

MC135.02

Manuale d'uso e installazione



I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta della QEM. QEM non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. QEM non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento. QEM® è un marchio registrato.

Informazioni



Quality in Electronic
Manufacturing

| | | | | |
|--------------------------|---|--|-------------|-------------|
| Documento: | MUIMC13502 | | | |
| Descrizione: | Manuale d'uso e installazione | | | |
| Redattore: | Marco Pellizzaro | | | |
| Approvatore | Gabriele Bazzi | | | |
| Link: | https://www.qem.eu/doku/doku.php/strumenti/serie1/mc135/muimc13502 | | | |
| Lingua: | Italiano | | | |
| Release documento | Release hardware | Descrizione | Note | Data |
| 01 | 01 | Nuovo manuale | / | 30/03/2010 |
| 02 | 01 | Invertite descrizioni ingressi I1 e I2 | / | 15/10/2018 |
| 03 | 01 | Aggiunte note ed esempi impostazione encoder | / | 21/09/2022 |

L'apparecchiatura è stata progettata per l'impiego in ambiente industriale in conformità alla direttiva 2004/108/CE.

- EN 61000-6-4: Compatibilità elettromagnetica - Norma generica sull'emissione in ambiente industriale
 - EN55011 Class A: Limiti e metodi di misura
- EN 61000-6-2: Compatibilità elettromagnetica - Norma generica sull'immunità negli ambienti industriali
 - EN 61000-4-2: Compatibilità elettromagnetica - Immunità alle scariche elettrostatiche
 - EN 61000-4-3: Immunità ai campi magnetici a radiofrequenza
 - EN 61000-4-4: Transitori veloci
 - EN 61000-4-5: Transitori impulsivi
 - EN 61000-4-6: Disturbi condotti a radiofrequenza
- Il prodotto risulta inoltre conforme alle seguenti normative:
 - EN 60529: Grado di protezione dell'involucro IP20
 - EN 60068-2-1: Test di resistenza al freddo
 - EN 60068-2-2: Test di resistenza al caldo secco
 - EN 60068-2-14: Test di resistenza al cambio di temperatura
 - EN 60068-2-30: Test di resistenza al caldo umido ciclico
 - EN 60068-2-6: Test di resistenza a vibrazioni sinusoidali
 - EN 60068-2-27: Test di resistenza a vibrazioni shock
 - EN 60068-2-64: Test di resistenza a vibrazioni random






Sommario

| | |
|---|----|
| MC135.02 | 1 |
| Informazioni | 2 |
| 1. Descrizione | 5 |
| 1.1 Identificazione del prodotto | 6 |
| 1.1.1 Etichetta prodotto | 6 |
| 1.1.2 Codice di ordinazione | 6 |
| 1.1.3 Codifica scheda base | 6 |
| 1.1.4 Codifica scheda espansione | 6 |
| 1.1.5 Alimentazioni disponibili | 6 |
| 1.2 Conformazione prodotto | 7 |
| 1.2.1 Pannello anteriore | 7 |
| 1.2.2 Morsettiere posteriori | 7 |
| 2. Caratteristiche tecniche | 7 |
| 2.1 Caratteristiche generali | 7 |
| 2.2 Dimensioni meccaniche | 8 |
| 2.3 Dima di foratura | 8 |
| 2.4 Installazione | 9 |
| 3. Caratteristiche elettriche e collegamenti | 10 |
| 3.1 Scheda base | 10 |
| 3.1.1 Descrizione connettore | 10 |
| 3.1.2 Caratteristiche elettriche | 11 |
| 3.2 Scheda espansione | 12 |
| 3.2.1 Descrizione connettore | 12 |
| Caratteristiche elettriche | 12 |
| 4. Esempi di collegamento | 13 |
| 4.1 Alimentazione a 24Vdc | 13 |
| 4.2 Alimentazione a 19Vac | 14 |
| 4.3 Scheda base XI1 | 16 |
| 4.4 Scheda base XI2 | 16 |
| 4.5 Scheda espansione SX2 | 17 |
| 5. Interfaccia SSI | 18 |
| 6. Funzionamento | 18 |
| 6.1 Messaggio release | 18 |
| 6.2 Funzioni tastiera | 19 |
| 6.3 Schema d'utilizzo | 20 |
| 6.4 Visualizzazione indicazione di "data out of range" | 21 |
| 7. Introduzione parametri | 22 |
| 7.1 Programmazione (Set-up) | 22 |
| 7.2 Impostazioni per la visualizzazione | 23 |
| 7.2.1 Esempi di impostazione dei valori encoder | 24 |
| 8. Fasatura elettronica della posizione | 25 |
| 8.1 Fasatura manuale | 25 |
| 8.1.1 Azzeramento conteggio | 25 |
| 8.1.2 Introduzione di un valore sul conteggio | 26 |
| 8.2 Fasatura da ingressi | 26 |
| 8.2.1 Con il parametro F = 1 | 26 |
| 8.2.2 Con il parametro F = 2 | 26 |
| 9. Visualizzazione conteggio in modo relativo/assoluto | 27 |

1. Descrizione

MC135.02 è uno strumento visualizzatore del conteggio di un encoder assoluto con interfaccia di uscita SSI.

MC135.02 può essere dotato di:

| Dotazione di serie | |
|---|---|
|  | Pannello frontale: <ul style="list-style-type: none"> • display ad alta luminosità con 7 cifre alte 9.2mm • film antigraffio • n.4 tasti meccanici • n.5 led di segnalazione |
|  | 1 conteggio assoluto: <ul style="list-style-type: none"> • fattore di conversione del conteggio nell'unità di misura scelta • azzeramento/impostazione conteggio elettronica • alimentatore encoder incorporato • visualizzazione assoluta/relativa del conteggio |
|  | 2 ingressi digitali di cui 1 programmabile |
|  | Memoria non volatile |
|  | Morsetti a molla anti-vibranti |

1.1 Identificazione del prodotto



In base al Codice d'ordinazione dello strumento è possibile ricavarne esattamente le caratteristiche. Verificare che le Caratteristiche dello strumento corrispondano alle Vostre esigenze.

1.1.1 Etichetta prodotto



- **a - Codice di ordinazione**
- **b - Settimana di produzione:** indica la settimana e l'anno di produzione
- **c - Part number:** codice univoco che identifica un codice d'ordinazione
- **d - Serial number:** numero di serie dello strumento, unico per ogni pezzo prodotto
- **e - Release hardware:** release dell' hardware

1.1.2 Codice di ordinazione

| Modello | Caratteristiche | | | |
|--|-----------------|--|--|---|
| MC135 . 02 / T001 / XI2 / SX2 / 24V | | | | |
| | | | | Alimentazione |
| | | | | Scheda espansione |
| | | | | Scheda base (XI2 = standard) |
| | | | | Codice tastiera (T001 = standard) |
| | | | | Versione firmware (00 = non installato) |

1.1.3 Codifica scheda base

| | | Modelli | | |
|-----------------------------------|------------------------------------|---------|-----|-----|
| | | XI1 | XI2 | XI3 |
| Ingressi digitali: I1 e I2 | Frequenza | 10KHz | | |
| | Tipo di polarizzazione | PNP | NPN | PNP |
| | Livello di tensione degli ingressi | 24V | | |

1.1.4 Codifica scheda espansione

| | | Modelli |
|---------------------------|-----------------|----------------|
| | | SX2 |
| RS422¹⁾ | Caratteristiche | Standard RS422 |

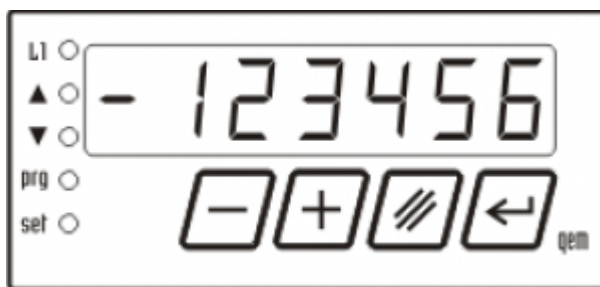
¹⁾ Standard elettrico RS422 utilizzato per la gestione di un encoder SSI.

1.1.5 Alimentazioni disponibili

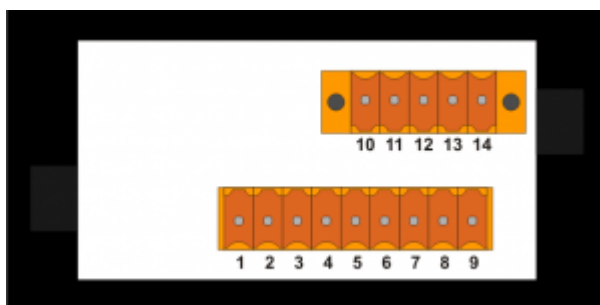
| | | Modelli | |
|----------------------|---------------------------------------|---------|-----------------|
| | | 19Vac | 24Vdc |
| Alimentazione | Frequenza | 50÷60Hz | dc |
| | Range di tensione | 17÷21 V | 20÷30 V |
| Vout | Alimentazione erogata dallo strumento | 23÷28V | 19÷29V (Vin-1V) |

1.2 Conformazione prodotto

1.2.1 Pannello anteriore



1.2.2 Morsettiere posteriori

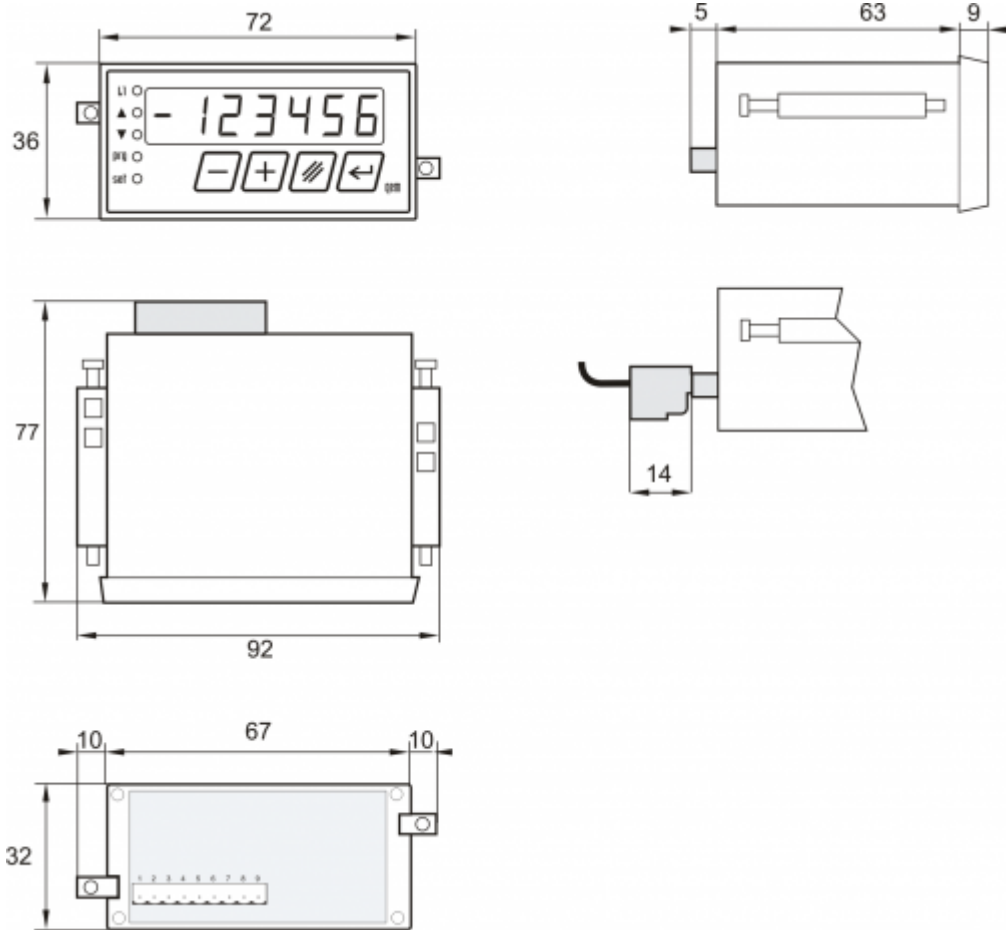


2. Caratteristiche tecniche

2.1 Caratteristiche generali

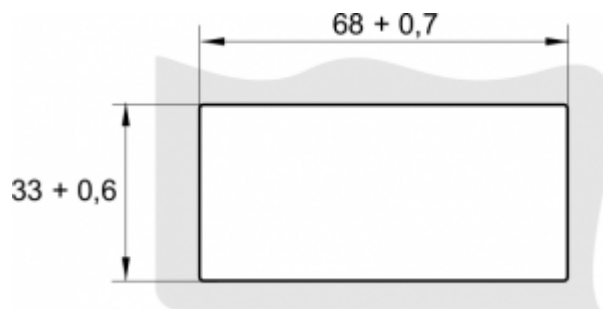
| | |
|--|---|
| Peso (massima configurazione hardware) | 100g |
| Materiale contenitore | Noryl UL 94 V-O autoestinguente |
| Materiale pannello frontale | EBA 180um |
| Materiale cornice | Noryl autoestinguente |
| Display | Display 7 segmenti con 7 cifre alte 9.2mm |
| Led sistema | 5 |
| Tasti funzione | 4 tasti meccanici |
| Temperatura di esercizio | 0 ÷ 50°C |
| Umidità relativa | 90% senza condensa |
| Altitudine | 0 - 2000m s.l.m. |
| Temperatura di trasporto e stoccaggio | -25 ÷ +70 °C |
| Grado di protezione del pannello frontale | IP64 |

2.2 Dimensioni meccaniche



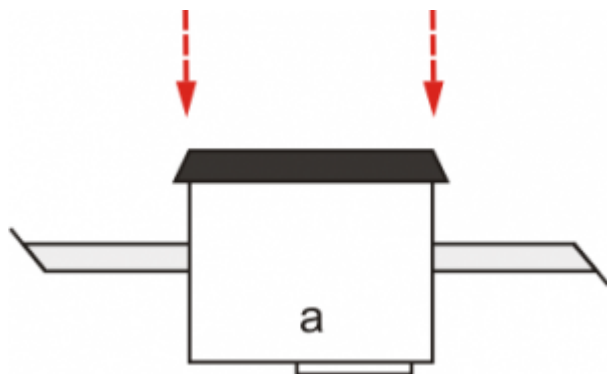
Le quote sono espresse in mm.

2.3 Dima di foratura

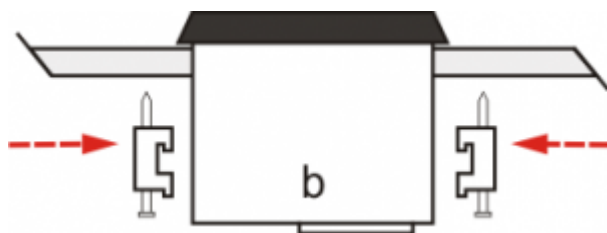


2.4 Installazione

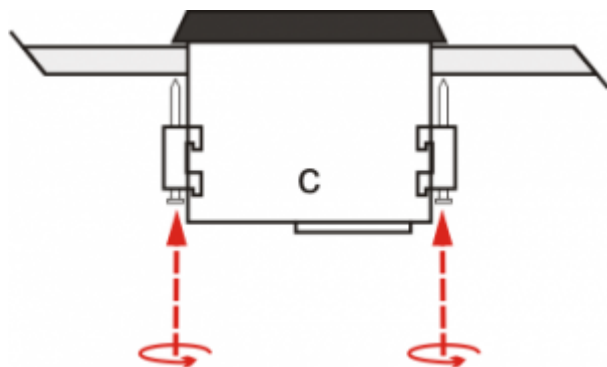
Inserire lo strumento nel foro



Applicare gli agganci

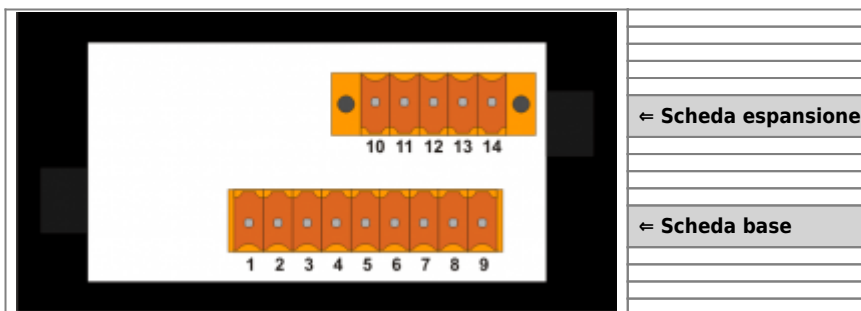


Avvitare, come indicato, per fissare lo strumento



Attenzione: dopo aver appoggiato il perno dell'aggancio al pannello, effettuare solo mezza rotazione per non strappare la cornice!

3. Caratteristiche elettriche e collegamenti



3.1 Scheda base

3.1.1 Descrizione connettore



Il cablaggio deve essere eseguito da personale specializzato e dotato degli opportuni provvedimenti antistatici. Prima di maneggiare lo strumento, togliere tensione e tutte le parti ad esso collegate. Per garantire il rispetto delle normative CE, la tensione d'alimentazione deve avere un isolamento galvanico di almeno 1500 Vac. Proteggere lo strumento utilizzando un fusibile 0.63A ritardato.

| CN1 | Morsetto | Simbolo | Descrizione | Note | |
|-----|----------|---------|-------------|---------------------------|--|
| | 1 | ⇒ | +Vout | Positivo tensione erogata | |
| | 2 | ⇒ | 0V | 0V tensione erogata | Tensione erogata dallo strumento |
| | 3 | ⇐ | I1 | Ingresso digitale I1 | Azzeramento conteggio, o abilitazione del caricamento valore sul conteggio |
| | 4 | ⇐ | I2 | Ingresso digitale I2 | Programmabile |
| | 5 | | - | NC | |
| | 6 | | - | NC | |
| | 7 | ⇐ | L1 / - | 0V alimentazione | Alimentazione strumento |
| | 8 | ⇐ | L2 / + | Positivo alimentazione | |
| | 9 | ↔ | TERRA | Terra - PE | Collegare con un conduttore di sezione 2mm ² alla barra PE |

3.1.2 Caratteristiche elettriche

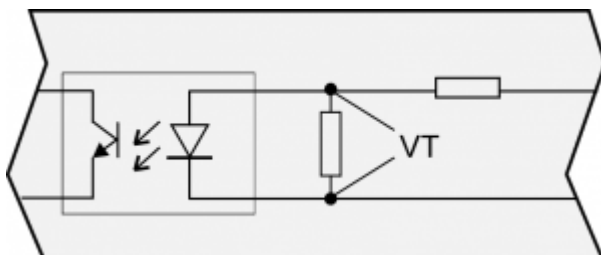
3.1.2.1 Ingressi digitali I1 e I2

| Opzioni ingressi disponibili | | XI1 | XI2 (standard) |
|--|-----------------------------|----------|----------------|
| Tipo di polarizzazione | | PNP | NPN |
| Frequenza | | 10Khz | |
| Optoisolamento | | 1500Vrms | |
| Tensione di funzionamento nominale | | 24Vdc | |
| Tensione stato logico 0 | | < 3V | > (Valim - 3V) |
| Tensione stato logico 1 | | > 18V | < 2V |
| Resistenza d'ingresso | | 3,3KW | |
| Caduta di tensione interna ¹⁾ | | 1,2 V | |
| Tempo minimo di acquisizione I1 | Attivazione C ²⁾ | 50ms | |
| | Attivazione I ³⁾ | 10μs | |
| Tempo minimo di acquisizione I2 | | 50ms | |

¹⁾ Vedi VT in figura seguente

²⁾ C = continuo

³⁾ I = impulsivo

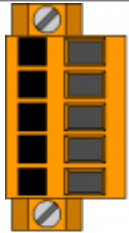



3.2 Scheda espansione




Il cablaggio deve essere eseguito da personale specializzato e dotato degli opportuni provvedimenti antistatici. Prima di maneggiare lo strumento, disconnettere l'alimentazione a tutte le parti ad esso collegate.

3.2.1 Descrizione connettore

| CN2 | Morsetto | Simbolo | Descrizione | Note |
|---|----------|----------|--------------------|------|
|  | 10 | ⇒ CLOCK- | Uscita CLOCK SSI | |
| | 11 | ⇒ CLOCK+ | | |
|  | 12 | ⇐ DATA- | Ingresso DATA SSI | |
| | 13 | ⇐ DATA+ | | |
| | 14 | ⇔ 0V | Comune encoder SSI | |

Caratteristiche elettriche

Ingressi encoder SSI

| Opzioni encoder disponibili | SX2 |
|-------------------------------|---|
| Frequenza | 320 KHz  |
| Modo di funzionamento | Differenziale |
| Impedenza d'ingresso | $\geq 12\text{ K}\Omega$ |
| Limite corrente cortocircuito | $\geq 35\text{ mA}$ |

4. Esempi di collegamento

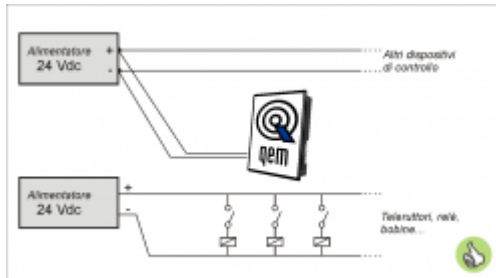


Gli esempi di collegamento variano in base alle caratteristiche delle schede Scheda base e Scheda espansione installate nello strumento

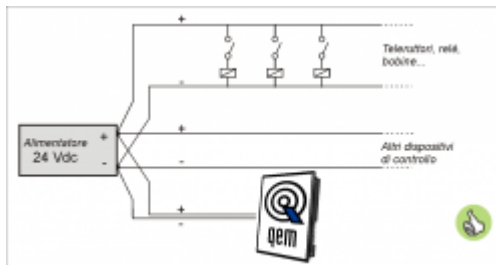
4.1 Alimentazione a 24Vdc



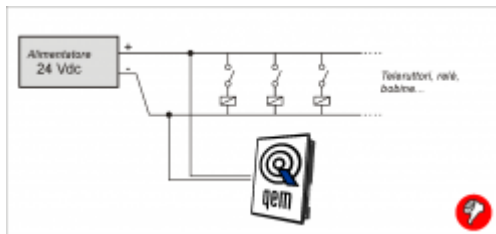
Si prescrive l'uso di un alimentatore isolato con uscita 24Vdc $\pm 5\%$ conforme a EN60950-1.



Usare due alimentatori separati: uno per la parte di controllo e uno per la parte di potenza

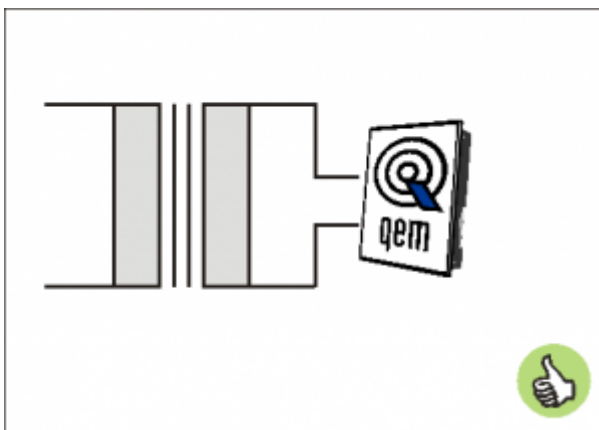


Nel caso di un unico alimentatore, usare due linee separate: una per il controllo e una per la potenza

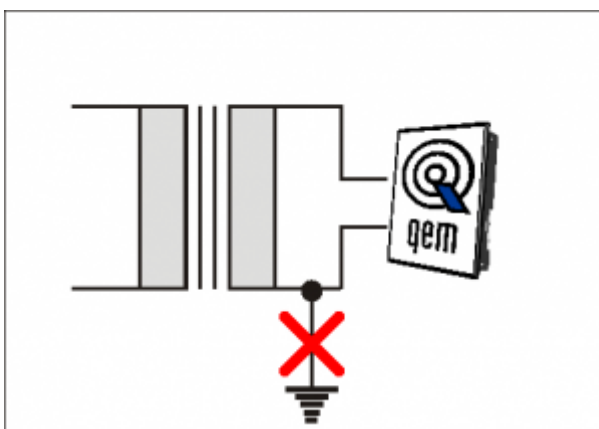


Non usare le stesse linee della parte di potenza

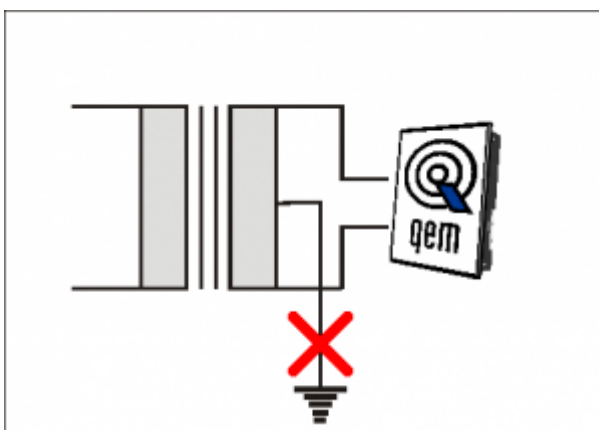
4.2 Alimentazione a 19Vac



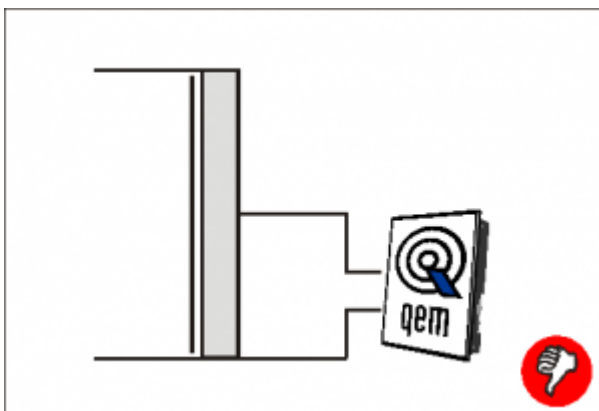
Usare due alimentatori separati: uno per la parte di controllo e uno per la parte di potenza



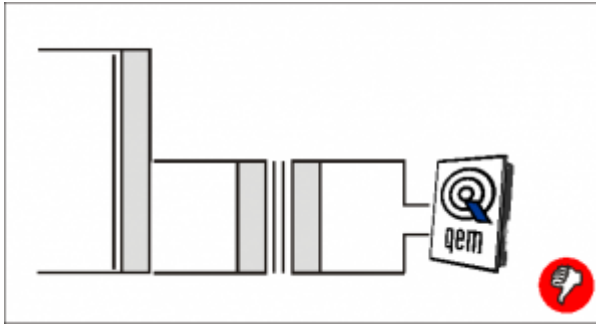
Nel caso di un unico alimentatore, usare due linee separate: una per il controllo e una per la potenza



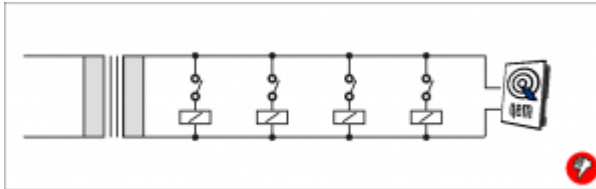
Non collegare il capo centrale del trasformatore a terra



Non utilizzare autotrasformatori

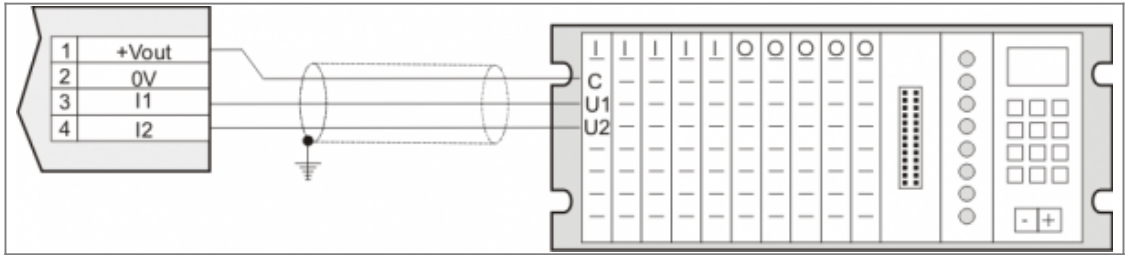


Non utilizzare trasformatori preceduti da autotrasformatori

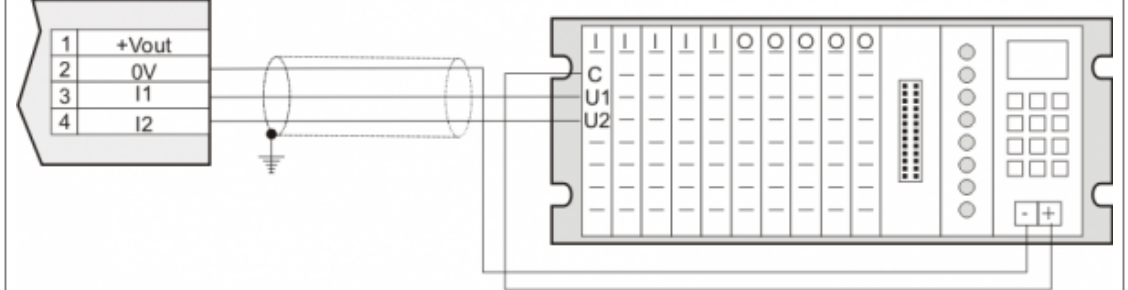


Non collegare bobine, elettrovalvole ecc. in parallelo

4.3 Scheda base XI1

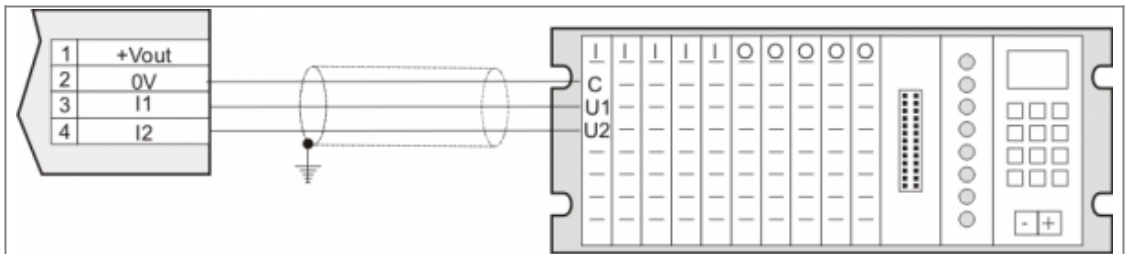


Ingressi digitali PNP collegati a PLC alimentati da MC135.

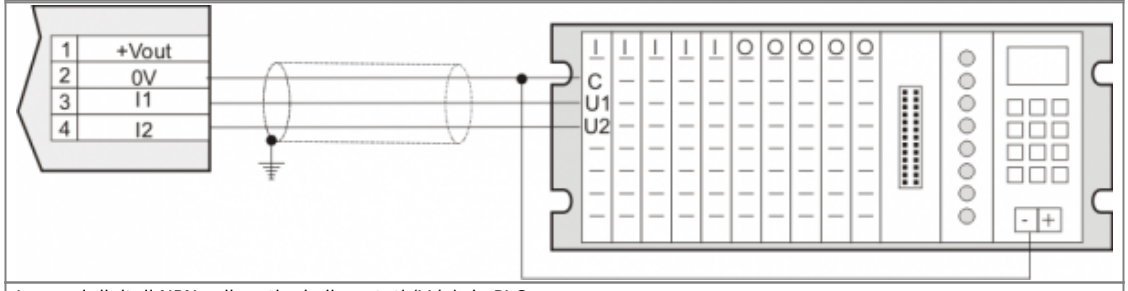


Ingressi digitali PNP collegati ed alimentati (Vdc) da PLC.

4.4 Scheda base XI2

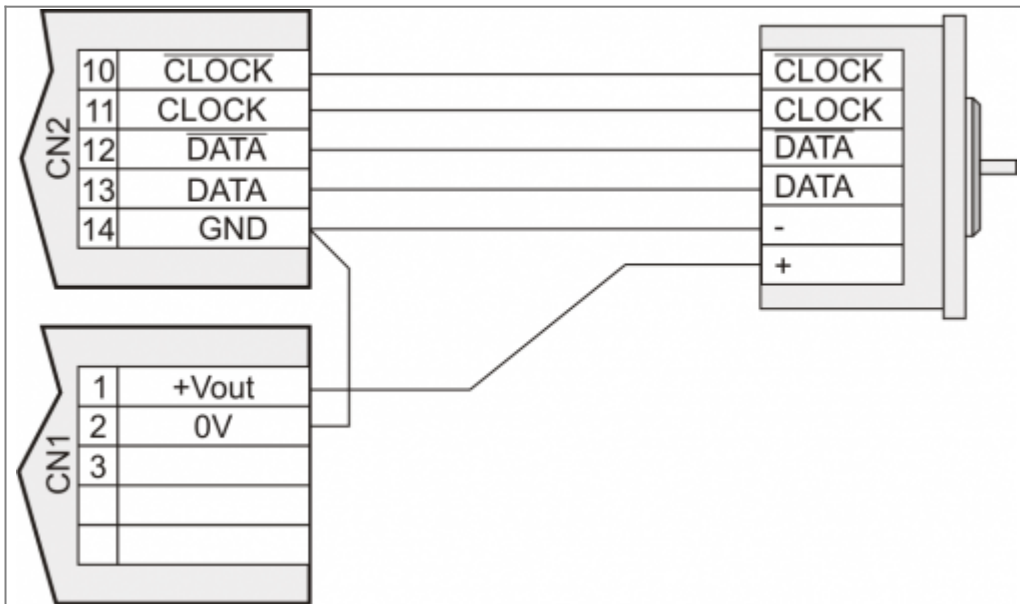


Ingressi digitali NPN collegati a PLC alimentati da MC135.

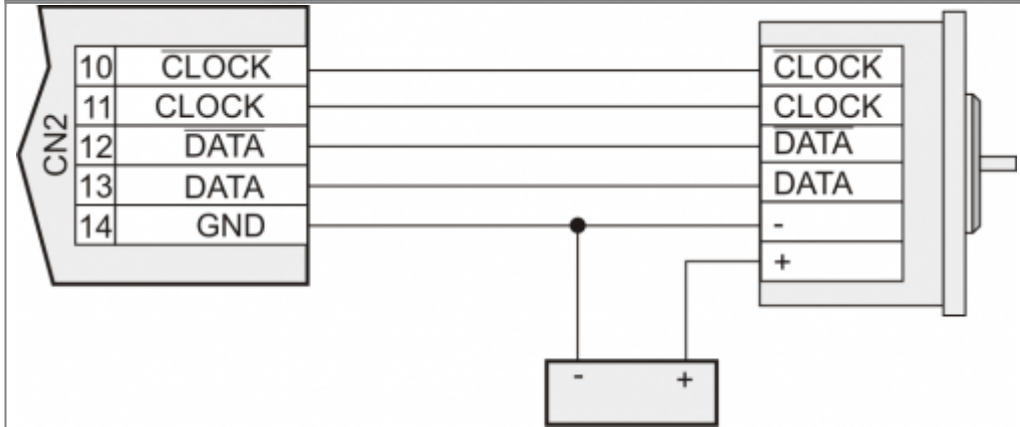


Ingressi digitali NPN collegati ed alimentati (Vdc) da PLC.

4.5 Scheda espansione SX2



Collegamento Encoder SSI alimentato dall'MC135



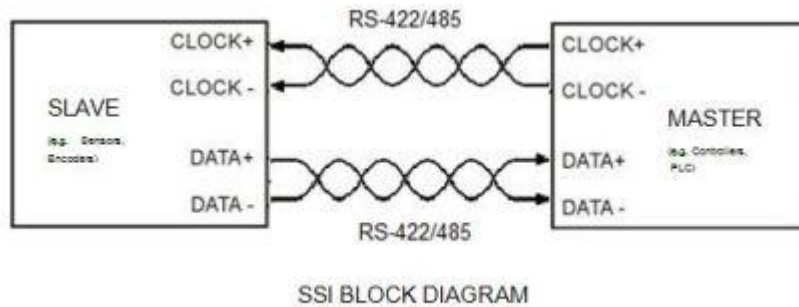
Collegamento Encoder SSI alimentato da un alimentatore esterno

5. Interfaccia SSI

La Synchronous Serial Interface (SSI) è una interfaccia seriale standard ampiamente utilizzata nelle applicazioni industriali per la comunicazione tra un master (il controllore) e uno slave (tipicamente un sensore). Dal punto di vista elettrico la SSI è basata sullo standard RS422 ed ha un protocollo molto efficiente e semplice che l'ha resa molto popolare tra i costruttori di sensori.



L'SSI è un canale di comunicazione seriale sincrono punto a punto da un master (per esempio un PLC) ad uno slave (per esempio un encoder) per la trasmissione di dati digitali. La trasmissione sincrona è quella nella quale il dato viene trasmesso sincronizzando il trasmettitore ed il ricevitore ad un segnale di clock comune.

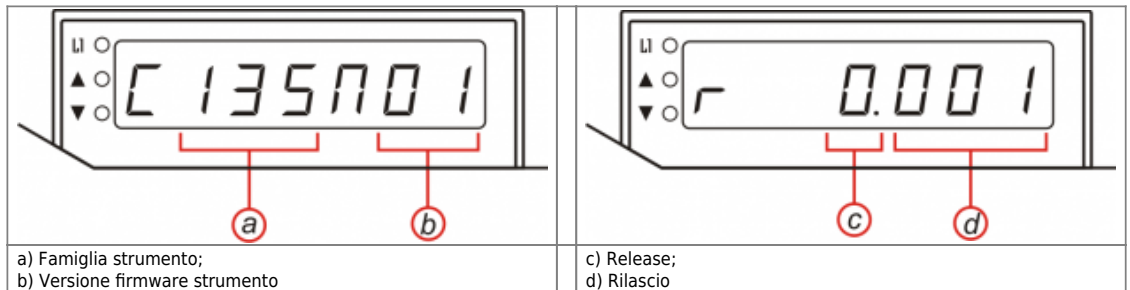


Il master controlla la sequenza degli impulsi di clock e lo slave aggiorna il contenuto di uno shift register con il valore attuale della grandezza che misura. Quando il master genera la sequenza degli impulsi di clock il valore presente nello shift register viene "shiftato" sulla linea dati dallo slave e acquisito dal master.

6. Funzionamento

6.1 Messaggio release

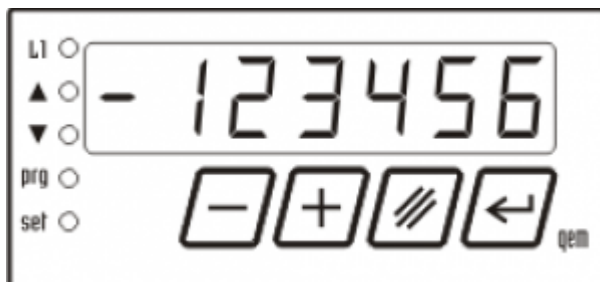
All'accensione dello strumento il display visualizza:



6.2 Funzioni tastiera

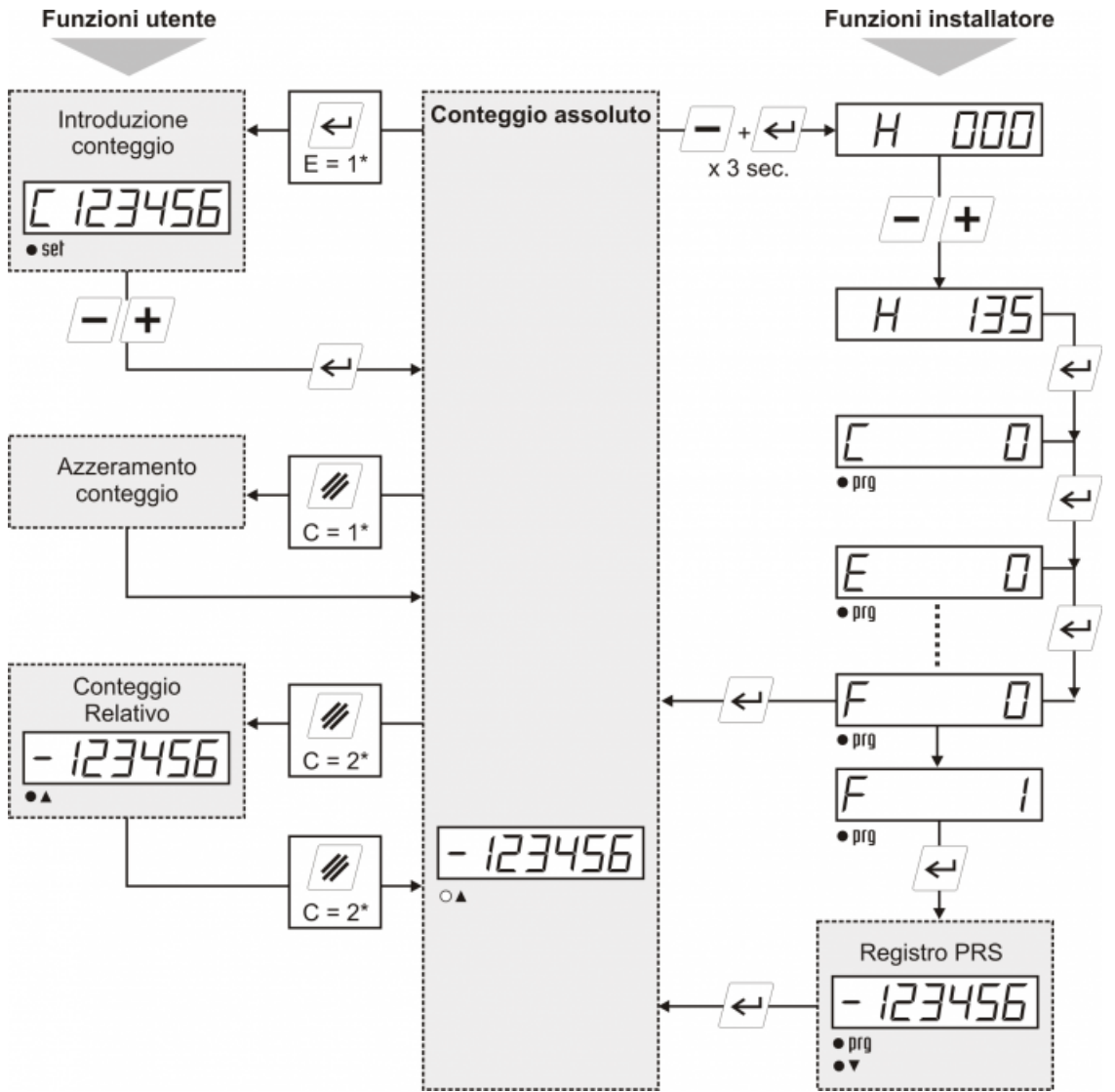


Il funzionamento di alcuni tasti dipende dalla [Programmazione \(Set-up\)](#)



| | |
|-------|---|
| | Introduzione dati: conferma il dato introdotto. Normale funzionamento: Se E = 1, consente di introdurre un valore sul conteggio. |
| | Introduzione dati: annulla il valore digitato, riproponendo il vecchio valore. Normale funzionamento: Se C = 1 azzeramento del conteggio; Se C = 2, abilita / disabilita il conteggio relativo. |
| | Incrementa la cifra selezionata. |
| | Seleziona la cifra con uno spostamento (Shift) da sinistra verso destra. |
| prg ○ | Led. ON = segnala lo stato d'introduzione parametri (set-up). |
| set ○ | Led. Se E = 1, segnala lo stato d'introduzione di un valore sul conteggio. |
| ▼ ○ | Led. ON = segnala l'accesso al registro di memoria "PRS". |
| ▲ ○ | Led. ON = segnala lo stato di conteggio relativo. OFF = segnala lo stato di conteggio assoluto. |
| LI ○ | a) Led. Introduzione dati: segnala lo stato di introduzione del segno (direzione). Normale funzionamento: segnala lo stato dell'ingresso I2. b) Display (primo display da sinistra) Differenzia i dati visualizzati. Se A = 1 indica il conteggio negativo. |
| | Accesso alle funzioni protette da password. |

6.3 Schema d'utilizzo

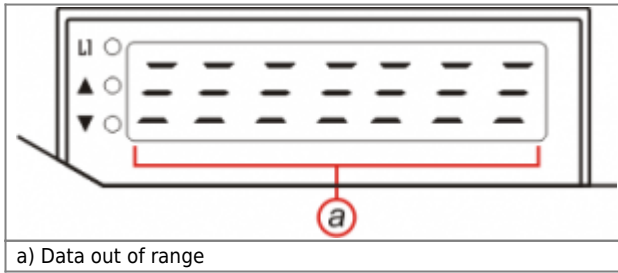


Programmazione (Set-up)

- Led = Off.
- Led = On.

6.4 Visualizzazione indicazione di "data out of range"



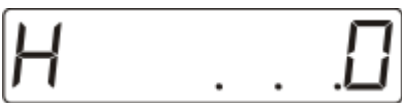











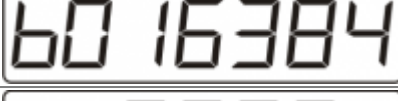




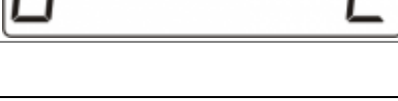
Se i dati introdotti superano, o sono sotto i limiti, il display visualizza:



7. Introduzione parametri

7.1 Programmazione (Set-up)

I parametri determinano il modo di funzionamento dello strumento, il loro accesso è riservato all'installatore con una password.

| Descrizione | Tastiera | Visualizzazione |
|--|--|--|
| Per entrare nella Programmazione (Set-up). |  +  x 3 sec. |  |
| Introdurre il codice d'accesso "135" e confermare con ENTER . |    |  |
| Funzione | Display | Descrizione |
| Funzione tasto CLEAR |  | 0 = FUNZIONAMENTO BLOCCATO; 1 = AZZERAMENTO CONTEGGIO; 2 = ATTIVATO / DISATTIVATO CONTEGGIO RELATIVO. |
| Se il parametro "Funzione tasto CLEAR" è diverso da 0 compare anche la seguente visualizzazione: | | |
| Tempo di attivazione tasto CLEAR |  | È il tempo, espresso in secondi, di attivazione del tasto CLEAR per poter accedere alla funzione selezionata nel parametro "Funzione tasto CLEAR" |
| Funzioni tasto ENTER |  | 0 = FUNZIONAMENTO BLOCCATO; 1 = INTRODUZIONE DA TASTIERA DEL CONTEGGIO. Vedi Schema d'utilizzo |
| Se il parametro "Funzioni tasto ENTER" è diverso da 0 compare anche la seguente visualizzazione: | | |
| Tempo di attivazione tasto ENTER |  | È il tempo, espresso in secondi, di attivazione del tasto ENTER per poter accedere alla funzione selezionata nel parametro "Funzioni tasto ENTER" |
| Attivazione segno conteggio |  | 0 = CONTEGGIO SENZA SEGNO (uno sotto lo zero = 999999); 1 = CONTEGGIO CON SEGNO (uno sotto lo zero = -1). |
| Cifre decimali Max. 3 |  | Se il parametro d=0,1 o 2: specifica il numero di cifre dopo la virgola Se il parametro d=3 o 4: 0 = VISUALIZZAZIONE IN GRADI; 1 = VISUALIZZAZIONE IN GRADI E PRIMI. |
| Codice d'uscita conteggio |  | Non utilizzato, impostare il valore a 0. |
| Impulsi/giro |  | Numero impulsi per giro dell'encoder (dato di targa). Range: 1÷999999 |
| Numero giri |  | Numero giri gestiti dall'encoder (dato di targa). Per encoder monogiro inserire 1. |
| Impulsi |  | Impulsi encoder ai quali associare la Misura (parametro 'L') per la visualizzazione. Range: 1÷999999 |
| Misura |  | Valore visualizzato sul display in corrispondenza degli impulsi encoder impostati sul parametro 'H'. Range: 1÷999999 |
| Direzione conteggio |  | Direzione del conteggio: 0 = direzione normale. 1 = direzione invertita. |
| Modo di visualizzazione |  | 0 = VISUALIZZAZIONE NORMALE. 1 = Visualizzazione con sistema HDR tipo 1. 2 = Visualizzazione con sistema HDR tipo 2. 3 = Visualizzazione sessagesimale |

| Funzione | Display | Descrizione |
|-------------------------------|---------|--|
| Funzione ingresso I2 | | <p>0 = NESSUNA FUNZIONE. 1 = CARICAMENTO CONTINUO registro di memoria PRS sul conteggio. 2 = CARICAMENTO IMPULSIVO registro di memoria PRS sul conteggio (abilitato sul fronte di salita dell'ingresso I2 se l'ingresso I2 è attivo). 3 = SOMMA il contenuto del registro di memoria prs sul conteggio. 4 = SOTTRAE il contenuto del registro di memoria prs sul conteggio. 5 = SICUREZZA ulteriore per proteggere le funzioni programmabili; programmazione possibile solo con l'ingresso I2 = ON (collegabile ad un interruttore a chiave). 6 = BLOCCO VISUALIZZAZIONE. <i>Nelle funzioni 1, 3, 4, 5, 6 l'ingresso I2 azzerà il conteggio in modo continuo.</i> <i>Selezionando le funzioni 0, 1, 3, 4, 5, 6, l'ingresso I2 ha un tempo di acquisizione di 50 millisecondi.</i></p> |
| Registro di memoria PRS | | Led = ON. Introduzione del valore relativo al registro di memoria PRS (valore che viene caricato sul conteggio con l'ingresso I2, se abilitato). |
| Numero bit frame SSI | | Numero totale di bit di cui è composto il frame SSI. Dato fornito dal costruttore dell'encoder |
| Numero leading bit frame SSI | | Numero di bit non significativi in testa al frame SSI. Dato fornito dal costruttore dell'encoder |
| Numero trailing bit frame SSI | | Numero di bit non significativi in coda al frame SSI. Dato fornito dal costruttore dell'encoder |
| Tipo di codice | | Tipo di codifica del dato SSI: 0 = Codice GRAY 1 = Codice BINARIO |
| Livello logico dato SSI | | Livello logico del dato SSI: 0 = Normale 1 = Inverso |
| Posizione del bit di parità | | Posizione del bit di parità all'interno del frame SSI. Non utilizzato, impostare il valore a 0. |
| Posizione del bit di errore 1 | | Posizione del primo bit di errore all'interno del frame SSI. Non utilizzato. |
| Posizione del bit di errore 2 | | Posizione del secondo bit di errore all'interno del frame SSI. Non utilizzato. |

Terminata la programmazione, lo strumento ritorna alla normale visualizzazione.

7.2 Impostazioni per la visualizzazione






Nel parametro "Misura" **L** si imposta il valore che si vuole visualizzare in corrispondenza della posizione, espressa in impulsi, del trasduttore.

| Spazio in unità di misura | Impulsi trasduttore | d | P | Visualizzazione | Note |
|---------------------------|---------------------|-------|---|-----------------|-----------------------------------|
| | | | | | |
| 500 | 12345 | 0,1,2 | 0 | 500 | |
| 500 | 12345 | 0,1,2 | 1 | 50.0 | |
| 3600 | 16384 | 0,1,2 | 1 | 360.0 | Visualizzazione in gradi e decimi |
| 360×60=21600 | 65536 | 3 | 1 | 360.00 | Visualizzazione in gradi e primi |

7.2.1 Esempi di impostazione dei valori encoder






Con un encoder multigiro si desidera visualizzare la lunghezza di 1500mm.
 Impulsi/giro = 512
 Giri = 512
 Giro encoder = 5mm

Impostare i seguenti valori:

| | | |
|---|------------|--|
|  | 0 | Non si desiderano decimali dopo millimetro |
|  | 512 | Dato di targa riportato sull'encoder |
|  | 512 | |
|  | 512 | Valore degli impulsi per giro encoder |
|  | 5 | Valore della misura corrispondente a un giro encoder |

Con un encoder multigiro si desidera visualizzare la lunghezza di 1500.0mm.

Impostare i seguenti valori:

| | | |
|---|------------|--|
|  | 1 | Si desidera una cifra decimale dopo il millimetro |
|  | 512 | Dato di targa riportato sull'encoder |
|  | 512 | |
|  | 512 | Valore degli impulsi per giro encoder |
|  | 5 | Valore della misura corrispondente a un giro encoder |

8. Fasatura elettronica della posizione




Per ulteriori informazioni consultare il paragrafo [Schema di utilizzo](#)

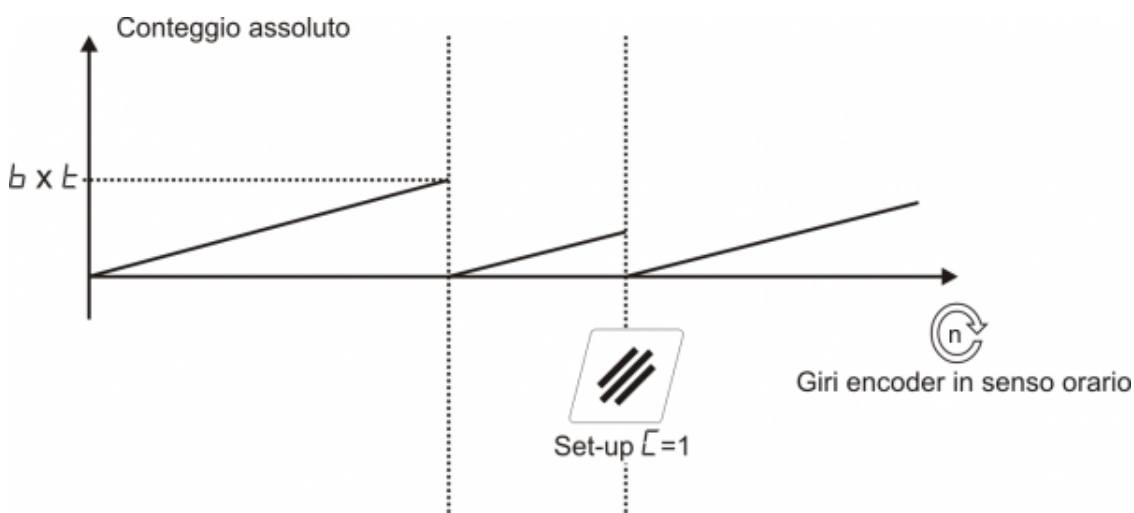
E' possibile eseguire un'aggiustamento della posizione assoluta rilevata dal trasduttore con la posizione meccanica reale mediante la funzionalità di fasatura elettronica implementata dallo strumento. La fasatura elettronica può essere realizzata sia manualmente (mediante l'impostazione da tastiera del valore della posizione o con l'azzeramento della stessa) sia tramite ingressi digitali.

8.1 Fasatura manuale

La fasatura elettronica manuale si può ottenere nei seguenti modi:






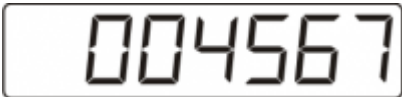
8.1.1 Azzeramento conteggio

Impostando il parametro di [Programmazione \(Set-up\)](#) $C = 1$ e premendo il tasto  per il tempo impostato nel parametro tC durante la normale visualizzazione del conteggio.



8.1.2 Introduzione di un valore sul conteggio

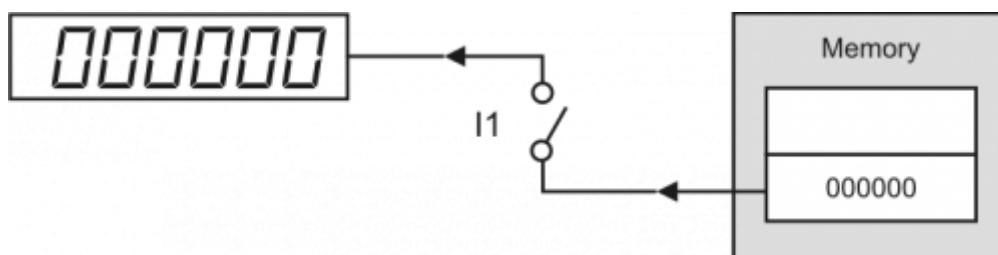
Dopo aver impostato il parametro di [Programmazione \(Set-up\)](#) E = 1:

| Descrizione | Tastiera | Visualizzazione |
|---|--|---|
| Per entrare nella impostazione di un valore nel conteggio |  x il tempo impostato nel parametro TE |  |
| Introdurre il valore di conteggio corrispondente alla posizione meccanica e confermare con ENTER . |    |  |

8.2 Fasatura da ingressi

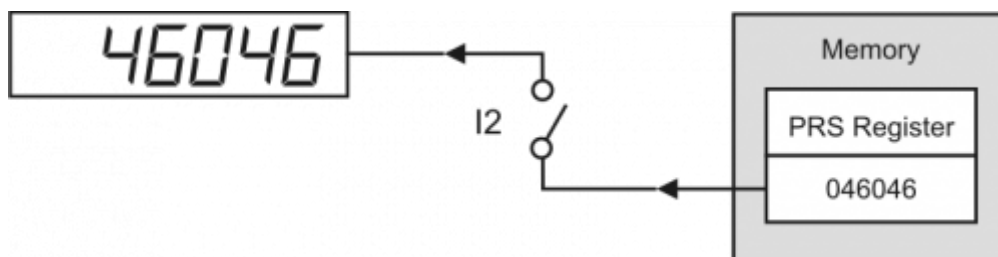
La fasatura elettronica da ingressi si può ottenere nei seguenti modi:

L'attivazione dell'ingresso digitale I1 azzerava e blocca a zero il conteggio finché rimane attivo.



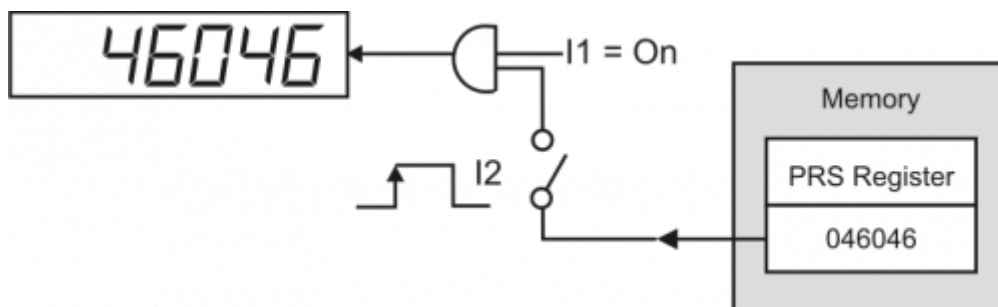
8.2.1 Con il parametro F = 1

Impostando il parametro di [Programmazione \(Set-up\)](#) F = 1 l'attivazione dell'ingresso digitale I2, trasferisce il valore del registro PRS al conteggio che rimane bloccato a tale valore finché l'ingresso rimane attivo.




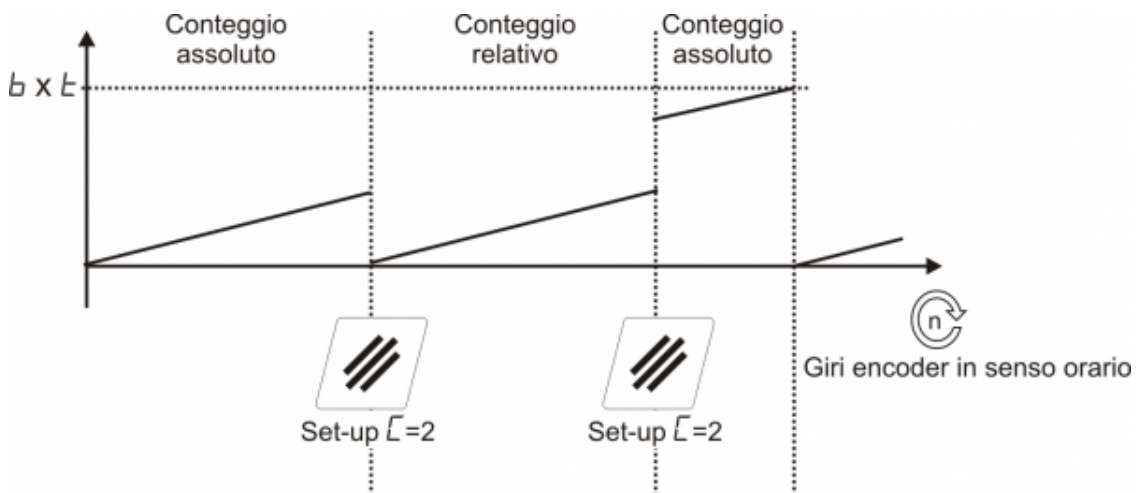
8.2.2 Con il parametro F = 2

Impostando il parametro di [Programmazione \(Set-up\)](#) F = 2, se l'ingresso I1 è attivo, l'attivazione dell'ingresso I2 (fronte di salita) causa il caricamento del valore del registro PRS al conteggio.



9. Visualizzazione conteggio in modo relativo/assoluto

Impostando il parametro di Programmazione (Set-up) $C = 2$ e premendo il tasto  per il tempo impostato nel parametro tC durante la normale visualizzazione del conteggio si passa dalla visualizzazione del conteggio da assoluto a relativo e viceversa.



Documento generato automaticamente da Qem Wiki - <https://wiki.qem.it/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.