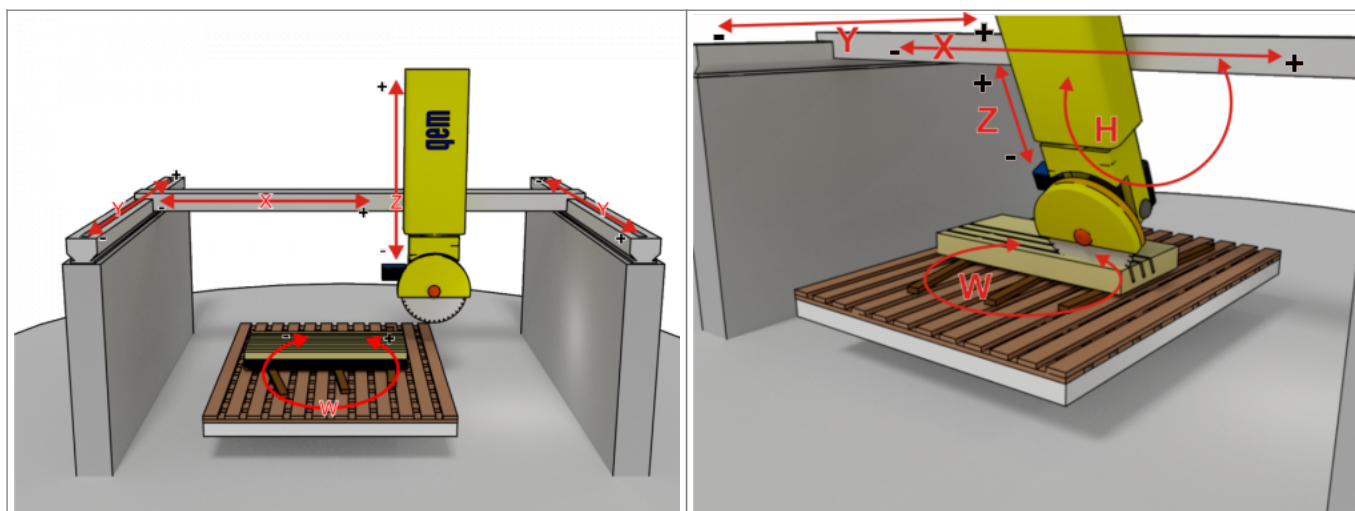


Table of Contents

MCE_P1P44F-010: Manuale delle Connessioni Elettriche	3
1. Informazioni	3
1.1 Release	3
1.1.1 Specificazioni	3
2. Hardware e collegamenti	3
2.1 Strumento J1-P44-FB20	4
2.1.1 Alimentazione	5
2.1.2 Connettività	5
2.1.3 Ingressi digitali	7
2.1.4 Ingressi di conteggio	10
2.1.5 Uscite digitali	11
2.1.6 Ingressi analogici	13
2.1.7 Uscite analogiche	15
2.2 Espansione RMC-1SC01E1/MG2/24Vdc (1° Modulo)	16
2.2.1 Alimentazione	17
2.2.2 Connettività	18
2.2.3 Ingressi digitali	19
2.2.4 Ingressi di conteggio	22
2.2.5 Uscite analogiche / Ingressi analogici	24
2.2.6 Uscite digitali	25
2.3 RMC-1SC01E1/MG2/24Vdc (2° modulo)	27
2.3.1 Alimentazione	28
2.3.2 Connettività	29
2.3.3 Ingressi digitali	30
2.3.4 Ingressi di conteggio	33
2.3.5 Uscite analogiche / Ingressi analogici	35
2.3.6 Uscite digitali	36
3. Assistenza	38
Riparazione	38
Spedizione	38

MCE_P1P44F-010: Manuale delle Connessioni Elettriche



1. Informazioni

1.1 Release



Quality in Electronic
Manufacturing

Documento:	mce_p1p44f-010		
Descrizione:	Manuale delle connessioni elettriche p1p44f-010		
Redattore:	Denis Dal Ronco		
Approvatore	Giuliano Tognon		
Link:	https://www.qem.eu/doku/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p44/p1p44f-010/mce_p1p44f-010		
Lingua:	Italiano		
Release documento	Descrizione	Note	Data
01	Nuovo manuale		26/07/2019
02	Aggiunta uscita Allarme 2 sul secondo modulo RMC-1S		09/07/2020
03	Modificata velocità CAN a 500Kb		17/02/2021
04	Aggiunto ingresso I70 e uscita O63 per gestione freni idraulici (cunei)		31/03/2021
05	Migliorata la descrizione dell'ingresso I66		14/10/2022
06	Aggiunta la funzionalità tornio, nuovo ingresso		09/02/2023
07	Aggiornamento ingresso sensore tornio		11/04/2023

1.1.1 Specificazioni

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta della QEM.

QEM non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. QEM non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento.

Marchi registrati :

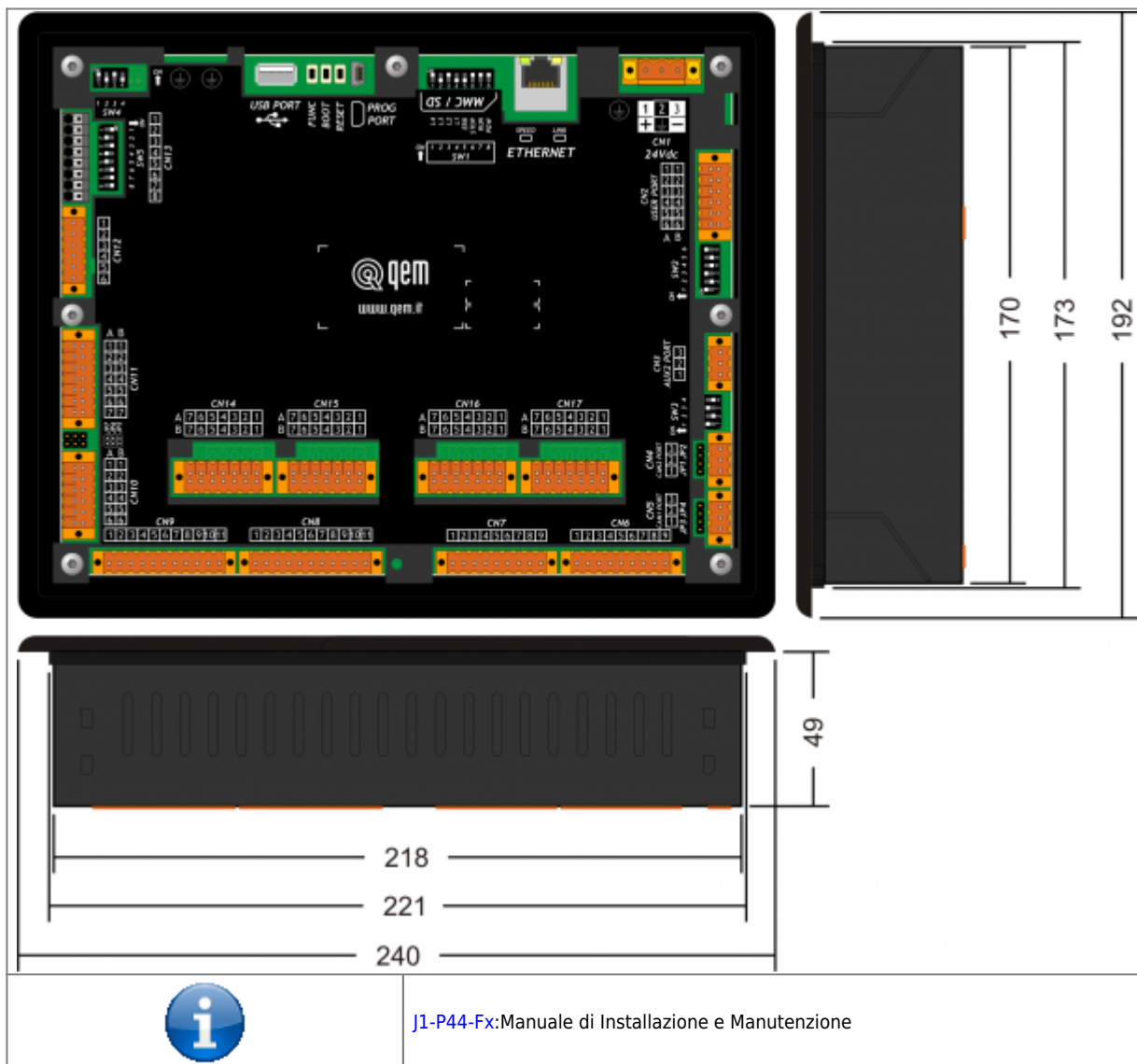
- QEM® è un marchio registrato.

2. Hardware e collegamenti

I modelli dei dispositivi utilizzati per questa applicazione sono i seguenti:

- **J1-P44-FB20**: unità CPU di controllo del movimento e logica dell'automazione;
- **RMC-1SC01E1/MG2/24V**: primo modulo I/O remoto;
- **RMC-1SC01E1/MG2/24V**: secondo modulo I/O remoto;

2.1 Strumento J1-P44-FB20

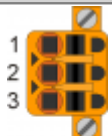

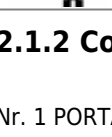


J1-P44-Fx:Manuale di Installazione e Manutenzione

2.1.1 Alimentazione

2.1.1.1 CN1

Lo strumento dovrà essere alimentato a 24Vdc, prevedere un fusibile esterno in serie al conduttore positivo +24Volt.

	PIN	ID	DESCRIZIONE
	1	+24V	Ingresso Positivo Alimentazione +24Vdc
	2	PE	Terra-PE
	3	0V	Comune Alimentazione 0Vdc

2.1.2 Connettività

Nr. 1 PORTA PROG → Seriale con standard logico TTL per programmazione

Nr. 1 PORTA ETHERNET

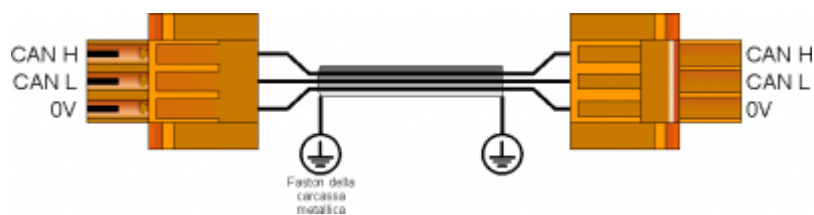
Nr. 1 Porta USB per salvataggio/caricamento dati da memoria esterna

Nr. 1 Porta CAN per il collegamento a moduli I/O esterni

2.1.2.1 CN5

	PIN	ID	DESCRIZIONE
	1	0V	Comune CAN
	2	CAN_L	Comunicazione CAN segnale low
	3	CAN_H	Comunicazione CAN segnale high

2.1.2.1.1 Esempio di collegamento J1-P44/RMC-1S/RMC-1S



2.1.2.1.2 Settaggio della porta CAN

SW1	Num. Dip	Set
1	1	X
2	2	X
3	3	X
4	4	OFF
5	5	ON
6	6	X
7	7	X
8	8	X
OFF ↔ ON		

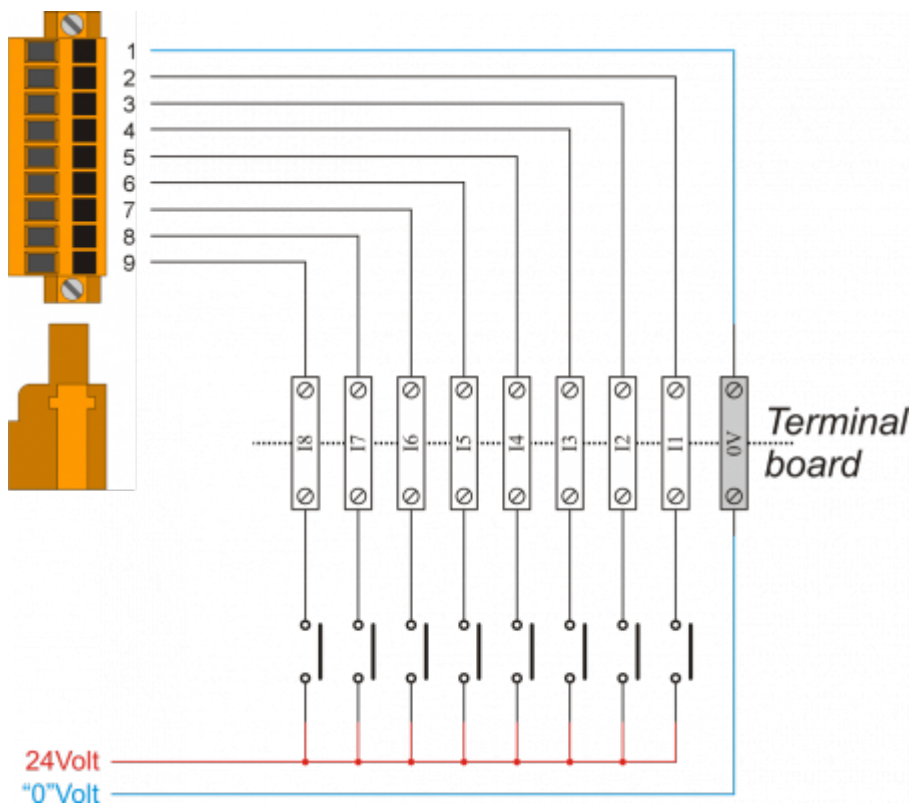
2.1.3 Ingressi digitali

S = Stato	A = Azione	ID
NO = Normalmente Aperto	I = Impulsivo	ID = Software
NC = Normalmente Chiuso	C = Continuo	

2.1.3.1 CN7

	PIN	ID	DESCRIZIONE	S	A	
	1	0V	Comune degli ingressi digitali			
	2	I1	Asse X	NO	I	
	3	I2				Avanti
	4	I3	Indietro			
	5	I4	Asse Y			Avanti
	6	I5				Indietro
	7	I6	Asse Z			Salita
	8	I7				Discesa
	9	I8	Asse W			Rotazione oraria
		Rotazione antioraria				

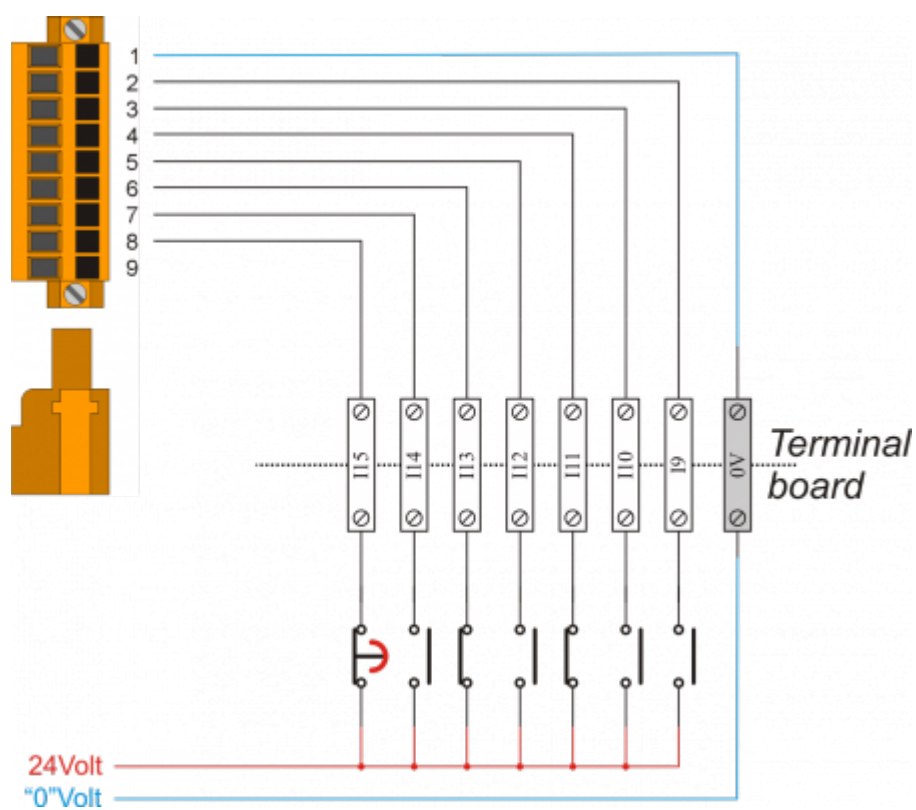
2.1.3.1.1 Esempio di collegamento



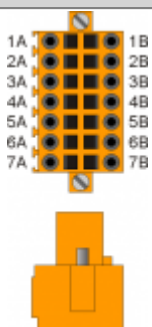
2.1.3.2 CN6

	PIN	ID	DESCRIZIONE	S	A	
	1	0V	Comune degli ingressi digitali			
	2	I9	Manuale / Automatico	OFF = Manuale, ON = Automatico	NO	C
	3	I10	Start		NO	I
	4	I11	Stop		NC	C
	5	I12	Start rotazione disco		NO	I
	6	I13	Stop rotazione disco		NC	
	7	I14	Selettore lento/veloce	OFF = lento, ON = veloce	NO	C
	8	I15	Emergenza		NC	
	9	I16	Sensore giro tornio		NO	I

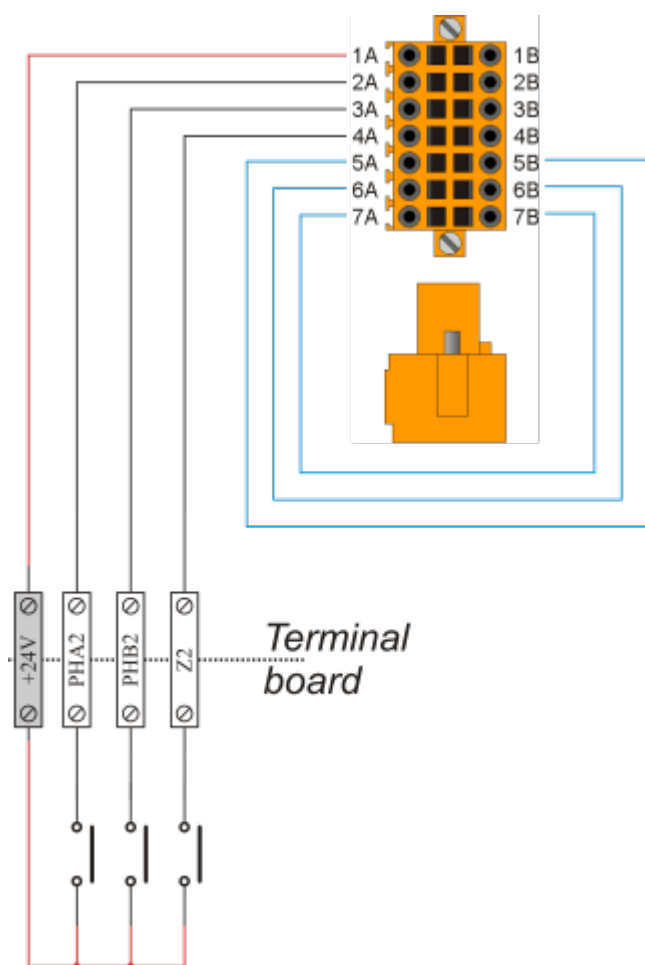
2.1.3.2.1 Esempio di collegamento



2.1.3.3 CN15

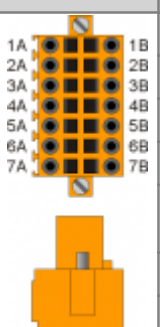
	PIN	ID	DESCRIZIONE	S	A	
	1A	+24V	Uscita +24Vdc			
	2A	PHA2	JOG	NO	I	
	3A	PHB2				Asse Y
	4A	Z2	Indietro			
	5A	0V	n	Azzeramento Asse Y		
	6A			Comune alimentazione - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1) Connettere al PIN 5B		
	7A			Connettere al PIN 6B		

2.1.3.3.1 Esempio di collegamento

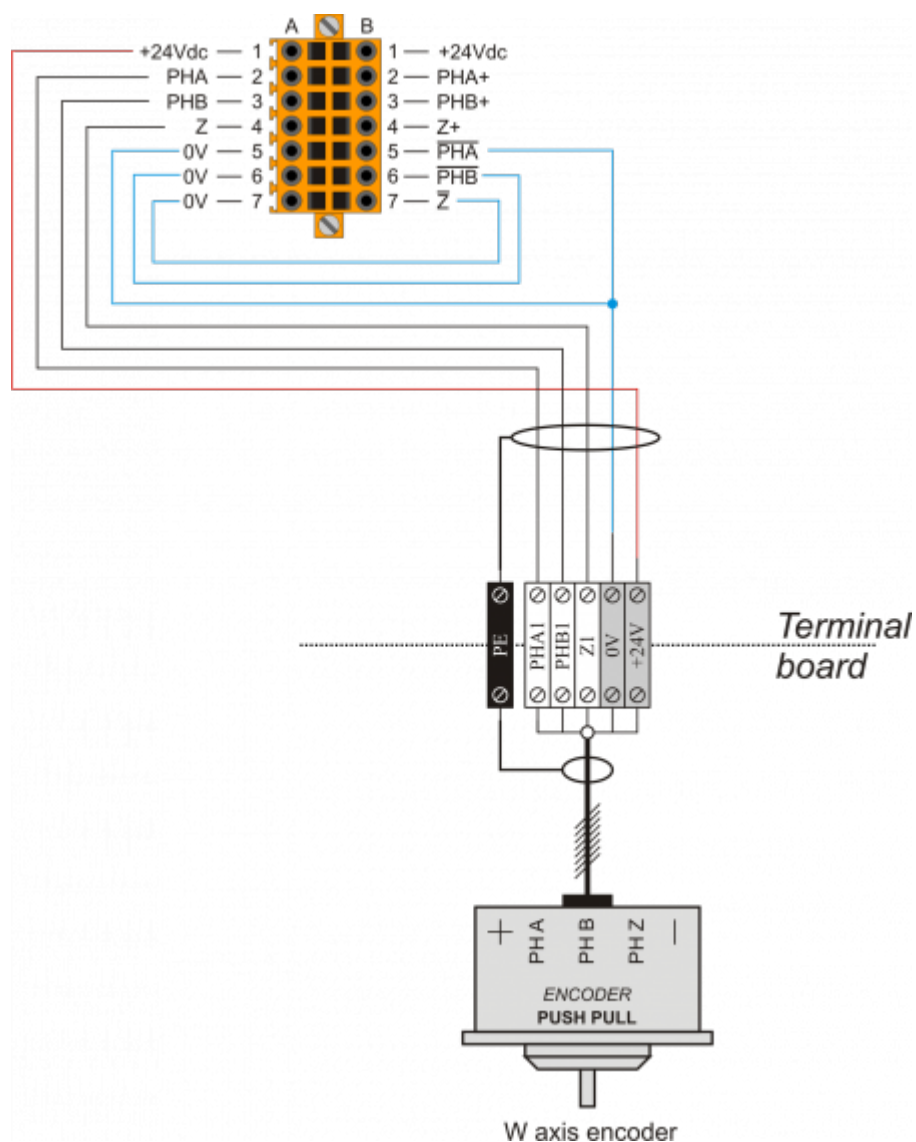


2.1.4 Ingressi di conteggio

2.1.4.1 CN14

	PIN	ID	DESCRIZIONE	
	1A	+24V	Uscita Alimentazione encoder	Asse H
	2A	PHA1	Fase A	
	3A	PHB1	Fase B	
	4A	Z1	Fase Z	
	5A		Comune degli ingressi di conteggio - Collegato internamente allo 0Volt (PIN 3 - CN1) Connettere al PIN 5B	
	6A	0V	Connettere al PIN 6B	
	7A		Connettere al PIN 7B	

2.1.4.1.1 Esempio di collegamento



Premi [qui](#) per altri esempi di collegamento

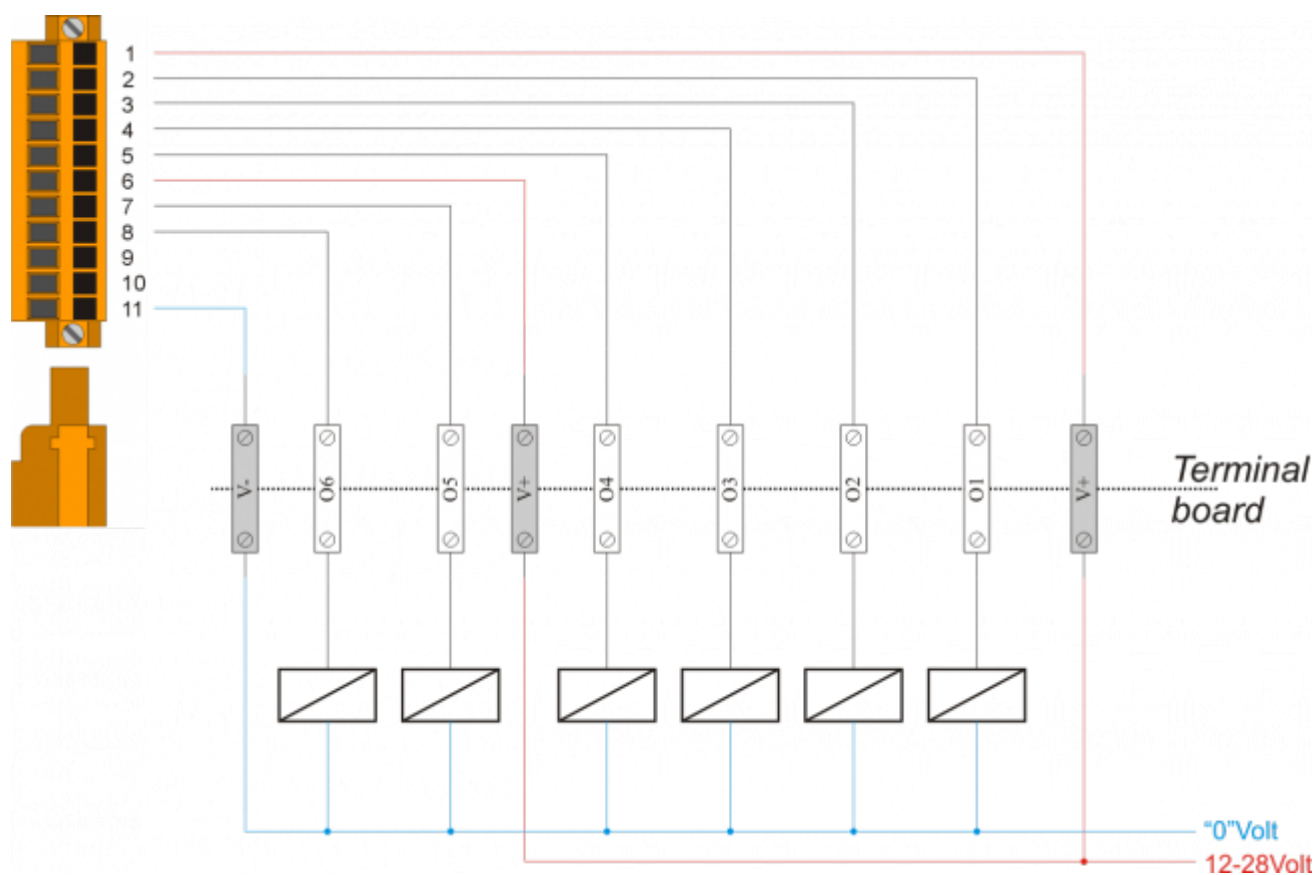
2.1.5 Uscite digitali

S = Stato	ID
OFF = Spento	ID = Software
ON = Acceso	

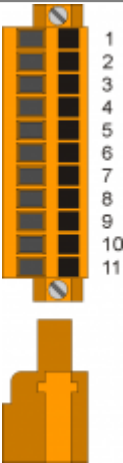
2.1.5.1 CN9

	PIN	ID	DESCRIZIONE	S
	1	V+	Ingresso alimentazione uscite O1÷O4 (12÷28V dc)	
	2	O1	Ciclo automatico	OFF
	3	O2	Allarme	
	4	O3	Disco fermo	
	5	O4	Sovracorrente disco	
	6	V+	Ingresso alimentazione uscite O5÷O8(12÷28V dc)	
	7	O5	Buzzer	OFF
	8	O6	Ponte sollevato	
	9	O7	<i>Disponibile</i>	-
	10	O8	<i>Disponibile</i>	-
	11	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)	

2.1.5.1.1 Esempio di collegamento




2.1.5.2 CN8

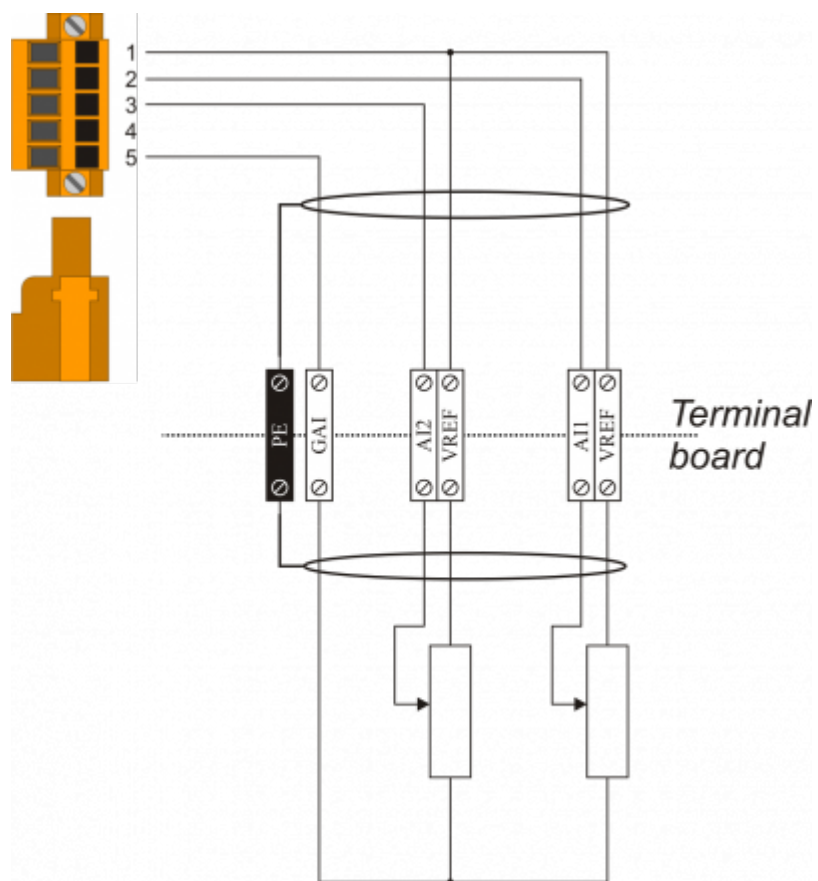
	PIN	ID	DESCRIZIONE	S
	1	V+	Ingresso alimentazione uscite O9÷O12(12÷28V dc)	
	2	O9	<i>Disponibile</i>	-
	3	O10	<i>Disponibile</i>	-
	4	O11	<i>Disponibile</i>	-
	5	O12	<i>Disponibile</i>	-
	6	V+	Ingresso alimentazione uscite O13÷O16(12÷28V dc)	
	7	O13	<i>Disponibile</i>	-
	8	O14	<i>Disponibile</i>	-
	9	O15	<i>Disponibile</i>	-
	10	O16	<i>Disponibile</i>	-
	11	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)	

2.1.6 Ingressi analogici


2.1.6.1 CN13

	PIN	ID	DESCRIZIONE		
	1	VREF	Uscita Tensione di riferimento a 2,5Volt		
	2	AI1	Potenziometro velocità	Asse X	Avanti
	3				Indietro
	4	AI3	Disponibile		
	5	GAI	Comune ingressi analogici		

2.1.6.1.1 Esempio di collegamento




2.1.6.2 Settaggio degli ingressi analogici

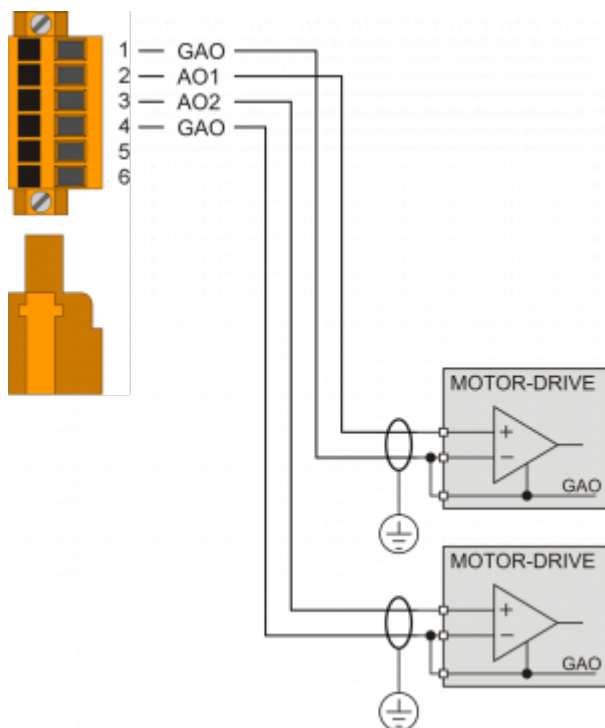
SW4		Num. Dip	Set
	1	OFF	
	2	OFF	
	3	OFF	
	4	OFF	
	5	X	
	6	X	

2.1.7 Uscite analogiche

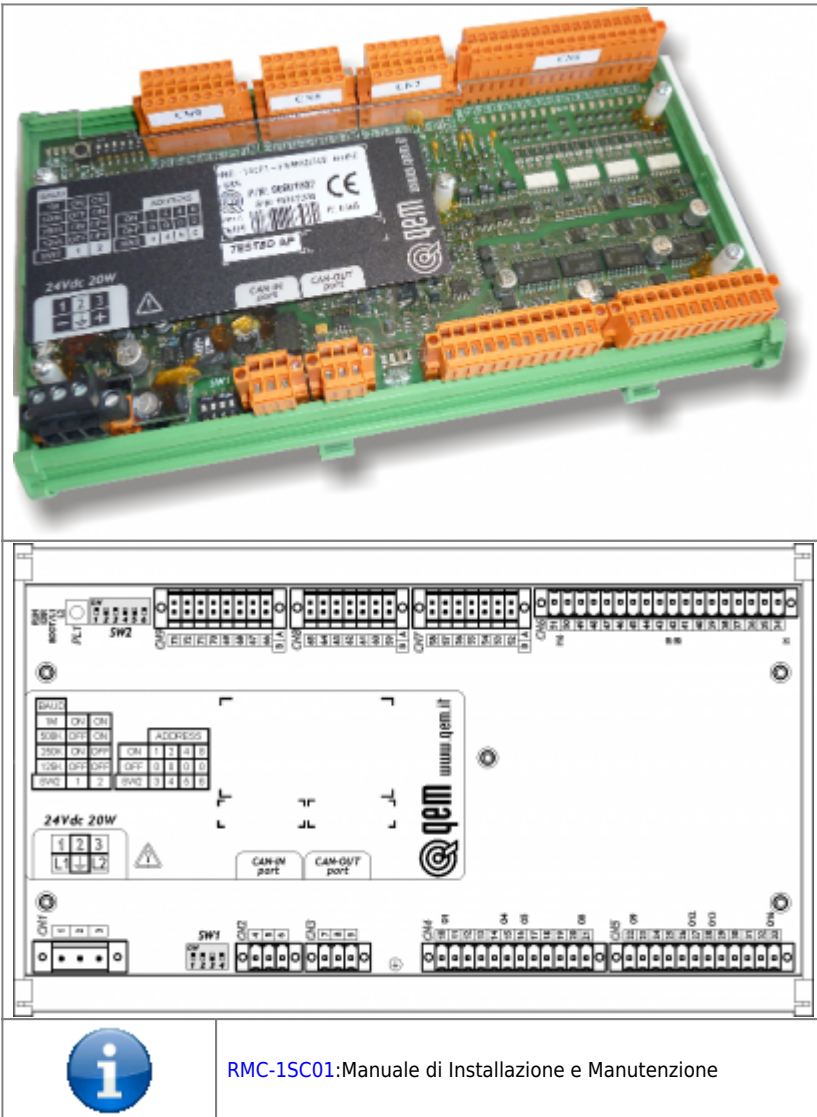
2.1.7.1 CN12

	PIN	ID	DESCRIZIONE
	1	GAO	Comune uscite analogiche
	2	AO1	Asse H (0-10 Vdc o +/-10V)
	3		
	4	AO2	Disco di taglio (0-10 Vdc)
	5		
	6	GAO	Comune uscite analogiche
	5	AO3	Disponibile
	6	AO4	Disponibile

2.1.7.1.1 Esempio di collegamento



2.2 Espansione RMC-1SC01E1/MG2/24Vdc (1° Modulo)

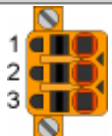




[RMC-1SC01:Manuale di Installazione e Manutenzione](#)

2.2.1 Alimentazione


2.2.1.1 CN1

Lo strumento dovrà essere alimentato a 24Vdc, prevedere un fusibile esterno in serie al conduttore positivo +24Volt.


	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE
	1 (1)	0V	Comune Alimentazione 0V
	2 (2)	PE	Terra-PE
	3 (3)	+24V	Ingresso Positivo Alimentazione +24V

2.2.2 Connettività

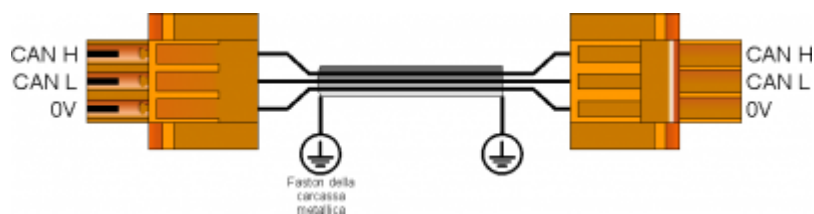
2.2.2.1 CN2

	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE
	1 (4)	0V	Comune CAN
	2 (5)	CAN_L	Comunicazione CAN segnale low
	3 (6)	CAN_H	Comunicazione CAN segnale high

2.2.2.2 CN3

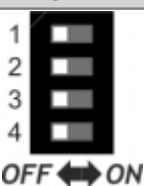
	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE
	1 (7)	0V	Comune CAN
	2 (8)	CAN_L	Comunicazione CAN segnale low
	3 (9)	CAN_H	Comunicazione CAN segnale high

2.2.2.2.1 Esempio di collegamento



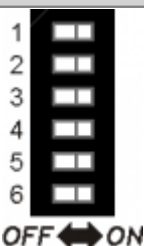
2.2.2.2.2 Settaggio resistenze di terminazione

Impostazione resistenze di terminazione per la linea Canbus.

SW1	Nr. Dip	Impostazione dei DIP	Funzione
	1	/	Nessuna
	2	/	
	3	OFF	Resistenze non inserite
	4	OFF	

2.2.2.2.3 DIP-SWITCH SW2

Descrizione funzionalità

SW2	Nr. DIP	Funzione	
	1	OFF	
	2	ON	
	Selezione della velocità di trasmissione del Canbus		Baud-Rate 500Kb
	3	ON	
	4	OFF	
	Selezione dell'indirizzo del modulo Canbus slave		5 OFF
	6	OFF	
	ID	1	

2.2.3 Ingressi digitali

S = Stato	A = Azione	ID
NO = Normalmente Aperto	I = Impulsivo	ID = Software
NC = Normalmente Chiuso	C = Continuo	

2.2.3.1 CN6



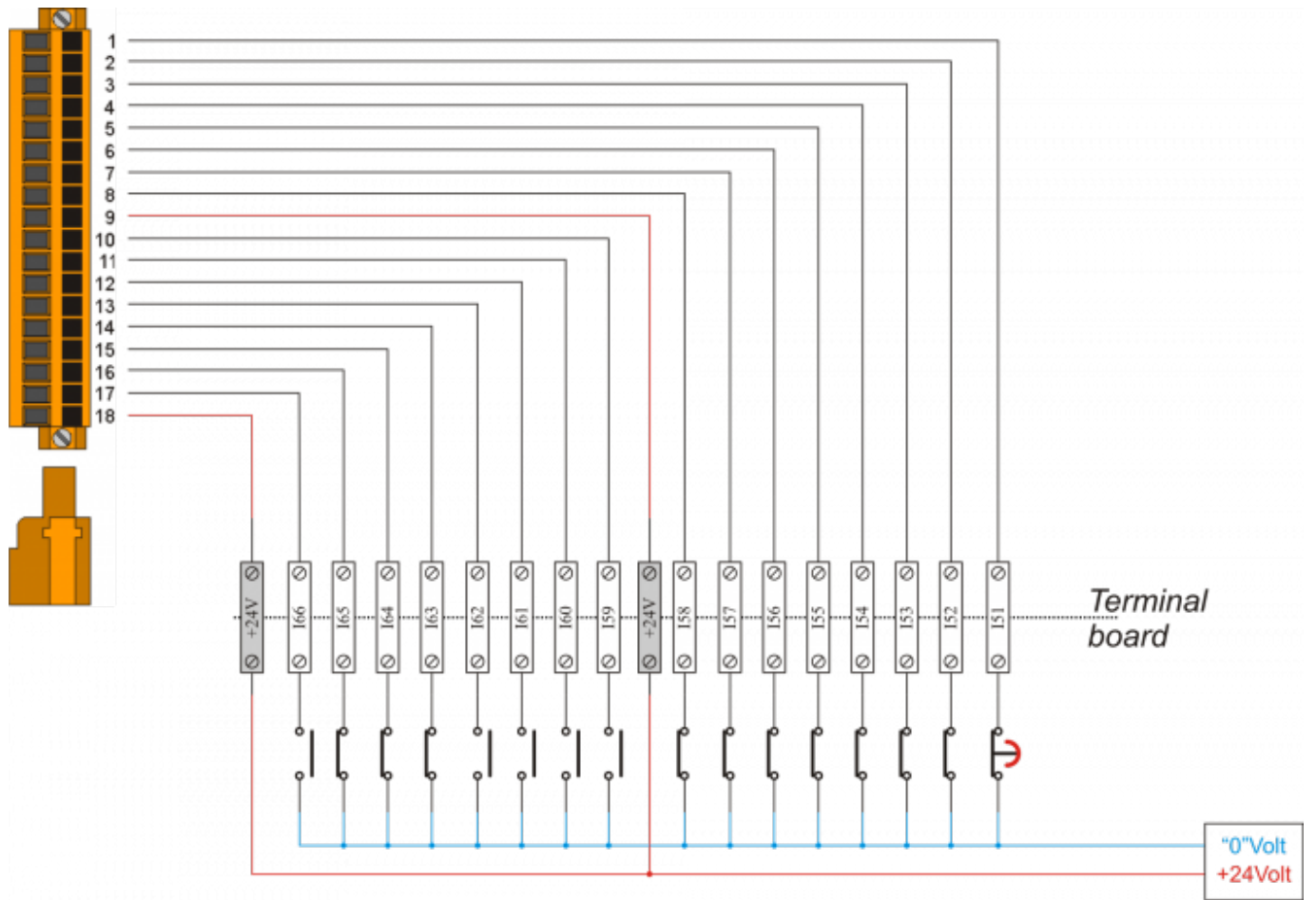
La numerazione degli ingressi del presente modulo, tiene conto della configurazione massima degli ingressi del J1-P44 Master (32 ingressi digitali, 12 canali diconteggio A e B e 6 impulsi di zero canale Z).

	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE	S	A		
	1 (34)	I51	Emergenza	NC	C		
	2 (35)	I52	Finecorsa			Asse X	Avanti
	3 (36)	I53					Indietro
	4 (37)	I54				Asse Y	Avanti
	5 (38)	I55					Indietro
	6 (39)	I56				Asse Z	Alto
	7 (40)	I57					Basso
	8 (41)	I58	Flussostato				
	9 (42)	PL1	Polarizzatore				
	10 (43)	I59	Camma di zero	Asse X	NO	C	
	11 (44)	I60		Asse Y			
	12 (45)	I61		Asse Z			
	13 (46)	I62		Asse W			
	14 (47)	I63	Fault inverters W e H ¹⁾	NC			
	15 (48)	I64	Fault inverter disco				
	16 (49)	I65	Catena dei termici				
	17 (50)	I66	Abilitazione acqua (Disco in marcia) ²⁾	NO			
	18 (51)	PL2	Polarizzatore				

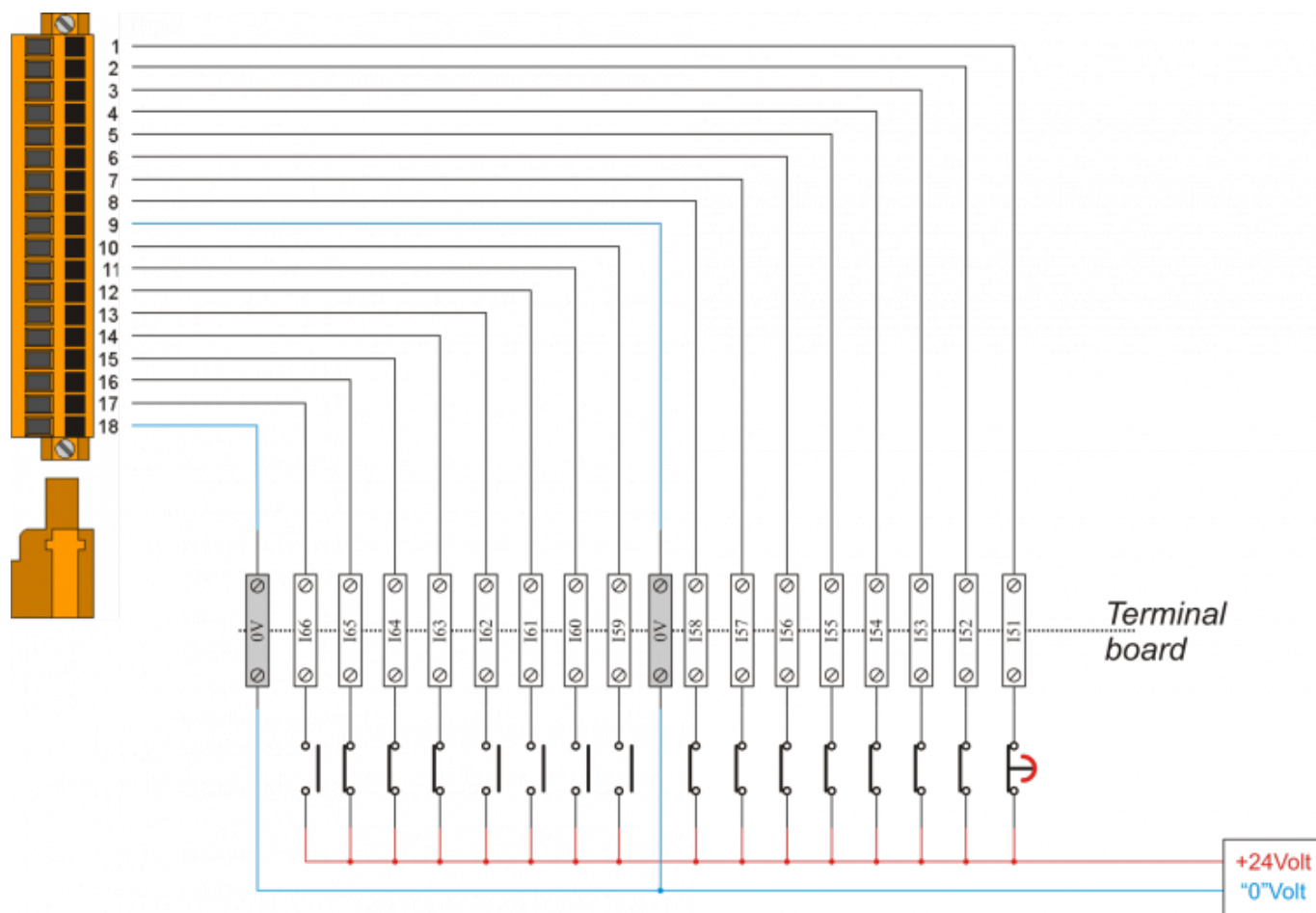
¹⁾ Collegare in serie

²⁾ Questo ingresso è allo stato logico 1 (UNO) quando il disco è in marcia. Questo ingresso deve essere attivato quando il disco è in moto e fa aprire automaticamente l'acqua.

2.2.3.1.1 Esempio di collegamento con logica NPN



2.2.3.1.2 Esempio di collegamento con logica PNP



È preferibile scegliere il collegamento con logica PNP

2.2.4 Ingressi di conteggio

2.2.4.1 CN7

	PIN (NUMERO)	ID	Descrizione			
	1A (52A)		Internal bridge 1A -1B			
	2A (53A)	PHA3	Canale A	Asse X	PNP Push-Pull 12-24V ¹⁾	
	3A (54A)	PHB3				
	4A (55A)	Z3				
	5A (56A)	0V	Comune ingressi encoder			
	6A (57A)	0V				
	7A (58A)	0V				
	1B (52B)		Internal bridge 1A -1B			
	2B (53B)	PHA3+	Canale A+	Asse X	Line Driver only 5V	
	3B (54B)	PHB3+	Canale B+			
	4B (55B)	Z3+	Canale Z+			
	5B (56B)	PHA3-	Canale A-			
	6B (57B)	PHB3-	Canale B-			
	7B (58B)	Z3-	Canale Z-			

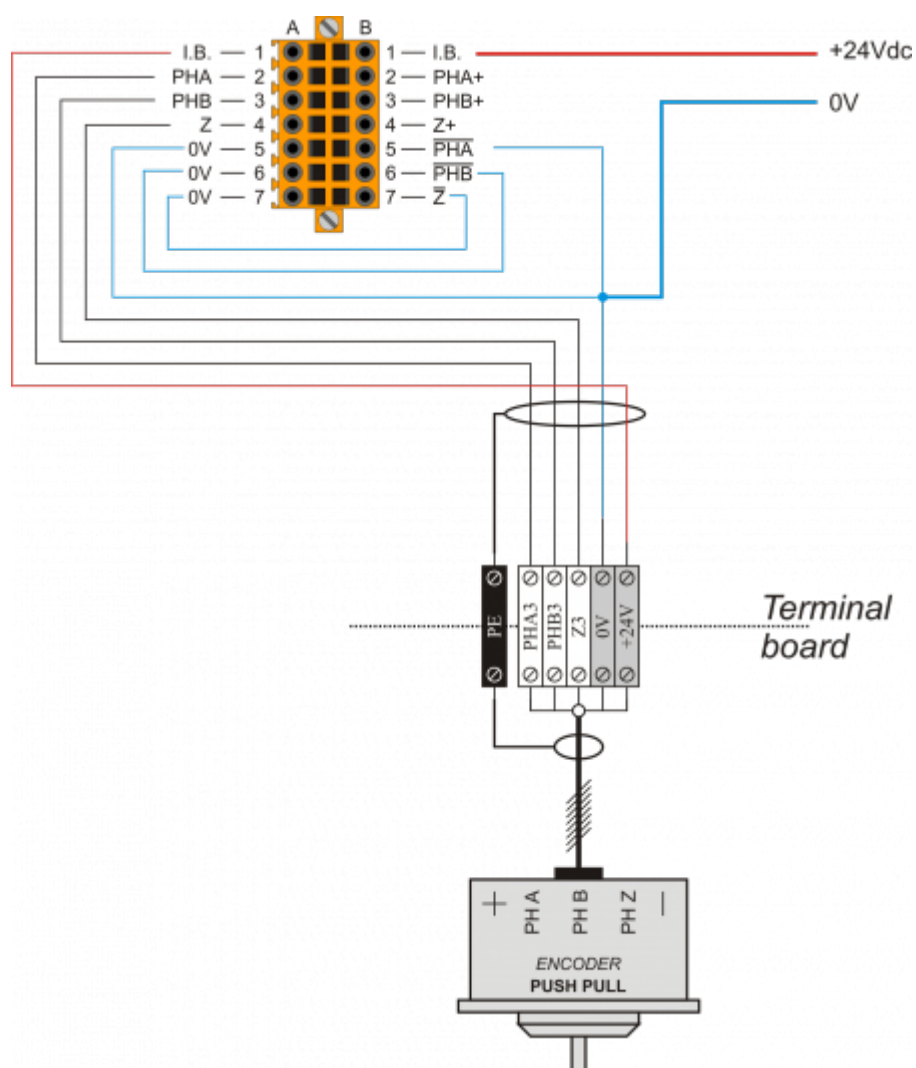
¹⁾ Configurazione conteggio di tipo PNP/Push-Pull:

Morsetto 5B (56B): collegare al morsetto 5A (56A)

Morsetto 6B (57B): collegare al morsetto 6A (57A)

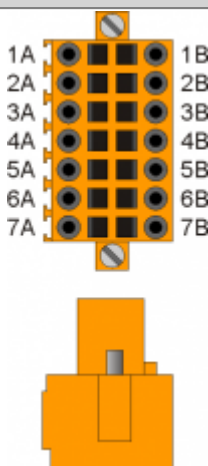
Morsetto 7B (58B): collegare al morsetto 7A (58A)

2.2.4.1.1 Esempio di collegamento



Premi [qui](#) per altri esempi di collegamento

2.2.4.2 CN8

	PIN (NUMERO)	ID	Descrizione			
	1A (59A)		Internal bridge 1A -1B			
	2A (60A)	PHA4	Canale A	Asse Y	PNP Push-Pull 12-24V ¹⁾	
	3A (61A)	PHB4				Canale B
	4A (62A)	Z4				
	5A (63A)	0V	Comune ingresso encoder			
	6A (64A)	0V				
	7A (65A)	0V				
	1B (59B)		Internal bridge 1A -1B			
	2B (60B)	PHA4+	Canale A+	Asse Y	Line Driver only 5V	
	3B (61B)	PHB4+	Canale B+			
	4B (62B)	Z4+	Canale Z+			
	5B (63B)	PHA4-	Canale A-			
	6B (64B)	PHB4-	Canale B-			
	7B (65B)	Z4-	Canale Z-			

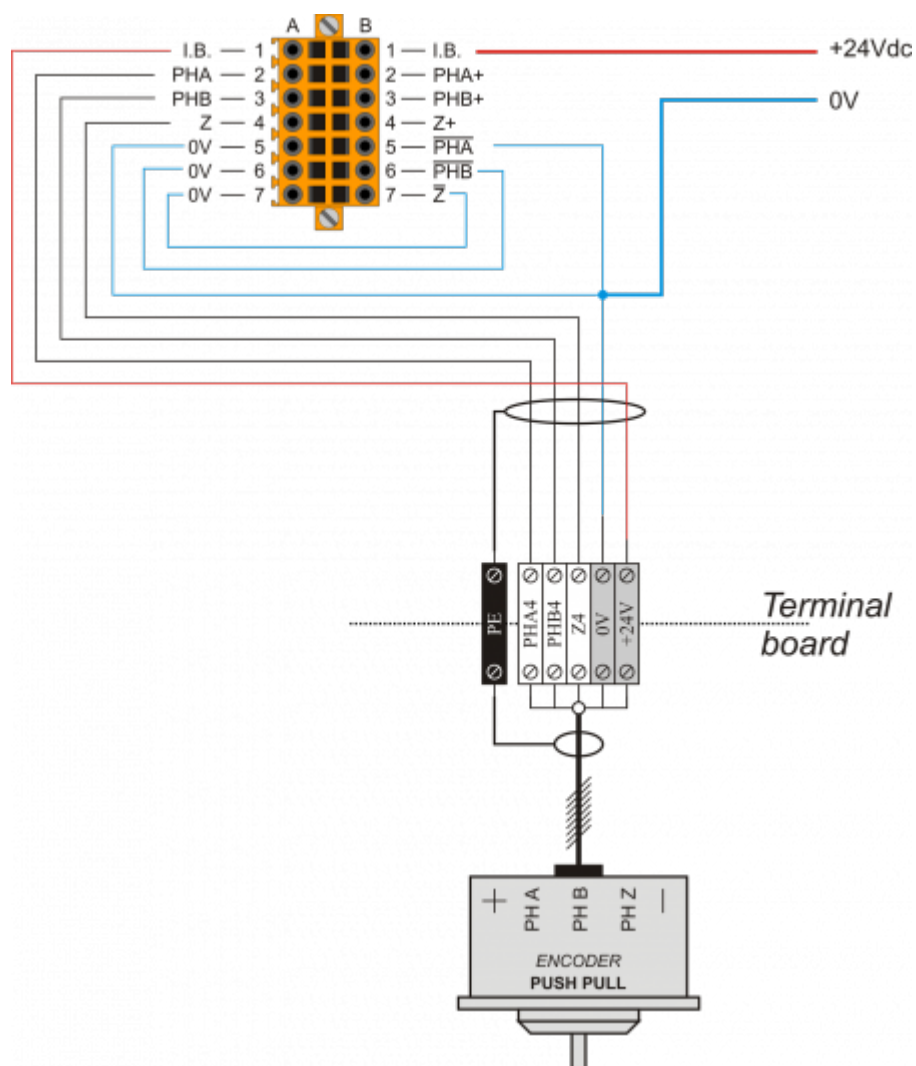
¹⁾ Configurazione conteggio di tipo PNP/Push-Pull:

Morsetto 5B (63B): collegare al morsetto 5A (63A)

Morsetto 6B (64B): collegare al morsetto 6A (64A)

Morsetto 7B (65B): collegare al morsetto 7A (65A)

2.2.4.2.1 Esempio di collegamento

Premi [qui](#) per altri esempi di collegamento

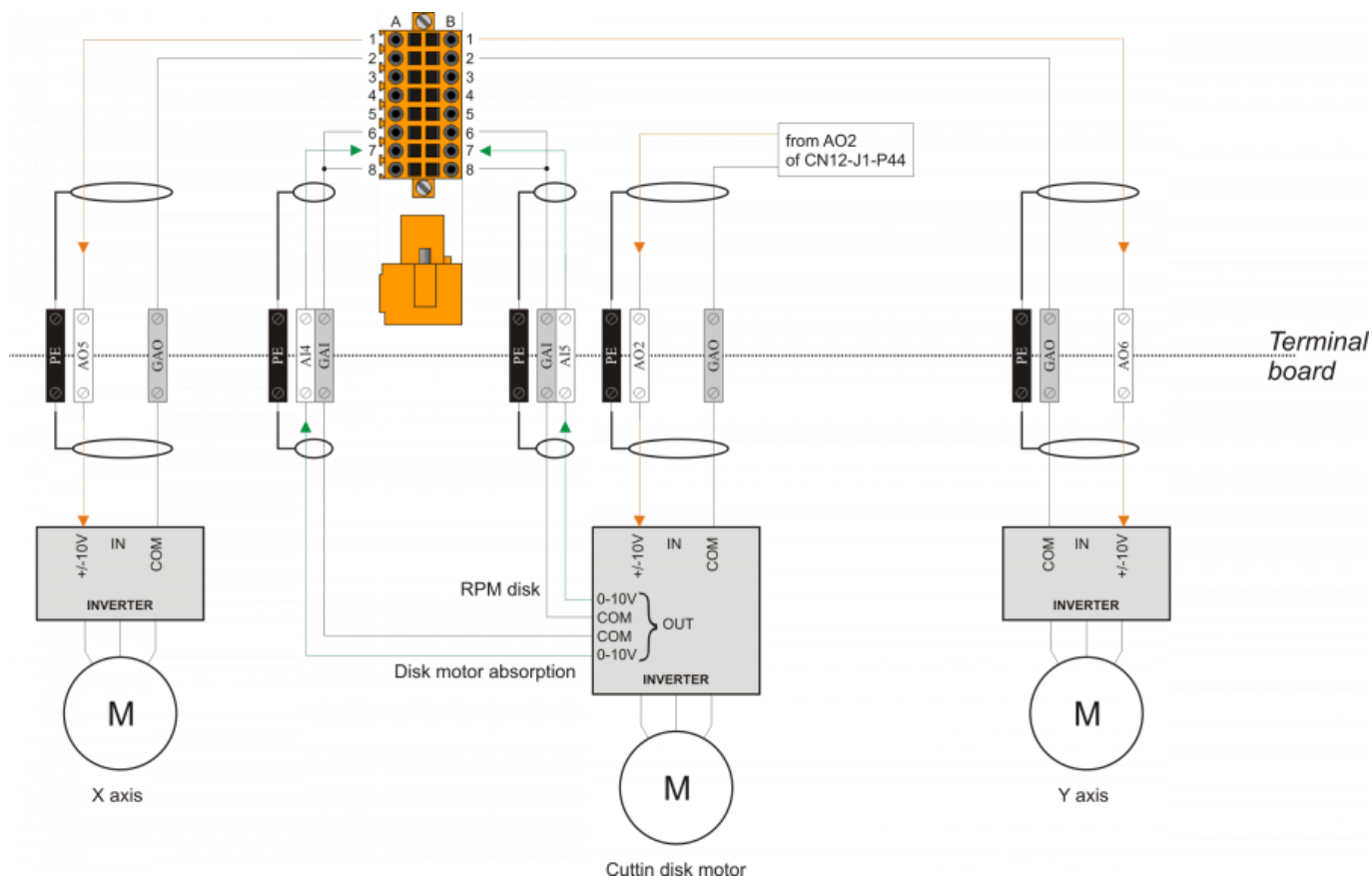
2.2.5 Uscite analogiche / Ingressi analogici

2.2.5.1 CN9

PIN (NUMERO)	ID	Descrizione
1A (66A)	AO5	Asse X (0-10 Vdc o +/-10V)
2A (67A)	GAO	Comune uscite analogiche
3A (68A)	n.c.	
4A (69A)	Vref	
5A (70A)	Sel.1 Corr. ¹⁾	
6A (71A)	Sel.1 Volt ²⁾	
7A (72A)	AI4	Assorbimento motore disco (0-10Vdc)
8A (73A)	GAI	Comune ingressi analogici
1B (66B)	AO6	Asse Y (0-10 Vdc o +/-10V)
2B (67B)	GAO	Comune uscite analogiche
3B (68B)	n.c.	
4B (69B)	Vref	
5B (70B)	Sel.2 Corr. ³⁾	
6B (71B)	Sel.2 Volt ⁴⁾	
7B (72B)	AI5	RPM disco (0-10Vdc)
8B (73B)	GAI	Comune ingressi analogici

^{1), 3)} Selezione 0-20 mA. Collegare a GAI
^{2), 4)} Selezione 0-10 Volt. Collegare a GAI

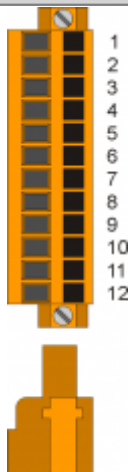
2.2.5.1.1 Esempio di collegamento



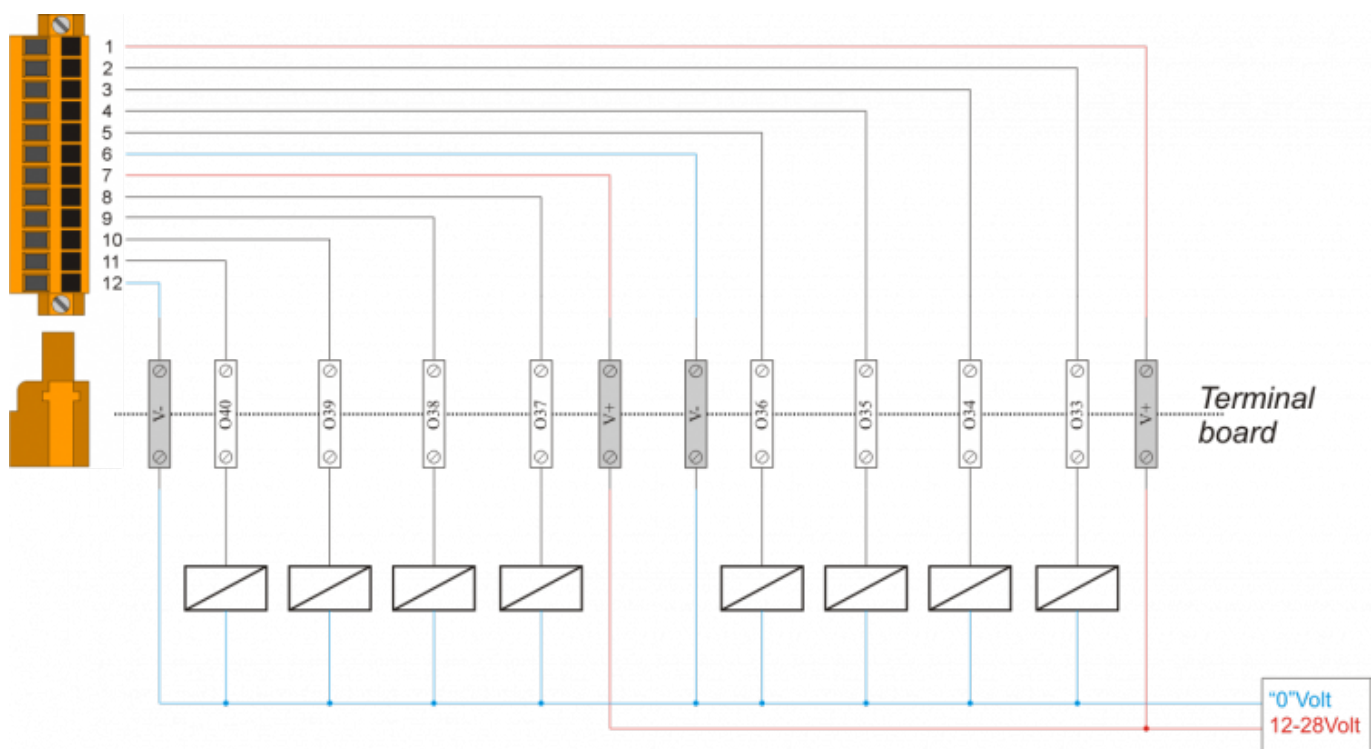
2.2.6 Uscite digitali

S = Stato	ID
OFF = Spento	ID = Software
ON = Accesso	


2.2.6.1 CN4

	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE	S	
	1 (10)	V+	Ingresso alimentazione uscite O33÷O36 (12÷28V dc)	OFF	
	2 (11)	O33	Acqua		
	3 (12)	O34	Laser		
	4 (13)	O35	Asse X		Avanti
	5 (14)	O36			Indietro
	6 (15)	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)		
	7 (16)	V+	Ingresso alimentazione uscite O37÷O40 (12÷28V dc)	OFF	
	8 (17)	O37	Asse Y		Avanti
	9 (18)	O38			Indietro
	10 (19)	O39	Asse Z		Salita
	11 (20)	O40			Discesa
	12 (21)	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)		

2.2.6.1.1 Esempio di collegamento



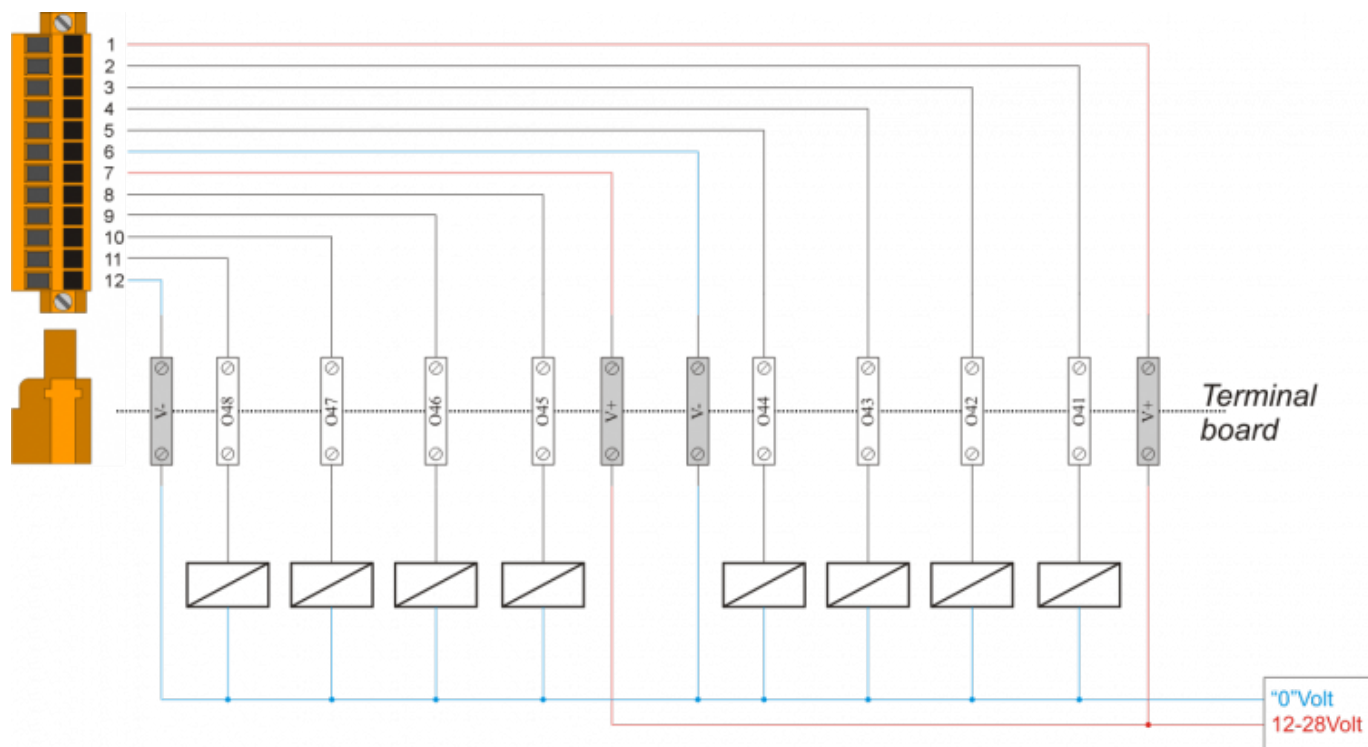
2.2.6.2 CN5

CN5	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE	S	
	1 (22)	V+	Ingresso alimentazione uscite O41÷O44 (12÷28V dc)		
	2 (23)	O41	Asse W	Senso orario	OFF
	3 (24)	O42		Senso antiorario	
	4 (25)	O43	Freno	Asse X	1)
	5 (26)	O44		Asse Y	
	6 (27)	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)		
	7 (28)	V+	Ingresso alimentazione uscite O45÷O48 (12÷28V dc)		
	8 (29)	O45	Freno	Asse Z	2)
	9 (30)	O46		Asse W	
	10 (31)	O47	Fine programma		OFF ³⁾
	11 (32)	O48	Macchina OK		ON
	12 (33)	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)		

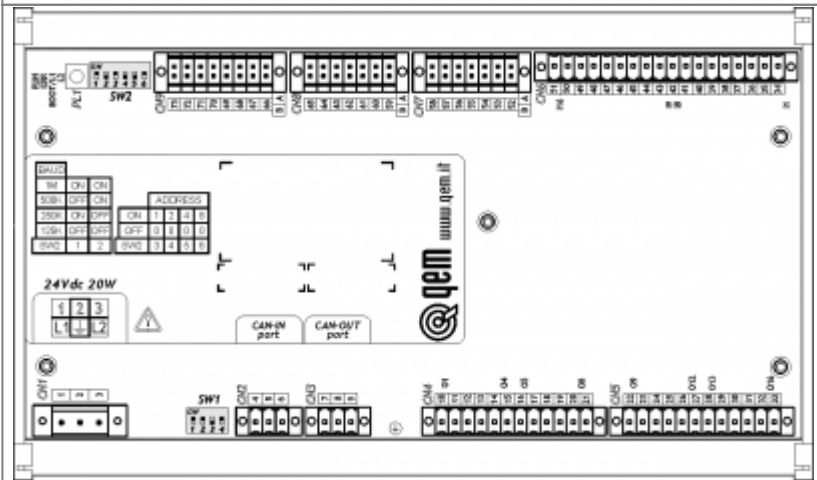
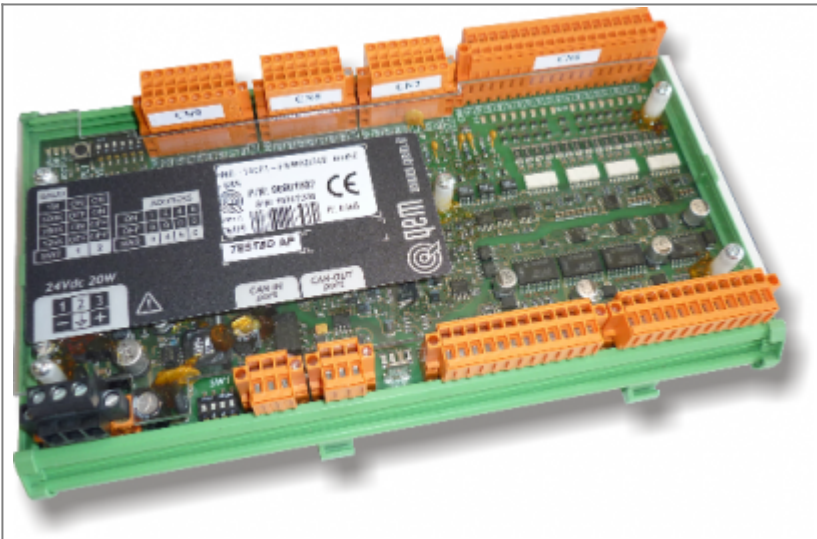
^{1), 2)} OFF/ON secondo parametri di setup

³⁾ Attiva per 5 s alla fine del ciclo automatico

2.2.6.2.1 Esempio di collegamento



2.3 RMC-1SC01E1/MG2/24Vdc (2° modulo)

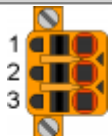




[RMC-1SC01:Manuale di Installazione e Manutenzione](#)

2.3.1 Alimentazione

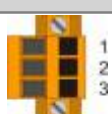
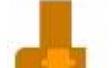

2.3.1.1 CN1

Lo strumento dovrà essere alimentato a 24Vdc, prevedere un fusibile esterno in serie al conduttore positivo +24Volt.

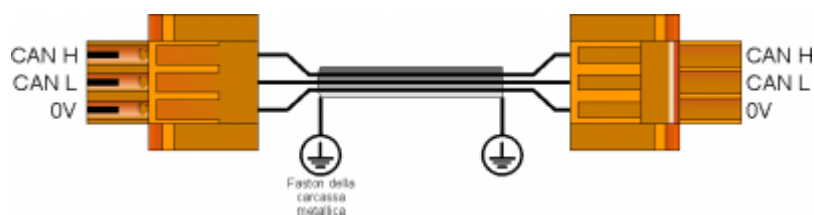
	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE
	1 (1)	0V	Comune Alimentazione 0V
	2 (2)	PE	Terra-PE
	3 (3)	+24V	Ingresso Positivo Alimentazione +24V

2.3.2 Connettività

2.3.2.1 CN2

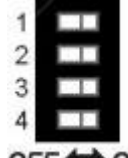
	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE
	1 (4)	0V	Comune CAN
	2 (5)	CAN_L	Comunicazione CAN segnale low
	3 (6)	CAN_H	Comunicazione CAN segnale high

2.3.2.1.1 Esempio di collegamento



2.3.2.1.2 Settaggio resistenze di terminazione

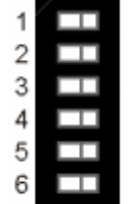
Impostazione resistenze di terminazione per la linea Canbus.

SW1	Nr. Dip	Impostazione dei DIP	Funzione
	1	/	Nessuna
	2	/	
	3	ON	Resistenze inserite
	4	ON	

OFF ↔ ON

2.3.2.1.3 DIP-SWITCH SW2

Descrizione funzionalità

SW2		Nr. DIP	Funzione
	Selezione della velocità di trasmissione del Canbus	1	OFF
		2	ON
Selezione dell'indirizzo del modulo Canbus slave	Baud-Rate	3	OFF
		4	ON
		5	OFF
		6	OFF
	ID		2

OFF ↔ ON

2.3.3 Ingressi digitali

S = Stato	A = Azione	ID
NO = Normalmente Aperto	I = Impulsivo	ID = Software
NC = Normalmente Chiuso	C = Continuo	

2.3.3.1 CN6

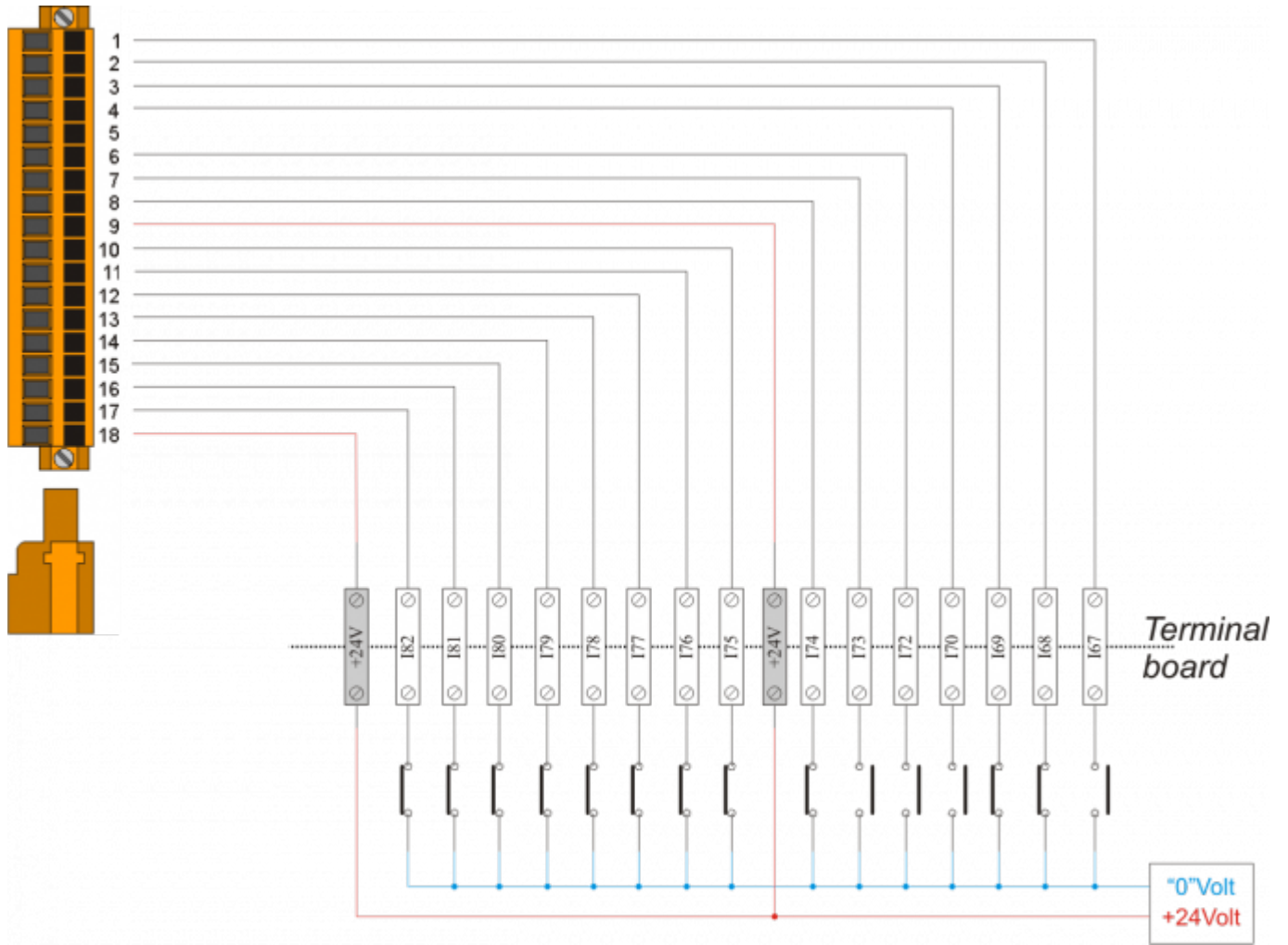


La numerazione degli ingressi del presente modulo, tiene conto della configurazione massima degli ingressi del J1-P44 Master (32 ingressi digitali, 12 canali diconteggio A e B e 6 impulsi di zero canale Z).

	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE	S	A	
	1 (34)	I67	Camma di zero	NO		
	2 (35)	I68	Finecorsa	NO	C	
	3 (36)	I69				Asse H
	4 (37)	I70	Pressostati	Assi W e H	NO	-
	5 (38)	I71				
	6 (39)	I72	Spina 45°	Spina posizione W multipla di 45° inserita	NO	C
	7 (40)	I73	Spina generica	Spina posizione W generica inserita	NO	
	8 (41)	I74	Ausiliari attivi		NC	
	9 (42)	PL1	Polarizzatore			
	10 (43)	I75	Barriere attive			
	11 (44)	I76	Allarme assorbimento disco			
	12 (45)	I77	Pressostato aria			
	13 (46)	I78	Pressostato olio		NC	C
	14 (47)	I79	Sollevamento ponte			
	15 (48)	I80		Asse X		
	16 (49)	I81	Fault	Asse Y		
	17 (50)	I82		Asse Z		
	18 (51)	PL2		Polarizzatore		

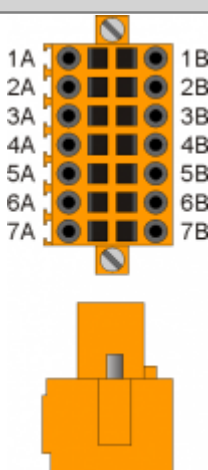
¹⁾ Anche se l'Asse H **NON è presente** (PH-02 = 0) mantenere attivo l'ingresso

2.3.3.1.1 Esempio di collegamento con logica NPN



2.3.4 Ingressi di conteggio

2.3.4.1 CN7

	PIN (NUMERO)	ID	Descrizione			
	1A (52A)		Internal bridge 1A -1B			
	2A (53A)	PHA5	Canale A	Asse Z	PNP Push-Pull 12-24V ¹⁾	
	3A (54A)	PHB5				
	4A (55A)	Z5				
	5A (56A)	0V	Comune ingressi encoder			
	6A (57A)	0V				
	7A (58A)	0V				
	1B (52B)		Internal bridge 1A -1B			
	2B (53B)	PHA5+	Canale A+	Asse Z	Line Driver only 5V	
	3B (54B)	PHB5+	Canale B+			
	4B (55B)	Z5+	Canale Z+			
	5B (56B)	PHA5-	Canale A-			
	6B (57B)	PHB5-	Canale B-			
	7B (58B)	Z5-	Canale Z-			

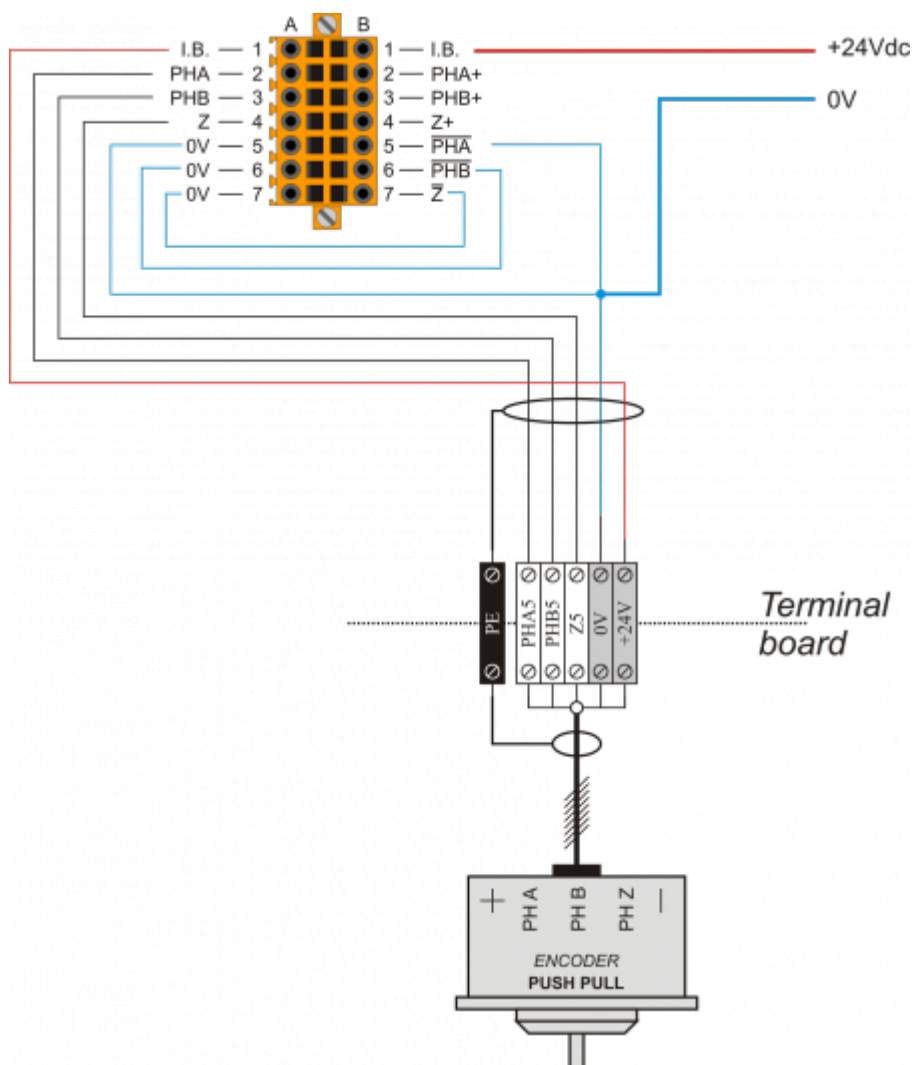
¹⁾ Configurazione conteggio di tipo PNP/Push-Pull:

Morsetto 5B (56B): collegare al morsetto 5A (56A)

Morsetto 6B (57B): collegare al morsetto 6A (57A)

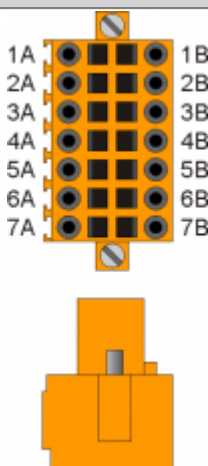
Morsetto 7B (58B): collegare al morsetto 7A (58A)

2.3.4.1.1 Esempio di collegamento



Premi [qui](#) per altri esempi di collegamento

2.3.4.2 CN8

	PIN (NUMERO)	ID	Descrizione			
	1A (59A)		Internal bridge 1A -1B			
	2A (60A)	PHA6	Canale A	Asse W	PNP Push-Pull 12-24V ¹⁾	
	3A (61A)	PHB6				Canale B
	4A (62A)	Z6				
	5A (63A)	0V	Comune ingresso encoder			
	6A (64A)	0V				
	7A (65A)	0V				
	1B (59B)		Internal bridge 1A -1B			
	2B (60B)	PHA6+	Canale A+	Asse W	Line Driver only 5V	
	3B (61B)	PHB6+	Canale B+			
	4B (62B)	Z6+	Canale Z+			
	5B (63B)	PHA6-	Canale A-			
	6B (64B)	PHB6-	Canale B-			
	7B (65B)	Z6-	Canale Z-			

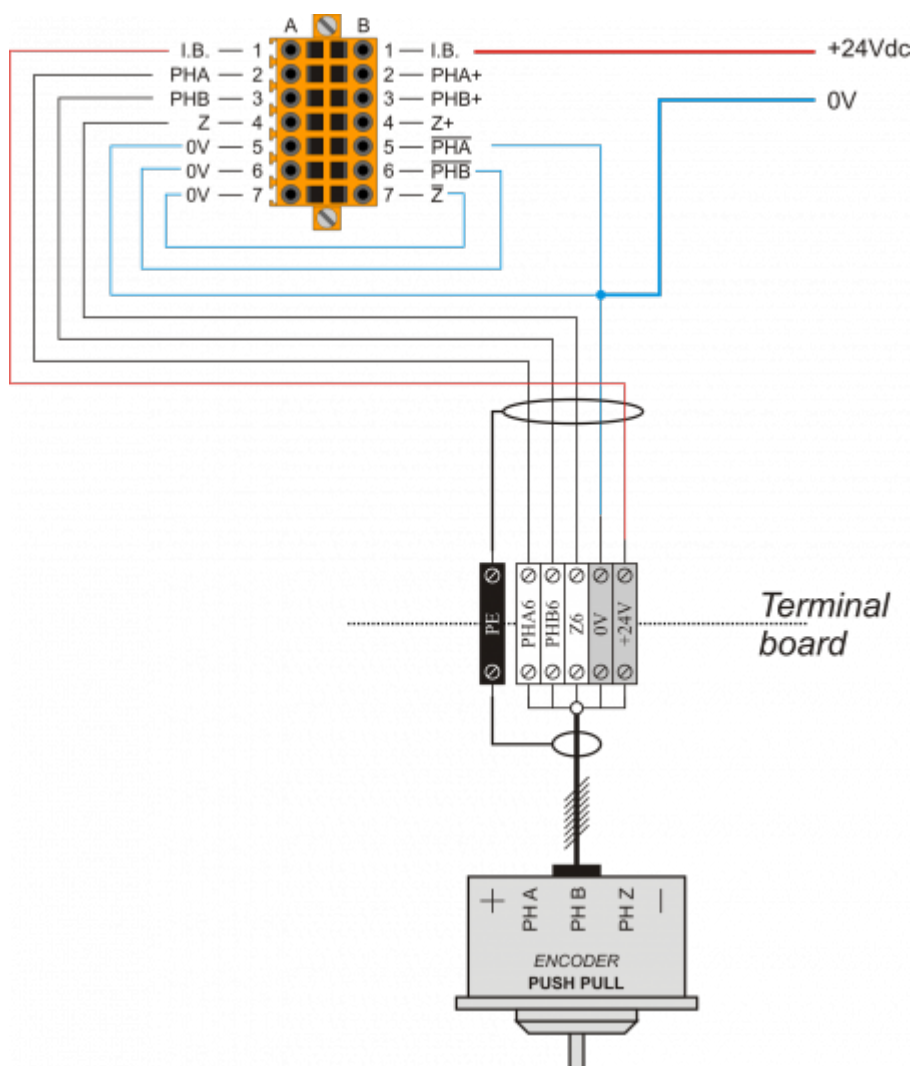
¹⁾ Configurazione conteggio di tipo PNP/Push-Pull:

Morsetto 5B (63B): collegare al morsetto 5A (63A)

Morsetto 6B (64B): collegare al morsetto 6A (64A)

Morsetto 7B (65B): collegare al morsetto 7A (65A)

2.3.4.2.1 Esempio di collegamento

Premi [qui](#) per altri esempi di collegamento

2.3.5 Uscite analogiche / Ingressi analogici

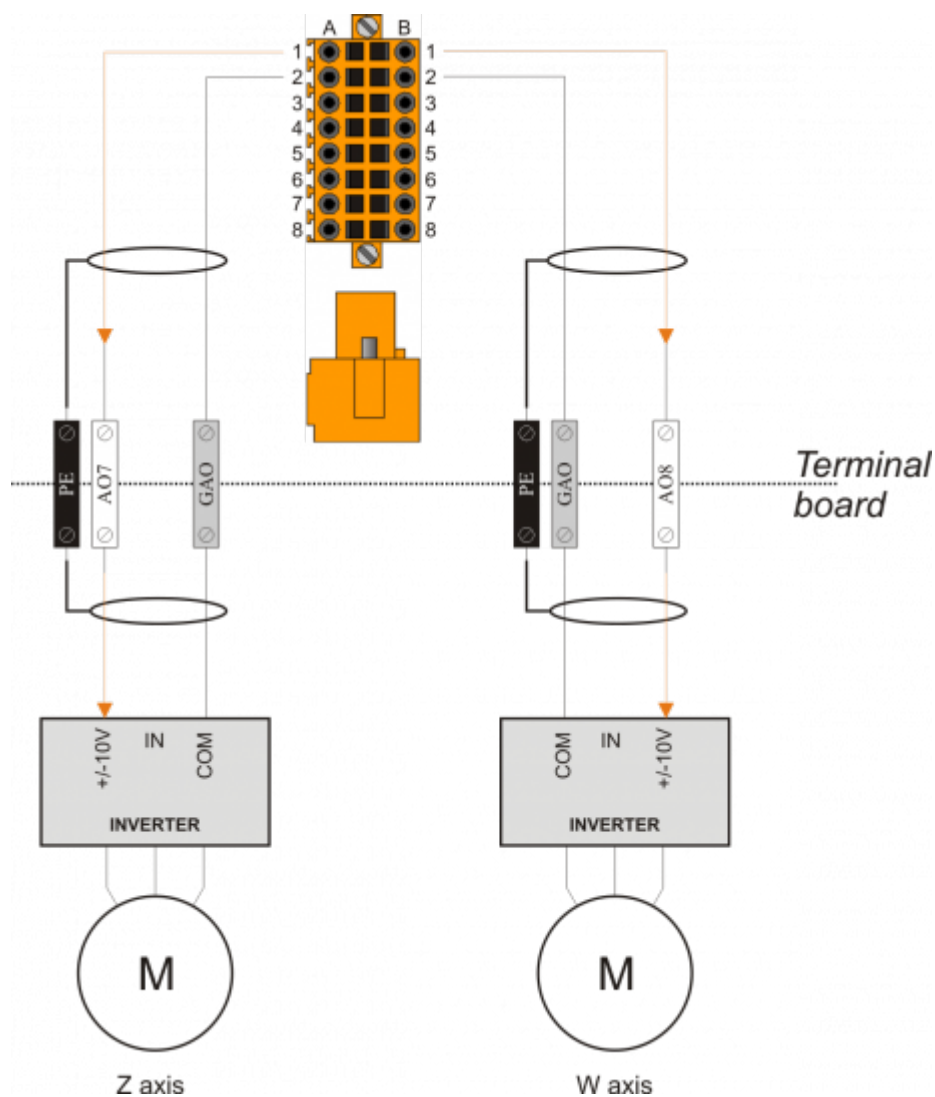
2.3.5.1 CN9

	PIN (NUMERO)	ID	Descrizione
	1A (66A)	AO7	Asse Z (0-10 Vdc o +/-10V)
	2A (67A)	GAO	Comune uscite analogiche
	3A (68A)	n.c.	
	4A (69A)	Vref	
	5A (70A)	Sel.1 Corr. ¹⁾	
	6A (71A)	Sel.1 Volt ²⁾	
	7A (72A)	AI6	<i>Disponibile</i>
	8A (73A)	GAI	Comune ingressi analogici
	1B (66B)	AO8	Asse W (0-10 Vdc o +/-10V)
	2B (67B)	GAO	Comune uscite analogiche
	3B (68B)	n.c.	
	4B (69B)	Vref	
	5B (70B)	Sel.2 Corr. ³⁾	
	6B (71B)	Sel.2 Volt ⁴⁾	
	7B (72B)	AI7	<i>Disponibile</i>
	8B (73B)	GAI	Comune ingressi analogici

^{1), 3)} Selezione 0-20 mA. Collegare a GAI

^{2), 4)} Selezione 0-10 Volt. Collegare a GAI

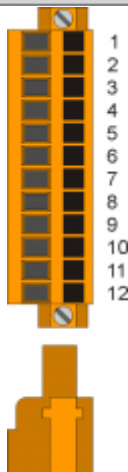
2.3.5.1.1 Esempio di collegamento



2.3.6 Uscite digitali

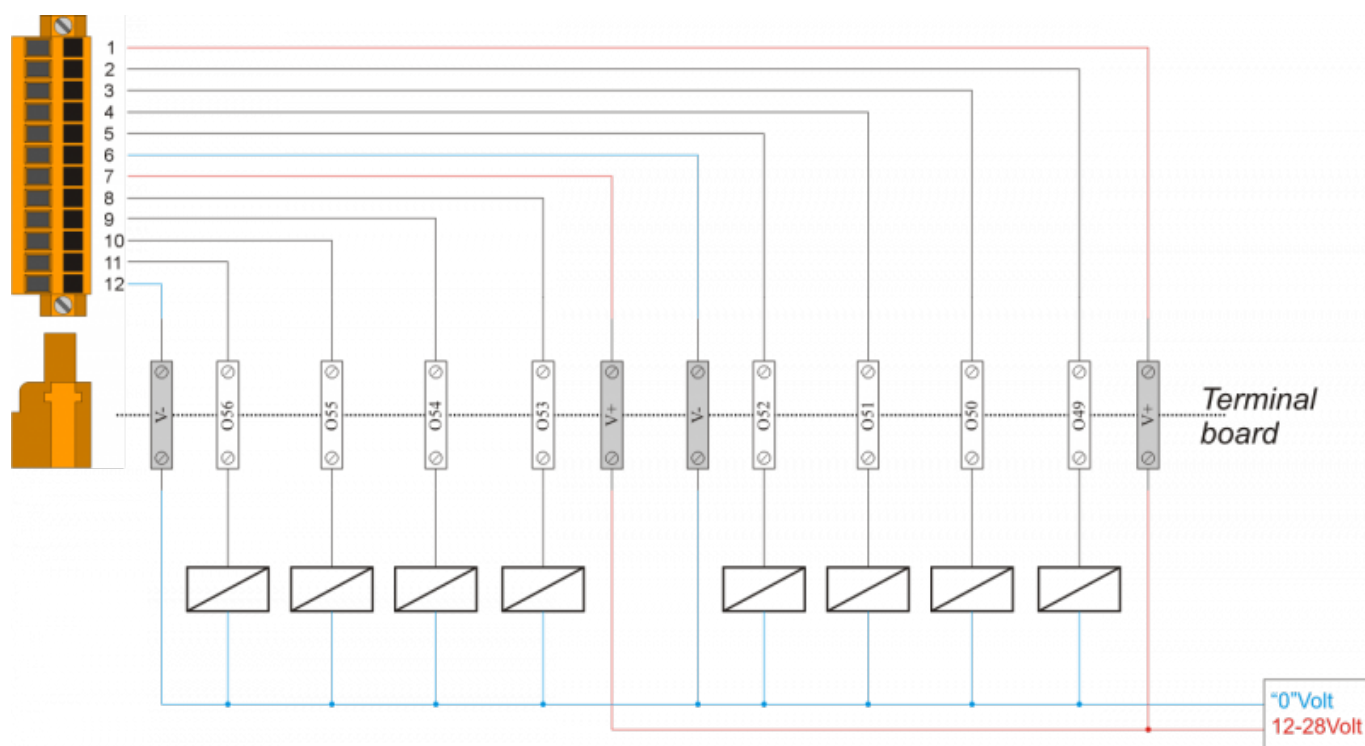
S = Stato	ID
OFF = Spento	ID = Software
ON = Accesso	

2.3.6.1 CN4

	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE	S	
	1 (10)	V+	Ingresso alimentazione uscite O49÷O52 (12÷28V dc)		
	2 (11)	O49	Asse H	Avanti	OFF
	3 (12)	O50		Indietro	
	4 (13)	O51		Freno	
	5 (14)	O52	Rallentamento	Asse Y	OFF
	6 (15)	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)		
	7 (16)	V+	Ingresso alimentazione uscite O53÷O56 (12÷28V dc)		
	8 (17)	O53	Rallentamento	Asse W	OFF
	9 (18)	O54	Ultimo taglio		
	10 (19)	O55	Spina 45°	Spina a 45° o multipli inserita	
	11 (20)	O56	Spina generica	Spina posizione generica inserita	
		12 (21)	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)	

¹⁾ Attivo secondo parametri di setup

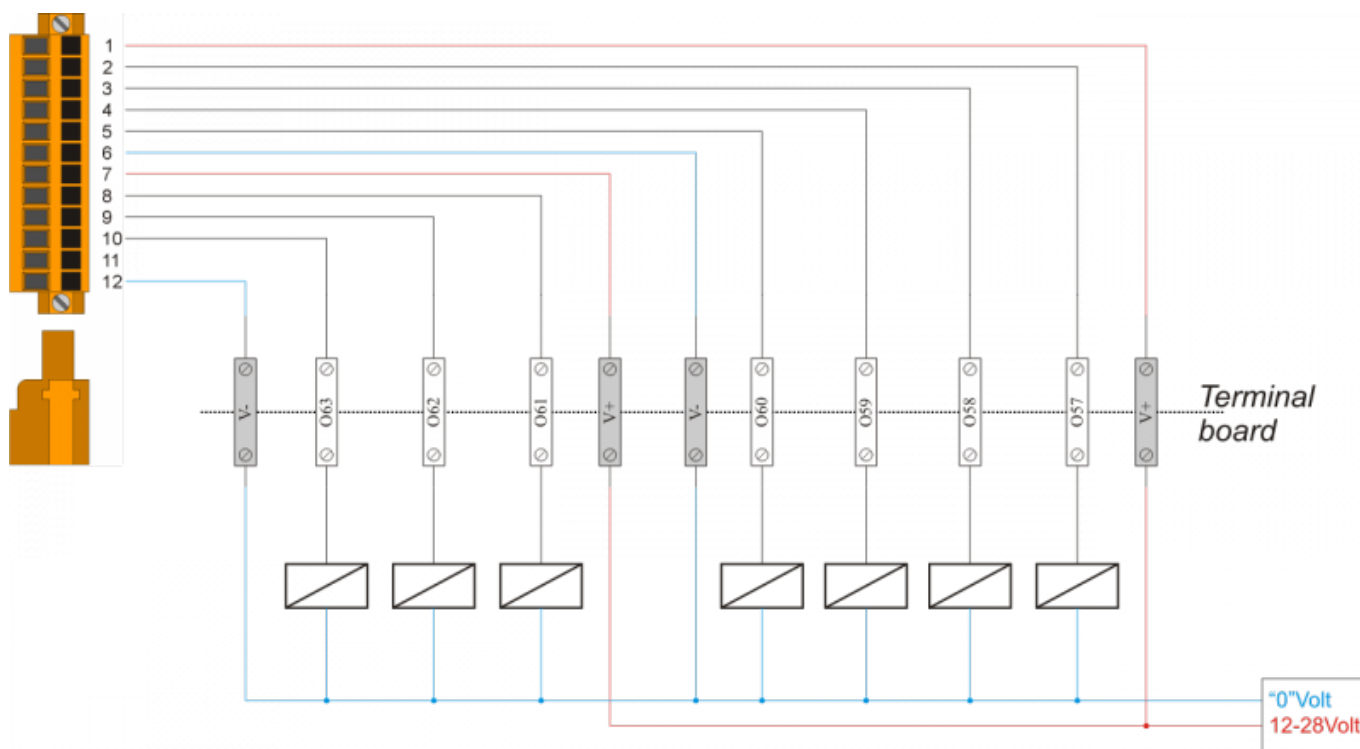
2.3.6.1.1 Esempio di collegamento



2.3.6.2 CN5



CN5	PIN (NUMERO)	ID	DESCRIZIONE	S		
	1 (22)	V+	Ingresso alimentazione uscite O57÷O60 (12÷28V dc)			
	2 (23)	O57	Blocco pezzi	Bloccaggio pezzi durante il taglio	OFF	
	3 (24)	O58	Lubrificazione			
	4 (25)	O59	Avvio inverter disco	In setup scelta se usare come avvio disco o consenso movimento		
	5 (26)	O60	Reset inverter	Attiva per 2 secondi al reset allarmi		
		6 (27)	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)		
		7 (28)	V+	Ingresso alimentazione uscite O60÷O64 (12÷28V dc)		
		8 (29)	O61	Rallentamento	Asse H	OFF
		9 (30)	O62	Allarme 2	Si attiva con l'uscita O2 Allarme	
		10 (31)	O63	Centralina freno idraulico Assi W e H	Si attiva per estrarre i cunei e resta attiva durante il movimento degli assi	
		11 (32)	O64	<i>Disponibile</i>		-
		12 (33)	V-	Ingresso alimentazione uscite (0V dc)		

2.3.6.2.1 Esempio di collegamento



3. Assistenza

Per poterti fornire un servizio rapido, al minimo costo, abbiamo bisogno del tuo aiuto.




	
<p>Segui tutte le istruzioni fornite nel manuale MIMAT</p>	<p>Se il problema persiste, compila il "Modulo richiesta assistenza" nella pagina Contatti del sito www.qem.it. I nostri tecnici otterranno gli elementi essenziali per comprendere il tuo problema.</p>

Riparazione

Per poterVi fornire un servizio efficiente, Vi preghiamo di leggere e attenerVi alle indicazioni qui [riportate](#)

Spedizione

Si consiglia di imballare lo strumento con materiali in grado di assorbire eventuali cadute.

		
<p>Utilizzare l'imballo originale: deve proteggere lo strumento durante il trasporto.</p>	<p>Allega:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Una descrizione dell'anomalia; 2. Parte dello schema elettrico in cui è inserito lo strumento 3. Programmazione dello strumento (setup, quote di lavoro, parametri...). 	<p>Una descrizione approfondita del problema ci consentirà di identificare e risolvere rapidamente il tuo problema. Un accurato imballaggio eviterà ulteriori inconvenienti.</p>

Documento generato automaticamente da **Qem Wiki** - <https://wiki.qem.it/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.