi			NC
9	9 (42)	PL1	Polarizzatore			
10	10 (43)	I75	Barriere attive			NC
11	11 (44)	I76	Allarme assorbimento disco			
12	12 (45)	I77	Pressostato aria			
13	13 (46)	I78	Pressostato olio			
14	14 (47)	I79	Sollevamento ponte			
15	15 (48)	I80	Fault	Asse X		
16	16 (49)	I81		Asse Y		
17	17 (50)	I82		Asse Z		
18	18 (51)	PL2	Polarizzatore			

¹⁾ Anche se l'Asse H **NON è presente** (PH-02 = 0) mantenere attivo l'ingresso

2.3.3.1.1 Esempio di collegamento con logica NPN

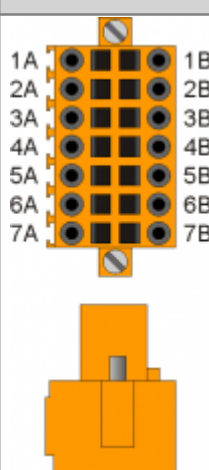
2.3.3.1.2 Esempio di collegamento con logica PNP



E' preferibile scegliere il collegamento con logica PNP

2.3.4 Ingressi di conteggio

2.3.4.1 CN7

		PIN (NUMERO)	ID	Descrizione		
	1A	1A (52A)		Internal bridge 1A -1B		
	2A	2A (53A)	PHA5	Canale A	Asse Z	PNP Push-Pull 12-24V ¹⁾
	3A	3A (54A)	PHB5	Canale B		
	4A	4A (55A)	Z5	Canale Z		
	5A	5A (56A)	0V	Comune ingressi encoder		
	6A	6A (57A)	0V			
	7A	7A (58A)	0V			
	1B	1B (52B)		Internal bridge 1A -1B		
		2B (53B)	PHA5+	Canale A+	Asse Z	Line Driver only 5V
		3B (54B)	PHB5+	Canale B+		
		4B (55B)	Z5+	Canale Z+		
		5B (56B)	PHA5-	Canale A-		
		6B (57B)	PHB5-	Canale B-		
		7B (58B)	Z5-	Canale Z-		

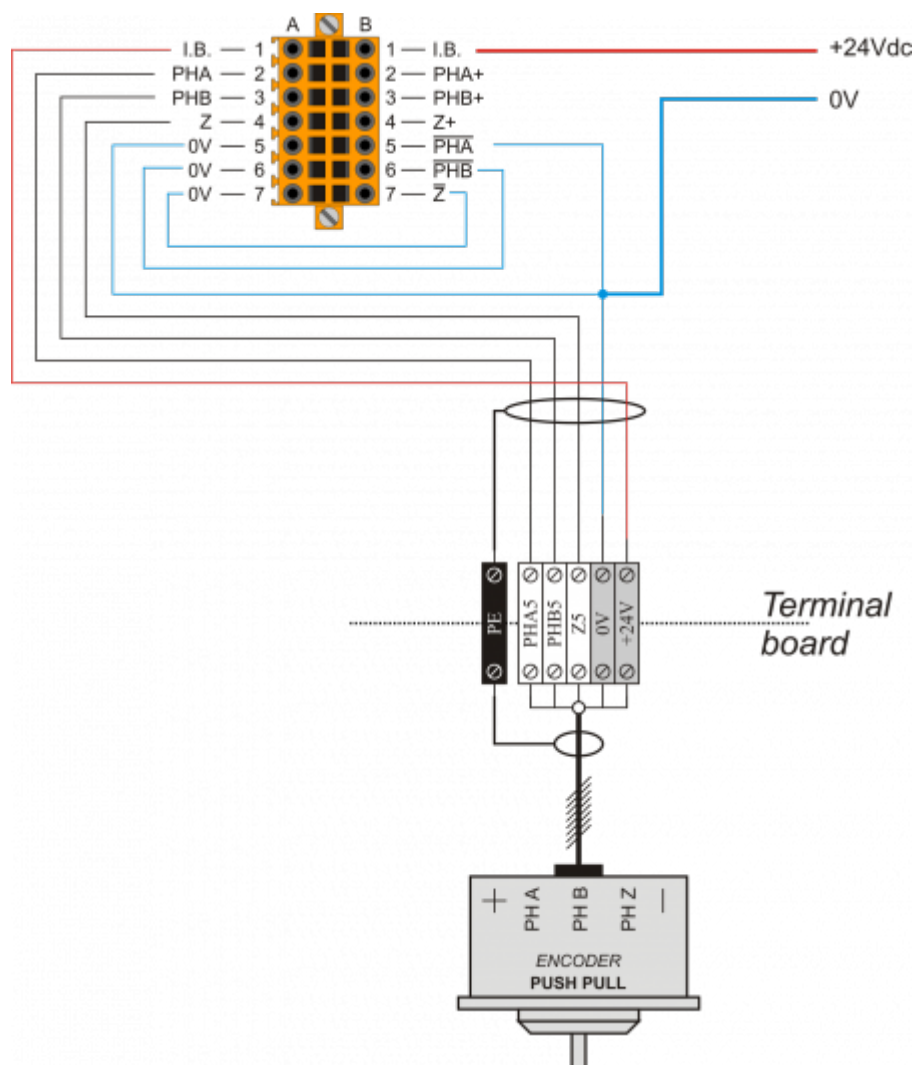
¹⁾ Configurazione conteggio di tipo PNP/Push-Pull:

Morsetto 5B (56B): collegare al morsetto 5A (56A)

Morsetto 6B (57B): collegare al morsetto 6A (57A)

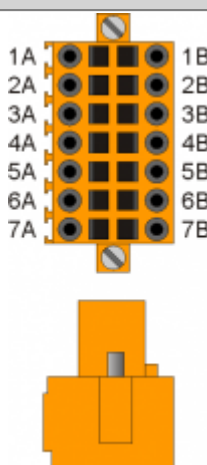
Morsetto 7B (58B): collegare al morsetto 7A (58A)

2.3.4.1.1 Esempio di collegamento



Premi [qui](#) per altri esempi di collegamento

2.3.4.2 CN8

		PIN (NUMERO)	ID	Descrizione			
	1A	1B	1A (59A)		Internal bridge 1A -1B		
	2A	2B	2A (60A)	PHA6	Asse W	PNP Push-Pull 12-24V ¹⁾	
	3A	3B	3A (61A)	PHB6			Canale B
	4A	4B	4A (62A)	Z6			Canale Z
	5A	5B	5A (63A)	0V	Comune ingresso encoder		
	6A	6B	6A (64A)	0V			
	7A	7B	7A (65A)	0V			
	1B (59B)				Internal bridge 1A -1B		
	2B (60B)			PHA6+	Canale A+	Asse W	Line Driver only 5V
	3B (61B)			PHB6+	Canale B+		
	4B (62B)			Z6+	Canale Z+		
	5B (63B)			PHA6-	Canale A-		
	6B (64B)			PHB6-	Canale B-		
	7B (65B)			Z6-	Canale Z-		

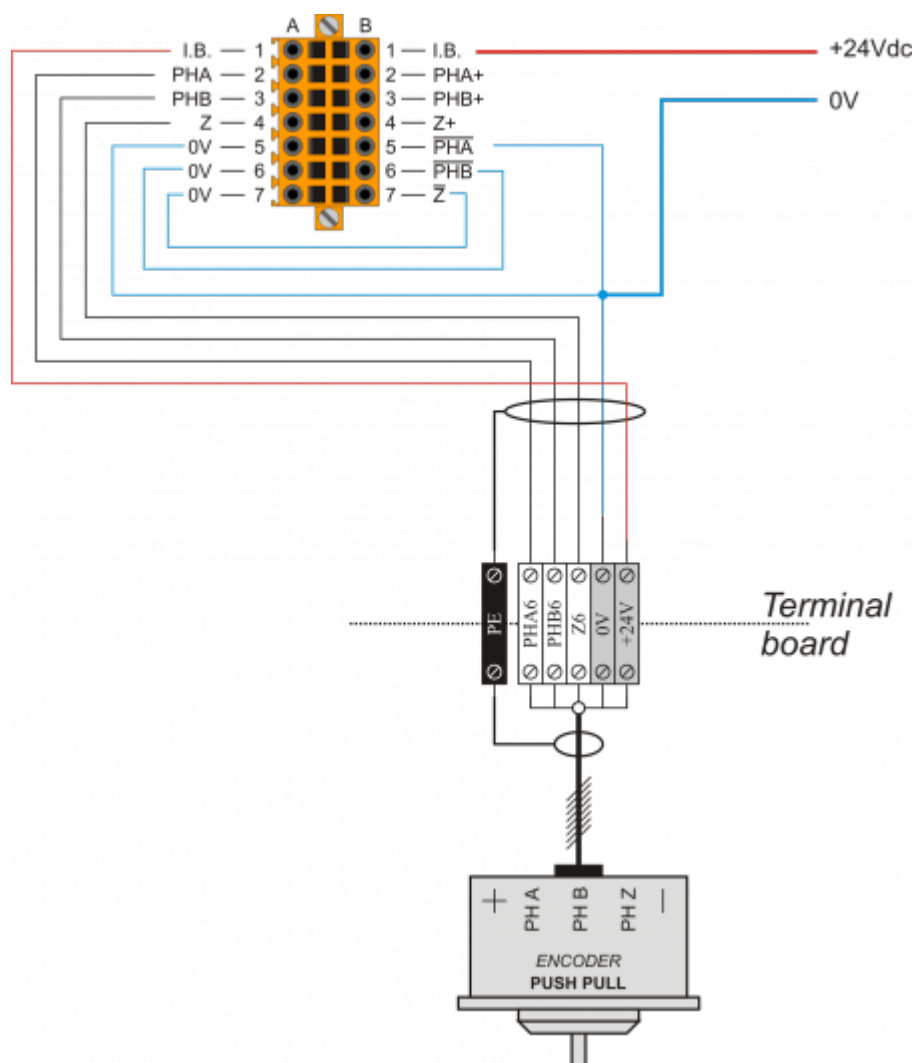
¹⁾ Configurazione conteggio di tipo PNP/Push-Pull:

Morsetto 5B (63B): collegare al morsetto 5A (63A)

Morsetto 6B (64B): collegare al morsetto 6A (64A)

Morsetto 7B (65B): collegare al morsetto 7A (65A)

2.3.4.2.1 Esempio di collegamento

Premi [qui](#) per altri esempi di collegamento

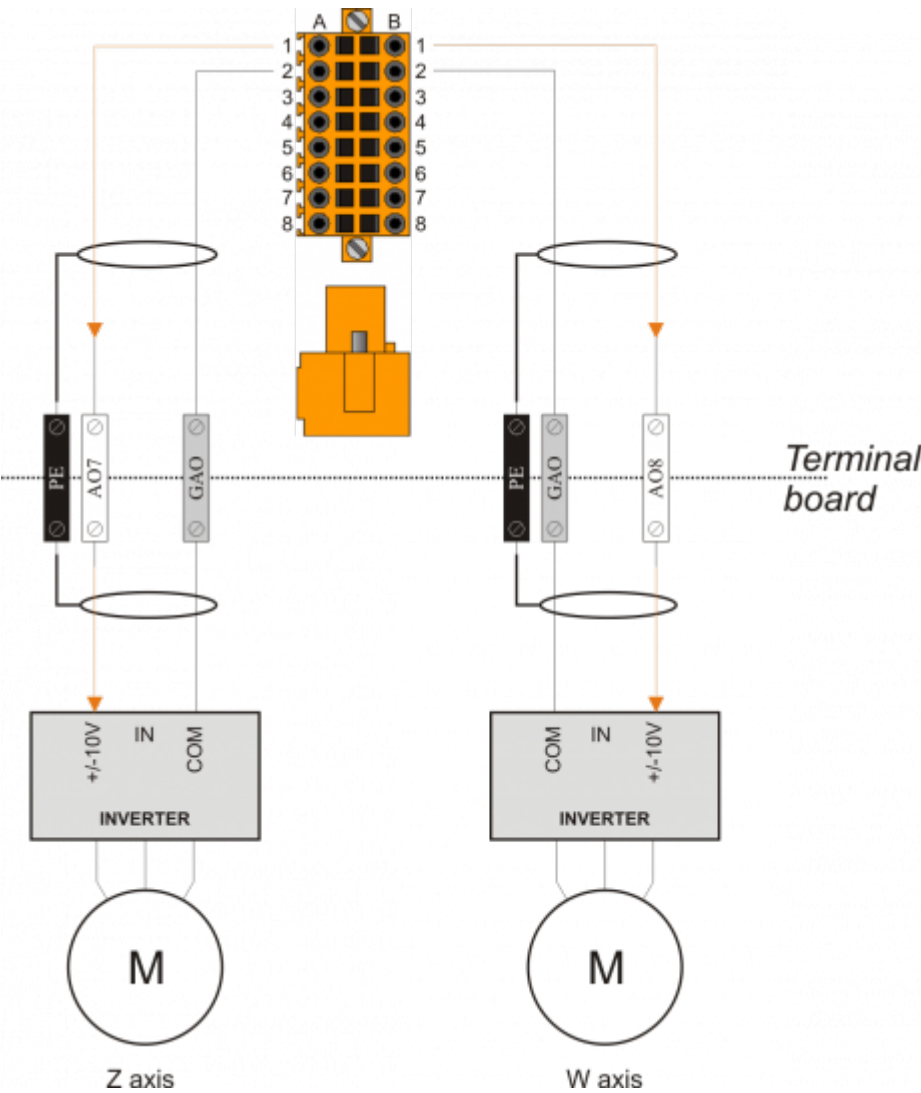
2.3.5 Uscite analogiche / Ingressi analogici

2.3.5.1 CN9

	PIN (NUMERO)	ID	Descrizione
	1A (66A)	AO7	Asse Z (0-10 Vdc o +/-10V)
	2A (67A)	GAO	Comune uscite analogiche
	3A (68A)	n.c.	
	4A (69A)	Vref	
	5A (70A)	Sel.1 Corr. ¹⁾	
	6A (71A)	Sel.1 Volt ²⁾	
	7A (72A)	AI6	Disponibile
	8A (73A)	GAI	Comune ingressi analogici
	1B (66B)	AO8	Asse W (0-10 Vdc o +/-10V)
	2B (67B)	GAO	Comune uscite analogiche
	3B (68B)	n.c.	
	4B (69B)	Vref	
	5B (70B)	Sel.2 Corr. ³⁾	
	6B (71B)	Sel.2 Volt ⁴⁾	
	7B (72B)	AI7	Disponibile
	8B (73B)	GAI	Comune ingressi analogici

^{1), 3)} Selezione 0-20 mA. Collegare a GAI
^{2), 4)} Selezione 0-10 Volt. Collegare a GAI

2.3.5.1.1 Esempio di collegamento



2.3.6 Uscite digitali

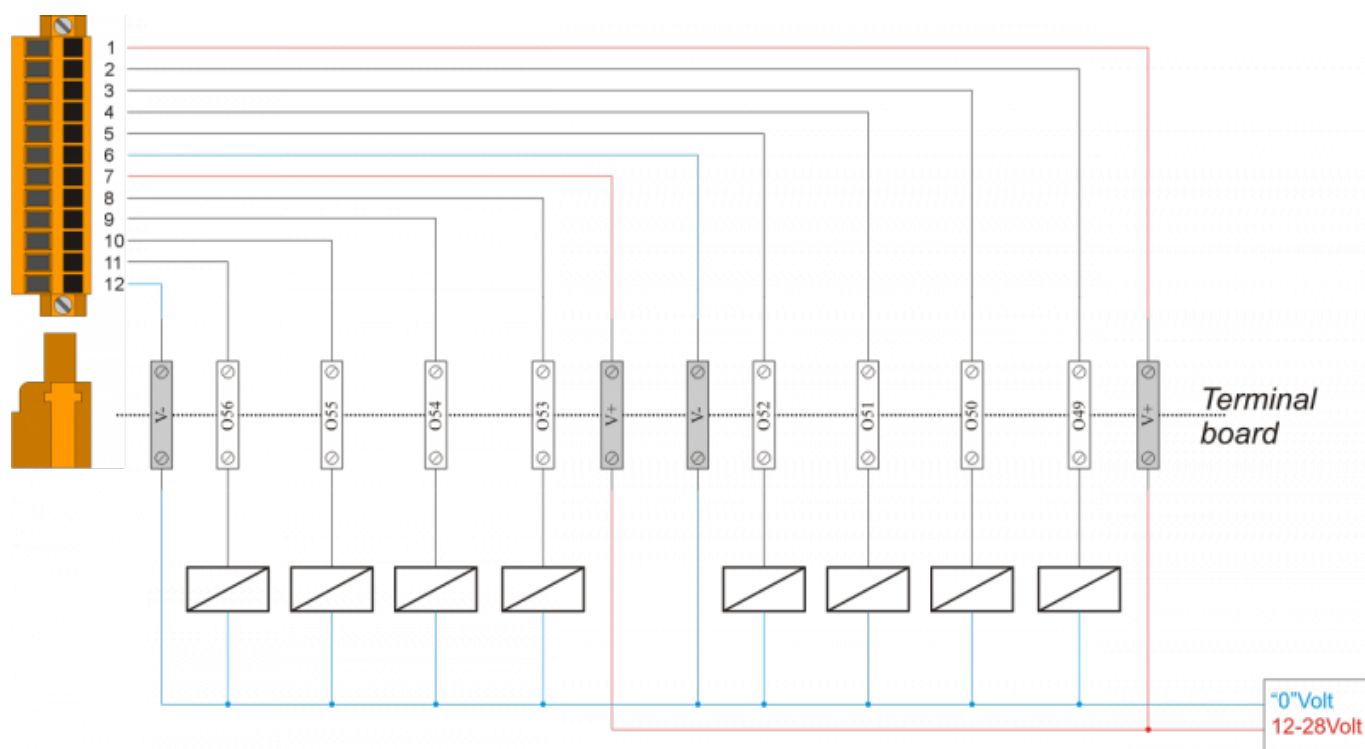
S = Stato	ID
OFF = Spento	ID = Software
ON = Accesso	

2.3.6.1 CN4

	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE	S
	1 (10)	V+	Ingresso alimentazione uscite O49÷O52 (12÷28V dc)	
	2 (11)	O49	Asse H	OFF
	3 (12)	O50		
	4 (13)	O51		
	5 (14)	O52	Rallentamento	OFF
	6 (15)	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)	
	7 (16)	V+	Ingresso alimentazione uscite O53÷O56 (12÷28V dc)	
	8 (17)	O53	Rallentamento	OFF
	9 (18)	O54	Ultimo taglio	
	10 (19)	O55	Spina 45°	
	11 (20)	O56	Spina generica	
	12 (21)	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)	

¹⁾ Attivo secondo parametri di setup

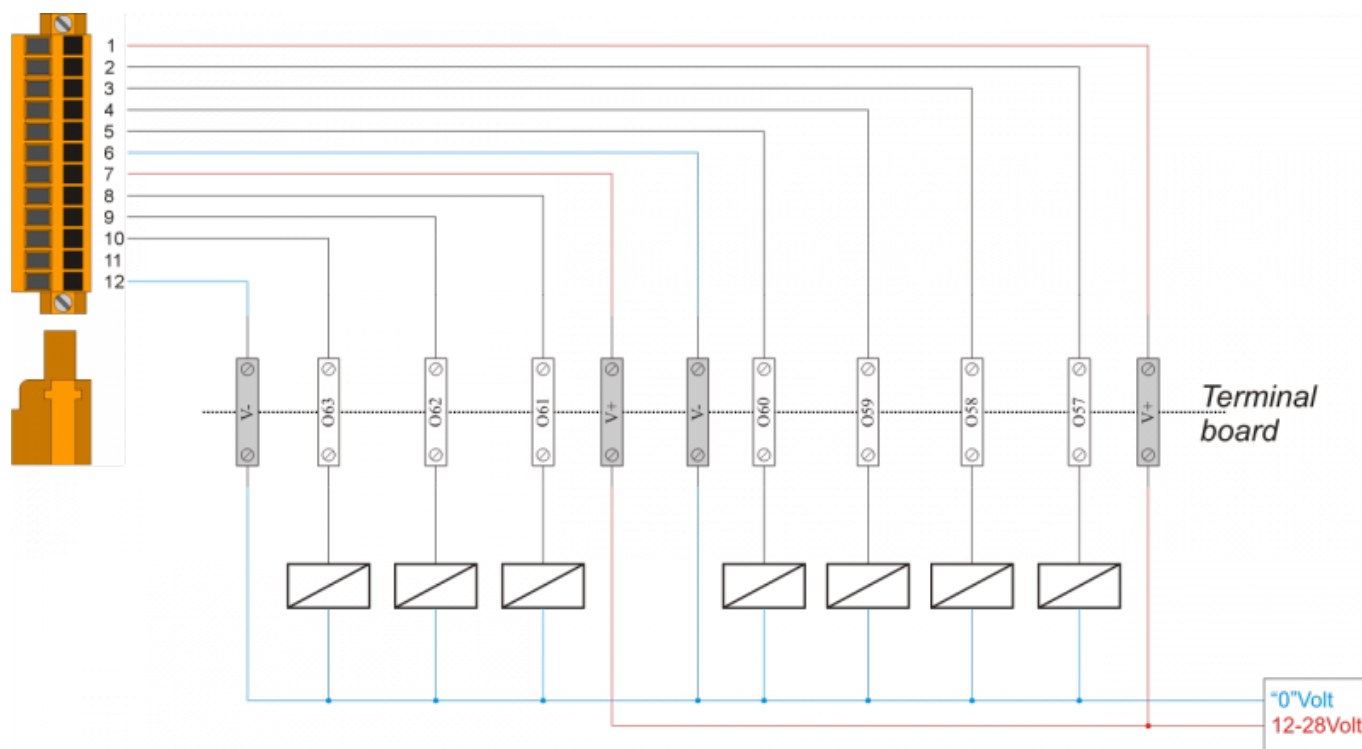
2.3.6.1.1 Esempio di collegamento



2.3.6.2 CN5

CN5	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE	S
	1 (22)	V+	Ingresso alimentazione uscite O57÷O60 (12÷28V dc)	
	2 (23)	O57	Blocco pezzi	Bloccaggio pezzi durante il taglio
	3 (24)	O58	Lubrificazione	
	4 (25)	O59	Avvio inverter disco	In setup scelta se usare come avvio disco o consenso movimento
	5 (26)	O60	Reset inverter	Attiva per 2 secondi al reset allarmi
	6 (27)	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)	
	7 (28)	V+	Ingresso alimentazione uscite O60÷O64 (12÷28V dc)	
	8 (29)	O61	Rallentamento	Asse H
	9 (30)	O62	Allarme 2	Si attiva con l'uscita O2 Allarme
	10 (31)	O63	Centralina freno idraulico Assi W e H	Si attiva per estrarre i cunei e resta attiva durante il movimento degli assi
	11 (32)	O64	<i>Disponibile</i>	-
	12 (33)	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)	

2.3.6.2.1 Esempio di collegamento



3. Assistenza

Per poterti fornire un servizio rapido, al minimo costo, abbiamo bisogno del tuo aiuto.

	
Segui tutte le istruzioni fornite nel manuale MIMAT	Se il problema persiste, compila il “Modulo richiesta assistenza” nella pagina Contatti del sito www.qem.it. I nostri tecnici otterranno gli elementi essenziali per comprendere il tuo problema.

Riparazione

Per poterVi fornire un servizio efficiente, Vi preghiamo di leggere e attenerVi alle indicazioni qui [riportate](#)

Spedizione

Si consiglia di imballare lo strumento con materiali in grado di assorbire eventuali cadute.

		
Utilizzare l'imballo originale: deve proteggere lo strumento durante il trasporto.	Allega: 1. Una descrizione dell'anomalia; 2. Parte dello schema elettrico in cui è inserito lo strumento 3. Programmazione dello strumento (setup, quote di lavoro, parametri...).	Una descrizione approfondita del problema ci consentirà di identificare e risolvere rapidamente il tuo problema. Un accurato imballaggio eviterà ulteriori inconvenienti.

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - <https://wiki.qem.it/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.